



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 759]

नई दिल्ली, मंगलवार, अगस्त 31, 2004/भाद्र 9, 1926

No. 759]

NEW DELHI, TUESDAY, AUGUST 31, 2004/BHADRA 9, 1926

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

(विदेश व्यापार महानिदेशालय)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 31 अगस्त, 2004

सं० 2/2004—2009.

का.आ. 975(अ).— विदेश व्यापार नीति 2004-2009 के पैरा 2.1 के साथ पठित विदेश व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 की धारा 5 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा निर्यात और आयात मदों के आई टी सी (एचएस) वर्गीकरण की अनुसूची 2 (निर्यात नीति) को अधिसूचित करती है ।

1. संशोधित प्रविष्टियों सहित उपर्युक्त आईटीसी (एचएस) की अनुसूची 2 में उल्लिखित निर्यात की मद 8 संख्यक निर्धारित आईटीसी (एचएस) कोड हैं और मदों के वर्गीकरण अनुसूची 1 की तरह क्रमवार अध्यायों में विभाजित किए गए हैं, जिनमें आयात की मदें निहित हैं ।
2. मौजूदा परिशिष्ट 3 के अलावा नए परिशिष्ट 1, 2 और 4 प्रतिस्थापित किए गए हैं ।
3. निर्यात की प्रत्येक मद के मदे निर्दिष्ट निर्यात नीति और आईटीसी (एचएस) की संशोधित अनुसूची 2 में उन मदों पर शर्तें जहाँ भी लागू हों, उस मद के लिए पहले की निर्यात नीति/शर्त का अतिक्रमण करेगी, यदि यह इस अधिसूचना से संगत नहीं है ।

(1)

4. आईटीसी (एचएस) की संशोधित अनुसूची 2 में जोड़ा गया है।
5. यह सितम्बर 1, 2004 से प्रभावी होगा।
6. इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

[फा. सं. 01/91/171/47/एएम-04/पी सी-III]

जी. के. पिल्लै, महानिदेशक, विदेश व्यापार
पदेन अपर सचिव

अनुसूची—2

निर्यात नीति

निर्यात नीति की सामान्य टिप्पणियाँ - प्रतिबन्ध के तहत वस्तुएँ

1. मुक्त निर्यात योग्यता -

निर्यात लाइसेंसिंग अनुसूची में प्रविष्टियों के अतिरिक्त सभी वस्तुएँ इसके परिशिष्टों सहित मुक्त रूप से निर्यात के योग्य हैं। तथापि वर्तमान के लिए मुक्त निर्यात योग्यता किसी अन्य नियम के तहत होगा। इस अनुसूची में सूचीबद्ध न किए गए माल विदेश व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 तथा समय-समय पर जारी नियमों, अधिसूचनाओं और अन्य सार्वजनिक सूचनाओं तथा परिपत्रों के तहत बिना शर्तों के मुक्त रूप से निर्यात के योग्य माने जाएँगे। विदेश व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 के तहत अनुसूची में निर्यात लाइसेंसिंग नीति और इसके परिशिष्ट सार्वजनिक सूचना अधिसूचना के द्वारा नियंत्रित नहीं होंगे।

2. कोड मद विवरण की सीमा नहीं है

किसी विशिष्ट मद के निर्यात नीति की अवधारणा मुख्यतया अनुसूची में विवरण और प्रतिबन्ध के स्वरूप से की जाएगी। कोड संख्या वर्गीकरण का स्पष्टीकरण है किन्तु आई टी सी (एचएस) के आयात भाग के कोड के मद्दे मद के मानक विवरण के गुण द्वारा विवरण को सीमा में नहीं बाँधता है।

3. निर्यात व्यापार नियंत्रण के वर्ग

क) निषिद्ध वस्तुएँ

प्रतिबंधित मदों की निर्यात के लिए अनुमति नहीं है। सामान्य अवस्था में प्रतिबंधित श्रेणी में माल के लिए निर्यात लाइसेंस प्रदान नहीं किया जाएगा।

ख) प्रतिबंधित वस्तुएँ

प्रतिबंधित मदों को लाइसेंस के तहत निर्यात के लिए अनुमति दी जा सकती है। प्रतिबंधित मदों के सभी मामलों में लाइसेंस की सामान्य अनिवार्यता के अलावा प्रतिबंधित मदों के मद्दे जहाँ कहीं प्रक्रियाओं/शर्तों का अनुपालन करना अपेक्षित है उन्हें पूरा किया जाए।

ग) राज्य व्यापार उद्यम

केवल नामजद राज्य व्यापार उद्यमों के जरिए निर्यात लाइसेंस के बिना राज्य व्यापार उद्यमों के माध्यम से निर्यात की अनुमति है जैसे कि मद के सामने उल्लेख किया गया है और यह एग्जिम नीति 2002-2007 के पैराग्राफ 2.11 में दी गई शर्तों के अधीन है।

घ) निर्यात के देशों पर प्रतिबंध

इराक को किया जाने वाला निर्यात, प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड 1) 2002-2007 के पैरा 2.2 में यथानिर्दिष्ट शर्तों और निर्यात और आयात मदों के वर्गीकरण के आई टी सी (एचएस) नामक पुस्तक में सूचीबद्ध अन्य शर्तों के अधीन होगा।

निर्यात लाइसेंसिंग अनुसूची**टिप्पणी**

1. नीचे दी गई अनुसूची के 5 कालम हैं। इन कालमों के नाम और विवरण इस प्रकार है।

कालम संख्या	कालम का नाम	विवरण
1.	प्रविष्टि संख्या	अनुसूची में मुख्य प्रविष्टि का क्रम दर्शाती है। कालम सरल संदर्भ के लिए अनाया गया है तथा, प्रशुल्क मद कोड, एकक मद विवरण निर्यात नीति तथा संबंधित लाइसेंसिंग टिप्पणी के साथ-साथ प्रतिबंध के स्वरूप तथा परिशिष्ट सहित पंक्ति की पहचान बताता है।
2.	प्रशुल्क मद (एचएस) कोड	यह 8 अंकों का कोड है जिसे अनुसूची 1 में, अर्थात् 'सीमा शुल्क और डी जी सी आई एस कोड' पुस्तक के पहले भाग में अपनाया गया है। अध्याय के पहले दो अंकों में संख्या, शीर्षक संख्या दी गई है। अगले दो अंक उपशीर्षक प्रदर्शित करते हैं। छः अंकों का कोड और उत्पाद विवरण छः अंकों के ईसीओ (विश्व सीमा शुल्क संगठन) के एकदम अनुरूप है। अन्तिम अंकों को प्रशुल्क मद के लिए सामान्य वर्गीकरण प्रणाली के तहत भारत में विकसित किया गया है।
3.	इकाई	दूसरे कालम में प्रशुल्क मद में माप या भार की इकाई को दिया गया है जिसका जहाज रानी बिल और अन्य दस्तावेजों में इस्तेमाल किया जाएगा। अधिकतर मामलों में, इकाई को 'यू' के रूप में दिया जो नगों की संख्या को दर्शाती है।
4.	मद विवरण	प्रत्येक कोड के मद्दे मद विवरण में उन वस्तुओं के विशिष्ट विवरण को दिया गया है जो निर्यात नियंत्रण के अधीन है। यह विवरण कोड के मद्दे मानक विवरण के सामान्य:

		अनुरूप नहीं होता। अधिकतर मामलों में विवरण में मानक विवरण के केवल एक भाग को शामिल किया जाता है।
5.	निर्यात नीति	यह कालम मद के संबंध में लागू सामान्य नीति प्रणाली से संबंधित है। सामान्यतः निर्यात नीति निम्नलिखित में से एक है :- निषिद्ध निर्यात लाइसेंस के लिए अनुमत नहीं है किन्तु इसे अनुमति सामान्यतः नहीं दी जाती।
		प्रतिबंधित निर्यात की अनुमति डीजीएफटी द्वारा दिए गए लाइसेंस के तहत है। राज्य व्यापार उद्यम निर्यात की अनुमति निर्यात नीति तथा निर्यात और आयात नीति के पैरा 2.11 में दी गई विशिष्ट शर्तों के अधीन विशिष्ट राज्य व्यापार उद्योगों के माध्यम से ही दी जाती है। मुक्त निर्यात की अनुमति निर्यात नीति में दी गई विशिष्ट शर्तों के पूरा करने के तहत दी जाती है।
6.	प्रतिबंध का स्वरूप	इस कालम में मद विवरण कालम की वस्तुओं के निर्यात के लिए पूरी की जाने वाली विशिष्ट शर्तों को दिया गया है। इस कालम में निर्यात नीति कालम के विशद वर्ग के तहत प्रतिबंध के स्वरूप को भी दिया जा सकता है।

तालिका - क

आई टी सी (एचएस) वर्गीकरण के एक से अधिक अध्याय में आने वाली वस्तुएँ

टिप्पणी 1 :- साइट्स के तहत फ्लोरा की उत्पादित किस्मों की प्रमाणन के अधीन निर्यात हेतु अनुमति है - विस्तृत जानकारी के लिए कृपया अध्याय 12 देखें।

क्रम सं०	अध्याय	मद विवरण	नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
1.	0106 0208 0210 0300	वन्य प्राणियों के सभी रूप उनके अंग तथा उत्पादों सहित	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।

	0407 0408 0410 0502 0504 0505 0506 0507 0508 0509 0510 0511 0601 0602 0603 0604 1211 1504 1506 1516 1517 1518 1600 3990			
2.	51,52,54 55,58,60 61,62,63	सूत के वस्त्र उत्पाद, ऊन और मानव निर्मित रेशों और मिश्रण जो भारत और कनाडा अथवा यूरोपीय संघ अथवा संयुक्त राज्य अमेरिका के बीच जैसा भी मामला हो, के समझौता ज्ञापन/सहमति के अधीन है।	मुक्त	समय-समय पर सरकार द्वारा अधिसूचित शर्तों के अधीन
3.	50,51,52 54,55,60 61,62,63	बख्त्र कुरान की आयतों और उद्घरण के छापे सहित ड्रेस सामग्री/रेडीमेड गारमेण्ट्स फैब्रिक/ वस्त्र मदे	प्रतिबंधित	लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात अनुमत है।
4.	कोई अध्याय	महानिदेशक, विदेश व्यापार द्वारा यथाविनिर्दिष्ट मिलिटरी स्टोर	मुक्त	नीचे दी गई निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी 1 में यथाविनिर्दिष्ट वस्तुएँ जो अनापत्ति

				प्रमाणपत्र के बिना मुक्त रूप से निर्यात के योग्य हैं, को छोड़कर रक्षा उत्पादन और आपूर्ति विभाग, रक्षा मंत्रालय नई दिल्ली से अनापत्ति प्रमाण पत्र ।
5.	28,29,30 35,36,37 38,39,40 48,49,59 69,70,71 72 से 91 93	इस पुस्तक की इस अनुसूची के परिशिष्ट 3 में यथा विनिर्दिष्ट विशेष रसायन, आर्गेनिस्म, मैटीरियल, उपकरण और प्रौद्योगिकी वस्तुएँ (एस सी ओ एम ई टी)	निषिद्ध/ प्रतिबंधित/ मुक्त	इस अनुसूची के परिशिष्ट 3 में उल्लिखित शर्तों के अनुसार निर्यात की निगरानी की जाएगी। इसके अलावा जहाँ वर्ग 2 से 7 पर कोई विशिष्ट शर्त नहीं दी गई है, लाइसेंस की जरूरत होगी ।
6.	कोई अध्याय	इस पुस्तक के अनुसूची-2 में शामिल वस्तुओं नमूने	मुक्त	इस पुस्तक के अनुसूची-2 में शामिल उन वस्तुओं के नमूने, सभी निषिद्ध मदों तथा अनुसूची-2 (स्कोमेंट) के परिशिष्ट-3 में विनिर्दिष्ट सभी मदें, प्रतिबंधित मदें और अध्याय-29,93 और 97 को छोड़कर।
7.	कोई अध्याय	कोई अन्य मदख जिसका निर्यात इस संबंध में महानिदेशक विदेश व्यापार द्वारा जारी सार्वजनिक सूचना द्वारा विनियमित किया जाता है।	मुक्त	संबंधित सार्वजनिक सूचना में आधिसूचित शर्तों के अधीन

निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी

मिलिटरी स्टोर की निम्नलिखित विनिर्दिष्ट वस्तुएं रक्षा उत्पादन और आपूर्ति विभाग, रक्षा मंत्रालय से अनापत्ति प्रमाण पत्र के बिना, मुक्त रूप से निर्यात के योग्य हैं।

1. टेन्ट, उसके भाग और सहायक सामान
2. यूनिफार्म, क्लादिंग, फुटवियर और बेडिगन्स के सामान
3. सभी प्रकार के हैण्ड टूल्स
4. सभी प्रकार के खाना पकाने के बर्तन
5. बिना बत्ती का तेल वाला स्टोव, उदीप्त लैम्प और लालटेन हरीकेन्स, बनाए गए मेटल स्टोर नामतः सेफ, मांस और दूध, बाक्स आईस, बेस्टेड कैम्प आफिसर, स्टील और लकड़ी के टेबल, कुर्सी कैम्प आफिसर।
6. सभी प्रकार के अस्पताल के उपकरण और स्टोर्स सभी प्रकार के ड्रेसिंग्स सहित।
7. ब्रिस्टल और प्राकृतिक फाईबर के बने सभी प्रकार के ब्रश
8. आयुध बाक्स को छोड़कर सभी प्रकार की पैकिंग सामग्री।
9. निम्नलिखित प्रकार के इंजिनियरिंग उपकरण:

के एम ब्रिज
 के एम ब्रिज के लिए फ्लोट्स
 बोट एसाल्ट यूनिवर्सल टाईप (बी ए यू टी)
 क्रैश फायर टेण्डर्स
 बैली ब्रिज

10. निम्नलिखित जैसा हीटिंग और लाइटिंग उपकरण ; कैम्प स्टोर्स और फर्नीचर
 हीटिंग स्पेस कोल बर्निंग
 हीटर स्पेस आइल बर्निश
11. निम्नलिखित प्रकार के चमड़े की मर्दें
 (क) ब्रीफकेस
 (ख) दस्ताने (औद्योगिक और बाक्सिंग)
 (ग) चमड़े के बैग
 (घ) चमड़े के बैग
 (ङ) स्ट्रैप्स, बेल्ट्स और थैलियां
12. निम्नलिखित प्रकार के दृष्टि उपकरण
 (क) बाइनाकुलर प्रिज्मेटिक 8x30 (वाईड एंगल)
 (ख) कम्पास प्रिज्मेटिक लिक्विड मार्क 3ए
 (ग) मोनोकुलर प्रिज्मेटिक 6x30
13. विविध, निम्नलिखित की तरह
 (क) बैनर राडार रेस्पान्स
 (ख) बैरल 200 लीटर टाईप 'ए'
 (ग) केबल टेलीफोन विभिन्न प्रकार के
 (घ) कैंडल सिंक क्यू डी मार्क- iii

- (ड.) कैनपी बाडी वाहन 1 टन निशान
- (च) कैप फूड हैंडिल
- (छ) चगुल यूनिवर्सल मार्क 2
- (ज) कवर ब्लैकेटिंग टैंक मूल मार्क 4
- (झ) 0.5x4.5 मी. से 9.1x9.1 मी. के आकार के कवर वाटर प्रूफ
- (ञ) बीपी मिग 23 वायुयान के लिए डिप्लायमेंट बैग
- (ट) ड्रोव विदड्राल लाईन
- (ठ) ग्राउण्ड शीट एल टी डब्ल्यू टी ओ जी
- (ड) लैंडिंग मेकेनाइज्ड
- (ढ) किरन वायुयान हेतु लोवरिंग लाईन
- (ण) एल टी डब्ल्यू टी वेब इक्विपमेण्ट बेल्ट वेस्ट मेड
- (त) मेन पौलिन
- (थ) सैकल चेन 1525 मी.
- (द) स्लिंग राइफल वेब
- (ध) स्ट्रेचर एम्बुलेंस मार्क 2
- (न) टैंक कनवास वाटर्स टाईप 230 लीटर बाडी और कवर मार्क 1
- (प) टैंक फैब्रिक कोलैप्सबल 6140 ली० बाडी मार्क 3 (साइज 33660x50 मिमी.)
- (फ) तारपोलिन कवर
- (ब) जैकेट कम्बेट डिस्क्राप्टिव (आई सी के)
- (य) जैकेट कम्बेट डिस्क्राप्टिव ग्रिल डिस्क्राप्टिव
- (य1) जैकेट स्लीपिंग काटन
- (य2) जैकेट मेन्स डी बी पी एल/डब्ल्यू आई बी आर टी ए ब्लैक माडीफाईड
- (य3) लाईनर मेन्स वुलेन 'वी' नेक ओजी
- (य4) लाईनर फर्का मेन्स इम्प्रूव्ड पीएटीटी
- (य5) छोटे और बड़े कवर सहित मैटर्स कोपक मार्क 2 ग्रुप

तालिका - ख

आई टी सी (एच एस) वर्गीकरण के विशिष्ट अध्यायों के भीतर आने वाली वस्तुएँ

अध्याय - 1

जीवित पशु

टिप्पणी - 1 "मवेशी" शब्द में गाय, बैल, साण्ड और बछड़े

टिप्पणी - 2 वन्य जीवन (संरक्षण) अधिनियम, 1972 में यथा परिभाषित वन्य पशुओं और उनके अंगों का निर्यात निषिद्ध है। विस्तृत ब्यौरों के लिए भाग-क में दी गई प्रतिबंधों को देखें।

टिप्पणी - 3 मवेशी और भैसों का जर्म प्लाज़म, शीर्षक 0511 में वर्गीकृत किया गया है।

क्रम सं०	प्रशुल्क एचएस कोड	मद इकाई	मद विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
8	01011000 01019090	यू	जीवित घोड़े - काठियावाड़ी, मारवाड़ी और मणीपुरी नस्लें	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत
9	01021010 01021020 01021030 01021090 01029010 01029020	यू	जीवित मवेशी और भैंसे	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत
10	01061900	यू	ऊँट	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत
11	011063100 011063200 011063900	यू	जीवित एक्सोटिक पक्षी : एक्सोटिक पक्षियों की निम्नलिखित प्रजातियों के अलावा, जिनके बारे में नीति प्रत्येक के सामने निर्दिष्ट की गई है ।	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है ।
12	01063200	यू	(i) एल्बिनो बजरीगर्स	मुक्त	शिपमेंट से पहले जाँच की अधीन
13	01063200	यू	(ii) बजरीगर्स	मुक्त	शिपमेंट से पहले जाँच की अधीन
14	01063900	यू	(iii) बंगाली फिन्च	मुक्त	शिपमेंट से पहले जाँच की अधीन
15	01063900	यू	(iv) सफेद फिन्च	मुक्त	शिपमेंट से पहले जाँच की अधीन
16	01063900	यू	(v) जेबरा फिन्च	मुक्त	शिपमेंट से पहले जाँच की अधीन
17	01063900	यू	(vi) जावा गौरैया	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत जहाँ से एग्जाटिक पक्षी (जावा गौरैया) को प्राप्त किया गया है, उस संबंधित राज्य के मुख्य वन्य प्राणी वार्डन से इस आशय का एक प्रमाण पत्र कि निर्यात किए जाने वाले पक्षी कैप्टिव

						ब्रेड स्टॉक से हैं। यदि निर्यात की अनुमति दी जाती है तो यह शिपमेंट से पहले जाँच और साइट्स प्रमाण पत्र के अधीन होगा।
--	--	--	--	--	--	---

अध्याय - 2

माँस और खाद्य माँस अवशिष्ट

टिप्पणी - 1 गोमाँस में गाय, बैल और बछड़े का माँस तथा खाद्य अवशिष्ट शामिल हैं।

टिप्पणी - 2 अवशिष्ट में दिल, जिगर, जुबान, गुर्दे और अन्य अंग शामिल हैं

टिप्पणी - 3 शीतित और हिम शीतित माँस के निर्यात की अनुमति निर्यात (गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच) अधिनियम 1963 के तहत कच्चे माँस (शीतित और हिम शीतित) संबंधित राजपत्रित अधिसूचना में निर्दिष्ट प्रावधान के अधीन होगा।

माँस का अवशिष्ट भी गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच संबंधी इन्हीं शर्तों के अधीन होगा।

टिप्पणी - 4 डिब्बा बंद माँस उत्पादों का निर्यात, निर्यात (गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच) अधिनियम 1963 या इसके तहत दिए गए आदेशों के अधीन माँस खाद्य उत्पाद आदेश, 1973 के तहत निर्धारित मानकों अथवा निर्यातक देश में लागू मानकों के अनुसार पशु पालन राज्य निदेशालय या निर्यात जाँच अभिकरण या विपणन और जाँच निदेशालय, भारत सरकार द्वारा शिपमेंट से पहले जाँच के अधीन होगा।

टिप्पणी - 5 शीर्षक 0511 में निर्दिष्ट भैंसों की जनन ग्रन्थियों और अन्य प्रजनन अंगों तथा मवेशियों और भैंसों के जर्म प्लाज़म के निर्यात हेतु निर्यात लाइसेंस की आवश्यकता होगी।

क्रम सं०	प्रशुल्क एचएस कोड	मद	इकाई	मद विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
18	02011000 02012000 02013000 02021000 02022000 02023000		किग्रा.	गाय, बैल और बछड़े का माँस	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।

19	02011000 02012000 02013000 02021000 02022000 02023000	किग्रा.	मैंस (नर और मादा दोनों) के माँस	मुक्त	1. निर्यात की अनुमति, जहाँ से माँस या अवशिष्ट उत्पन्न हुआ है उस राज्य के नामजद पशु चिकित्सक प्राधिकारी से इस आशय का एक प्रमाण पत्र प्रस्तुत करने पर दी जाएगी कि माँस या अवशिष्ट, मैसों के हैं और इनका इस्तेमाल प्रजनन और मिल्च प्रयोजनों के लिए नहीं किया जाता है। 2. ऊपर टिप्पणी 3 और 4 के तहत गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच अपेक्षित है।
20	02041000 02042100 02042200 02042300 02043000 02044100 02044200 02044300	किग्रा.	भारतीय भेड़ का माँस	मुक्त	ऊपर टिप्पणी 3 और 4 के तहत गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच अपेक्षित है।
21	02045000	किग्रा.	भारतीय बकरी का माँस	मुक्त	ऊपर टिप्पणी 3 और 4 के तहत गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच अपेक्षित है।
22	02061000 02062100 02062200 02062900 02102000	किग्रा.	गाय, बैल और बछड़े का अवशिष्ट के रूप में माँस	मुक्त	ऊपर टिप्पणी 3 और 4 के तहत गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच अपेक्षित है।
23	02061000 02062100 02062200 02062900	किग्रा.	जनन ग्रन्थी और पुनःप्रजनन अंगों के अलावा मैंस का अवशिष्ट	मुक्त	1. निर्यात की अनुमति जहाँ से माँस या अवशिष्ट उत्पन्न हुआ है उस राज्य के नामजद पशु चिकित्सक

	02102000				प्राधिकारी से इस आशय का एक प्रमाण पत्र प्रस्तुत करने पर दी जाएगी कि माँस या अवशिष्ट भैंसों के हैं और इनका इस्तेमाल प्रजनन और मिल्क प्रयोजनों के लिए नहीं किया जाता है। 2. ऊपर टिप्पणी 3 और 4 के तहत गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच अपेक्षित है।
24	02068010 02069010	किग्रा.	भारतीय भेड़ का अवशिष्ट	मुक्त	ऊपर टिप्पणी 3 और 4 के तहत गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच अपेक्षित है।
25	02068010 02069010	किग्रा.	भारतीय बकरी का अवशिष्ट	मुक्त	ऊपर टिप्पणी 3 और 4 के तहत गुणवत्ता नियंत्रण और जाँच अपेक्षित है।

अध्याय - 3

मछली, क्रस्टेशिया मोलस्क और अन्य जलच अकशेस्की

टिप्पणी - 1 इस अध्याय में “समुद्री उत्पादों” में निर्यात और आयात मर्चों के आई टी सी (एच एस) वर्गीकरण के अध्याय में सभी 8 अंकों के एग्रीम कोड शामिल हैं। वे सभी समुद्री प्रजातियाँ जो वन्य जीव संरक्षण अधिनियम, 1972 की अनुसूची में शामिल हैं, निर्यात के लिए अनुमत नहीं हैं। सभी होलाथोरियन्स वन्य जीव संरक्षण अधिनियम, 1972 की अनुसूची-1 में शामिल की गई हैं।

क्रम सं०	प्रशुल्क एचएस कोड	मद इकाई	मद विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
26	03010000	किग्रा.	समुद्री उत्पाद (और निम्नलिखित के अलावा उत्पाद)	मुक्त	अधिसूचना के जरिए सरकार द्वारा यथा निर्दिष्ट शिपमेंट से पहले गुणवत्ता जाँच के अधीन।
	03000000	किग्रा	(क) वे प्रजातियाँ (और उनके अंग, उत्पाद और व्युत्पन्न) जो वन्य जीव संरक्षण अधिनियम, 1972 की अनुसूची में उल्लिखित हैं।	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।

27	03026930 03037950	किग्रा.	ताजा या शीतित या हिम शीतित सिल्वर पोम्फरेट जिसका वज़न 300 ग्राम से कम है	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत
28	03037999	किग्रा.	300 इंच से कम आकार की बीच डी-मर	निषिद्ध	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत
29	03061100 03061210 03061290 03062100 03062200	किग्रा.	छोटी रॉक, लॉबस्टर और सैण्ड लॉबस्टर किस्म के अलावा लॉबस्टर रॉक लॉबस्टर :	मुक्त	
30	03061100 03062100	किग्रा.	पूर्णतः शीतित, ताजा या हिम शीतित पैनूलीरस पॉलिफागस 300 ग्राम, 250 ग्राम पूरी तरह पकाई गई, 90 ग्राम पूँछ	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।
31	03061100 03062100	किग्रा.	पूर्णतः शीतित, ताजा या हिम शीतित पैनूलीरस होमेरस 200 ग्राम, 170 ग्राम पूरी तरह पकाई गई, 50 ग्राम पूँछ	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।
32	03061100 03062100	किग्रा.	पूर्णतः शीतित, ताजा या हिम शीतित पैनूलीरस आरनेटस 500 ग्राम, 425 ग्राम पूरी तरह पकाई गई, 150 ग्राम पूँछ	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है
33	03061210 03061290 03062200	किग्रा.	पूर्ण थैनस ओरिएन्टिल्स 150 ग्राम, 45 ग्राम पूँछ	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है

टिप्पणी - 1 किसी कन्साइनमेंट/खेप को छोटा माना जाएगा यदि उसमें निर्दिष्ट प्रजातियों जिनके किसी हिस्से का भार प्रजातियों के मदे निर्दिष्ट भार से कम है या प्रजातियों के मदे निर्दिष्ट न्यूनतम भार से प्रजातियों का भार अलग-अलग हिस्सों से संसाधित है प्राप्त किया गया है।

टिप्पणी - 2 "पूँछ" का अर्थ बिना सिर के है।

अध्याय - 5

पशु मूल के उत्पाद

टिप्पणी - 1 वन्य प्राणी (संरक्षण) अधिनियम, 1972 में यथाशामिल वन्य पशुओं और उनके हिस्सों तथा उत्पादों का निर्यात निषिद्ध है। विस्तृत ब्यौरों के लिए भाग 'क' में दी गई हिदायतें देखें।

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एचएस कोड	इकाई	मद विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
34	05061049 05119999	किग्रा.	मानव कंकाल	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।
35	05061039 05061049 05119999	किग्रा.	यूरोप संघ को निर्यात करने पर हड्डी और हड्डी उत्पाद (हड्डी के चूर्ण को छोड़कर), सींग और सींग उत्पाद (सींग के चूर्ण को छोड़कर), खुर और खुर उत्पाद (खुर के चूर्ण को छोड़कर)	मुक्त	निर्यात की अनुमति निर्यातित मद के संबंध में उत्पादन प्रक्रिया के बारे में रसायन और सम्बद्ध उत्पाद निर्यात संवर्धन परिषद से एक प्रमाण पत्र प्रस्तुत करने पर दी
36	05061019 05061029 05061039 05061049 05069019 05069099 05119999	किग्रा.	यूरोप संघ के लिए ऑसिन और गैलेटीन जिनका इस्तेमाल मानव उपयोग के लिए होना है सहित हड्डियों और हड्डी उत्पादों का निर्यात	मुक्त	निर्यात की अनुमति निर्यातित मद के संबंध में रसायन और सम्बद्ध उत्पाद निर्यात संवर्धन परिषद द्वारा स्वास्थ्य प्रमाण पत्र जारी करने और उत्पादन संस्थान के अनुमोदन के अधीन होगी।
37	05059010	किग्रा.	मोर की पूँछ के पंख	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।
38	05119999	किग्रा.	मोर की पूँछ के पंख से निर्मित हस्तशिल्प और उत्पाद	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।

39	05061041 05061049 05079040	किग्रा.	चीतल और साँभर के शैड एन्टलर की सेविंग्स	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है ।
40	05119999	किग्रा.	चीतल और साँभर के शैड एन्टलर की सेविंग्स की विनिर्मित वस्तुएँ	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है ।
41	05080020 05080030 05080050	किग्रा.	वन्य जीव संरक्षण अधिनियम, 1972 की अनुसूची में शामिल के अलावा प्रजातियों से बनी पालिशड समुद्री शैल और समुद्री शैल से निर्मित हस्तशिल्प सहित	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत
			वन्य जीव संरक्षण अधिनियम, 1972 की अनुसूची में शामिल प्रजातियों से बनी पालिशड समुद्री शैल और समुद्री शैल से निर्मित हस्तशिल्प सहित	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है ।
42	05119991 05119999 30011091 30011099 30012090 30019099	किग्रा.	भैंसों के गोनाडस और अन्य पुनः प्रजनन संबंधी अंग	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत
43	05111000 05119991 05119999 30011091 30011099 30012090 30019099	किग्रा.	मवेशी और भैंसों के जर्म प्लाज़म	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत

अध्याय 6

जीवित वृक्ष और अन्य पौधे : कन्द, जड़े वैसी ही चीजें : कर्तित फूल और अलंकृत पर्ण समूह

टिप्पणी 1 शीर्षक 0601 और शीर्षक 0602 में वर्गीकृत और प्रचार के लिए इस्तेमाल किए जाने वाले पौधे उगाने हेतु सामग्री निर्यात संबंधी प्रतिबंध के अधीन है । विस्तृत ब्यौरे के लिए अध्याय 12 देखें । काजू के पौधों जैसे कुछ पौधे भी निर्यात संबंधी प्रतिबंध के अधीन हैं । विस्तृत ब्यौरे के लिए अध्याय 12 देखें ।

अध्याय 7

खाद्य वनस्पतियाँ और कुछ जड़े और कंद

टिप्पणी 1 इस अध्याय में प्याज के संदर्भ में ताजा या शीतित या हिम शीतित प्याज शामिल है जिसे अनन्तिम रूप से संरक्षित किया गया हो या सुखाया गया हो।

क्रम सं०	प्रशुल्क एचएस कोड	मद इकाई	मद विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
44.	07031010 07108090 07119090 07122000	किग्रा.	बंगलौर गुलाबी प्याज और कृष्णापुरम प्याज सहित प्याज (सभी किस्में) (20/08.10.2003 द्वारा संशोधित)	राज्य व्यापार उद्यम	समय समय पर डीजीएफजी द्वारा निर्धारित शर्तों के तहत निम्नलिखित के जरिए निर्यात किया जाएगा :- (i) भारतीय राष्ट्रीय कृषि सहकारिता विपणन संघ लि० (नेफेड) (ii) महाराष्ट्र राज्य कृषि विपणन बोर्ड (एमएसए एम बी) (iii) गुजरात कृषि उद्योग निगम लि० (जीएएलसी) (iv) मसाला व्यापार निगम लि० (एसटीसीएल) (v) आंध्रप्रदेश राज्य व्यापार निगम (vi) कर्नाटक राज्य सहकारिता विपणन संघ लि० (केएससी एमएफ) (vii) भारतीय राष्ट्रीय सहकारिता उपभोक्ता संघ लि० (एनसीसीएफ)

					(viii) उत्तरी कर्नाटक प्याज उत्पादक सहकारिता समिति (एनकेओजी सीएस)
					(ix) पश्चिम बंगाल अनिवार्य वस्तु आपूर्ति निगम लि० कोलकाता (डब्ल्यूबीईसी एससी)
					(x) मध्यप्रदेश राज्य कृषि उद्योग विकास निगम भोपाल (एमपी एसएआईडीसी)
					(xi) कर्नाटक राज्य उत्पाद प्रसंस्करण और निर्यात निगम बंगलौर (केएपीपीईसी)
					(xii) मध्यप्रदेश राज्य सहकारिता तिलहन उत्पादक संघ लि०
					(xiii) आंध्रप्रदेश विपणन संघ (एपी मार्कफेड)

निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी 1

- (क) प्याज का निर्यात समय-समय पर नेफेड द्वारा निर्धारित गुणवत्ता की शर्तों के अधीन मात्रात्मक सीमा के बिना अनुमत है।
- (ख) निर्यातकों से सूचीबद्ध राज्य व्यापार उद्यमों द्वारा बीजक मूल्य के अधिकतम 1 प्रतिशत सेवा शुल्क लगाया जाएगा।

अध्याय - 10

अनाज

टिप्पणी : 1.

गेहूँ और धान के बीजों की वन्य जातियों का निर्यात प्रतिबंधित है, विस्तृत विवरण के लिए अध्याय 12 देखें ।

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
45	10063020	किग्रा.	बासमती चावल	मुक्त	<p>क) एपिडा, नई दिल्ली के साथ संविदा के पंजीकरण के अधीन निर्यात की अनुमति ।</p> <p>ख) जब बासमती चावल के खेप के साथ निर्यात किया गया हो, को छोड़कर छपी हुई खाली बोरियाँ जिन पर ऐसा निशान बना हो, जो दर्शाता हो कि उत्पाद जिस रूप में भी हो, भारतीय बासमती चावल का निर्यात अनुमत नहीं है । इन मामलों में भी, यह निर्यात किए जा रहे बासमती चावल की बोरियों की कुल संख्या के 2 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए ।</p> <p>ग) यदि बिना बोरियों के बासमती चावल थोक में अथवा 50 किलो या अधिक के बोरियों में निर्यात होता है, तो छपी हुई खाली बोरियों, जिन पर ऐसा निशान हो कि उत्पाद भारतीय बासमती चावल है, जिस रूप में भी हो, के निर्यात की अनुमति, निर्यात किए जाने वाले खेप की कुल मात्रा और खाली बोरियों के माप के आधार पर वास्तविक जरूरत की सीमा तक होगी ।</p>

46	10081090	किग्रा.	धान (छिलके समेत बासमती चावल का) {अधिसूचना 03/31.03.2003 द्वारा संशोधित }	मुक्त	<p>क) एपिडा, नई दिल्ली के साथ संविदा के पंजीकरण के अधीन निर्यात की अनुमति ।</p> <p>ख) जब बासमती चावल के खेप के साथ निर्यात किया गया हो, को छोड़कर छपी हुई खाली बोरियाँ जिन पर ऐसा निशान बना हो, जो दर्शाता हो कि उत्पाद जिस रूप में भी हो, भारतीय बासमती चावल का निर्यात अनुमत नहीं है । इन मामलों में भी, यह निर्यात किए जा रहे बासमती चावल की बोरियों की कुल संख्या के 2 प्रतिशत से अधिक नहीं होना चाहिए ।</p> <p>ग) यदि बिना बोरियों के बासमती चावल थोक में अथवा 50 किलो या अधिक के बोरियों में निर्यात होता है, तो छपी हुई खाली बोरियों, जिन पर ऐसा निशान हो कि उत्पाद भारतीय बासमती चावल है, जिस रूप में भी हो, के निर्यात की अनुमति, निर्यात किए जाने वाले खेप की कुल मात्रा और खाली बोरियों के माप के आधार पर वास्तविक जरूरत की सीमा तक होगी ।</p>
----	----------	---------	--	-------	---

अध्याय - 12

तिलहन, तेल युक्त फल, विविध अन्न, बीज और फल, औद्योगिक
अथवा औषधीय पौधे, भूसा और चारा

टिप्पणी : नक्स वोमिका, रेड सैण्डर्स, रबर, रसा घास और टफ्ट्स, चंदन की लकड़ी और टफ्ट्स के बीज, चंदन की लकड़ी और सजावटी जंगली पौधों के बीज का निर्यात प्रतिबंधित है तथा लाइसेंस के तहत अनुमत और जैव (विविधता) अधिनियम, 2002 के अंतर्गत अधिसूचित नियमों के अनुसार विनियमित किए जाएंगे ।

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
47	06010000 06020000 12110000	किग्रा.	प्रतिबंधित श्रेणियों को छोड़कर बीज और रोपण सामग्री,	मुक्त	निर्यातक से शपथपत्र के रूप में घोषणापत्र की बीज जिसका निर्यात किया जा रहा है वह ब्रीडर या फाउण्डेशन या वन्य प्रजाति का बीज नहीं है तथा जिसमें प्राप्ति का स्रोत उल्लिखित हो ।
48	120121000	किग्रा.	मूँगफली (पी नट्स)	मुक्त	यूरोपीय संघ को निर्यात की अनुमति होगी बशर्ते कि एपिडा के साथ संविदा का पंजीकरण अनिवार्य रूप से हो, जिसके साथ एपिडा द्वारा नामित एजेन्सियाँ/प्रयोगशालाओं द्वारा दिया हुआ नियंत्रित एफलेटोक्सिन स्तर प्रमाणपत्र हो ।
49	10019010	किग्रा.	गेहूँ के बीज (वन्य जाति)	प्रतिबंधित	लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात की अनुमति है ।
50	10062000	किग्रा.	धान के बीज (वन्य जाति)	प्रतिबंधित	लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात की अनुमति है ।
51	06022010 12099990	किग्रा.	काजू के बीज और पौधे	प्रतिबंधित	लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात की अनुमति है ।
52	12092990	किग्रा.	इजेप्सियन क्लोवर (बर्सीम) ट्रिफोलियम एलेक्सटम बीज	प्रतिबंधित	लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात की अनुमति है ।
53	12099130	किग्रा.	प्याज के बीज	प्रतिबंधित	लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात की अनुमति है ।
54	12092900	किग्रा.	पिपर कटिंग्स अथवा पिपर के रुटेड कटिंग्स	प्रतिबंधित	लाइसेंस के अन्तर्गत निर्यात की अनुमति है ।

[illegible]

			(ग) उपर्युक्त (क) में न शामिल वन से प्राप्त पौधे, पौधों के भाग, उनके व्युत्पन्न और अर्क ।	मुक्त	निर्यातक द्वारा क्रय बीजक प्रस्तुत करने के अधीन जिसमें विक्रेता और निर्यात किये जाने वाले मद का स्पष्ट रूप से उल्लेख किया गया है ।
			(घ) वन क्षेत्र से बाहर खेती/कृत्रिम प्रजनन से प्राप्त पौधे, पौधों के भाग, उनके व्युत्पन्न और अर्क ।	मुक्त	जिला कृषि अधिकारी/जिला बागवानी अधिकारी/जिला वन अधिकारी से खेती का प्रमाण पत्र प्राप्त करने के अधीन ।

61	30034000 30039011 30039012 30039013 30039014 30039015 30049011 30049012 30049013 30049014 30049015	किग्रा.	पौधों और पौधों के हिस्सों, उनके व्युत्पन्न और अर्क का फार्मूलेशन ।	मुक्त	
62	12122010 12122090	किग्रा.	संसाधित रूप में, तमिलनाडु तटीय मूल की भूरी समुद्री घास और एग्रोफाइट्स को छोड़कर, जी-एड्यूलिस सहित सभी समुद्री घासों	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात की अनुमति
63	12122090	किग्रा.	संसाधित रूप में तमिलनाडु तटीय मूल के जी एड्यूलिस को छोड़कर भूरी समुद्री घास और एग्रोफाइट्स	मुक्त	समय-समय पर विदेश व्यापार महानिदेशालय द्वारा अधिसूचित की गई मात्रात्मक सीमा के आधार पर निर्यात की अनुमति

निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी : 1.

1. बैडोम्स साइकेड (साइकैस बैडोमई)
2. ब्लू वैन्डा (वन्डा कोयरुलिया)

3. साउथसूरिया कॉस्टस
4. लेडीज स्लीपर आर्किड (पापिओपैडिलम प्रजाति)
5. पटकणी (नैपनथस खासियाना)
6. रेड वैन्डा (राननथैरा इस्कूटियाना)
7. रैवोलीफिया सर्पेन्टिना (सर्पगन्धा)
8. सेरोपेजिया प्रजाति
9. फ्रीरिया इण्डिका (सिन्दल मनकुण्डी)
10. पोडोफाइलम हेक्सनडर्म (इमोडी) (भारतीय पोडोफाइलम)
11. साएथिएसिए प्रजाति (ट्री फर्न)
12. सायकाडेसिया प्रजाति (साइकेड्स)
13. डायसकोरिया डेल्टोडिया (एलीफेन्ट्स फुट)
14. यूफोर्बिया प्रजाति (यूफोर्बियस)
15. आर्किडेसिए प्रजाति (आर्किड)
16. टेरोकार्पस सेन्टालिनस (रेड सेन्डर्स)
17. टेक्सस वेलिचियाना (कॉमन यिव अथवा बर्मी पत्तियाँ)
18. एक्वीलेरिया मेलेक्सेनिस (अगरवुड)
19. एकोनिटम प्रजाति
20. कोप्टिस टीटा
21. कोस्सीनियम फेरेस्ट्रम (केलुम्बा वुड)
22. डेक्टीलोरहिजा हटागिरिया
23. जेन्टिआना कुरु (कुरु, कुटकी)
24. नेटम प्रजाति
25. कम्फेरिया गलेन्ना
26. नारडोस्टेचिस ग्रेन्डीफ्लोरा
27. पेनेक्स स्यूडोजिन्सेंग
28. पिक्नोरहिजा कुरुआ
29. स्वेरटिया चिराता (चरइताह)

निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी -2

1. तथापि साइट्स प्रजातियों के संबंध में निर्यात का साइट्स परमिट अपेक्षित होगा ।
2. सिर्फ मुंबई, न्हावा शेवा, कोलकाता, कोचीन, दिल्ली, तूतीकोरिन, अमृतसर, कालीकट और तिरुअनन्तपुरम् के पत्तनों से निर्यात की अनुमति है ।
3. उपर्युक्त निर्धारित दस्तावेजों को छोड़कर निर्यातक द्वारा राज्य या केंद्र सरकार के किसी प्रधाकारी को कोई अतिरिक्त सूचना/अनापत्ति प्रमाण पत्र /दस्तावेज प्रस्तुत करने की आवश्यकता नहीं होगी ।

निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी -3

निषिद्ध सूची के पौधों के भाग/अर्क वाले उत्पाद जो पहचाने नहीं जा सकते और वास्तव में विलगन योग्य नहीं है, “फार्मूलेशन” शब्द में निहित हैं। इसके अलावा “फार्मूलेशन” शब्द में हर्बल आयुर्वेदिक के साथ-साथ मूल्य वर्द्धित फार्मूलेशन भी शामिल हैं और इनके निर्यात के लिए किसी भी प्राधिकारी से किसी प्रमाणपत्र की कोई जरूरत नहीं है।

अध्याय - 13

लाख, गोंद, रेजिन और अन्य वनस्पति रस और इक्सट्रेक्ट्स

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
64	13011010 13011020 13011030 13011040 13011050 13011060 13011070 13011080 13011090	किग्रा.	शैलेक और लाक के सभी रूप	मुक्त	भारतीय जनजातीय सहकारी विपणन विकास संघ अथवा शैलेक निर्यात संवर्धन परिषद से पंजीकृत शैलेक निर्यात संवर्धन परिषद से प्राप्त गुणवत्ता प्रमाणपत्र प्रस्तुत करना
65	13019016	किग्रा.	धाराया गोंद	राज्य व्यापार उद्यम	भारतीय जनजातीय सहकारी विपणन संघ लिमिटेड (ट्राईफेड) नई दिल्ली द्वारा निर्यात

अध्याय - 14

कहीं अन्य विनिर्दिष्ट अथवा शामिल नहीं वनस्पति प्लेटिंग सामग्री, वनस्पति उत्पाद

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
66	14011000	यू	मूली बैम्बू (मेलोकैना बैसीफेरा)	31.3.2007 तक मुक्त	भारतीय वन अधिनियम 1927 के अंतर्गत संबद्ध राज्य वन विभाग के पारगमन कानून के पालन के अधीन ।

अध्याय - 15प्राणी या वनस्पति वसा और तेल तथा विदलन उत्पाद,
निर्मित खाद्य वसा, प्राणी और वनस्पति मोम

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
67	15010000 15020010 15020020 15020030 15020090 15030000 15050010 15050020 15050090 15060010 15060090	किग्रा.	मछली के तेल को छोड़कर किसी भी मूल के जानवर का तैलो, वसा और/अथवा तेल	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।

अध्याय-17शुगर और शुगर कन्फेक्शनरी

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
68	17010000	किग्रा. किग्रा.	(क) पर स्थित निम्नलिखित श्रेणी को छोड़कर शुगर (ख) यूरोपियन संघ और संयुक्त राज्य अमेरिका को तरजीही शुगर कोटा	मुक्त राज्य व्यापार उद्यम	समय समय पर विदेश व्यापार महानिदेशालय द्वारा अधिसूचित मात्रात्मक सीमा की शर्त पर मैसर्स इंडियन शुगर एक्जिम कार्पोरेशन लिमिटेड के माध्यम से निर्यात अनुमत है।

अध्याय - 23

खाद्य उद्योगों के अवशिष्ट और अपशिष्ट, निर्मित पशु चारा

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
69	23050010 23050020 23050090	किग्रा.	तेल निकाली हुई मूँगफली की खली जिसमें 1 प्रतिशत से अधिक तेल हो तथा मूँगफली एक्सपेलर खली	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात की अनुमति है।
70	12130000 12141000 12149000 23080000	किग्रा.	चारा जिसमें गेहूँ और चावल की भूसी हो	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात की अनुमति है।
71	23022010 23022020 23022090	किग्रा.	चावल की भूसी, कच्चे और उबले हुए चावल	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात की अनुमति है।

अध्याय - 25

लवण, गन्धक, मिट्टी और प्रस्तर, प्लास्टर सामग्री, चूना और सीमेन्ट

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
72	25051011 25051012 25051019 25051020 25059000 25309099	किग्रा.	बालू और मिट्टी	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात की अनुमति है।

निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी

मालदीव को निर्यात रसायन और संबद्ध उत्पाद निर्यात संवर्धन परिषद द्वारा वार्षिक सीमा के भीतर अनापत्ति प्रमाणपत्र के जारी होने की शर्त पर नीचे उल्लिखित सीमा के अनुसार किया जाएगा जो सीमा का निर्धारण करेगा और विदेश व्यापार महानिदेशालय के नीति अनुभाग-3 को तिमाही रिपोर्ट भेजेगा ।

(क) 2004-2005 के वित्तीय वर्ष के लिए (वार्षिक आधार पर)

स्टोन एग्रीगेट : 1,90,000 मी.टन

रिवर सैंड : 2,10,000 मी.टन

(अधिसूचना सं.36, दिनांक 19 मार्च, 2004) 2

अध्याय - 26

अयस्क, धातुमल और भस्मटिप्पणी :

1. कोड 2614 के तहत रेयर मिट्टी, अयस्क, कन्सनट्रेट्स और मोनाजाइट के यौगिक मुक्त रूप से निर्यात के योग्य हैं । तथापि मोनाजाइट रेयर अर्थ फास्फेट का खनिज है तथा इसमें यूरेनियम और थोरियम निहित है । यह एक निर्धारित पदार्थ है और परमाणु ऊर्जा अधिनियम, 1962 के प्रावधानों के अनुसार नियंत्रित किए जाते हैं :
2. कोड 2617 के अन्तर्गत निम्नलिखित से निहित अन्य खनिज मुक्त रूप से निर्यात के योग्य है :-

“ अनुषंगी घटक के रूप में निम्नलिखित पदार्थों से निहित अन्य खनिज जिसमें शामिल है :

(1) सेमरस्काइट

(2) यूरेनीफेरश ऐलेनाइट रेडियम अयस्क और कन्सनट्रेट ”

इस खनिज/पदार्थों में यूरेनियम और/अथवा थोरियम और परमाणु ऊर्जा अधिनियम, 1962 के प्रावधानों के अनुसार निर्धारित पदार्थ के रूप में माने जाएंगे ।

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
73	26011100	किग्रा.	मुक्त श्रेणी के तहत विनिर्दिष्ट के अतिरिक्त लौह अयस्क	राज्य व्यापार उद्यम	एम एम टी सी लिमिटेड के माध्यम से निर्यात
74	26011100	किग्रा.	लौह अंश के बावजूद गोवा मूल का लौह अयस्क, जब चीन, यूरोप, जापान, दक्षिण कोरिया और ताइवान को निर्यात होता है।	मुक्त	
75	26011100	किग्रा.	लौह अंश के बावजूद रेडी मूल का लौह अयस्क	मुक्त	
76	26011100	किग्रा.	64 प्रतिशत तक के लौह अंश वाले सभी लौह अयस्क	मुक्त	
77	26011150	किग्रा.	कुद्रेमुख आयरन अयस्क कम्पनी लिमिटेड द्वारा उत्पादित लोहे के 40 प्रतिशत या उसके कम के निम्न ग्रेड अयस्क से बेनीफिकेशन और/या कन्सन्ट्रेशन द्वारा तैयार आयरन अयस्क कान्सेन्ट्रेट	राज्य व्यापार उद्यम	कुद्रेमुख आयरन ओर कम्पनी लि०, बंगलौर
78	26011210	किग्रा.	कुद्रेमुख आयरन अयस्क ८० लि० द्वारा विनिर्मित इसके	राज्य व्यापार उद्यम	कुद्रेमुख आयरन ओर कम्पनी लि०, बंगलौर

			कान्सेन्ट्रेट्स से उत्पादित आयरन अयस्क पेलेट्स		
79	26011290	किग्रा.	आयातित कच्चे माल को प्रयोग करने के बाद विनिर्माण प्रक्रिया से उत्पन्न आयरन अयस्क चिप्स के रिजेक्ट्स और उस तरह की वस्तुएँ	मुक्त	ऐसे रिजेक्ट्स के निर्यात की मात्रा आयातित कच्चे माल पेलेट्स के 10 प्रतिशत से ज्यादा नहीं होगी। रिजेक्टेड पेलेट्स चिप्स (फाईन्स) का साईज 6 मिमी. से कम होगा।
80	26020000	किग्रा.	निम्नलिखित को छोड़कर मैंगनीज अयस्क 46 प्रतिशत मैंगनीज से अधिक वाले लम्पी/ब्लैकडेड मैंगनीज	राज्य व्यापार उद्यम	निर्यात निम्नलिखित के माध्यम से- (क) एम एम टी सी लि० (ख) एम ओ आई एल खदानों में उत्पादित मैंगनीज हेतु मैंगनीज ओर इंडिया लिमिटेड (एम ओ आई एल)
81	26020010	किग्रा.	46 प्रतिशत मैंगनीज से अधिक वाले लम्पी/ब्लैकडेड मैंगनीज अयस्क	प्रतिबन्धित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत है।
82	26100000	किग्रा.	निम्नलिखित के अलावा क्रोम अयस्क (1) बेनीफिकेटेड क्रोम अयस्क फाईन्स/कन्सन्ट्रेट्स (अधिकतम फीड ग्रेड 42% प्रतिशत क्रोमियम आक्साईड से कम हो) (2) उल्लिखित क्रोम अयस्कों की वे श्रेणियाँ जैसा कि जो एस टी ई के माध्यम से अनुमत है।	प्रतिबन्धित	नीचे (ख) से (घ) पर श्रेणियों के अतिरिक्त लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत है।

83	26100030 26100040	किग्रा.	बेनीफिकेटेड क्रोम अयस्क फाईन्स/कन्सन्ट्रेट्स (अधिकतम फीड ग्रेड 42% क्रोमियम आक्साईड से कम हो)	मुक्त	
84	26100030	किग्रा.	क्रोम अयस्क लम्पस जिसमें क्रोमियम आक्साईड 40 प्रतिशत से अधिक न हो	राज्य व्यापार उद्यम	एम एम टी सी के माध्यम से निर्यात
85	26100090	किग्रा.	लो सिलिका फ्रायेबल/फाईन अयस्क जिसमें क्रोमियम आक्साईड 52% से अधिक नहीं है तथा सिलिका 4% से अधिक है।	राज्य व्यापार उद्यम	एम एम टी सी के माध्यम से निर्यात
86	26100090	किग्रा.	लो सिलिका फ्रायेबल/फाईन क्रोमाईट अयस्क जिसमें 52-54% की सीमा तक क्रोमियम आक्साईड है तथा सिलिका 4% से अधिक है।	राज्य व्यापार उद्यम	एम एम टी सी के माध्यम से निर्यात

अध्याय - 27

खनिज ईंधन, खनिज तेल और उनके आसवन के उत्पाद, बिटयूमिनस पदार्थ, खनिज वैक्स

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
87	27090000	किग्रा.	कच्चा तेल	राज्य व्यापार उद्यम	भारतीय तेल निगम लिमिटेड द्वारा निर्यात

88	27101910	किग्रा.	(क) किरोसीन	मुक्त	निर्यात अनुमत बशर्ते कि पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस से अनापत्ति प्रमाणपत्र प्राप्त किया गया हो ।
89	27111900	किग्रा.	(ख) द्रवित पेट्रोलियम गैस (एल पी जी)	मुक्त	निर्यात अनुमत बशर्ते कि पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस से अनापत्ति प्रमाणपत्र प्राप्त किया गया हो ।

अध्याय - 28

अकार्बनिक रसायन, बहुमूल्य धातुओं के, दुर्लभ मृत्तिका धातुओं के, रेडियो एक्टिव तत्वों के या सामस्थानिकों के कार्बनिक और अकार्बनिक यौगिक

टिप्पणी :- स्वापक आयुक्त ग्वालियर से अनापत्ति प्रमाणपत्र के अधीन पोटेशियम परमैंगनेट के निर्यात की मुक्त रूप अनुमति होगी । विवरण के लिए अध्याय-29 देखें ।

अध्याय - 29

कार्बनिक रसायन

टिप्पणी - इस अध्याय में अध्याय -27, 28 और 38 के तहत संगत रसायन भी शामिल हैं ।

क्रम सं०	प्रशुल्क मद एच एस कोड	इकाई	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
90	27109100	किग्रा.	पालीब्रोमीनेटेड बाईफेनाइल्स	मुक्त	रसायन और पेट्रोरसायन विभाग, रसायन और उर्वरक मंत्रालय, नई दिल्ली से अनापत्ति प्रमाण पत्र
91	27109100	किग्रा.	पालीक्लोरीनेटेड बाई फेनाइल्स	मुक्त	रसायन और पेट्रोरसायन विभाग, रसायन और उर्वरक मंत्रालय, नई दिल्ली से अनापत्ति प्रमाण पत्र
92	27109100	किग्रा.	पालीक्लोरीनेटेड टरफेनाइल्स	मुक्त	रसायन और पेट्रोरसायन विभाग, रसायन और उर्वरक मंत्रालय, नई दिल्ली से अनापत्ति प्रमाण पत्र

93	29209030	किग्रा.	ट्रिस (2,3, डाईब्रोमोप्रोपिल) फास्फेट	मुक्त	रसायन और पेट्रोरसायन विभाग, रसायन और उर्वरक मंत्रालय, नई दिल्ली से अनापत्ति प्रमाण पत्र
94	29209090	किग्रा.	क्रोसीडोलाईट	मुक्त	रसायन और पेट्रोरसायन विभाग, रसायन और उर्वरक मंत्रालय, नई दिल्ली से अनापत्ति प्रमाण पत्र
95	28416100	किग्रा.	पोटेशियम परमैंगनेट	मुक्त	स्वापक आयुक्त ग्वालियर से अनापत्ति प्रमाण पत्र
96	29152400	किग्रा.	एसीटिक एन हाई ड्राईड	मुक्त	स्वापक आयुक्त ग्वालियर से अनापत्ति प्रमाण पत्र
97	29394100 29394200	किग्रा.	इफेड्राइन और इसके नमक/स्यूडोइफेड्राइन आर इसके नमक	मुक्त	स्वापक आयुक्त ग्वालियर से अनापत्ति प्रमाण पत्र
98	29054100	किग्रा.	फेनिल 2-प्रोपेनान और 3,4-मेथिलेनेडी आवसी फेनिल-2 प्रोपेनान	मुक्त	स्वापक आयुक्त ग्वालियर से अनापत्ति प्रमाण पत्र
99	29141200	किग्रा.	मैथिल एथिलकीटोन	मुक्त	स्वापक आयुक्त ग्वालियर से अनापत्ति प्रमाण पत्र
100	29030000	किग्रा.	पदार्थों के मांद्रियल प्रोटोकाल के तहत वे रसायन जो ओजोन परत को समाप्त करते हैं जब उस देश को निर्यात किये जाते हैं जो पदार्थों के मांद्रियल प्रोटोकाल में शामिल नहीं हैं जो ओजोन परत समाप्त करती हैं।	निषिद्ध	निर्यात के लिए अनुमत नहीं है।
101	29030000	किग्रा.	ओजोन परत समाप्त करने वाले पदार्थों के मांद्रियल प्रोटोकाल के अनुलग्नक क और ड. में शामिल रसायन जब ओजोन परत समाप्त	प्रतिबन्धित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत है।

			करने वाले पदार्थों के मांट्रियल प्रोटोकाल में शामिल देश को निर्यात किये जाते हैं।		
--	--	--	---	--	--

अनुलग्नक क

102	29034100	किग्रा.	समूह 1 (क) सीएफसी13(सीएफसी-12) डाईक्लोरो डाई फ्लूरो मेथेन	उपर्युक्त के अनुसार प्रतिबन्धित या निषिद्ध जो इस बात पर निर्भर करेगा कि देश मांट्रियल प्रोटोकाल में शामिल है अथवा नहीं।
103	29034200	किग्रा.	(ख) सीएफसी2सी 12 (सीएफसी-12 डाईक्लोरो डाई फ्लूरो मेथेन	
104	29034300	किग्रा.	(ग) सी 2 एफ 3 सी 13 (सीएफसी-113) 1,1,2 ट्राईक्लोरो-1,2,2, ट्राईफ्लूरो ईथेन	
105	29034410	किग्रा.	(घ) सी 2 एफ 4 सी 12 (सीएफसी-114) 1,2 डाईक्लोरो टेट्राफ्लूरो ईथेन.	
106	29034420	किग्रा.	(ङ.) सी 2 एफ 5 बी आर सी एल (हैलन-115) क्लोरो पेन्टा फ्लूरो ईथेन	
107	29034610	किग्रा.	समूह -2 (च) सीएफ 2 बी आर सी एल (हैलन-1211) ब्रोमो क्लोरो डाई फ्लूरो मेथेन	
108	29034620	किग्रा.	(छ)सीएफ 3 (हैलन-1301) ब्रोमो ट्राई फ्लूरो मेथेन	
109	29034630	किग्रा.	(ज) सी 2 एफ4 बी आर 2 (हैलन-2402) डाई ब्रोमो टेट्रा फ्लूरो मेथेन	

अनुलग्नक ख

110	29034511	किग्रा.	समूह 1 (झ) सीएफ 3 सी एल(सीएफसी-13) क्लोरो ट्राईफ्लूरो मेथेन	
111	29034512	किग्रा.	(त्र) सी 2 एफ सी 15 (सीएफसी-	

			111) पेण्टाक्लोरो फ्लूरो मेथेन	
112	29034513	किग्रा.	(ट) सी 2 एफ 2 सी 14 (सीएफसी-112) टेट्राक्लोरो डाई फ्लूरो ईथेन	
113	29034521	किग्रा.	(ड) सी 3 एफ सी 17 (सीएफसी- 211) हेप्टाक्लोरो डाई फ्लूरो प्रोपेन	
114	29034522	किग्रा.	(ड) सी 3 एफ 2 सी 16 (सीएफसी-212) हेक्साक्लोरो डाई फ्लूरो प्रोपेन	
115	29034523	किग्रा.	(ठ) सी 3 एफ 3 सी 15 (सीएफसी-213) पेण्टाक्लोरो ट्राई फ्लूरो प्रोपेन	
116	29034524	किग्रा.	(ण) सी 3 एफ 5 सी 14 (सीएफसी-214) टेट्राक्लोरो टेट्रा फ्लूरो प्रोपेन	
117	29034525	किग्रा.	(ट) सी 3 एफ 5 सी 13 (सीएफसी-215) ट्राईक्लोरो पेण्टाफ्लूरो प्रोपेन	
118	29034526	किग्रा.	(थ) सी 3 एफ 6 सी 12 (सीएफसी-216) डाईक्लोरो हेक्सा फ्लूरो प्रोपेन	
119	29034527	किग्रा.	(द) सी 3 एफ 7 सीएल (सीएफसी-217) क्लोरो हेप्टा फ्लूरो प्रोपेन	
120	29031400	किग्रा.	समूह-2 (घ) सीसी 14 कार्बन टेट्राक्लोरोईड टेट्राक्लोरो मेथेन	
121	29031920	किग्रा.	समूह-3 (न) सीएच 3 सी 13 * 1,1,1- ट्राईक्लोरो ईथेन (मेथिल क्लोरोफार्म) * यह फार्मुला 1,1,2- ट्राईक्लोरोईथेन से संबंधित नहीं है।	

अनुलग्नक ग

नियंत्रित पदार्थ

122	29034910	क्रिया.	समूह	पदार्थ
			<u>समूह 1</u>	
			सीएचएफसीएल2	(एचसीएफसी-21)
			सीएचएफ2सीएल	(एचसीएफसी-22)
			सीएच2एफसीएल	(एचसीएफसी-31)
			सी2एचएफसीएल4	(एचसीएफसी-121)
			सी2एचएफ2सीएल3	(एचसीएफसी-122)
			सी2एचएफ3सीएल2	(एचसीएफसी-123)
			सीएचसीएल2सीएफ3	(एचसीएफसी-123)
			सीएच2एचएफ4सीएल	(एचसीएफसी-124)
			सीएचएफसीएलसीएफ3	(एचसीएफसी-124)
			सी2एच2एफसीएल3	(एचसीएफसी-131)
			सी2एच2एफ2सीएल2	(एचसीएफसी-132)
			सी2एच2एफ3सीएल	(एचसीएफसी-133)
			सी2एच3एफसीएल2	(एचसीएफसी-141)
			सीएच3सीएफसीएल2	(एचसीएफसी-141बी)
			सी2एच3एफ2सीएल	(एचसीएफसी-142)
			सीएच3सीएफ2सीएल	(एचसीएफसी-142बी)
			सी2एच4एफसीएल	(एचसीएफसी-151)
			सी3एचएफसीएल6	(एचसीएफसी-221)
			सी3एचएफ2सीएल5	(एचसीएफसी-222)
			सी3एचएफ3सीएल4	(एचसीएफसी-223)
			सी3एचएफ4सीएल3	(एचसीएफसी-224)
			सी3एचएफ5सीएल2	(एचसीएफसी-225)
			सीएफ3सीएफ2सीएचसीएल2 (एचसीएफसी-225सीए)	
			सीएफ2सीएलसीएफ2सीएचसीएलएफ	(एचसीएफसी-225सीबी)
			सी3एचएफ6सीएल	(एचसीएफसी-226)
			सी3एच2एफसीएल5	(एचसीएफसी-231)
			सी3एच2एफ2सीएल4	(एचसीएफसी-232)
			सी3एच2एफ3सीएल3	(एचसीएफसी-233)
			सी3एच2एफ4सीएल2	(एचसीएफसी-234)
			सी3एच2एफ5सीएल	(एचसीएफसी-235)
			सी3एच3एफसीएल4	(एचसीएफसी-241)
			सी3एच3एफ3सीएल3	(एचसीएफसी-242)
			सी3एच3एफ2सीएल2	(एचसीएफसी-243)

			सी३एच३एफ४सीएल सी३एच४एफसीएल३ सी३एच४एफ२सीएल२ सी३एच४एफ३सीएल सी३एच५एफसीएल२ सी३एच५एफ२सीएल सी३एच६एफसीएल	(एचसीएफसी-244) (एचसीएफसी-251) (एचसीएफसी-252) (एचसीएफसी-253) (एचसीएफसी-261) (एचसीएफसी-262) (एचसीएफसी-271)	
			<u>समूह</u>	<u>पदार्थ</u>	
	29034990		<u>समूह-II</u>		
			सीएचएफबीआर२ सीएचएफ२बीआर सीएच२एफबीआर सी२एचएफबीआर४ सी२एचएफ२बीआर३ सी२एचएफ३बीआर२ सी२एचएफ४बीआर सी२एच२एफबीआर३ सी२एच२एफ२बीआर२ सी२एच२एफ३बीआर सी२एच३एफबीआर२ सी२एच३एफ२बीआर सी२एच४एफबीआर सी२एचएफबीआर६ सी३एचएफ२बीआर५ सी३एचएफ३बीआर४ सी३एचएफ४बीआर३ सी३एचएफ५बीआर२ सी३एचएफ५बीआर सी३एच२एफबीआर५ सी३एच२एफ२बीआर४ सी३एच२एफ३बीआर३ सी३एच२एफ४बीआर२ सी३एच२एफ५बीआर सी३एच३एफबीआर४ सी३एच३एफ२बीआर३ सी३एच३एफ३बीआर२ सी३एच३एफ४बीआर सी३एच४एफबीआर३ सी३एच४एफ२बीआर२ सी३एच४एफ३बीआर सी३एच५एफबीआर२	(एचबीएफसी-22बीआई)	

	29034990		सी3एच5एफ2बीआर सी3एच6एफबीआर <u>समूह-III</u> सीएच2बीआरसीएल- अनुलग्नक घ- संरक्षित	
--	----------	--	--	--

अनुलग्नक ड.

123	38081024	किग्रा.	सीएच 3 बी आर मेथिल ब्रोमाईड	
-----	----------	---------	--------------------------------	--

अध्याय 30

भेषज उत्पाद

टिप्पणी 1. प्लांट पोर्शस के फार्मूलेशन्स की प्रतिबंधित किस्में जोकि शीर्षक 3003 और शीर्षक 3004 के अंतर्गत आती हैं शर्तों के अधीन मुक्त रूप से निर्यात की जा सकती हैं। अधिक जानकारी के लिए अध्याय 12 देखें।

क्रम सं.	टैरिफ मद एचएस कोड	यूनिट	मद का ब्यौरा	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
124	30021011 30021012 30021013 30021014 30021019 30021020 30021091 30029010 30029020	किग्रा.	मानव प्लैसैंटा और मानव प्लैसैंटा रक्त से निर्मित गाम ग्लूबुलिन और मानव सीरम अल्बुमिन के अतिरिक्त मानव रक्त से निकाले गए सभी उत्पाद तथा पूर्णमानव रक्त प्लाज्मा	प्रतिबंधित	निर्यात लाइसेंस के अंतर्गत अनुमत है
125	30021020	किग्रा.	गामा ग्लूबुलिन और मानव सीरम एल्बुमिन मानव प्लैसैंटा और मानव प्लैसैंटा वाले रक्त से निर्मित	मुक्त	

126	30021011 30021012 30021019 30021020 30029010 30029020	किग्रा.	पूर्ण मानव रक्त प्लाज्मा के नमूने और मानव रक्त से लिए गए सभी उत्पाद गामा ग्लूबुलिन और मानव प्लैसैंटा और मानव प्लैसैंटा था रक्त से निर्मित मानव सीरम एल्बुमिन के अतिरिक्त, रॉ प्लैसैंटा, थेराप्यूटिक प्रेसक्रिप्शन डायग्नोस्टिक उद्देश्य के लिए प्लैसैंटा वाला रक्त प्लाज्मा	मुक्त	डाक्टर की सिफारिश से
-----	--	---------	---	-------	----------------------

अध्याय 31

उवरक

क्रम सं.	टैरिफ मद एचएस कोड	यूनिट	मद का ब्योरा	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
127	31021000	किग्रा.	यूरिया	प्रतिबंधित	निर्यात लाइसेंस के तहत अनुमत है
128	31031000	किग्रा.	स्ट्रेट फास्फेटिक उवरक निम्नलिखित हैं- 1. सिंगल सुपर फास्फेट (16% पी2ओ5) पाऊंडर किया हुआ 2. सिंगल सुपर फास्फेट (14% पी2ओ5) पाऊंडर किया हुआ 3. सिंगल सुपर फास्फेट (16% पी2ओ5) ग्रैन्यूल्ड	मुक्त	निम्नलिखित मामलों के अलावा निर्यात लाइसेंस के तहत अनुमत हैं- निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी 1 की सूची के पर उल्लिखित एस एस पी के निर्माताओं को स्वनिर्मित एसएसपी निम्नलिखित शर्तों के अधीन निर्यात करने की अनुमति होगी: 1. उवरक विभाग को निर्यातकी मात्रा सहित जानकारी तथा वैधानिक परीक्षकों द्वारा जारी एक प्रमाण पत्र जोकि इस बात की पुष्टि करता हो कि कोई छूट/सब्सिडी विचाराधीन निर्यात के लिए नहीं माँगी गई है तथा एक स्व घोषणा पत्र

129	31031000	किग्रा.	उपर्युक्त प्रविष्टि सं. 143 पर दिये गये विशिष्टताओं के अन्य स्ट्रेट फास्फेटिक फार्टिलाइजर्स जो मुक्त निर्यात के लिए विनिर्दिष्ट शर्तों को पूरा नहीं करते।	प्रतिबंधित	2. निर्यात के समय उपर्युक्त (i) की सीमा शुल्क के समक्ष घोषण पत्र/प्रमाण पत्र की प्रस्तुति लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत है।
130	31053000	किग्रा.	एन.पी. कॉम्पलैक्स उर्वरक निम्नलिखित हैं- डायामोनियम फॉस्फेट (डी एपी)(18-46-00) स्ट्रेट पोटासिक उर्वरक निम्नलिखित हैं, 1. पोटाशियम क्लोराईड (म्युरीएट ऑफ पोटाश)(सभी ग्रेड)	मुक्त	निम्नलिखित मामले में निर्यात लाइसेंस के तहत अनुमत किया जाएगा: निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी 1 की सूची ख में उल्लिखित डी ए पी के निर्माताओं को स्वनिर्मित डी ए पी को निर्यात करने की अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन दी जाएगी: 1. उर्वरक विभाग को निर्यातकी मात्रा सहित जानकारी तथा वैधानिक परीक्षाओं द्वारा जारी एक प्रमाण पत्र जोकि इस बात की पुष्टि करता हो कि कोई छूट/सब्सिडी विचाराधीन निर्यात के लिए नहीं माँगी गई है तथा एक स्व घोषणा पत्र 2. निर्यात के समय उपर्युक्त (i) की सीमा शुल्क के समक्ष घोषण पत्र/प्रमाण पत्र की प्रस्तुति

131	31053000	किग्रा.	उपर्युक्त प्रविष्टि सं. 145 पर दिये गये विशिष्टताओं के अन्य एन पी काम्पलेक्स फार्टिलाइजर्स जो मुक्त निर्यात के लिए विनिर्दिष्ट शर्तों को पूरा नहीं करते।	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत है।
132	31042000	किग्रा.	स्ट्रेट पोटासिक उर्वरक निम्नलिखित हैं, 1. पोटाशियम क्लोराईड (म्यूरीएट ऑफ पोटाश)(सभी ग्रेड)		निम्नलिखित मामलों को छोड़कर निर्यात लाइसेंस के तहत अनुमत हैं: एमओपी के प्रत्यक्ष आयातकों को पिछले छः महीनों के दौरान किए गए आयात की मा9 में से मुक्त निर्यात की अनुमति निम्नलिखित शर्तों सहित हैं- 1. वे विचाराधीन निर्यात के लिए किसी प्रकार की मात्रात्मक छूट की माँग नहीं करेंगे, या 2. वे पिछले से प्राप्त किसी भी सरकारी छूट को वापस करेंगे, और 3. वैधानिक परीक्षक द्वारा जारी प्रमाण पत्र जो इस बात की पुष्टि करे कि विचाराधीन निर्यात की मात्रा पिछले छः महीने के भीतर आयात की गई है और कोई छूट/सब्सिडी नहीं माँगी गई है, और 4. निर्यात वसूली केवल विदेशी विनिमय में हो

133	31042000	किग्रा.	उपर्युक्त प्रविष्टि सं. 147 पर दिये गये विशिष्टताओं के अन्य स्ट्रेट पोटेरिक फार्टिलाइजर्स जो मुक्त निर्यात के लिए विनिर्दिष्ट शर्तों को पूरा नहीं करते।	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत है।
134	31054000 31055100 31055900	किग्रा.	अन्य एन.पी. कॉम्प्लेक्स उर्वरक निम्नलिखित हैं- 1. एनपी (16-20-0) 2. एनपी (20-20-0) 3. एनपी (28-28-0) 4. एनपी (23-23-0)	मुक्त	निम्नलिखित मामलों के अलावा लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत हैं- निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी 1 की सूची ग पर उल्लिखित एनपी और एनपी के निर्माताओं को स्वनिर्मित एनपी को निर्यात करने की अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन दी जाएगी: 1. उर्वरक विभाग को निर्यातकी मात्रा सहित जानकारी तथा वैधानिक परीक्षकों द्वारा जारी एक प्रमाण पत्र जोकि इस बात की पुष्टि करता हो कि कोई छूट/सब्सिडी विचाराधीन निर्यात के लिए नहीं माँगी गई है तथा एक स्व घोषणा पत्र 2. निर्यात के समय उपर्युक्त (i) की सीमा शुल्क के समक्ष घोषण पत्र/प्रमाण पत्र की प्रस्तुति अधिसूचना सं.30 दिनांक 28-1-2004

135	31054000 31055100 31055900	किग्रा.	उपर्युक्त प्रविष्टि सं. 149 पर दिये गये विशिष्टताओं के अन्य एन पी कॉम्प्लेक्स फार्टिलाइजर्स जो मुक्त निर्यात के लिए विनिर्दिष्ट शर्तों को पूरा नहीं करते।	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत है।
136	31052000	किग्रा.	एन.पी.के. कॉम्प्लेक्स उर्वरक निम्नलिखित हैं- नाइट्रोफास्फेट पोटाश सहित (15-15-15) एन.पी.के.(10-26-26) एन.पी.के.(12-32-16) एन.पी.के.(14-35-14) एन.पी.के.(14-28-14) एन.पी.के.(19-19-19) एन.पी.के.(17-17-17) एन.पी.के.(15-15-15)	मुक्त	निम्नलिखित मामलों के अलावा लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत हैं- निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी 1 की सूची ग पर उल्लिखित एनपी और एनपी के निर्माताओं को स्वनिर्मित एनपी को निर्यात करने की अनुमति निम्नलिखित शर्तों के अधीन दी जाएगी: 1. उर्वरक विभाग को निर्यातकी मात्रा सहित जानकारी तथा वैधानिक परीक्षकों द्वारा जारी एक प्रमाण पत्र जोकि इस बात की पुष्टि करता हो कि कोई छूट/सब्सिडी विचाराधीन निर्यात के लिए नहीं माँगी गई है तथा एक स्व घोषणा पत्र 2. निर्यात के समय उपर्युक्त (i) की सीमा शुल्क के समक्ष घोषण पत्र/प्रमाण पत्र की प्रस्तुति अधिसूचना सं.30 दिनांक 28-1-2004

137	31052000	किग्रा.	उपर्युक्त प्रविष्टि सं. 151 पर दिये गये विशिष्टताओं के अन्य एन पी काम्पलेक्स फर्टिलाइजर्स जो मुक्त निर्यात के लिए विनिर्दिष्ट शर्तों को पूरा नहीं करते।	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत है।
138	31049000	किग्रा.	सभी रासायनिक उर्वरक जिंग और बोरोन सहित	प्रतिबंधित	निर्यात लाइसेंस के तहत अनुमत है
139	31059010	किग्रा.	माइक्रोन्यू-टायरेंट उर्वरक और मिश्रण जिनमें एनपीके सम्मिलित हैं लेकिन जो उर्वरक (नियंत्रण) आदेश, 1985 की अनुसूची-1, भाग क-1 (च) के अंतर्गत नहीं है।	प्रतिबंधित	निर्यात लाइसेंस के तहत अनुमत है

निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी-1 एसएसपी और डीएपी के निर्माताओं की सूची जो स्वनिर्मित का उपर्युक्त शर्तों के अधीन मुक्त रूप से निर्यात कर सकते हैं।

एसएसपी निर्माताओं/यूनिट्स की सूची

- | | |
|---------|--|
| क्र.सं. | यूनिटों का नाम/अवस्थिति |
| 1. | अरावली फास्फेट लिमिटेड, झामरकोतरा रोड, उमरा, उदयपुर, राजस्थान |
| 2. | अरिहंत फर्टिलाइजर्स एण्ड कैमिकल्स लि., नीमच तहसील, नीमच, मध्य प्रदेश |
| 3. | अरिहंत फास्फेट एण्ड फर्टिलाइजर्स लि., निबाहेड़ा, चित्तौड़गढ़, राजस्थान |
| 4. | आशा फॉस्फेट्स लि., जग्गाखेड़ी, मंदसौर, मध्य प्रदेश |

5. बसंत एग्रोटैक (इंडिया) लि., बरखी तकली तहसील, अकोला, महाराष्ट्र
6. भिलाई इंजीनियरिंग कॉरपोरेशन लि., गंजखेड़ा, पलगाँव, वर्धा, महाराष्ट्र
7. भिलाई इंजीनियरिंग कॉरपोरेशन लि., सिरगढी इंडस्ट्रियल एरिया, बिलासपुर, छत्तीसगढ़
8. बोहरा इंडस्ट्रीज लि., उमरा गाँव, गिरवा, उदयपुर, राजस्थान
9. कैमटेक फर्टिलाइजर्स लि., काजी पल्ली, आई डी ए, मेडक, आंध्र प्रदेश
10. कोयंबटूर पॉयनियर फर्टिलाइजर्स लि., मुथूगाऊडानपुडूर, कोयंबटूर, तमिलनाडु
11. धर्मासी मोरारजी कैमिकल कं. लि., अम्बरनाथ तहसील, ठाणे, महाराष्ट्र
12. धर्मासी मोरारजी कैमिकल कं. लि., बिलासपुर, छत्तीसगढ़
13. धर्मासी मोरारजी कैमिकल कं. लि., खेमली, उदयपुर, राजस्थान
14. ईआईडी पैरी (इंडिया) लि. पिन्जी गाँव, रानीपेट, तमिलनाडु
15. गायत्री स्पिनर्स लि., हमीरगढ़, भीलवाड़ा, राजस्थान
16. हिन्दी लीवर कैमिकल्स लि., दुर्गाचाक, हल्दिया, मिदनापुर, प. बंगाल
17. जयराम फास्फेट लि., वाडसा (डेसालगंज), गडचीरोली, महाराष्ट्र
18. जयश्री कैमिकल्स एण्ड फर्टिलाइजर्स-1, खरदाह, 24 प्रागानास (एन), प. बंगाल
19. जयश्री कैमिकल्स एण्ड फर्टिलाइजर्स-2, खरदाह, 24 प्रागानास (एन), प. बंगाल
20. जुबलिंग एंड ऑर्गानोसीज लि., भारतीराम, गजरौला, उत्तर प्रदेश
21. काशी उर्वरक लि., इंडस्ट्रियल एरिया, जगदीशपुर, सूल्तानपुर, उत्तर प्रदेश
22. खेतान कैमिकल्स एण्ड फर्टिलाइजर्स लि., निरमानी गाँव, खरगोन, मध्य प्रदेश
23. खेतान फर्टिलाइजर्स रामपुर, उत्तर प्रदेश
24. कृष्णा इंडस्ट्रियल कारपोरेशन लि., एनमोर, तमिलनाडु
25. कृष्णा इंडस्ट्रियल कारपोरेशन लि., निदादावोला, पं. गोदावरी, डिस्ट्रिक्ट आंध्र प्रदेश
26. लिबर्टी फॉस्फेट लि., मेवाड़ इंडस्ट्रियल एरिया, उदयपुर, राजस्थान
27. लिबर्टी फॉस्फेट लि., नंदेसारी, बडोदरा, गुजरात
28. मध्य भारत एग्रो प्रॉडक्ट्स लि., सागर, मध्य प्रदेश
29. मध्य प्रदेश ऑर्गोकेम लि., जावाड़ तहसील, नीमच, मध्य प्रदेश
30. महादेव फर्टिलाइजर्स लि., बिंदकी, फतेहपुर, उत्तर प्रदेश
31. महाराष्ट्र एग्रो इंडस्ट्रीज डेवलपमेंट कारपोरेशन, लि., पनवेल तालुका, रिजाड, महाराष्ट्र
32. मंगलम फॉस्फेट्स लि., हमीरगढ़, भीलवाड़ा राजस्थान
33. मारडिया कैमिकल्स लि., सीतागढ़ सयाला, सुरेन्द्रनगर, गुजरात
34. मैक्सिकन फॉस्फेट्स लि., खसारावाद तहसील, खरगोन, मध्य प्रदेश
35. मुक्तेश्वर फर्टिलाइजर्स लि., नारायणखेड़ी, उज्जैन, मध्य प्रदेश
36. नर्मदा एग्रो कैमिकल्स प्रा.लि. मंगरोल, जूनागढ़, गुजरात
37. निरमा लि., मोरघ्या गाँव, बावला, अहमदाबाद, गुजरात
38. फॉस्फेट कं. लि., रिश्रा, हुगली, पं. बंगाल
39. प्रगति फर्टिलाइजर्स लि., आईडीए, ब्लॉक-क, विशाखापट्टनम, आंध्र प्रदेश

40. प्रतियूषा कैमिकल्स और फर्टिलाइजर्स लि., आई डी ए, प्रावदा, विशाखापट्टनम, आंध्र प्रदेश
41. प्रेस सखी फर्टिलाइजर्स लि., झामर कोटरा रोड, लकाडवास, उदयपुर, राजस्थान
42. प्रियंका फर्टिलाइजर्स एण्ड कैमिकल्स, अनाका (एम), विशाखापट्टनम, आंध्र प्रदेश
43. राशी फर्टिलाइजर्स लि., दिनदोरी तहसील, नासिक, महाराष्ट्र
44. राजलक्ष्मी एग्रोटैक इंडिया लि., गुंडेवाडी जालना तहसील, जालना, महाराष्ट्र
45. रामा कृषि रसायन, हवेली तालुका, पुणे, महाराष्ट्र
46. रामा फॉस्फेट्स लि., धर्मपुरी, इंदौर, मध्य प्रदेश
47. रामा फॉस्फेट्स लि., उमरा, गुरवा, तहसील, उदयपुर, राजस्थान
48. रेवती मिनरल्स एण्ड कैमिकल्स लि., बाँदा तहसील, सागर, मध्य प्रदेश
49. साधना फॉस्फेट एण्ड कैमिकल्स लि., गुडली गाँव, उदयपुर, राजस्थान
50. शिवा फर्टिलाइजर्स लि., लोहा, तालुका, नांदेड़, महाराष्ट्र
51. श्रीजी फॉस्फेट लि., कालीपुरा गाँव, झाबुआ, मध्य प्रदेश
52. श्री एसिडस एण्ड कैमिकल्स लि., गजरौला, उत्तर प्रदेश
53. श्री भवानी मिश्रा (प्रा.) लि. वजीराबाद, नांदेड़, महाराष्ट्र
54. श्री गणपति फर्टिलाइजर्स लि., गौराजी का निबाहेड़ा, अंबाबाड़ी, राजस्थान
55. श्रीनिवास फर्टिलाइजर्स लि., गोस्माछिया गाँव, झाँसी, उत्तर प्रदेश
56. शुक्ली कलर कैम लि., मदसरी, गिरवा तहसील, उदयपुर, राजस्थान
57. सोना फास्फेट लि., सारीगाम, सबेरो, वलसाड, गुजरात
58. सुबोधया कैमिकल्स लि., गौरीपट्टनम, आंध्र प्रदेश
59. स्वास्तिक फर्टिलाइजर्स एण्ड कैमिकल्स लि., गाँव सांदला, धर, मध्य प्रदेश
60. टिडको ग्रनाइट्स लियड, हमीरगढ़, भीलवाड़ा, राजस्थान
61. तीस्ता एग्रो इंडस्ट्रीज लि., राजगंज, जलपाईगुड़ी, पं. बंगाल
62. दी आन्ध्रा शुगर लि., कोवूर, पं. गोदावरी डिस्ट्रिक्ट, आन्ध्र प्रदेश
63. दी भारत फर्टिलाइजर्स इंडस्ट्रीज लि., वाडा तालुका, ठाणे, महाराष्ट्र
64. तुगभद्रा फर्टिलाइजर्स एण्ड कैमिकल्स कं. लि., मुनीराबाद आर.एस. कोवाल, कर्नाटक

ख डी ए पी निर्माताओं की

1. मैसर्स गुजरात स्टेट फर्टिलाइजर्स एण्ड कैमिकल्स लि.
2. मैसर्स जुआरी इंडस्ट्रीज लि.
3. मैसर्स सदर्न पेट्रोकेमिकल्स इंडस्ट्रीज कारपोरेशन लि.
4. मैसर्स राष्ट्रीय कैमिकल एण्ड फर्टिलाइजर्स लि.,
5. मैसर्स ओसवाल कैमिकल्स एण्ड फर्टिलाइजर्स लि.
6. मैसर्स मद्रास फर्टिलाइजर्स लि., नई दिल्ली-110016
7. मैसर्स इंडोगल्फ कारपोरेशन लि., नई दिल्ली-110001
8. मैसर्स इंडियन फार्मर्स फर्टिलाइजर्स कॉर्पोरेशन लि., नई दिल्ली-110019
9. मैसर्स गोदावरी फर्टिलाइजर्स एण्ड कैमिकल लि.
10. मैसर्स ई आई डी पैरी इंडिया लि.

11. मैसर्स कॉरोमंडल फर्टिलाइजर लि. (सीएफआई)
12. मैसर्स हिन्द लीवर कैमिकल लि., टॉलस्टाय मार्ग, नई दिल्ली-110001
13. मैसर्स मैंगलोर कैमिकल्स एण्ड फर्टिलाइजर्स लि., भीकाजी कामा प्लेस, नई दिल्ली
14. मैसर्स दीपक फर्टिलाइजर्स एण्ड पेट्रोकेमिकलस कारपोरेशन लि, नई दिल्ली-110017
15. मैसर्स पारादीप फॉस्फेट्स लि., पंडित जवाहरलाल नेहरू मार्ग, भुवनेश्वर-751001
16. मैसर्स फैक्ट, कोचीन (18/06-08-03 द्वारा स्थापित)
17. मैसर्स गुजरात नर्मदा वैली फर्टिलाइजर कं.लि., भरुच (18/06-08-03 द्वारा स्थापित)

ग. एनपी/एनपी के निर्माताओं की सूची

1. मैसर्स गुजरात स्टेट फर्टिलाइजर्स एण्ड कैमिकल्स लि., छठा तल, मैरीडियन, वेस्ट टॉवर, विंडसर प्लेस, नई दिल्ली-110001
2. मैसर्स जुआरी इंडस्ट्रीज लि., इंटरनैशनल ट्रेड टॉवर, द्वितीय तल, एफ ब्लॉक, नेहरू प्लेस, नई दिल्ली-110019
3. मैसर्स सर्दन पेट्रोकेमिकल इंडस्ट्रीज कारपोरेशन लि., स्पिक हाऊस, 842, एशियन गेम्स विलेज कॉम्प्लेक्स, खेल गाँव, अगस्त क्रांति मार्ग, नई दिल्ली-110049
4. मैसर्स राष्ट्रीय कैमिकल एण्ड फर्टिलाइजर लि., एच-9, ग्रीन पार्क एक्सटेंशन, नई दिल्ली
5. मैसर्स ओसवाल कैमिकल्स एण्ड फर्टिलाइजर्स लि., 7वाँ तल, अंतरिक्ष भवन, 22, कस्तूरबा गाँधी मार्ग, नई दिल्ली-110001
6. मैसर्स मद्रास फर्टिलाइजर्स लि., यू-12-ए, प्रथम तल, ग्रीन पार्क एक्सटेंशन, नई दिल्ली-110016
7. मैसर्स इंडो गल्फ कारपोरेशन लि. 3125ए, वर्ल्ड ट्रेड सेंटर, बाराखम्बा लेन, नई दिल्ली-110001
8. मैसर्स इंडियन फार्मर्स फर्टिलाइजर्स कारपोरेशन लि., 34, नेहरू प्लेस, नई दिल्ली-110019
9. मैसर्स गोदावरी फर्टिलाइजर्स एण्ड कैमिकल्स लि., ई-198, ईस्ट ऑफ कैलाश, नई दिल्ली-110065
10. मैसर्स ई.आई.डी. पैरी इंडिया लि., जीवन दीप बिल्डिंग, नं. 10, संसद मार्ग, पी.बी. नं 172, नई दिल्ली-110001
11. मैसर्स कॉरोमंडल फर्टिलाइजर लि., (सी एफ एल) जीवन दीप बिल्डिंग, प्रथम तल, 10, संसद मार्ग, नई दिल्ली-110001
12. मैसर्स लीवर कैमिकल लि., 10वाँ तल, टॉलस्टाय हाऊस, टालस्टाय मार्ग, नई दिल्ली-110001
13. मैसर्स मैंगलोर कैमिकल्स एण्ड फर्टिलाइजर्स लि., 1002, भीकामीकामा भवन, भीकाजी कामा प्लेस, नई दिल्ली
14. मैसर्स दीपक फर्टिलाइजर्स एण्ड पेट्रोकेमिकल्स कारपोरेशन लि., एस+1 प्रथम तल, पंचशील पार्क, नई दिल्ली-110017
15. मैसर्स पारादीप फॉस्फेट्स लि., बायान भवन, पं. जवाहरलाल नेहरू मार्ग, भुवनेश्वर-761001

अध्याय 32

टैनिंग या डाईंग एक्सट्रैक्ट्स, टैनिंग्स और उनके व्युत्पन्न, पिगमेंट्स और अन्य रंगों की सामग्री, पेन्ट्स और वार्निशिंग, पट्टी और अन्य मास्टिकस, स्थाहियाँ

टिप्पणी 1. इस अध्याय में रैड सैंडर्स के मूल्य संवर्धित उत्पादों के लिए लाइसेंस की आवश्यकता है। अधिक जानकारी के लिए अध्याय 44 देखें।

अध्याय 33

आवश्यक तेल और रेजिनॉयड्स, परफ्यूमरी, कॉस्मेटिक या प्रसाधन सामग्री

टिप्पणी 1. 33012937 के अंतर्गत चंदन की लकड़ी का तेल मुक्त रूप से निर्यात किया जा सकता है।

क्रम सं.	टैरिफ मद एच एस कोड	यूनिट	मद का ब्योरा	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
140	33012937	किग्रा	चंदन की लकड़ी का तेल	मुक्त	महानिदेशक विदेश व्यापार द्वारा समय-समय पर अधिसूचित शर्तों तथा सत्तात्मक प्रतिबंधों के अधीन। अधिक जानकारी के लिए अध्याय 44 देखें

अध्याय 38

विविध रासायनिक उत्पाद

टिप्पणी 1. इस अध्याय में रैड सैंडर्स के मूल्य संवर्धित उत्पादों के लिए लाइसेंस की आवश्यकता है। अधिक जानकारी के लिए अध्याय 44 देखें।

अध्याय 40

रबर तथा उसके उत्पाद

क्रम सं.	टैरिफ मद एचएस कोड	यूनिट	मद विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
141	40141010	यू	उन श्रेणी/ब्राण्ड के कन्डोम्स को छोड़कर जो नीचे दिए गए (क) और (ख) में नियमित के लिए अनुमेष नहीं है।	मुक्त	स्वयं घोषण और मान्य प्राधिकरण द्वारा इस आशय का प्रमाण-पत्र प्रस्तुत करने पर कि न तो छूट/अनुदान हेतु और न ही निर्यात के अधीन निर्माण में प्रयुक्त की गई अनुदानित सामग्री के लिए दावा प्रस्तुत किया जायेगा तो निर्यात मुक्त रूप से अनुमत होगा।

			<p>(क) नीचे दिए गए मार्क/स्टैम्प के कोई भी कण्डोम</p> <p>(i) “भारत सरकार के लिए विशेष रूप निर्मित” ; या</p> <p>(ii) “भारत सरकार के सामाजिक विपणन कार्यक्रम के अधीन बेचे गए” ;</p> <p>(iii) “मुक्त आपूर्ति” ;</p> <p>(iv) “केन्द्रीय सरकार की आपूर्ति-बिक्री के लिए नहीं” ; या</p> <p>(v) “भारत के बाहर निर्यात हेतु नहीं” ; और/या.</p> <p>(ख) नीचे दिए गए कण्डोम्स के विशेष ब्राण्ड:</p> <p>(i) अहसास</p> <p>(ii) बिलस</p> <p>(iii) डिलक्स निरोध</p> <p>(iv) ड्रीम</p> <p>(v) मस्ती</p> <p>(vi) मिलन</p> <p>(vii) मिथुन</p> <p>(viii) माज</p> <p>(ix) निरोध</p> <p>(x) न्यू लुब्रीकेटेड निरोध</p> <p>(xi) पिक मी</p> <p>(xii) संगम</p> <p>(xiii) सुपर डिलक्स निरोध</p> <p>(xiv) सावन</p> <p>(xv) तमन्ना</p> <p>(xvi) उमंग</p> <p>(xvii) उस्ताद</p> <p>(xviii) जरूर</p> <p>(xix) आनन्द</p> <p>(xx) धिल</p> <p>(xxi) स्पर्श</p> <p>(xxii) साथी</p>	निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।
				निषिद्ध	निर्यात की अनुमति नहीं है।

अनुसूची 41

रिपोर्टिंग और डेटा (कमिशन के अनुसार) तथा चमड़ा

टिप्पणी 1. रकबा, नेट तथा नौ जाति तथा उनके बछड़ों के परिष्कृत चमड़े से तात्पर्य है जोकि विदेश व्यापार (विकास तथा विनियमन) एक्ट, 1992 (1992 का 22) के प्रावधानों के अंतर्गत समय-समय पर जारी अध्यास-संशोधित भारत सरकार के वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 3/आईटीसी (पीएन)/92-97 दिनांक 27 मई, 1992 के तहत विनिर्दिष्ट शर्तों के अनुसार है।

क्रम सं.	एचएस कोड	यूनिट	मद का ब्योरा	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
142	41041100 41041900 41044100 41044800 41051000 41053000 41062100 41062200 41063100 41063200 41064000 41069100 41069200 41071100 41071200 41071900 41079100 41079200 41079900	किग्रा	सभी प्रकार का तैयार चमड़ा	मुक्त	टिप्पणी 1 में उल्लिखित तैयार चमड़े की परिभाषा के अनुसार

निर्यात लाइसेंसिंग टिप्पणी 1

1. तैयार चमड़े की परिभाषा सार्वजनिक सूचना 3/आई टी सी (पीएन)/92-97 दिनांक 27-5-1992 में दी गई है, यह इसी अनुसूची के अनुलग्नक 4 में दोबारा दी गई है।

अध्याय 44**लकड़ी तथा लकड़ी का सामान, लकड़ी चारकोल**

टिप्पणी 1. वर्गीकरण के लिए हस्तशिल्प की परिभाषा।

- (क) हस्तशिल्प की कोई भी वस्तु मुख्यतः हाथ से निर्मित होनी चाहिए। मशीनरी का भी निर्माण प्रक्रिया में प्रयोग किया जा सकता है परन्तु केवल गौण प्रक्रिया के रूप में।
- (ख) यह दिखाने में सजावटी किस्म का होना चाहिए या इसमें किया गया काम इस प्रकार का होना चाहिए जिसमें कलात्मकता उजागर हो और यह साज सज्जा वास्तविक प्रकृति की होनी चाहिए न कि केवल दिखावटी प्रकृति की।

हस्तशिल्पों के लिए वर्गीकरण के कोड केवल उदाहरणार्थ हैं। इनके ब्यौरे अन्य शीर्षकों को भी समाहित कर सकते हैं।

टिप्पणी-2 31-3-2007 तक मूली बैम्बू (मिलोकैना बैसीफेरा) मुक्त रूप से निर्यात के योग्य है। विवरण के लिए अध्याय 14 देखें।

क्रम सं.	टैरिफ मद एचएस कोड	यूनिट	मद विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
143	44011000 44012100 44013000	मी. टन	लकड़ी तथा लकड़ी के उत्पाद लठ्ठों, टिंबर, स्टम्प्स, जड़ों, बार्क, चिप्स, पाऊंडर, फ्लेक्स, हस्त तथा चारकोल मूली बाँस (मैलोकैना बैसीफेरा) के अलावा, विशेषतः आयातित लठ्ठों/ टिम्बर से बने सान टिम्बर से भिन्न	प्रतिबंधित	निर्यात के लिए अनुमत नहीं

144	44011010 44011090 44013000	मी.टन	इथन की लकड़ी लकड़ी में, बिलेट्स में, टिग्स में, फीगेट्स में, या इसी प्रकार के रूपों में, चिप्स या टुकड़ों में लकड़ी, बुराहा और लकड़ी का चूरा और छोटे टुकड़े चाहे वे लठ्ठों में हो, डीक्वेट्स, बिलेट्स या इसी प्रकार के रूपों में हो मुली बंबू के अतिरिक्त (मैलोकैना बैसीफेरा)	प्रतिबंधित	निर्यात के लिए अनुमत नहीं
145	44020010 44020090	मी.टन	लकड़ी चारकोल (जिसमें शैल या नट चारकोल भी सम्मिलित हैं) चाहे इकट्ठे किए गए हों या नहीं मुली बाँस के अलावा (मैलोकैना बैसीफेरा)	प्रतिबंधित	निर्यात के लिए अनुमत नहीं
146	44071010 44071020 44071090 44072010 44072090 44079010 44079020 44079990	मी.टन	लंबाई की ओर से कटी हुई या टुकड़े की गई छिली हुई लकड़ी को चाहे रंदा मारना, रेगमार से चमकाना, अंतिम छोर जुड़े हो या न हो या 6 मि.मी. मोटाई से अधिक आरे से चीरी गई लकड़ी जोकि सिर्फ आयाति लठ्ठों/टिम्बर से बनी हो मुली बाँस (मैलोकैना बैसीफेरा) के अलावा,	प्रतिबंधित	निर्यात के लिए अनुमत नहीं
147	44071010 44071020 44071090 44072910 44072990 44079010 44079020 44079990	मी.टन	सी आई टी ई एस अनुलग्नक 1 और 2 प्रजातियों के अलावा लकड़ी की सभी प्रजातियों की टिम्बर/ केवल आयातित लठ्ठों से बनी ओर से चीरी हुई लकड़ी	मुक्त	(i) निर्यात केवल आयातित प्रजातियों तक सीमित रहेगा, (ii) आयातक और निर्यातक एक ही पार्टी या फर्म या फर्म होगा और आयात तथा निर्यात का पत्तन भी एक ही होगा। यह योजना केवल मुम्बई, कोलकाता, चेन्नई, विशाखापट्टनम काँडला, मैंगलोर और तूतीकारिन के पत्तनों पर पर लागू होगी। (iii) आयातित लठ्ठों से व्युत्पन्न आरे से चीन गए उत्पादों को निर्यात मात्रात्मक रूप में आयात के 60 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा। (iv) ऐसे निर्यातों का मूल्य

					<p>संवर्धन 30 प्रतिशत से कम नहीं होगा।</p> <p>(v) निर्यातक की आरे की मिल, जहाँ आयातित टिम्बर को काटा जाता है, को राज्य वन विभाग द्वारा पंजीकृत होनी चाहिए तथा उसकी अवस्थिति वन क्षेत्र से दूर होनी चाहिए जाकि राज्य सरकार के वन संरक्षक (कन्जरवेटर ऑफ फॉरेस्ट) द्वारा अनुमोदित होनी चाहिए।</p> <p>(vi) निर्यातक को आयात करने की तिथि से 6 महीने के भीतर निर्यात करना होगा।</p> <p>(vii) निर्यात संविदाएँ रासायनिक तथा संबद्ध उत्पाद निर्यात संवर्द्धन परिषद (सी ए पी ई एक्स आई एल) में द्वारा पंजीकृत होगी जोकि इस बात को ध्यान रखेगी कि इस योजना की अवमानना न हो।</p> <p>(viii) टिम्बर की आवाजाही के लिए केन्द्रीय सरकार तथा राज्य सरकार द्वारा बनाए गए नियम और कानून निर्यातकों को मानने होंगे।</p>
148	12119050 44039922	एम3	किसी भी रूप में चंदन की लकड़ी परंतु चंदन की लकड़ी के तैयार हस्तशिल्प के उत्पादों के अलावा, मशीन से तैयार चंदन की लकड़ी के उत्पाद, चंदन की लकड़ी का तेल	प्रतिबंधित	निर्यात के लिए अनुमत नहीं

149	44140000 44150000 44190000 44200000 44219060 44219060	किग्रा	चंदन की लकड़ी के हस्तशिल्प के तैयार उत्पाद	मुक्त	
150	44090000	किग्रा	मशीन से तैयार चंदन की लकड़ी के उत्पाद चंदन की लकड़ी का तेल	मुक्त	
151	33012937	किग्रा.	चंदन की लकड़ी का तेल	मुक्त	मात्रात्मक प्रतिबंधों तथा समय-समय पर विदेश व्यापार महानिदेशालय द्वारा अधिसूचित शर्तों के अधीन
152	12119050 44013000	मि.टन	सैंडलवुड डी-ऑयल्ड स्पेंट डस्ट	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत हैं परन्तु यह समय-समय पर विदेश व्यापार महानिदेशालय द्वारा अधिसूचित शर्तों के अधीन होगा।
153	12119050 44039922	मी.टन	चंदन की लकड़ी के अन्य विनिर्दिष्ट रूप	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात अनुमत हैं परन्तु यह समय-समय पर विदेश व्यापार महानिदेशालय द्वारा अधिसूचित शर्तों के अधीन होगा।
154	44039918 44079990	एम3	(क) किसी भी रूप में रेड सैंडर्स, चाहे वे कच्चे हों, परिष्कृत या अपरिष्कृत निम्नलिखित (ख) के अलावा	निषिद्ध	निर्यात के लिए अनुमत नहीं

155	32030090 38051010 92021000 92029000	किग्रा	(ख) रेड सैंडर्स वुड जैसे कि एक्स्ट्रेक्ट्स, डाय, संगीत यन्त्र और	प्रतिबंधित	निम्नलिखित प्रलेखीकरण के अधीन लाइसेंस के तहत निर्यात की अनुमति अनुमति है।
-----	--	--------	--	------------	---

92030010	संगीत यन्त्रों के	निर्यात लाइसेंसों के लिए
92030090	पुर्जे, रेड सैन्डर्स	आवेदनों के साथ विधिक
92041000	बुड से बने, विधि	स्त्रोतों से प्राप्ति की तारीख
92042000	स्त्रोतों से प्राप्त	और प्राप्ति की मात्रा का
92060000	मूल्य संवर्धन	विवरण देते हुए, जिस राज्य
92081000	उत्पाद	से स्टॉक प्राप्त किया गया
92082000		उस राज्य के प्रधान मुख्य वन
92099200		संरक्षक द्वारा जारी मूल
92099300		प्रमाणपत्र की सत्यापित
92099900		प्रतियाँ होनी चाहिए। प्राप्त
		किए गए और उपलब्ध स्टॉक
		की मौजूदा स्थिति का
		प्रमाणपत्र जोकि स्टॉक के
		प्रत्यक्ष सत्यापन के बाद
		आवेदन को इस प्रयोजन के
		लिए प्रधान मुख्य वन संरक्षक
		द्वारा नामित प्राधिकारी द्वारा
		दिया गया हो, निर्यात
		लाइसेंस के लिए आवेदन-पत्र
		के साथ होना चाहिए।
		निर्यात लाइसेंस जारी करने
		के लिए आवेदन पत्रों पर
		गुणों के आधार पर विचार
		किया जाएगा, जोकि अन्य
		शर्तों जैसे कि एम ई पी, सी
		आई टी ई एस के अधीन
		मात्रा सीमा अपेक्षाओं,
		इत्यादि, जोकि समय-समय
		पर निर्धारित की जाएंगी, के
		अनुसार होगा।

अध्याय 47

लकड़ी का गुदा अथवा अन्य रेशेदार सैलूलोसिक सामग्री, पेपर या पेपर बोर्ड के अपशिष्ट और स्कैप

क्रम सं.	टैरिफ मद एचएस कोड	यूनिट	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
156	47010000	किग्रा	यांत्रिक काष्ठ लुगदी	निषिद्ध	निर्यात के लिए अनुमति नहीं है

157	47020000	किग्रा	रसायन काष्ठ लुगदी, डिस्पोजिंग ग्रेड	निषिद्ध	निर्यात के लिए अनुमति नहीं है
158	47030000	किग्रा	रसायन काष्ठ लुगदी, सोडा या सल्फेट, डिस्पोजिंग ग्रेड के अतिरिक्त	निषिद्ध	निर्यात के लिए अनुमति नहीं है
159	47040000	किग्रा	रसायन काष्ठ लुगदी, सल्फाइट डिस्पोजिंग ग्रेड के अतिरिक्त	निषिद्ध	निर्यात के लिए अनुमति नहीं है
160	47070000	किग्रा	वेस्ट पेपर	प्रतिबंधित	लाइसेंस के अधीन निर्यातों की अनुमति है

अध्याय 50

सिल्क

क्रम सं.	टैरिफ मद एचएस कोड	यूनिट	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
161	50010000	किग्रा	रेशम के कीड़े की असली नस्लें, रेशम के कीड़े के अण्डे और रेशम के कीड़े के कोकून्स	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत अनुमत

अध्याय 84

न्यूक्लियर रिएक्टर्स, बॉयलर्स, मशीनरी और यांत्रिक साधित उनके पुर्जे

टिप्पणी 1. विन्टेज मोटर कारों और विन्टेज मोटर साइकिलों के पुर्जे प्रतिबंधित हैं। विवरण के लिए कृपा अध्याय 87 देखें

अध्याय 87

रेल या ट्राम चल-स्टॉक से भिन्न यान और पुर्जे तथा उपसाधन

क्रम सं.	टैरिफ मद एचएस कोड	यूनिट	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
162	87032110 87032191 87032210 87032291	यू	विन्टेज मोटर कारें, पुर्जे और उनके हिस्से जो कि 1-1-1950 से पहले विनिर्मित हुए हों।	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात की अनुमति है।

	87032391				
	87032410				
	87032491				
	84073310				
	84073410				
	87060011				
	87060039				
	87071000				
	87081090				
	87082900				
	87083900				
	87084000				
	87085000				
	87086000				
	87087000				
	87088000				
	87089100				
	87089200				
	87089300				
	87089400				
	87089900				
163	87110000	यू	विन्टेज मोटर कारें, पुर्जे, और उनके हिस्से जो कि 1-1-1949 से पहले विनिर्मित हुए हों।	प्रतिबंधित	लाइसेंस के तहत निर्यात की अनुमति है।
	84073110				
	84073210				
	84073320				
	87141100				
	87141900				
	87149100				
	87149200				
	87149300				
	87149500				
	87149900				

अध्याय 22

कार्य बंत्र, ऐसी वस्तुओं के पुर्जे और उप सामान

टिप्पणी 1. इस अध्याय में रेड सेन्डर्स बुक के मूल्य संवर्धन उत्पादों के लिए लाइसेंस की आवश्यकता है। विवरण के लिए अध्याय 44 देखें।

अध्याय 23

आयुध और मोसलसस्त्र, उनके पुर्जे उप सामान

क्रम सं.	टैरिफ मद एचएस कोड	यूनिट	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
----------	-------------------	-------	-------------	--------------	--------------------

164	93020000 93030000 93062100 93062900 93063000 93069000	यू	मज़ल लोडिंग शस्त्र	मुक्त	(क) लाइसेंस हथियारों और उसके अधीन अनाए गए नियमों के अन्तर्गत; (क) भारतीय पुरातत्व सर्वेक्षण से यह प्रमाणित करता हुआ प्रमाण-पत्र कि निर्यात किए जाने वाले आग्नेयास्त्र न तो पुराने/दुर्लभ नमूने हैं न ही 1956 से पहले भारत में विनिर्मित हुए हैं, और (ग) निर्यात किए जाने वाले आग्नेयास्त्रों पर पहचान और सत्यता की जाँच के उपयुक्त चिन्ह होने चाहिए।
165	93031000 93062100 93062900 93063000 93069000	यू	हथियार और ब्रीच लोडिंग या बोल्ट एक्शन हथियार जैसे कि शॉट गन्स, रिवाल्वर्स, पिस्टल्स और उनके गोला बारूद	मुक्त	(क) लाइसेंस हथियारों और उसके अधीन अनाए गए नियमों के अन्तर्गत; (क) भारतीय पुरातत्व सर्वेक्षण से यह प्रमाणित करता हुआ प्रमाण-पत्र कि निर्यात किए जाने वाले आग्नेयास्त्र न तो पुराने/दुर्लभ नमूने हैं न ही 1956 से पहले भारत में विनिर्मित हुए हैं, और (ग) निर्यात किए जाने वाले आग्नेयास्त्रों पर पहचान और सत्यता की जाँच के उपयुक्त चिन्ह होने चाहिए।

अध्याय 97

विविध वस्तुएँ

क्रम सं.	टैरिफ मंद एचएस कोड	यूनिट	मद का विवरण	निर्यात नीति	प्रतिबंध का स्वरूप
166	97050090 97060000	यू	पुराने हथियारों की प्रतिकृति	मुक्त	सम्बंधित जिला मजिस्ट्रेट/पुलिस आयुक्त से प्रमाण पत्र जिसके क्षेत्राधिकार में प्रतिकृति बनाई गई है और अहानिकर घोषित किया है।

आई टी सी (एचएस) के अनुसूची 2 का परिशिष्ट 1

वन्य प्राणी (संरक्षण) अधिनियम, 1972 में वन्य प्राणी प्रविष्टियों की सूची

(क) प्रस्तावना

विदेश व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 के अधिकार के तहत जारी एग्जिम नीति में वन्य प्राणी और इसके अन्य रूपों का आयात और निर्यात निषिद्ध हैं। नीति में सूचीबद्ध प्रजातिगत प्रविष्टि है :-

“अंग और उत्पाद सहित वन्य प्राणी और हाथी दाँत”

वन्य प्राणी वे हैं जो वन्य प्राणी (संरक्षण) अधिनियम, 1972 में पारिभाषित हैं।

(ख) वन्य प्राणी (संरक्षण) अधिनियम, 1972 की अनुसूचियाँ :-

अधिनियम के तहत अनुसूची सूचियाँ और क्रिया कलाप निम्नलिखित तालिका में दिए गए हैं :-

अनुसूची 1	भाग 1	स्तनपायियों के तहत सूचीबद्ध वन्य पशु	अनुसूचित पशु और अनुसूचित पशु की वस्तुओं की परिभाषा के अन्तर्गत शामिल । वन्य प्राणी (संरक्षण) अधिनियम, 1972
	भाग 2	उभयचर और सरीसृप	
	भाग 3	पक्षी	

	भाग 4	पर्पटीय और कीड़े	की धारा 49 के अन्तर्गत इन्हें, इनसे बनी वस्तुओं और ट्राफियों का व्यवसाय करना निषिद्ध है। इन पशुओं का शिकार करना भी निषिद्ध है।
अनुसूची 2	भाग 1	स्तनपायियों और सरीसृप के अन्तर्गत सूचीबद्ध वन्य प्राणी	अनुसूची 2, भाग 1 अनुसूची वस्तुओं के व्यवसाय के लिए लाइसेंस की जरूरत है। भाग 2, अनुसूचित पशु और अनुसूचित पशु से बनी वस्तुओं की परिभाषा के अन्तर्गत आता है।
अनुसूची 3		स्तनपायियों के अन्तर्गत वन्य पशु	इन मदों, पशुओं से बनी वस्तुओं और ट्राफियों के व्यवसाय के लिए लाइसेंस की जरूरत है। शिकार करना निषिद्ध है।
अनुसूची 4		स्तनपायियों और पक्षियों के अन्तर्गत वन्य पशु	इन मदों, पशुओं से बनी वस्तुओं और ट्राफियों के व्यवसाय के लिए लाइसेंस की जरूरत है। शिकार करना निषिद्ध है।
अनुसूची 5		वर्मिन्स (जंगल में रहने वाले सामान्य कौए, फल भक्षी चमगादड़, चूहिया और चूहा वन्य पशुओं की परिभाषा से बाहर रखे गए हैं)	
अनुसूची 6		खण्ड ग के अन्तर्गत अधिसूचित पौधों की सूची	विनिर्दिष्ट पौधों के व्यवसाय के लिए मुख्य वन्य प्राणी रक्षक से लाइसेंस की जरूरत है। खेती के लिए भी लाइसेंस की आवश्यकता है।

वन्य जीव संरक्षण अधिनियम, 1972 की अनुसूची - I

टिप्पणी: तारांकित प्रविष्टियों का अर्थ हैं प्रविष्टि संख्या के मदे मद को हटा दिया गया है।

भाग 1 - स्तनपायी

1. अण्डमानी जंगली सुअर (सस सोरोफा अण्डामेंसस)
 1. क भाराल (ओविस नहरा)
 1. ख बिदुरोंग (आर्कटिकटिस बिदुरोंग)
2. कृष्ण सार हिरण (एंटीलोप सर्विकेपरा)
 2. क * * *
3. भूशृंगी हिरण या थार्मिन (सर्वस एल्डाई)
 3. क हिमालयी लाल भालू (उर्सस आर्किटस)
 3. ख टोप लंगूर (प्रेसबाइट्स पिलिएट्स)
4. कैराकल (फैलिस कैराकल)
 4. क केटेसियन प्रजाति
5. चीता (एकीनानिकस जुबाट्स)
 5. क चीनी पैंगोलिन (मालिस पेंटाडास्टिका)
 5. ख चिकारा या भारतीय गजेल (गजेला गजेला बेनेटी)
6. मेघी तेंदुआ (न्यूफेलिस नेबूलोसा)
 6. क केकड़ा खोर मैकाक (मैकाक आइट्स अम्ब्रोसा)
 6. ख मरु चिल्ली (फैलिस लिबाइका)
 6. ग मरु लोमड़ी (वल्पेस व्यूपोकस)
7. ड्यूगोंग (ड्यूगोंग ड्यूगोंग)
 7. क आर्मिन (मरत्रेला अर्मिनिया)

8. मछियारी बिल्ली (फैलिस बिबेराइना)
8. क चौसिंघा हिरण (टेट्रासेराम क्वाड्रिकोर्निस)
8. ख * * *
8. ग * * *
8. घ गागेय डाल्फिन (प्नाटानिस्टा गंगटिका)
8. ड. गौर या भारतीय बाइसन
9. सुनहरी बिल्ली (फैलिस टैमिकाई)
10. सुनहरा लंगूर (प्रेसबाईटिस गाई)
10. क बड़ी गिलहरी (सूफा मेकर)
10. ख रंकू (कैपटा आइबनस)
10. ग हिमालयी केट (टेमिद्रेगस) (जैमलेहीकस)
11. लोमशश (कैपरोलेंगस हिस्पिडस)
11. क भालू शूकर (आर्कटोनिकस कालेरिस)
12. हुलाक (हाइलोबेट्स हुलाक)
12. क * * *
12. ख हाथी (ऐलीफास मैक्सीमस)
13. शेर (पेंथरा लिओ पर्सिका)
14. घोर खर (अक्बसहेमिओनस खर)
15. भेड़िया (कैनिस लूपस पेलिपस)
16. हंगल (सर्कस इलफेस हंगलू)
16. क पात बंदर (प्रेसबाइटिस फेराई)
16. ख तेंदुआ या चीता बाघ (पेंथरा पार्डस)
17. चीता बिल्ली (फैलिस बेंगा लेसिस)
18. लेसर या लाल पण्डा (एल्यूरस फल्जेन्स)
19. शिया बंदर (मैकाका साइलेनस)

20. लोरिस (लोरिस टाईग्रेडस)
 20. कछोटा भारतीय कछुआ (निपोमेरिस फ़ोकेनोइड्स)
 21. बनबिडाल (फ़ैलिस लिक्स इसाबेलाइनस)
 22. मालाबार सिबेट (बिबेरा भेगा स्पाइला)
 22. कमलय या सब भालू (हेलार्कटोस मलयनस)
 23. संगममैरी बिल्ली (फ़ैलिस मार्मेटा)
 24. मारबोर (कैन्ना फ़ैलकोनेराई)
 24. कमूषक हिरण (ट्रांगुलस मेगन्नर)
 25. कस्तूरी मृग (मास्कस मास्कीफ़ेरस)
 25. कनीलगिरि लंगूर (प्रेस बाइटस गानानाई)
 25. खनीलगिरि शेर (बेमिट्रेगस आइलोक़िपस)
 26. ओविस एमान सा प्यान (ओरिस एमान हाज सनाई)
 27. फ़ैलास बिल्ली (फ़ैलिस मैनल)
 28. पेगोलिन (मेनिस क्रैसीकाबेटा)
 29. पिग्मी हाग (सस सिलबैनियम)
 29. कबिज्जू (मैलीबोटा कैपेन्सिस)
 30. गैंडा (राइनोसिरस यूकानिस)
 31. भूरी चितली बिल्ली (फ़ैलिस रुबिजिनोसा)
 31. कसरौ (केप्रीकर्सिस सुमाट्रेसिस)
 31. खउदबिलाव (ओनिक्स सिनॉरआ)
 31. ग स्लोक बियर मेलूर (सस आर्सिनस)
 32. शरमिंदी बिल्ली (निक्टीसेबस कूकैंग)
 33. हिम तेंदुआ (पेन्थेरा कूअसिया)
 33. कस्माल ट्रावकोर फ़्लाइंग स्वीकरल (पेटीनोमिस प्स्कोपेपिलय)
 33. खस्नवफ़िन डाल्फ़िन (आरफ़ैला ब्रेबिरोस्टरिस)
 34. सीलू (प्रायनोडाल पर्डिकलर)
 35. दलदली हिरण (सर्बस् डबासेलाइ की सभी उपनसले)
 36. कतिब्वती एन्टीलोप या चीरन (पैन्थालोप्स हाजसनाई)
 36. खतिब्वती लोमड़ी (बल्पस फ़ेरीलेट्स)
 37. तिब्वती गजेल (प्रोक़ैप्रा पिक्टीकॉडटा)

38. तिब्बती जंगली गधा (ऐक्वस हेमिओर किएंग)
39. व्याघ्र (पैन्थेरा टिग्रिस)
40. उरियल या शापो (ओविसबिगगाई)
41. जंगली भैंसा (बुबैलस् बुबैलिस)
41. कजंगली याक (बास ग्रेनिएन्स)
41. खतिब्बती भेड़िया (कैनिस लूपस चांको)

भाग- 2

जल-स्थल चर और सरीसृप

1. आगरा मानिटर छिपकली वरैनस ग्रीसस (डावडिन)
 1. क * * *
 1. ख आदिशिया टर्सल (पेलेबेलिस बाइब्रोनी)
 1. ग वार्ड ओवल या चेलोमोनिटर लिज़र्ड (बार्नरा फुलेबेसीन्स)
 1. घ मगर (खाडी व समुद्री मगरों सहित)
(क्रोकोडिलस पोरोसस एण्ड क्रोकोडिलस पालुस्ट्रिस)
 1. ड. टेरेपिन (बटामर बास्का)
 1. च ईस्टर्न हिल टेरेपिन (मेलानोचेलिस ट्रिकाशीनारा)
2. घड़ियाल (गेबियालिस गैगोटिक्स)
3. गंगेज साफ़्ट सैल्ड टर्टल (ट्रियोनिक्स मंगोटिक्स)
3. क गोल्डन गेको (फ़ैलोडकटीलाइड्स आरियम)
4. ग्रीन सी टर्टल (चेलानिया मिडास)
5. होक्सबिल टर्टल (एस्टेमोचेलिस एम्ब्रीकाटा एम्ब्रीकाटा)
6. * * *
7. इंडियन एग ईटिंग स्नेक (एलाचिस्टोडोन बेस्टरमानी)
8. इंडियन साफ़्ट सैल्ड टर्टल (लिक्सेमिस पंटाटा)
9. इंडियन टैंट टर्टल (फ़ाचुगा टैक्टा टैक्टा)
10. केरल फारेस्ट टेरापिन (होइसेमिस सिल्लासिया)
11. लेथरी टर्टल (डैमोचेलिसु कोरियासिया)

12. लॉगर टैड टर्टल (कारेटा कारेटा)
13. ओलिव बैस्लोगारहेड टर्टल (लेपिडोबेलिस ओलीवासिया)
14. पीकाक मार्कड साफ़्ट शैल्ड टर्टल (ड्राइमोनिक्स हरम)
14. कअजगर (जेनस पाइथोन)
14. खसेलटेपिन (कांचुगा कान्चुगा)
14. ग स्पाटेड ब्लैक टैरेपिन (जियोक्लीमिस हेमिल्टोनी)
15. * * *
16. * * *
17. * * *
17. कजल छिपकली (वरेनस सालवेटर)

भाग - 3

पक्षी

1. अण्डमान टील (अनस गिबेरीप्रेगेन्स एल्बोगुलारिस)
 1. क असम बाम्बू पाट्राइज (बाबूसीकोला फिमी)
 1. ख बाज़ (एविसेडा गार्डोनी एण्ड एविसेस लियूफोटस)
 1. ग बंगाल फ्लोरिकन (यूपोडोटिस बंगालेन्सिस)
 1. घ ब्लैक नेक्ड क्रैन (ग्रुस नाइग्रीकोलिस)
 1. ड. ब्लड फीजेट्स (इथगिनिस बकून्टस)
 1. च * * *
2. चीड़ फ्रीजेंट (क्राट्रयूस वालिची)
 2. क ईस्टर्न व्हाइट स्टार्क (सिकोनिया सिकोनिया बॉयसियाना)
 2. ख फ़ारेस्ट स्पाटेड ओलेट (एथेन ब्लूविट्टी)
 2. ग फ़ागमाउथ्स (जीनस बत्राकोस्टोमस)
3. महान भारतीय सारंग (चोरिओटिस नाइग्रिसेप्स)
4. महान भारतीय धनेर (बूसीरोस बाइकोरनीस)
 4. क हॉक्स (ऐसीपीट्रिडा फैमिली)
 4. ख हूडेड क्रैन (ग्रस मोनाचा)
 4. ग हार्नबिल्स (टिलोमस टिकेली ऑस्टेनी, ऐसीरोस निपालेन्सिस, रिटिसेरोस एंडुलाटस रिसेहस्ट्री)

4. घ हॉबास बस्टार्ड (क्लामिडोटिस एन्डुलाटा)
4. ड. ह्यूम्स बार बैकड फ्रीजेंट (सिरेमेरिट्रक्स ह्यूमिया)
4. च इंडियन पाइड हार्नबिल (एन्थाकोसेरोस मालाबारिकस)
5. जार्डनी सिप्रचका (यकसॉरिबिस, बाइटोरक्वेटस)
6. लमरगाइयर (गाइपीटस बाबेट्स)
7. महाश्वेन (फ़ाल्को पेरेग्राइनस, फा. बाइर्मिकस, चिक्वेस फा.)
7. क लार्ज व्हिशसिंग टील (डेन्ड्रोसिगना वाइकोलर)
7. ख लेसर फ्लोरिकन (सिफियोटिडस इंडिका)
7. ग मोनाल फ्रीजेंट्स (लोफोफोरस इन्पेजनस, लो. स्काटेरी)
8. पहाड़ी बटेर (ओफिसिया सुपरसिलिओसा)
9. नारकाडमी धनेर (राइटिसेरोस एन्डुलाटस नार्कोडामी)
9. * * *
10. निकोबार मेगापोड (मेगापोडियस फ्रेसाइनेट)
10. कनिकोबार कबूतर (केलोइनस निकोबारिका पेलेवेन्सिस)
10. खओस्त्रे या फ़िश ईटिंग ईगल (पांडियन हेलियाट्स)
10. ग पीकाक फ्रीजेंट (पोलीप्लीक्टोन बाइकालकारटम)
11. मयूर (पावो क्रिस्टेटस)
12. गुलाबी सिर वाला बतख (रोडोनेसा कैरियोफिलसिया)
13. स्कलेटर मोनाल (लाफोफोरस स्कलेटराई)
14. साइबेरियन सफ़ेद सारस (ग्रस ल्यूकोजेरनस)
14. क * * *
14. खतिब्बती हिम मुर्गा (टट्रोजेलस टिबेटनस)
15. ट्रेगोपान फ्रीजेंट (ट्रेगोपान मेलानोसेफ़ालस, ट्रे. ब्लीथी, ट्रे. सत्यार, ट्रे. टम्मिनिकी)
16. श्वेतोरा समुद्री उक्राब (हेलिएटस ल्यूसोगास्टर)
17. श्वेतकर्ण फ्रीजेंट (क्रासोप्टिलन क्रासोप्टिलन)
17. क श्वेत स्पूनबिल (प्लाटालिया ल्यूकोरोडिया)
18. श्वेत पख वन बतख (कैरिना स्कूटालाटा)

भाग - 4

परपटीप और कीड़े

1. तितलियां और पतंगे

	फेमिली अमाथ्युसिडा डिस्कोफ्रोरा देव देव डिस्कोफ्रोरा सोण्डाइका युसिना फ्रौनिस फ्रौनुला फ्रौनुलोयडस	सामान्य अंग्रेजी नाम डफर, बैंडेड डफर, कॉमन पालिड फ्रौना
ब्लैक	फेमिली अनाइडा डानीस गौतमा गौतामोयडस यूपलोइया मिडामस रोइपटोफ्टी	टाइगर क्रो, स्पाटेड
स्पाटेड	यूपलोइया मिडामस रोइपटोफ्टी	क्रो, ब्लू
क्रयुलेट/ग्रेट	फेमिली लिक्काइनिडा एलोटिनस डूमिला	डार्कि,
ब्लू	एलोटिनस फ्रेबियम पेनोरमिस एम्बलोपाला एविडियना एम्बलीपोडिया एस आराटा एम्बलीपोडिया एलिया कांस्तानसिया एम्बलीपोडिया अमोन एरियल	एंगल्ड डार्कि हेयरस्ट्रीक, चाइनीज लीफ ब्लू रोजीओकब्लू मलायन बुश
ओकब्लू	एम्बलीपोडिया आर्विना आर्डिया	परपलब्राउन
ओकब्लू	एम्बलीपोडिया एसोपिया	प्लेन टेललैस
ओकब्लू	एम्बलीपोडिया कोमिका	कोमिक

	एम्बलीपोडिया ओपालिना	ओपाल
ओकब्लू	एम्बलीपोडिया जेटा	अण्डमान
टेललैस ओकब्लू	बिडआण्डा मेलिसा साइना	ब्लू पोजी
	बिडआण्डा मेलिसा साइना	हेयर स्ट्रोक
	केलोफिरस लीची	
फेरुगिनॉस	कास्टालियूस रोसीमोन अलारबस	फाइरोट,
कॉमन	चाराना सेफेइस	मण्डराइन ब्लू
काचर	क्लिओरिया ओथोना	टिट, आर्किड
	डियूडोरिक्स इपिजारबास अमाटियस	कोमेलियन,
स्केयर्स	एवरेस मूरी	कूपिड मूरीस
	ग्रेडस बिग्स	बिग्स ब्रोनी
	हेलियोफोरस हाइब्रिडा	साफायर्स
	होर्गा अल्बीमाकुला	ओनीक्सेस
	जामिडेस फेरारी	केरु लियन्स
	लिफ्यरा ब्रासोलिस	बटरप्लाई,
मोथ	लिसटेरिया डूडगेनी	लिस्टर्स
हेयरस्ट्रीक	लोगोनिया बाट्सनियाना सबफ्रासियेटिया	मोटेल,
वाट्सन्स	लायकेनोप्सिस बिंगहामी	हेड्ज ब्लू
	लायकेनोप्सिस हाराल्ड्स अनानगा	हेड्ज ब्लू
फेलडर्स	लायकेनोप्सिस परपा प्रोमीनेन्स	कॉमन हेड्ज
ब्लू	लायकेनोप्सिस कुआडरीप्लाजा दोहेरती	नागा
हेड्ज ब्लू		

नाकाड्यूबा नोरिया हाम्पसोनी	लाइनब्लू
व्हाइट टिप्प	
पोलीमाट्स आर्बीट्यूल्स लीला	ग्रीनिश
माउंटेन ब्लू	
प्रताप आइसटास मिशमिया	रॉयल, डार्क
ब्लू	
सिमिसकिना फालेना हाटैरटी	ब्रिलियंट,
ब्राडलैंडिड	
सिंधुसा विरगो	स्पार्क, पेल
स्पिनडेसिस इलवेसी	सिल्वरलाइन, इलवेसी
स्पिनडेसिस रूकमिनी	सिल्वर लाइन, खाकी
स्ट्राइमोनिदिया मैकवुडी	हेयरस्ट्रीक,
मैकवुड्स	
ताजुरिया इसटेर	रॉयल,
अनसर्तेन	
ताजुरिया ल्यूक्यूलेंटस नेल	रॉयल,
चाइनीज	
ताजुरिया यजना, यजना	रॉयल,
चेस्टनट एण्ड ब्लैक	
तेक्ला अठैकसस ज्यूला	बंडरफुल
हेयरस्ट्रीक	
तेक्ला बेटी मैनलेरा	इंडियन पर्पल
हेयरस्ट्रीक	
तेक्ला लेथा	वाट्सन हेयरस्ट्रीक
तेक्ला पाओना	पाओना हेयरस्ट्रीक
थेक्ला पावो	पीकॉक हेयरस्ट्रीक
विशचोला स्माइलस्	ग्वावा ब्ल्यूर्स
फैमिली नायमफेलिडा	
अपातुरा उलुपी उलुपी	एम्परर, तावने
आरगेनिस हेगेमोने	सिल्वर वाशड
फ्रीटीलरी	
कालीनेगा बुद्धा	फ्रीक
चारएक्सेस डर्नफोर्डि निकहोली	राजाह,

चेस्टनट	काइरोघोरा फैसियेटा डाइगोरा नाइसविली दिलीपा मॉरजीयाना	येओमैन सीरेन, स्केअर्स एम्परर,
गोल्डन	डोलेचालिया बिसालटाइड एण्डामाना ऐरीबोइया मूरी सण्डाकनस	ऑटस लीफ मालायन
नवाब	ऐरीबोइया स्क्रैबेरी यूलेयूरा मैनीपुरेन्सि	ब्लू नवाब एम्परर,
टेटलर्स	युथालिया दुर्गा स्प्लैनडेंस बारोन्स/काउंट्स/डचेसिस यूथालिया ईबा यूथालिया कहामा क्यूरविफ्रासिया यूथालिया टैलचीनिया हेलकायरा हेमीनि हायपोलिमनास मिसीपस	डयूक, ग्रैंड ड्यूक, नागा बारोन, ब्लू एम्परर, व्हाइट एगफ्लाई,
डेनेड	लिमैनीटस आस्निया परपरएसेंस लिमैनीटस जूलेमा मेलिटाइया शान्दुरा फर्टिलरिज/सित्वरस्ट्रिप्स नेप्टीस एण्टीलोप	कॉमोडोर ग्रे एडमिरल्स सेलर,
वैरीगेटिड	नेप्टीस एसपेसिया	सेलर, ग्रेट
हॉकीस्टिक	नेप्टीस कालमेलाकानकेना	सेलर शॉर्ट-
बैंडेड	नेप्टीस कायडिप किरबारेनसिस	सेलर,
चाइनीज यैलो	नेप्टीस एबुसा नेप्टीस जुम्बाह बिगहामी	सेलर, लास्कार सेलर,
चेस्टनट-स्ट्रिक्ड	नेप्टीस मनासा	सेलर, पेल

हॉकीस्टिक

नेप्टीस नाइकटेन्स

सेलर

हॉकीस्टिक

नेप्टीस पूना

लास्कर, टैटलर्स

नेप्टीस सानकारा

सेलर, ब्राड-

बांडिड

पान्थोपोरिया जीना जीना

भूटान सरजेंट

पान्थोपोरिया रेट मूरी

मलाय स्टाफ सरजेंट

प्रोथो फ्रांसकी रीजेल्स

बेगम, ब्लू

सासाकिया फ्यूनेब्रीस

एम्परेस

सेफ्रीसा चन्द्रा

कोर्टयर, ईस्टर्न

सायम्ब्रन्थिया सिलाना

जेस्टर, स्केअर्स

वेनेसा एंटीओपा येदनुला

एडमायरेबल्स

फैमिली पापीलिओनीडे

चिलासा क्लाटिया एफ.कॉमिक्सटस

कॉमन माइम

पापिलिओ एलीफ्रेनर

सपैन्गल, यैलो-

कसटिड

पापिलिओ लिओमेडन

स्वालोटेल्, मालाबार

बैंडिड

परनासियू ऐको जेमिनिफ्रर

अपोलो

परनासियू डेलफीअस

बैंडिड अपोलो

परनासियू हैनीनाटोनी

हैनीनाटोन्स अपोलो

परनासियू इम्पेरेटर ऑगस्टस

इम्पीरियल

अपोलो

परनासियू स्टोलिकजा

लद्दाख बैंडिड

अपोलो

पोलीडोरस कूनसामबिलेंज

कॉमन

क्लबटेल

पोलीडोरस क्रासिपेस

ब्लैक बिंडमिल

पोलीडोरस हेक्टर

क्रिमसन रोज

पोलीडोरस नेविली

नेविलस्

विण्डमिल

पोलीडोरस प्लूटोनिस् पेम्बरटोनी

चाइनीज

विण्डमिल

पोलीडोरस पोला

डिनाइसेलेस

विण्डमिल

फैमिली पियेरिडा

अपोरिया हेरीएट हेरीएट

ब्लैक बैन्स

बाल्टिया बुटलेरी सिक्कमा

व्हाइट

बटरफ्लाई

कोलियास कोलियास थ्रासिबुल्स

क्लाउडिड

येलोस्

कोलियास डूबी

डवार्फ

क्लाउडिड यैलो

डेलियास सानामा

जेजबेल, पेल

पाइरिस कुरुपेरी देवता

बटरफ्लाई

कैबेज/व्हाइन II

फैमिली सत्पारिडा

कोयलिटैस नोथीस एडमसोनी

केट्स आई,

स्केअर्स

काइलोजेनेस जेनेटा

ईवनिंग ब्राउन,

स्केअर्स

एलाइमनियास पेली

पॉमफ्लाई,

पेल्स

एलाइमनियास पेनान्जा फिलैन्सिस

पॉमफ्लाई,

पेंटिड

अरेबिया अन्नाडा अन्नाडा

आरगस, रिंगड

अरेबिया नरसिंघा नरसिंघा

आरगस,

मोटल्ड

लेथ, डिस्टेंस

फ्रॉरस्टर स्केअर्सिड

लेथ डयूरा जेमी

लीलाफार्क,

स्केअर्स

लेथ यूरोपा टामुना

बैम्बू ट्री ब्राउन

लेथ जेमिना गाफुरी

टैलर्स ट्री

ब्राउन

लेथ गुलूइहाल गुलूइहाल

फ्रॉरस्टर डल

लेथ मारगारिटा

ट्री ब्राउन,

भूटान

लेथ ओसेलाटा लायनकस

मायेस्टिक

डिसेमल

लेथ रामादेव

सिल्वर स्ट्रिप, सिंगल

लेथ सत्याबती

फ्रॉरेस्टर, पालिड

मायकालेसिस ओरसिस नावटिलस

बुशब्राउन,

पर्पल

परारगेमेनावा मेरोडिस

वॉल डार्क

यूथिमा डोवर्टई पर्सिमिलिस

फाइव रिंग,

ग्रेट

1. क. कोकोनट या रबड़ क्रैब (बिरगस लाट्रो)

2. ड्रैगनफ्लाई (इपिओप्लेबिया लेडलॉई)

वन्य प्राणी संरक्षण अधिनियम 1972 की अनुसूची - 2

भाग- 1

* * *

1.

1. क असमिया बन्दर (मकाका असमन्सिस)

2.

बंगाल सेही (एथेरुस मेक्रोरस असमन्सिस)

3.

3. क टोपी वाला बन्दर (मकाका रेडियाटा)

3. ख * * *

4. क सामान्य लंगूर (प्रेसबाइटिस एण्टेलुस)

5

* * *

6.

* * *

7.

फैरेट बैजर (मेलोगेल मास्वाटा एम. परसोनाटा)

8.

* * *

9.

* * *

10.

* * *

11.

हिमालयी अकिटीट सेही (हिस्टिक्स हॉगसोनी)

1. क हिमालय नट या सलामन्दर (टाइलैक्टोटिटोन वेरूकोसस)

12.

* * *

13.

* * *

14.

* * *

15.

* * *

16. सुअर-पूँछ बन्दर (मकाका नमेस्ट्राइना)
 17. करेसुस बन्दर (मकाका 'मुलेटा')
 18. * * *
 19. ठूठदार पूँछवाला बन्दर (मकाका स्पेसियोसा)
 20. * * *
 21. * * *
 22. जंगली कुत्ता या ढोल (क्यूअन अल्पाइनस)
 23. * * *
 24. चमेलियन (चमेलियो कलकाराट्स)
 25. स्पिनी-टेल्ड लिजर्ड या सांडा (युरोमास्टिक्स हार्डविकी)

भाग - 2

1. भृंग
 फैमिली कारबिडे
 एगनोट्रेचस एण्ड्रेवेसी
 अमारा ब्रूसी
 अमारा ऐलीगेनफुला
 ब्राचीनस ऐट्रीपेनिस
 ब्रोसोसोमा ग्रासिल
 ब्रोसोपस बीपलीफर
 ब्रोटर ओविकोलिस
 कालाथस अमारोडेस
 कालिसटोमिनस बेली
 चालेनिअस चैम्पीयोनी
 चालेनिअस कानारे
 चालेनिअस मासोनी
 फैमिली क्रायसोमेलिडे
 एक्रोक्रेप्टा रोटनडाटा
 बिमला इण्डिका
 क्लीटिया इण्डिका
 गोपाला पिटा
- निसोट्रा निग्रीपेनिस
 निसोट्रा सेमिकोरुले
 निसोट्रा स्ट्रेटीपेनीस
 नोनार्था पाकिया
 साइलिओडस प्लाना
 साइलिओडस शीरा
 सेबेथ सरविना
 सेबेथ पाकिया
 स्फारोडरमा ब्रेवीकोर्न
- फैमिली कूकूजिदा
 कैरीनोफ्लोस राफॅयी
 कुकुजस बिकोलोर
 कुकुजस ग्रोवेले
 कुकुजस इम्पीरियलिस
 हेट्रोजीनस सेमीलैक्टानेस
 लेमोफलस बेली
 लेमाफलस इंसरट्स
 पेडीकस रेफीपेस

एलबोनोटाल्स	ग्रीवा साइनिपेन्सिस निसोत्रा कार्डोनी	फैमिली इनोपेप्लीडे इनोपेप्लस
	निसोत्रा मैडुरेन्सिस	
सबबिओलासियस	फैमिली अमाथ्युसिडा ऐमोना एमाथूसिया एमाथूसिया	फैमिली लाइकेनीडे अलूटीनस
यूरेला	अमाथूसिया फिलीप्यस एण्डामैनीकस अमाथूसिया अमाएथोनम डिसकोफोरा डियो डियोडोडिस	मैनीचस एमब्लाइपोडिया एबेरेन्स एमब्लाइपोडिया ऐन्ना एमब्लाइपोडिया एग्बा
एलेस्टा	डिसकोफोरा लेपीडा लेपीडा डिसकोफोरा टिमोरा	एमब्लाइपोडिया एग्रेटा एमब्लाइपोडिया
अरेस्टे अरेस्टे	एण्डामेनेंसिस एनिस्पे साईक्नस फौनिस सुमेस अस्सामा	एमब्लाइपोडिया एपीडेनस एहैम्स एमब्लाइपोडिया
बाजालोडिस	स्टिकोपथालमा नॉरमाहाल	एमब्लाइपोडिया
कामडेओ	थायूरिया एलीरिस	एमब्लाइपोडिया
गेनेसा	एम्प्लीफेसिया फैमिली डानाईडे	एम्ब्लाईपोडिया एलिसी एम्ब्लाईपोडिया फ्यूला इगनारा एमब्लाईपोडिया
पारागेनेसा	यूप्लोइआ मेलानोल्यूका यूप्लोइआ मिडामस	वाटसोनी एमब्लाइपोडिया
	रोगेनहोफरी	जेफ्रप्रिटा एमब्लाइपोडिया पाराले
	फैमिली इराईसिनिडे	एमब्लाइपोडिया सिलेटेंटिस

	एबीसारा कौशाम्बी	एमब्लाइपोडिया
सुफूसा	डोडोना एडोनीरा	सुफूसा
	डोडोना डिपोइया	एमब्लाइपोडिया
येन्दावा	डोडोना इगेऑन	अफ़रटिस
टिलासिनस	लिबाईथा लेपिटा	अराटेस लापीथिस
	फ़ैमिली हेसपरलिडे	बिधारा फ़ोसिडेस
	बाओरिस फिलिपीना	बौथरिनिआ चेन्नेल्ली
	बेबासा सेना	कास्टालियस रॉक्सस
	हाल्पे होमोलिआ	मान्यूएना
डेलिकाटम		काटापोसिलमा
	चरना जालिन्दरा	काटापोसिलमा एलिगन्स
	चेरीटेरल्ला, टुनसिपेन्नीस	मायोसिटिना
	चिल्लिरिया कीना	नाकाडुबा हर्मस मेजर
	ड्यूड्रोक्स हाइपारगेरिया	नाकाडुबा पैक्टोलस
	गेटूलिया	नेयुचरितरा फ़ैब्रोनिया
	एवरेस कालारोइ	निफ़्राण्डा कायम्बया
	एनकराईसोपस ऑनजस	ऑर्थोमिला पॉन्टिस
	हेलीफ़ोरस एण्ड्रोक्लस मूरी	पिथेकोप्स फ़लगेन्स
	होरागा ऑनेक्स	पॉलीम्माटस देवेनिका
	होरागा विओला	पॉलीम्माटस मेटेलिका
आर्बिटलस		मेटेलिका
	हाइपोलीकेना नीलगिरिका	पॉलीम्माटस
	हाइपोलीकेना थेक्लोइडेस	जालोका
येओंगहसबैंडी		पॉलीम्माटस
	निकोबारिका	पोर्टिया इराईसिनोएडिस
	ईराओटा रोचाना बोस्वेलीना	एलिसी
	जामिडेस एलेकटोकानडूलाना	पोर्टिया हेविसोनी
	जामिडेस सेलेडस प्यूरा	पोर्टिया प्लसरेटा गेटा

	जामिडेस कानकेना	प्रतापा भोटेस
	लैम्पीडेस बाँयटीकस	प्रतापा ब्लैक
	लियाके एलबोकेरुला	प्रतापा देवा
	लियाके एद्रोग्यूटाटा	प्रतापा आईसटास
	लियाके लियाके	रापाला बकसरि
	लियाके मेलेना	रापाला चन्द्राना चन्द्राना
	लियाके मिनीमस	रापाला नसला
	लोगेनिया मसालिया	रापाला रीफ़ुलजेंस
	लोगेनिया मसालिया	रापाला रुबिडा
	लाइकेनेस्थेस लाईकेनिना	रापाला साइनटाइला
ऑफ़िक्स	महाथाला अमेरिया	रापाला ऑफ़िक्स
	महाथाला एटकिनसोनी	रापाला वरुण
एलिमा	मागिसबा मलाया प्रैसबायटर	स्पिनडासिस एलिमा
	नाकाडुबा एन्कायरा एबेरेन्स	स्पिनडासिस लोहितः
निपालिकस	नाकाडुबा डुब्योसा फ़ुल्वा	स्पिनडासिस
	नाकाडुबा हेलीकोन	सुआसा लिसिडस
	सुरेन्द्र टोडारा	अडोलियास खासियाना
	तजुरिया एल्बीप्लागा	अपातुरा चेवाना
	तजुरिया चिप्पस चिप्पस	अपातुरा पर्वता
	तजुरिया क्यूलटा	अपातुरा सोरडिडा
फ़्लेरेसीए	तजुरिया डायस	अपातुरा उलुपि
	ताजुरिया इलुरगुडस	आरगाएनिस
आल्टीसिमा	ताजुरिया इलुरगिस	आरगाएनिस आदेवे
पल्लिदे	ताजुरिया जंगला एण्डामेनिका	आरगाएनिस क्लारा
क्लारा	ताजुरिया मेलस्टिगमा	आरगाएनिस पेल्स होरला
	ताजुरिया सेबंगा	एटेला आइसीप्पे

ताजुरेया थेडिया	कालिंग बुद्धा ब्रह्मन्
तजुरिया यजना आइस्ट्रोडेस	चाराक्सिस
एरीस्टोगिटन	
टास्कस कालीनारा	चाराक्सिस फ़ैब्यूस
तारुकस धार्ता	सल्फ्यूरस
थाडुका मल्टीक्यूडाटा कनारा	चाराक्सिस नबरूबा
थेवला एटाक्सस एटाक्सस	चाराक्सिस मार्मक्स
थेक्ला बाइटी	चाराक्सिस पॉलिक्सना हीमेन
थेक्ला आईकाना	चारसोनोसया राहरिया
थेक्ला जाकामेनंसिस	अराहरिआयडस
थेक्ला कार्बिया	क्रीस्टिस कोक्लेस
थेक्ला खासिया	दियागोरा पर्सिमिल्स
थेक्ला क्रीबारिन्सिस	डोलेस्वालिया
बिसलटाइड	
थेक्ला सुरोइया	मालाबारिका
थेक्ला साएला असामिका	इरीबोइया आथामास
थेक्ला बिटाटा	एण्डामानिकस
थेक्ला ज़ीबा	इरीबोइया डेल्टिफस
थेक्ला ज़ोआ	इरीबोइया डोलोन
ऊना उस्ता	इरीबोइया लिसाइनई
यसोदा ट्रिपंकटाटा	यूरीपस कॉन्सीमिल्स
फ़ैमिली नाइमफ़ालाइडे	यूरीपस हैलीथेरसस
अदोलिआस साइनीपार्डस	यूथालिया अनोसिया
अडोलिआस दिरतिआ	यूथालिया कोकाएट्स
यूथालिया दुर्गा दुर्गा	यूथालिया ड्यूडा
अस्यूरा	पैण्टापोरिया अस्थूरा
फ़ौकाइस	
यूथालिया इवेलिना लैंडबिलिस	पैण्टापोरिया कानवा
यूथालिया फ़ेंसिया	पैण्टापोरिया लारेथमना
यूथालिया गायूडा अकॉटिअस	सियामेंसिस
यूथालिय लेपेडिया	पैण्टापोरिया प्रावरा
यूथालिया मेरटा इरीफाइलिया	एक्यूटीपेन्सिस

	यूथालिया नारा नारा	पैणपोरिया रेंज	
	यूथालिया पाटाला टोएना	पार्थेन्स सिल्विया	
निफ्राण्डा	यूथालिया टेथूटा	पन्थेमा लाइसार्ड	
	हरोना माराथस एण्डामाना	सायमब्रेथिया	
ऐजीनिकुला	हाइफोलीम्नास मिसिपस	वानेसा ईगेआ	
	हाइफोलीम्नास पॉलीनाइस	वानेसा लालबुर्न	
फ्रेरविडा	बिरमाना	वानेसा पॉलीक्लोरोस	
दोहेरती	कालाइमा एल्बोफासिएटा	वानेसा प्रारसोइडस	
	कालाइमा एलाम्पोरा	वानेसा आर्टिको रिज़ामा	
	कालाइमा फिलारचस		
	हार्सफील्डाई	क्रैमिली पाप्लिओनिडा	
	लेमेण्टिस आस्टिनिया	भूटानिटिस लाइडरड	
	आस्टिनिया	चिलासा इपाइसिडस	
	लिमेण्टिस दामावा	इपाइसिडस	
	लिमेण्टिस डूडू	चिलासा पैराडौकसा	
	मैलिटिआ रोबेरटिस ल्यूटको		
टैलीआर्कस		नैटिस अनन्ता	
चिलासा स्लाटेरी स्लाटेरी		नैटिस अनजाना	
नाशौना	ग्राफियम आरिस्टस एंटीक्रेट्स	नैटिस	
यूरोलिया	ग्राफियम आर्रियाकल्स	नैटिस	
नेटिस	मगधा खासिथाना	आर्रियाकल्स	
	नेटिस नंदिना हामसोनी	ग्राफियम इरुपाइल्स	
	नेटिस नारायणा	मैक्रानिअस	
	नेटिस राधा राधा	ग्राफियम इवेमान	
	नेटिस सोमा	एलबोसीलेटेस	
	नेटिस जैदा	ग्राफियम गायस गायस	
	न्यूरोसिगमा डबलडाई	ग्राफियम मेगारुस मेगारुस	
	डबलडाई	पापिलिओ बूट्स	

चारलोनिया

पापिलिओ फसकस

एण्डार्मेकस्
पापिलिओ मचौन बैरीटाइ
पापिलिओ मायो
पर्नासिअस चार्लटोनिअस
चार्लटोनिअस
पर्नासिअस ऐपाफ़स हिलैन्सिस
पर्नासिअस जैक्यूमोण्टी
जैक्यूमोण्टी
पॉलीडोरस लाट्रेल्ली काबरुआ

अवतार

पॉलीडोरस प्लूटोनियम
टायटलेसी
टेनोपात्यस इम्पीरियलाइज
इम्पीरियलाइज

सूरोइया

फ़ैमिला पैरीडा
अपोरिया नाबेलिका

अप्याइस अल्बीना दारादा
अप्याइस इंदिरा शिवा
अप्याइस लाएन्सिडा
लेटीफैसिटा

ओपाइमा

अप्याइस वारडिका

फ़ाल्सीपेनिस

पापिलिओ बुद्धा

यूकलो

यूकलो चारलोनिया ल्यूसिला
यूरेमा एण्डरसोनी
ओरमिसटोनी
मेटापोरिया एगथॉन
पाइरिस देओता
पोन्टिया कलोरीडाइस
एलपाइना
सालेतारा पाण्डा क्राइसेआ
वालेरिया अवतार

फ़ैमिली सत्यारिडा
ऑलोसेरा ब्राहामिनस
साइलोजेनस सूरदेवा
एलायमनियास मेलिल्स
मिलाम्बा

एलायमनियास वासुदेवा
इरेबिया आनन्दा

अरेबिया हाइग्रिवा
अरेबिया कालिण्डा कालिण्डा
अरेबिया मानी मानी
अरेबिया सेण्डा

इराइट्स

हाईडेनरिची	बाल्टिया बुटलेरी बुटलेरी	हिप्पारचीज
ग्वालपारा	सेपोरा नादियान रेम्बा सेपोरा नेरीस्सा डापाह कोलियास इकोण्डिका हिंदक्यूसिया कोलियात इओगेना	शान्दुरा लेथ आटकिनसोनी लेथ बालादेवा लेथ ब्रीसाण्डा लेथ ग्वालपारा
लेटियारिस	कोलियास लाडाकेनसिस कोलियास स्टोलीकज़काना मिराण्डा डिलाइस लाटीविटा	लेथ इंसाना इंसाना लेथ जालूरिडा लेथ काबरूआ लेथ लेटियारिस
मालसारिडा	डेरकास लायोकारियास लेथ नाइसटेला	लेथ मोइलेरी मोइलेरी लेथ नागा नागा माईकेलेसिस
मिलाम्बा	लेथ प्यूलाहा लेथ स्कैण्डा लेथ सरबोनिस लेथ सदेरिया लेथ सिनोरिक्त	माईकेलेसिस मिसेनस माईकेलेसिस मेस्ट्रा माईकेलेसिस माईस्टेस माईकेलेसिस स्यूवोलेंस मेलिलस
मेफुला क्राइटो	लेथ ट्रीस्टीगमाता लेथ वायोलेसियो डिकेटा मेओरिना पाट्रिया वेस्टवुडी कांजुपकुला लेथ विसराबा लेथ यामा मैनीओला देवेन्द्र देवेन्द्र	नेओरिना हिल्डा ओएनेइस बुद्धा गुरवालिका पारान्टिरहोइया मार्शली पारागे मेरुला रागादिया क्रिसिल्डा

मेलान्टिस जितानियम

रहाषीसेरा स्ट्रीकस काब्रुआ

माइकेलेसिस एडामसोनी

यपथीमा बोलान्सिया

माइकालेसिस अनेक्सिया

यपथीमा

लाइकस लाइकस

माइकेलेसिस बोटामा चाम्बा

यपथीमा माथोरा माथोरा

माइकेलेसिस हेरी

यपथीमा स्मीलिस आफ्रैकटाटा

माइकेलेसिस

लेप्चा बेथामी

जिपोटिस सेटिस

जिपोटिससेटिस

1. क मुश्क बिलाव (मालाबार मुश्क किलाव को छोड़कर बिबेराइडा की सभी प्रजातियां)

1. ख सामान्य लोमड़ी (बल्पस बंगलेन्सिस)

1. ग उड़न गिलहरी (जेनेरा बुलोपेटस, पेटौरिस्टा, पेलोमिस और यूपेटोरस की सभी प्रजातियां)

1. घ बड़ी गिलहरी (स्तूफा इंडिका और स्तूफा बिकोलोर)

2. हिमालयन ब्राउन बीयर (अर्सस/अक्टर्स)

2. क हिमालयी काला भालू (सेले नारक्टोस थिबेटेनस)

2. ख सियार (केनिस ओरियस)

2. ग जंगली बिल्ली (फ्रेसिस क्वीस)

2. घ मार्मोट्स (मार्मोटा बोबक हिमालयाना, एम कौडाटा)

2. ड. मार्रेन्स (मार्टेस फ्रोइना इंटरमीडिया, एम, फ्रलेविगुला, एम.

वाटकिन्सी)

3. * * *

4. उदबिलाव (लुथरा, एल, पस्पीसीलाटा)

4. क गन्ध माजरी (वर्मला पेरेगुस्ना, एम.पुटोरियम)

4. ख लाल लोमड़ी (बल्पस बल्पस, वी.मोंटाना, वी.ग्रीफीथी, बल्पस पसिल्ला)

5. रीछ (मेलरसस उर्सिनस)

5. क स्पर्मह्वेल (फिस्टर मार्कोसेफालस)

6. * * *
7. कथियान्याल (मुस्टैला सिबिरिका, एम.कथियन, एम.एल्टाईका)
8. चैकरेड कीलबैक स्नेक (ज़ेनोक्रोफिस पिस्काटोर)
9. धामन या मुषक सर्प (पियास मुकोसस)
10. श्वान-मुख जल सर्प (सरबेरस राइनचोपी)
11. भारतीय कौबरा (जेनस नाजा की सभी उप प्रजातियां)
12. किंग कौबरा (ओफ़ियोफागुस हन्नाह)
13. ओलिवेसियस कीलबैक स्नेक (आर्टेसियम किस्टोसम)
14. रसल्स वाइपर (वाइपेरा रसेली)
15. वारनस स्पेसीज़ (पीत मॉनिटर छिपकली को छोड़कर)

वन्य प्राणी (संरक्षण) अधिनियम 1962 की अनुसूची- 3

1. * * *
2. भोंकू हिरण या मन्टजैक (मन्टिएकस मन्टजैक)
3. * * *
4. * * *
5. चीतल (एक्सिस एक्सिस)
6. * * *
7. गोरल (नेमहिडस गोरल, नेमहिडस होजसनाई)
8. * * *
9. * * *
10. * * *
11. शूकर हिरण (एक्सिस पोर्सिनस)
12. लकड़बग्धा (हायना हायना)
13. * * *
14. नीलगाय (बोसलेफ़स ट्रेगोकैमेलस)
15. * * *

16. सांभर (सर्वस यूनिक्लर)
17. * * *
18. * * *
19. जंगली सुअर (सस स्क्रोफ़ा)

वन्य जीव (संरक्षण) अधिनियम 1962 की अनुसूची- 4

1. * * *
1. 1.क * * *
2. * * *
3. * * *
3. 3.क फाइव स्ट्रिप्ड पाम स्किवरल (फ़नमसुस पेन्न)
4. शश (कलकंधरा, सामान्य भारतीय, मरुहिमा, मूसक शश)
- 4.क कांटाचूहां (हेमिचिनस औरिटस)
- 4.ख * * *
- 4.ग * * *
- 4.घ * * *
- 4.ड. भारतीय सेही (हिस्ट्रिक्स इंडिका)
5. * * *
6. * * *
- 6.क नेवले (जीनस हर्पेस्टस की सभी जातियाँ)
- 6.ख * * *
7. * * *
- 7.क गन्ध माजरी (वर्मेला पैरेगुला, मस्टेला पुटोरियस)
- 7.ख * * *
8. * * *
- 8.क * * *
9. * * *
- 9.क * * *
10. * * *

11. पक्षी (ऐसी उपनस्तों और नस्तों से भिन्न जो अन्य अनुसूचियों में वर्णित है)
1. अवादवत (एस्ट्रिलडाइना)
 2. अवोसेट (रिकरवाइरोस्ट्राइडा)
 3. बब्लर (टिमालिना)
 4. बसन्तगौरी (कैपिटोनिडी)
 5. करेल (टाइटोनिनी)
 6. नील पक्षी (आर्डेनिडी)
 7. भूरे सिख वाला सामुद्रिक (लाटस बर्निसेफ़ालस)
 8. बुलबुल (पिक्वोनोटिडी)
 9. पथा (चिट्टा) (एम्बेरिजीडी)
 10. सारंग हुकना (आटिडिडी)
 11. सारंग बटेर (टर्निसिडी)
 12. हरेवा (आइरेनिडी)
 13. कलग्नी बतख (सार्किडायोर्निस मेलानोटोस)
 14. टिकरी (रेलीडी)
 15. जलकौवा (फ़ालाक्रोकारासिडी)
 16. सारस (गुइडी)
 17. कोयला (कुकुलिडी)
 - 17.क गुलिन्दे (स्कोलोपासीनी)
 18. बानकर (फ़ालाक्रोकारासिडी)
 19. फ़ाख़े, मरकती फ़ाख़े सहित (कोलम्बिडी)
 20. ड्रॉगोज़ (डिक्रुरिडी)
 21. बेतख (एनाटिडी)
 22. बगुला (आर्डिडी)
 23. नीलयी (आइरेनीडि)

24. बाज़ (फाल्कोनिडी) श्येन, तुरमती (फाल्कोपेरेग्रिनस) बहरी और
लगर (फ़ा.बियार्मिकस) और लाल सिर वाला मेर्लिन (फ़ा.चिक्वेरा) के
सिवाय
25. तूती, चाफिन्च सहित (फ़िंजीलिडी)
26. हंसावर (फ़ोइनीकोप्टेरिडी)
27. फ़ुलचुही (डिकेइकडी)
28. मकरवीमार (मुसीकैपिडी)
29. राजहंस (एनाटिडी)
30. गोल्डपिंच (स्वर्णकुलित्र) और उसके समवर्गी (कार्डुएलिनी)
31. ग्रीब्स (पोडीसिपीटीडी)
32. वक (अर्डिडा)
33. बुज्जा (थ्रेस्किओमिथिडी)
34. आइरस या भुबीगी (आइरेनिडी)
35. नीलकण्ड (कोर्विडी)
36. जलमोर (जकानिडी)
- 36.क जंगली मुरगी (फ़ासियानिडी)
37. किलकिला (एल्सीडिनिडी)
38. चण्डूल (एलौडिडी)
39. लोटीकीटस (सिटसिडी)
40. शिकारी मुटरी सहित मुटरी (कोर्विडी)
41. मन्किन्स (एस्ट्रिल्डिनी)
42. मेगापोड्स (मेगापोडिडी)
43. सहेली (काम्पेफ़ागिडी)
44. मुनिया (एस्ट्रिल्डिना)
45. मैना (स्टर्निडी)
46. छपका (कैप्रीमुल्गिडी)
47. पीलक (ओरियोलिडी)
48. उल्लू (स्ट्रिगिडी)
49. कस्तूरा मार (हिमाटोपोडिडी)
50. पराकीट (सिटसिडी)
51. तीतर (फ़ासियानिडी)

52. हवासिल(पेलिकानिडी)
 53. फ्रेजेण्ट (फ़ासियानिडी)
 54. कबूतर (कोलम्बिडी) ब्ल्यू रॉक कबूतर (कोलम्बा लिविया) के
 सिवाय
 55. चचरी (मोटासिलीडी)
 55. क नौरंग (पिट्टीडी)
 56. प्लोवर्स (चेराड्रिनी)
 57. बटेर (फ़ासियानिडी)
 58. जलकुक्कुटी (रैलिडी)
 59. नीलकंठ (कोरासिडी)
 60. मरुत्तीतर (टेरोक्लीडीडी)
 61. टिटिहरी (स्कोलोपैसीनी)
 62. चाहा (स्नाइप्स) (स्कोलोपसीनी)
 63. स्परफाउल (फ़ासियानिडी)
 64. तेलियर (स्टर्निडी)
 65. खरबामक (बर्हिनिडी)
 66. चमरघेंघ (सिकोनिडी)
 67. पनलवा (रिकरवाइरोस्ट्रिडी)
 68. शकरखोरा (नेकटरिनिडी)
 69. राजहंस (सिक) (एनाटिडी)
 70. चैती (एनाटिडी)
 71. बाम्कार (टर्डिनि)
 72. गंगारा (पारिडी)
 73. अबलक (कोर्विडी)
 74. दोगोन (द्रोगोनिडी)
 75. गिद्ध (एसीपीट्रिडी)
 76. वाकसबिल्स (एस्ट्रिलडिनी)
 77. बया (प्लोसीडी)
 78. श्वेताक्ष (ज़ोस्ट्रोपिडी)
 79. कठफोड़वा (पिसिडी)
 80. कुबकी (द्रागलोडीटिडी)
 12. सर्प (अनुसूची-1 भाग-2 और अनुसूची-2 भाग-2 में सूचीबद्ध प्रजातियों से भिन्न)
 1. एम्बलीकेहालिडी
 2. एमिलिडी

3. बोइडी
4. कोलब्राइडी
5. डासीपेपटिडी
6. इलापिडी (कोबरा, क्रेट और कोरल सर्प)
7. ग्लौकोनिडी
8. हाइड्रोपिडी (ताजे जल और समुद्री सर्प)
9. इलिसिडी
10. लेप्टोटीफ्लोपिडी
11. टीफ्लोपिडी
12. यूरोपेल्टिडी
13. वायपरिडी
14. ज़ेनोपेल्टिडी
13. ताजे जल के मेंढक (राणा प्रजाति)
14. श्री कील्ड टर्टल (जिओमिडा ट्रिकारिनाटा)
15. कछुए (टेस्टुडिनिडी, ट्रायोनिचिडी)
16. पिण्डज टोड (नेक्टोफिरी नोइड्स प्रजाति)
17. मूस (वाल्स)
18. तितलियां और पतंगे

फेमिली डानाइडे

युप्लोइया कोर सिमुलाट्रिक्स
 युप्लोइया क्रासा
 युप्लोइया डाओइलिसियानस रमसहाइ
 युप्लोइया मल्सीबेर

फ़ेमिली हेस्पेरिडी

बोरिस फ़ारी
 हसोरा विट्टा
 हियारोटिस आडास्टस
 ओरियन्स कोनसिन्ना
 पेलोपिडास असमन्सिस
 पेलोपिडास सिनेन्सिस
 पोलीट्रेमा डिस्क्रेटा
 पोलीट्रेमा रूब्रिकन्स
 थोरेसा होरिओरी

फ्रेमिली लिकेनिडी

तारुकस आनन्दा

फ्रेमिली निम्फालिडा

इयुथालिया लुबेन्टिना

फ्रेमिली पिगेरिडी

एफियास अगाथोन एरियका

एप्पियन्स लिबिथिया

एप्पियन्स नेरो गल्बा

प्राइओनेरिस सिटा

वन्य प्राणी (संरक्षण) अधिनियम 1962 की अनुसूची- 5

1. सामान्य कौवा
2. * * *
3. गान्धारी
4. * * *
5. मूषक
6. चूहा
7. * * *

वन्य प्राणी (संरक्षण) अधिनियम 1962 की अनुसूची- 6

1. बैडोम्स साइकेड (साइकैस बैडो-मेई)
2. ब्लू वैंडा (वंडा ओयरुलिया)
3. कुथ (साउस्सूरिआ कॉस्टस)
4. लेडीज़ स्लीपर आरकिडस (पफिओपैडिलम प्रजाति)
5. पटकणी (नैपेनथस खासियाना)
6. रेड वैंडा (राननथैरा इस्कूटियाना)

आई टी सी (एचएस) की अनुसूची-2 का परिशिष्ट - 2

विलुप्त प्राय वनस्पति वन्य प्रजातियों के अन्तर्राष्ट्रीय सम्मेलन का परिशिष्ट I (निषिद्ध प्रजातियाँ)
और परिशिष्ट II (विलुप्त प्राय प्रजातियाँ)

16 अक्टूबर, 2003 से वैध

परिशिष्ट - 1	परिशिष्ट - 2
--------------	--------------

वनस्पति (पादप)

अग्वाकई अग्वस्	
अग्वाकई एरीजोना	
अग्वाकई परवीफलोरा	
	अग्वा विक्टोरि - रेजिन - 1
नोलिना इंडेराटा	
एमरडेसिए स्नोड्रापस् स्टर्नबरजिअस्	
	गेलेंथस स्पे. # 1 स्टर्नबर्जिया # 1
एपोसायनेसिए एलीफेंट टर्कस्	
	पेचोओडियम स्पे. # 1 (परिशिष्ट-1 में शामिल के अलावा प्रजातियाँ)
पेचीओडियम एंबोजस पेचीओडियम बेरोनी पेचीओडियम डेकेशी	
	रेवोलिफिया सर्पेन्टिया # 2
एरेलिसिए जिनसैंग	
	पेरोक्स जिनसैंग-3 (केवल रूसी संघ की जनसंख्या, परिशिष्टों में अन्य जनसंख्या शामिल नहीं है।) पैनेक्स क्विनक्यू फोलोस # 3
एरुकेरिसिए मंकी पजल ट्री एसकेरिया एरुकाना बर्बरिडेसे मे-एपल	
	पोडोफिलम हेक्सेन्ड्रम # 2
ब्रोमिलिसिए एयर प्लांटस, ब्रोमेलिएस	
	तिलेंदसिया हेरिसी # 1 तिलेंदसिया कामिनी # 1 तिलेंदसिया कोटस्की # 1 तिलेंदसिया मीर्याना # 1 तिलेंदसिया स्पेजेलियाना # 1 तिलेंदसिया सुसरि # 1
तिलेंदसिया जेरोग्राफिया # 1 केकेसेए केवटी	
	कैक्टेसिए स्पे. # 4 (परिशिष्ट - 1 में शामिल के अलावा)
एस्त्रोकार्पस स्पे. एस्ट्रोफिटम एस्ट्रीयस	

एजटेकियम रिटेरी डिसकोकेक्टस स्पै. इकीनोसिरस फेरिएनस स्पै. इकीनोसिरस स्कोमोलि इसकोबेरिया मिनिया इसकोबेरिया स्नीजी मैमेलिएरिया क्टीर्फिफिया मैमेलिएरिया सोलीसीओडस मेलोकेक्टस कोनोसिएजस् मेलोकेक्टस डआसिनथस मेलोकेक्टस ग्लसिएनस मेलोकेक्टस पसिपिनस ओरेजोनिया डेनेगिरी पेचीसेरस मिलिटेरिस पेडोकेक्टस ब्रेडी पेडोकेक्टस नोलटोनी पेडोकेक्टस पेराडीनी पेडोकेक्टस पीस्लेसिनअस पेडोकेक्टस सिलेरी स्केलेरोकेक्टस ब्रिविमटस स्पै. टोबूस्वी स्केलेरोकेक्टस इरेक्टोसेनट्रस स्केलेरोकेक्टस ग्लूसअस स्केलेरोकेक्टस मेरीपोसेनिसस्ट स्केलेरोकेक्टस मेसा वर्दि स्केलेरोकेक्टस नाईनसिस स्केलेरोकेक्टस पेपीरसथस स्केलेरोकेक्टस पुबिसपिनस स्केलेरोकेक्टस रिगटिए स्ट्रोमबोकेक्टस स्पै. ट्रबिनिकेरपस स्पै. यूबिलमैनिया स्पै.	
	कैरीओकर कोस्टेरिस # 1
कम्पोसिएट (अस्टरिसिए) कुथ सोसारइए कास्टस क्रासुलिसिए डुडलिस	
	डुडलेई स्टोलोनीफिर डुडलेई ट्रस्कि
कुपरेसएई एलिए साइप्रेस फिट्जोराया क्यरेसोडाइस पिलजिओर्डेंड्रम बूवीफेरम सायथिसिए ट्री - फनर्स	
	सायथिया स्पै. - 1
सायडेडसिए सायडस	
	यायडेसि स्पै. - 1
सायकस बेडोमिए	
डाईपेन्सीयासीई ओकोनी बेल्स	

	सीरटिया गैलासिफोसिया # 1
डाईक्सोनियासीई ट्री फर	
	सिबोथिम ब्रोमटस # 1 डाईक्सोनिया एसपीपी # 1 (केवल अमेरिकन जनसंख्या के लिए परिशिष्ट में अन्य कोई जनसंख्या शामिल नहीं है)
डाईडीरियासीई आलुउडियास डाईजरियाज	
	डाईडीरियासीई एसपीपी # 1
डाईओसकरियासीई हाथी कैपेर घुटने	
	डाईओसकोरिया डेलटोयाडी # 1
ड्रोसेरिया सीई वीनस फ्लाई ट्रैप	
	डायनिया मिससिपुला # 1
ईफोबियासीई स्प्रगस	
	ईफोरबिया एसपीपी # 1 (परिशिष्ट - 1 में शामिल प्रजातियों को छोड़कर सबुलेन्ट प्रजाति मात्र, इफोरबिया टिरगोना के प्रजनन का कृत्रिम प्रजनन नमूना पर्यावरण संरक्षण के प्रावधानों के अधीन नहीं है)
इफोरबिया एम्बोवोम्बनेसिस इफोरबिया कैपसेनटेमेरिनसिस इफोरबिया करमेनसिस (फॉरमा वरडिफोसिया और बार रेक्टोजेफाई शामिल) इफोरबिया साईलेंडफोलिया(एसपीपी टुबेरीफोया शामिल) इफोरबिया डेकरिई (वार्स, एम्पेहाईनिस, रोबिनसोनी और स्फईरोस्टिया शामिल) ईफोरबिया मोरारीई (वार्स, एम्मानजिनीसिस डीमराहेनसिस और मल्टीफलोरिया शामिल) इफोरबिया परविकियाथोपोरा इफोरबिया क्वारटीजीकोला इफोरबिया टुलीरेनसिस फोक्यूरियासीई ओक्टीसोस	
	फोक्यूरिया कोलमनेरिस # 1
फोक्यूरिया फेसीकुलारा फोक्यूरिया परपुसीई ग्लेरासीई ग्नेटमस जगलैंडा ग्वीलन	
	ओरियामूनिया प्टेरोकारया # 1
लिगमनोसीई (फेबासी) एफ़ोरमोसिया, क्राईस्टो बाल, रोजवुड, सैंडलवुड डालबेनजिया निग्ना	
	पेरीकोयसिस ईलाय #5 प्लाटिमिसियम प्लेईयोसटेक्सीयम #1 प्टेरोकप्रपस सैंटोलिनस #7
लिलियासीई एलोई	
	इलोई एसपीपी (परिशिष्ट-1 में शामिल प्रजाति को छोड़कर, एलोई लेना भी वर्जित, वारबाडोसी एलोई जिन्हें

<p>एलोई एलबीडा एलोई एलबीप्लोरिया एलोई एलक्रेडीई एलोई बाकेशी एलोई बेलाटुला एलोई कलकरोफिला एलोई कोम्पसा (वार्स रगोस्कवा मोसा, स्वीसटोफीला और पेसी टुबरफुलारा शामिल) एलोई डेलफिनेनसिस एलोई डेसकोजिसीई एलोई फ्राजिलीज एलोई हार्वीथियोडस (वार्स, ओरानटिया शामिल) एलोई हेलेमेई एलोई लायटा (वार्स, मिनयानसिस शामिल) एलोई पेरालेफीफोलिया एलोई परवुला एलोई पिलांसी एलोई पॉलीफिला एलोई रूही एलोई सुजानी एलोई वर्सीकोलर एलोई वसी मैगनोसियासीई मगनोलिया मेलियासीई महोगेनिज स्पेनिश सेदर</p>	<p>परिशिष्ट में शामिल नहीं किया गया है ।)</p>
	<p>स्वीटेनिया हमुलिज #1 स्वीटेनिया मक्रोफालिया #6 (न्यूट्रोपिक्स की जनसंख्या) [15 नवम्बर, 2003 से प्रविष्टि प्रभावी] स्वीटेनिया महागोनी # 5</p>
<p>नेपेंथसीड पोटप्लान्ट (ओल्ड वर्ड)</p>	
<p>नेपेंथीज रज़ा</p>	<p>नेपेंथीज एसपीपी # 1</p>
<p>औरचिडासीई औरचिडस</p>	
	<p>औरचिडासीई एसपीपी # 8 (परिशिष्ट में शामिल प्रजातियों को छोड़कर)</p>

(परिशिष्ट-1 में शामिल निम्नलिखित सभी प्रजातियों के लिए विटरो में सेडलनिंग या टिशू कलचर की तरह प्रयुक्त, ठोस या तरल माध्यम में कन्वेशन के प्रावधानों के अधीन स्ट्रील कन्टेनरों में नहीं भेजने हैं ।) ऐराजिस इलीसी कैटेलिया ट्रेनाई डेंड्रोबियम क्रयून्टम लालिया जौटिना लालिया लोबाटा पैफियोपेडिलम एसपीपी पेरीसटेरिया इलाटा फ्रागमिपेडियम एसपीपी रिनेनथेरा इनसोर्टिआना वन्डा कौर्यूला आरबेन चेस बूमरेप	
	सिसटेन्च डिसीकोला
पाम (एससिज) पाम्स	
	बेक्रिफोनिक्स मैगगैसकैरिनीज क्राइसेलिंगेकार्पस डैसीपीन्स लेमूरोफोनिक्स हैलैकसी मैरोजेया डैरानी निपोडाइपसिस डैक्राई रविना लोबेली रविना राईवलरीज सर्तानाला डेसिलिव वोनोला गेराडी
पेपवरसी पोपी पिनासी गुरेमाला फिर एविज गुरेमेलनसिस पोडो कैरपेसी पोडोकारप्स पोर्टूलेसि लेविसिपास, पोर्टलेक्स पर्सलेन्ज	
	एनकैम्पसर्स # 1 एवोनिया एसपीपी # 1 लेबिसिया सेराटा # 1
ग्रिम्पूलेसि साईलेमन्स	
	साई क्लेमन एसपीपी # 1
प्रोटेस प्रोटिज	
	आथेमन्स जेहिरी # 1 प्रोटिया ओडाराटा # 1
रेनूस्पूलेस गोल्डन सिल्स एडिनिस टोलो रूट	
	एडोनिस वसालिरू # 2 पायाड्रास्टिस केनडेनसिस # 3
रोजासि फ्रिकन चेरी, स्टीन्कबूड	
	प्रून्स एफ्रीकाना # 1
रूबियासी ऐक बलमिया स्टोरमी	

सारासेनसी पीचर प्लान्टस (न्यू वर्ल्ड)	
	सेरेसिनिया एसपीपी # 1 (एपेन्डिक्स 1 में दिए गए स्पाईसेज को छोड़कर)
सरसिनिया स्बरा एसएसपी एलगोमनिस सरासिनिया स्बरा एसएसपी जोनेसी सरासिनिया ओरिफिला स्करोफ्यूलारिसे कूटकी	
	पिक्रोहिजा कूरोआ # 3 (पिक्रोहिजा स्करोफ्यूलेरिफोरा को छोड़कर)
स्टेनारिस स्टेनारिज	
	बोविना स्पै0 # 1
स्टेनारिज एरिपस टेक्सेस हिमालयन पे	
	टेक्सस बेलिचीना # 2
ट्रोकोडेनरेस (टेद्रासेनट्रेज) टेद्रासेन ट्रोन थइमैलासि (एक्यूलेरिसी) अगरवूड रेमिन	
	एक्यूलरिया मैलेसेनसिस # 1
वेलरिपानैन्स हिमालयन स्पिकनर्ड	
	नार्डोस्टेचि ग्रेन्डीफ्लोरा # 3
वैलवितसिचसि वैलवितसिया	
	वैलवितसिया मिराबिलिग # 1
जैमसि साईकैडू	
	जेमियासी एसपीपी # 1 (परिशिष्ट 1 में शामिल स्पाईसेज को छोड़कर)
सिराटोजेमिया एसपीपी सिगुआ एसपीपी इनसेफेलारटोज एसपीपी माइक्रोसिस कैलोकोमा जिन्जीबेरसे जिन्जर लिली	
	हैडिचिम फिलीपाईन्स # 1
जाईजोफाईलेसी लिगनम - वाईटेज	
	गुवाजाकम एसपीपी # 2

आईटीसी (एचएस) के अनुसूची-2 का परिशिष्ट-3

इसके मद्दे जारी निर्यात लाइसेंस के साथ निर्यात के लिए अनुमेय विशेष रसायनों, आर्गेसिज्मों, सामग्रियों, उपकरणों और तकनीकियों की सूची ।

टिप्पणी: कृपया आई टी .एच एस. - निर्यात आयात मर्दों का वर्गीकरण की अनुसूची-2 की सारणी-क के कोड नं. 0012 में दर्शाई नीति का अवलोकन करें।

नीचे दी गई विशेष औषधियों, औरगैनिज्म, सामग्री, उपकरण एवं प्रौद्योगिकी का निर्यात केवल निर्यात लाइसेंस के मद्दे अनुमित होगा जब तक क इसे प्रतिबंधित अथवा कुछ शर्तें पूरी करने पर बिना लाइसेंस आयात करने की अनुमति न हो जो कि विशिष्ट श्रेणी या मद के समक्ष दर्शाया गया है।

टिप्पणी-1 निर्यात अथवा निर्यात लाइसेंसों की शर्तों का अतिक्रमण करते हुए निर्यात करने की कोशिश अन्य बातों का साथसाथ अन्य अधिनियमों के अन्तर्गत कार्रवाई करने के साथसाथ सीमाशुल्क अधिनियम 1962 के अन्तर्गत दण्डनीय कार्रवाई की जा सकती है।

टिप्पणी-2 इस अनुसूची में दी गई मदों का निर्यात श्रेणी 0, 1 और 2 से भिन्न . जो कि विदेश में प्रदर्शन हेतु निर्यात की तारीख से छः माह के भीतर पुनर्निर्यात की शर्त के साथ अनुमेय होगा। यदि विदेश में प्रदर्शनी के दौरान बिक्री के लिए स्कोमैट मदों के निर्यात हेतु निर्यात लाइसेंस हेतु आवेदन कर सकते हैं। इस प्रकार की बिक्री बिना वैध स्कोमैट लाइसेंस के अनुमेय नहीं होगी। प्रदर्शनी लाइसेंस को किसी उत्पाद/उत्पादक प्रमाणपत्र ककी आवश्यकता नहीं होगी।

(श्रेणी 0, 1 और 2 के अंतर्गत आनेवाली मदों के लिए प्रदर्शनी लाइसेंस जारी नहीं किया जाएगा)

टिप्पणी-3 इस सूची के कटेगरी-2 की मदों का निर्यात समय-समय पर जारी अन्य दिशा निर्देशों द्वारा नियंत्रित की जाएंगी। इस श्रेणी के मदों के निर्यातकों को परामर्श दिया जाता है कि वे महानिदेशक विदेश व्यापार से सम्पर्क करें।

टिप्पणी-4 गन्तव्य लाइसेंस जिन देशों के लिए पुनर्निर्यात शर्तें लागू होती हैं उस देश/उन देशों के लिए गन्तव्य लाइसेंस प्राप्त करने हेतु निर्यातक आवेदन कर सकता है। निर्यातक यह भी अनुरोध करे कि केवल वही शर्तें आरोपित की जाएं जो कि सभी स्कोमैट मदों अथवा कुछ मदों के लिए एक सरकार से दूसरी सरकार की शर्तों को आरोपित की जाए।

श्रेणी 0 परमाणु सामग्रियां, सुविधाएं और संबंधित उपकरण

टिप्पणी: इस श्रेणी के लिए लाइसेंसिंग प्राधिकारी परमाणु ऊर्जा विभाग है। इन मदों का निर्यात परमाणु उर्जा अधिनियम, 1962 की धारा 14 और 16 और बनाए गए नियमों और परमाणु उर्जा विभाग द्वारा समय समय पर इस पर जारी की गई अधिसूचनाओं/आदेशों के तहत नियंत्रित किया जाता है। निर्धारित उपकरण या/और निर्धारित पदार्थों को निर्यात करने के लिए आवेदन लिखित में संयुक्त सचिव, परमाणु उर्जा विभाग, अनुशक्ति भवन, छत्रपति शिवाजी मार्ग, मुम्बई-400001 को दिए जाएंगे।

0A निर्धारित पदार्थ

0A001 यूरेनियम, इसके संयोजक और मिनरल्स/ओरस/कन्स्ट्रैट्स जिनमें यूरेनियम निहित हो और इसमें टेलिंग्स जिनमें यूरेनियम हो शामिल हों।

0A002 थोरियम, इसके संयोजक और मिनरल्स/कन्स्ट्रैट्स जिनमें मोनाजाइट सहित थोरियम शामिल हो।

0A003	जरकोनियम, इसके एलॉय और संयोजक और मिनरल्स/कन्स्ट्रेंट्स जिनमें जिरकोन शामिल हों।
0A004	बैरीलियम, इसके संयोजक और बोरिल सहित इसके मिनरल्स/कन्स्ट्रेंट्स किन्तु मेडिकल एक्स-रे मशीनों और गामा रे मशीनों के लिए प्रयुक्त बैरीलियम विन्डोज छोड़कर
0A005	लीथियम, इसके संयोजक और इसके मिनरल्स/कन्स्ट्रेंट्स लेपिडोलाइट सहित
0A006	ड्यूटेरियम और इसके संयोजक (हेवी वाटर सहित)
0A007	प्लूटोनियम और इसके संयोजक
0A008	नेप्च्यूनियम और इसके संयोजक
0A009	कोलम्बाईट और टेन्टालाइट
0A010	टायटेनियम ओर्स और कन्स्ट्रेंट्स (इल्मेनाइट, ड्यूटाइल और ल्यूक्सोजीन)
0A011	न्यूक्लियर ग्रेड ग्रेफाइट
0A012	ट्राइटियम और इसके कम्पाउण्ड्स
0B	निर्धारित उपकरण
0B001	न्यूक्लियर रिएक्टर, सम्बद्ध उपकरण, संघटक और सिस्टम जो विशेष रूप से ऐसे रिएक्टरों में प्रयोग में लाने के उद्देश्य से अथवा प्रयुक्त या अनुकूलन अथवा डिजाइन्ड हों
0B002	निर्धारित पदार्थों के संसाधन हेतु संयंत्र, सम्बद्ध उपकरण, संघटक और सिस्टम जो विशेष रूप से ऐसे संयंत्रों में प्रयोग लाने के उद्देश्य से अथवा प्रयुक्त या अनुकूलन अथवा डिजाइन किए गए हों।
0B003	इराडिएटेड न्यूक्लियर फ्यूल के पुनः संसाधन के लिए संयंत्र और न्यूक्लियर रिएक्टरों या निर्धारित पदार्थों के संसाधन के लिए संयंत्रों से अथवा न्यूक्लियर रिएक्टरों से सम्बद्ध उपकरण, संघटक और सिस्टम जो विशेष रूप से ऐसे संयंत्रों में उपयोग के उद्देश्य अथवा अनुकूलन अथवा डिजाइन किए गए हों रेडियोएक्टिव अपशिष्टों के ट्रीटमेंट हेतु संयंत्र।

0B004 रेडियो आइसोटॉप के विनिर्माण, हेमडेलिंग, भण्डारण और परिवहन के लिए संयंत्र अथवा प्रणालियाँ जिसकी मात्रा 100 ग्राम्स (3.7-10 क्यूरेन्ट्स घण्टा) 3.7 की यात 12 बैकग्राउंड से अधिक न हो।

0B005 हेमडेलिंग, भण्डारण और परिवहन के लिए विशेष रूप से उपयोग किए गए उपकरण क. न्यूक्लियर रिपेक्टर से रेडियोएक्टिव वेस्ट या संशोधित निर्धारित पदार्थों के लिए संयंत्रों से या न्यूक्लियर पुन संशोधित संयंत्र:
ख. इन्फ्रारेड न्यूक्लियर यन्त्र
ग. प्लूटोनियम
घ. प्लूटोनियम जिन्हें ईंधन हो

0B006 आइसोटॉप एक्टिविटी में उपयोग के लिए सभी सिस्टम, सम्बद्ध उपकरण और संयंत्र

0B007 न्यूक्लियर फ्यूल के विनिर्माण के लिए सभी सिस्टम, सम्बद्ध उपकरण और संयंत्र

0B008 फिसाइल मेटिरियल तैयार करने के लिए सभी प्रकार के न्यूट्रॉन बेन रिपेक्टिंग असैम्बलीज सहित न्यूट्रॉन जेनरेटर्स और फ्यूजन असैम्बलीज

0B009 उच्च शक्ति के लेजर जो पल्स अवधि में 10 जूल से अधिक और 10 पाइको सेकण्ड्स से कम गति प्रति सेकण्ड अथवा ऑसीलेटर एम्प्लीफायर लेजर बेन जिसकी क्षमता 1 नैनो सेकण्ड में 500 जूल से अधिक हो।

श्रेणी -1 विषयगत रासायनिक एजेंट और अन्य रसायन

निम्नलिखित रसायनों का निर्यात निषिद्ध है:-

(ये, रासायनिक हथियार सम्मेलन की अनुसूची 1 के अनुसार हैं)

टिप्पणी:-

जहाँ अल्कालाएलेटेड रसायनों के समूह के नीचे संदर्भ दिया गया है इसके बाद अल्कालयल समूह की सूची वाक्यों में दी गई है। सभी संभव मिश्रणों से सभी संभव रसायनों और वाक्यों में सूचीबद्ध अल्कालयल समूह को निषिद्ध माना जाएगा जबतक कि विशेष छूट न दी गई हो।

(1)

0- एल्काइल (<सी 10, साइक्लोअल्की सहित) एल्काइल (एम ई, ई टी, ए-बी आर या आई पी आर) फॉस्फोनोक्लोराइडेट्स यानि.

सरिन ओ -आइसोप्रोपाइल मिथाइल फॉस्फोनोफ्लोराइडेट
सोमन: ओ- पाइनाकोलाइल मिथाइलफॉस्फोनोक्लोरीडेट

- (2) ओ-एल्काइल (, इन्क साइक्लोएल्काइल) एन डाइ एल्काइल (एम ई ई टी एन-पी आर आइ - पी आर) फास्फोरोमाइडोसायानाइडेड
यानि: ताबुन: ओ-ईथाइल एन, एन-डायमिथाइल फास्फोरोमाइडोसायानाइडेड
- (3) ओ एल्काइल (एच या इंक साइक्लोएल्काइल) एस-2 डायअल्काइल (एम ई, ई टी, एन-पी आर या आई-पी आर)- एमिनो इथाइल एल्काइल (एम ई, ई टी, एन-पी आर या आई-पी आर), फास्फोनोथायोलेट्स और कोरेस्पेन्डिंग एल्कायलेटेड या प्रोटोनेटेड साल्ट्स
यानि: वी एक्स: ओ-ईथाइल एस-2-डायसोप्रोपाइलामाइनोइथाइल मिथाइल फास्फोनोथायोलेट
- (4) सल्फर मस्टर्ड:
2-क्लोरोइथाइलक्लोरोमिथाइलसल्फाइड
मस्टर्ड गैस: बिस (2-क्लोरोइथाइल) . सल्फाइड
बिस (2-क्लोरोइथाइलियो) मिथेन
सेस्क्विमस्टर्ड . 1,2-बिस (2-क्लोरोइथाइलीथियो). इथेन
1,3-बिस (.2-क्लोरोइथाइलियो)-एन प्रोपेन
1,4-बिस (.2-क्लोरोइथाइलियो)-एन ब्यूटेन
1,5-बिस (.2-क्लोरोइथाइलियो)-एन पेन्टेन
बिस (.2-क्लोरोइथाइलियोमिथाइल) ईथर
ओ- मस्टर्ड: बिस (.2-क्लोरोइथाइलियो) ईथर
- (5) लेविसाइड्स
लेविसाइड1 2-क्लोरोविनायलडायक्लोरोअरसाइन
लेविसाइड2 बिस (2-क्लोरोविनायल).क्लोरोअरसाइन
लेविसाइड3 ट्रिस (.2-क्लोरोविनायल).अरसाइन
- (6) नाइट्रोजन मस्टर्ड:
एच एन 1 बिस (2-क्लोरोइथाइल).ईथाइलामाइन
एच एन 2 बिस (2-क्लोरोइथाइल).क्लोरोअरसाइन
एच एन 3 ट्रिस (2-क्लोरोइथाइल).एमाइन
- (7) सैक्सीटॉक्सिन
- (8) रायसिन
- (9) एल्काईल (एम ई, ई टी, एन-पी आर या आई-पी आर)
फास्फोनाइलडायक्लोराइड्स

यानि:डी एफ मिथाइलफास्फोनाइलडायक्लोराइड्स

- (10) ओ-अल्काइल (एच या, इन्क साइक्लोएल्काइल) 0-2-डायएल्काइल (एम ई, ई टी, एन-प्र या आई-प्र) एमिनोइथाइल एल्काइल (एम ई, ई टी एन-प्र या आई-प्र) फॉस्फोनाइड्स और कोरेस्पोन्डिंग एल्काइलेटेड या प्रोटोनेटेड साल्ट्स
- (11) क्लोरोसरीन: ओ-आइसोप्रोपाइल मिथाइलफॉस्फोनोसक्लोराइडेट
- (12) क्लोरोसोमन: ओ-पाइनाकोलिल मिथाइलफॉस्फोनोक्लोराइडेट
1 ख. नीचे 1 ख में दिए गए रसायनों के निर्यात की अनुमति केवल रासायनिक हथियार सम्मेलन की स्टेट्स पार्टी को होगी।
(यह रासायनिक हथियार सम्मेलन की अनुसूची 2 के अनुरूप है।)

निर्यातक को नोट

(क) स्टेट्स पार्टियों की सूची विदेश मंत्रालय, निशस्त्रीकरण अन्तर्राष्ट्रीय सुस्त्रा कार्य प्रभाग, (कमरा नं. 40 जी, साउथ ब्लॉक, नई दिल्ली) अथवा निषिद्ध रासायनिक हथियारों से सम्बंधित संगठन के कार्यालय बैवसाइट (www.opcw.org) से प्राप्त की जा सकती है।

(ख) इस श्रेणी में रसायनों के निर्यात हेतु आवेदित की गई सामान्यस अनुमति 2 वर्षों की अवधि के लिए वैध होगी। यह अनुमति इन शर्तों के अधीन होगी कि निर्यातक प्रत्येक निर्यात खेपों के लिए निर्यात के 30 दिन के भीतर राष्ट्रीय प्राधिकरण, रासायनिक हथियार सम्मेलन, मंत्रिमंडल सचिवालय, विदेश मंत्रालय (डी एण्ड आई एस ए) रसायन और पैट्रो रसायन विभाग और विदेश व्यापार महानिदेशालय के साथ ब्यौरे अधिसूचित करेगा और सुपुर्दगी के 30 दिन के भीतर डेस्टिनेशन स्टेट पार्टी में आगम पत्र की एक प्रति विदेश व्यापार महानिदेशालय को प्रस्तुत करेगा।

टिप्पणी: जहाँ डायएल्कायलेटेड रसायनों के समूह के नीचे सन्दर्भ दिया गया है इसके बाद एल्काइल समूह की वाक्यों में सूची दी गई है, सभी सम्भव मिश्रणों से सभी सम्भव रसायनों और वाक्यों में सूचीबद्ध एल्काइल समूह को निषिद्ध माना जाएगा, जब तक विशेष रूप से छूट न दी जाए।

- (1) एमीनो 0, 0-डायइथाइल एस- (2-डायइथाइलोमाइनो) इथाइल) फास्फोरोथायोलेट और कोरेस्पोन्डिंग एल्कायलेटेड या प्रोटोनेटेड साल्ट्स
- (2) पी एफ आई बी 1, 1, 3, 3, 3-पेन्टाफलोरो-2-(ट्रायफ्लोरोमिथाइल) 1-प्रोपेन
- (3) बी जैड: 3-क्विनीक्लाडायनाइल बैन्जाइलेट
- (4) रसायन, अनुसूची 1 में सूचीबद्ध को छोड़कर

यानि मिथाइलफॉस्फोनाइल डायक्लोराइड

डायमिथाइल ईथाइलफॉस्फोनेट

छूट:- फोनोफॉस: ईथाइल एस फिनायल इथाइलफॉस्फोनाथियोलोथिओनेट

(5) एन, एन-डायएल्काइल (एम ई, ई टी, एन-पी आर या आई-पी आर) फॉस्फोरमीडिक डायहेलाइट्स

(6) डायएल्काइल (एम ई, ई टी, एन-प्र या आई प्र) एन, एन-डायएल्काइल (एम ई, ई टी, एन-प्र या आई-प्र) -फास्फोरामायडेट्स

(7) आर्सेनिक ट्रायक्लोराइड

(8) 2,2-डाइफिनाइल-2 हाइड्रॉक्सीएसिटिक एसिड

(9) क्विन्यूक्लाइडाइन-3-0 एल

(10) एन एन-डायएल्काइल (एम ई, ई टी एन-प्र या आई-प्र) एमिनोईथाइल-2-क्लोराइड्स और कोरेस्पॉन्डिंग प्रोटोनेटेड साल्ट्स

(11) एन, एन-डायएल्काइड (एम ई, ई टी, एन-प्र या आई-प्र) (एमिनोईथेन-2-क्लोराइड और कोरेस्पॉन्डिंग प्रोटोनेटेड साल्ट्स)

छूट:- एन, एन-डायमिथाइलामाइनोइथानॉल और कोरेस्पॉन्डिंग प्रोटोनेटेड साल्ट्स

एन, एन-डाइइथाइलामाइनोइथानॉल और कोरेस्पॉन्डिंग प्रोटोनेटेड साल्ट्स

(12) एन, एन-डायएल्काइल (एम ई, ई टी, एन-प्र या आई-प्र) एमिनो इथेन-2-थियोल्स और कोरेस्पॉन्डिंग प्रोटोनेटेड साल्ट्स

(13) थियोडायग्लायकॉल: बिस (2-हाइड्रॉक्सीइथाइल) सल्फाइड

(14) पाइनाकोलाइल एल्कोहल: 3,3-डायमिथाइलब्यूटेन 2-ओ एल

1ग निर्यात लाइसेंस के बिना सी डब्ल्यू सी की स्टेट पार्टियों को नीचे उल्लिखित रसायनों के निर्यात की अनुमति है बशर्ते कि निर्यातक ऐसे निर्यातों को निर्यात के 30 दिनों के भीतर राष्ट्रीय प्राधिकरण, रसायन हथियार सम्मेलन, मंत्रीमंडल सचिवालय ; विदेश मंत्रालय (डी एन्ड आई एस ए); रसायन और पेट्रो रसायन विभाग और विदेश व्यापार महानिदेशालय को अन्तिम प्रयोक्ता प्रमाण पत्र सहित निर्यातिक फार्म (प्रक्रिया पुस्तक में पुनः दोहराए गए अनुसार परिशिष्ट 18- ख) में अधिसूचित करें और सुपुर्दगी के 30 दिनों के भीतर डेस्टिनेशन स्टेट पार्टी में आगम पत्र की एक प्रति महानिदेशकए विदेश व्यापार को प्रस्तुत करें।

(यह रसायनिक हथियार सम्मेलन की अनुसूचि 3 के अनुरूप हैं)

1.	फास्जीन : कार्बोनिल डायक्लोराइड
2.	सियानोजैन क्लोराइड
3.	हाइड्रोजन सायनाइड
4.	क्लोरोपाइक्रिन : ट्रायक्लोरोनाइट्रोमिथेन
5.	फॉस्फोरस ऑक्सीक्लोराइड
6.	फॉस्फोरस ट्राइक्लोराइड
7.	फॉस्फोरस पेंटाक्लोराइड
8.	ट्रायमिथाइल फॉस्फाइट

9.	ट्रायइथाइल फॉस्फाइट
10.	डायमिथाइल फॉस्फाइट
11.	डायइथाइल फॉस्फाइट
12.	सल्फर मोनोक्लोराइड
13.	सल्फर डायक्लोराइड
14.	थियोनिल क्लोराइड
15.	इथाइलिडायथानोलामाइन
16.	मिथाइलडायइथानोलामाइन
17.	ट्रायइथानोलामाइन

श्रेणी 2: माइक्रो - ऑर्गेनिजम्स, टाक्सिन्स

2A बैक्टीरिया, चाहे प्राकृतिक, बढ़ाए हुए अथवा परिष्कृत किए हों अथवा आइसोलेटेड, लाइव कल्चर्स के रूपों या मेटिरियल जिसमें जीवित मेटिरियल शामिल हैं के रूप में हों जो निम्नलिखित के लिए ऐसे कल्चर्स के साथ जानबूझ कर संदूषित अथवा संचारित कर दिए गए हों।

2A001	बेसीलस एन्थ्रासिस
2A002	बोर्डेटेला ब्रॉन्कोसैप्टिका
2A003	ब्रूसेला एबोर्टस
2A004	ब्रूसेला मेलायटान्सिस
2A005	ब्रूसेला सूइस
2A006	क्लौमिडिया सिटैकी
2A007	क्लोस्ट्रीडियम बोट्यूलिनम
2A008	क्लोस्ट्रीडियम परफ्रिन्जेस
2A009	कोराइनबैक्टीरियम डायक्थेरी
2A010	फ्रान्सिसैलो ट्यूलारेन्सिस
2A011	क्लेविसिएला न्यूमोनी
2A012	लेजीओन्ला न्यूमोपिडुला
2A013	लैप्टोस्पिरा इन्टैरोगन्स भारत में रिपोर्ट किए गए सभी स्टीरियो लाइसेंस
2A014	माइक्रोबैक्टीरियम बोमिस
2A015	माइक्रोबैक्टीरियम ट्यूबरक्यूलोसिस
2A016	माइक्रोपलाज्मा मायकॉयडस बार मायकॉयडस
2A017	माइक्रोपलाज्मा मायकॉयडस बार कैप्री
2A018	निसोरिया मेन्जाइटिडिस
2A019	पैस्ड्यूरैला मल्टीकोडा टाइप बी
2A020	स्यूडोमोनास मैली
2A021	स्यूडोमोनास स्यूडोमैली

2A022	सैल्मोनैला पैराटायफी
2A023	शायगेला डायसेन्ट्री
2A024	स्टैफिलोकोक्स ओलिस
2A025	स्ट्रेप्टोकोक्स न्यूमोनि
2A026	वायवरियो कोलेरा एल्टर
2A0027	वायवरियो कोलेरा 0139
2A0028	जर्सीनिया पेस्टिस

2B बैक्टीरिया, चाहे प्राकृतिक, बढ़ाए हुए अथवा परिष्कृत किए हों अथवा आइसोलेटेड, लाइव कल्चर्स के रूपों या मेटिरियल जिसमें जीवित मेटिरियल शामिल हैं के रूप में हों जो निम्नलिखित के लिए ऐसे कल्चर्स के साथ जानबूझ कर संदूषित अथवा संचारित कर दिए गए हों ।

2B001	ब्लास्टोमाइसेज डमोटायटायडिस
2B002	कोकिडायोडस इमिटस
2B003	टिस्टोप्लाज्मा कैप्युलेटम
2B004	नोकार्डिया एस्टीरॉयडस
2B005	पैराकोकिडायोआइडस ब्राजीलीएन्सिस

2C पैरासाइट चाहे प्राकृतिक, बढ़ाए हुए अथवा परिष्कृत किए हों अथवा आइसोलेटेड, लाइव कल्चर्स के रूपों या मेटिरियल जिसमें जीवित मेटिरियल शामिल हैं के रूप में हों जो निम्नलिखित के लिए ऐसे कल्चर्स के साथ जानबूझ कर संदूषित अथवा संचारित कर दिए गए हों ।

2C	एण्टामिवा हिस्टोलायका
2C002	बेबेसिया माइक्रोटी
2C003	बेबेसिया डायवर्जनस
2C004	लास्टीडियम कोली
2C005	क्रिपटोस्पारिडियम स्प.
2C006	लीशमैनिया स्पेशीज
2C007	नैगलेरिया आस्टरालीन्सीज
2C008	नैगलेरिया फाऊलेरी
2C009	प्लास्माडियम फैल्सीपैरम
2C010	न्यूमोसिस्टीक केरिनाय
2C011	सिस्टोसोमा मैन्सोनी
2C012	सिस्टोसोमा जैपोनिकम
2C013	सिस्टोसोमा हेमोटोबियम
2C014	टॉक्सोप्लाज्मा गौन्डाय
2C015	ट्रिचीनैला स्पायरैलीस
2C016	ट्रायपैनासोमा ब्रूई

2D वायरस चाहे प्राकृतिक, बढ़ाए हुए अथवा परिष्कृत किए हों अथवा आइसोलेटेड, लाइव कल्चर्स के रूपों या मेटिरियल जिसमें जीवित मेटिरियल शामिल हैं के रूप में हों जो निम्नलिखित के लिए ऐसे कल्चर्स के साथ जानबूझ कर संदूषित अथवा संचारित कर दिए गए हों ।

2D001	अफ्रीकन हार्स सिकनेस वायरस
2D002	अफ्रीकन स्वाइन फीवर वायरस
2D003	एवियन इन्फ्लुएन्जा वायरस
2D004	ब्लू टंग वायरस
2D005	कैमेल पॉक्स वायरस
2D006	शिकुनगुनिया वायरस
2D007	क्राइमीन-काँगो हैमरेजिक फीवर वायरस
2D008	डेंगु वायरस
2D009	इस्टर्न इक्विन एन्सेफलीटिस वायरस
2D010	इबोला फीवर वायरस
2D011	एन्सेफलोमायकार्डायटिस वायरस (ई एम सी)
2D012	फूट एंड माउथ डीजीज वायरस (सभी स्टीरियोटाइप्स व सबटाइप्स)
2D013	गुयानीरायटो वायरस
2D014	गोटपॉक्स वायरस
2D015	हन्टान वायरस
2D016	हरपिज वायरस सीमी (मन्की बी वायरस)
2D017	हरीपज एटील्स, हरीपज सैमीरी
2D018	एच आइ वी-1 और एच आइ वी-2 और एस आइ वी के अन्य दाग
2D019	हाफ कोलरा वायरस
2D020	हुमन टी सेल ह्यूकोमिया वायरस
2D021	जुनिन वायरस
2D022	जैपेनीज एन्सेफलीटिस वायरस
2D023	कायमासोर फॉरेस्ट डीजीज वायरस और सैन्ट्रल यूरोपियन एन्सेफलाइटिस वायरस
2D024	कोरीयन हैमरेजिक फीवर वायरस
2D025	लिम्फोसाइटिक कोरियोमेन्जाइटिस वायरस (एल सी एम)
2D026	लास्सा वायरस
2D027	मारवर्ग वायरस
2D028	मुरी वैली एन्सेफलाइटिस वायरस
2D029	मरख्यूपो वायरस
2D030	मेसन पिफजर मंकी वायरस
2D031	मंकी पॉक्स वायरस
2D032	न्यू कैसल डीसीज वायरस
2D033	ओमस्क हैमरेजिक फीवर वायरस
2D034	पेस्ट डेस पेटीट्स र्यूमीनैन्ट वायरस
2D035	पोर्सिन एन्टेरोवायरस टाइप 1
2D036	पोक्सस वायरस
2D037	रेविज वायरस - सभी दाग

2D038	कैसीटो सिन्सीशियल वायरस
2D039	रिफ्ट वैली फीवर वायरस
2D040	रिन्डरपेस्ट वायरस
2D041	सैबिया वायरस
2D042	शीप बॉक्स (फील्ड स्ट्रेन)
2D043	सिन नॉम्बर वायरस
2D044	स्माल पॉक्स वायरस
2D045	सेंट लुईस एन्सैफलाइटिस वायरस
2D046	स्वाइन फीवर वायरस
2D047	टिक-बोर्न एन्सैफलाइटिस वायरस (एसियन स्प्रिंग समर एन्सैफलाइटिस वायरस)
2D048	टेम्बोन डिजीज वायरस (पोर्सिन एन्टेरो वायरस टाइप 1)
2D049	वेरियोला वायरस
2D050	वेनेज्यूएन एन्सैफलाइटिस वायरस
2D051	वेसिक्यूलर स्टैमेटाइटिस वायरस
2D052	वेस्टर्न एन्सैफलाइटिस वायरस
2D053	वैलो फीवर वायरस, 17 डी वैक्सीन स्ट्रेन

2E रिकेट्सियास चाहे प्राकृतिक, बढ़ाए हुए अथवा परिष्कृत किए हों अथवा आइसोलेटेड, लाइव कल्चर्स के रूपों या मेटेरियल जिसमें जीवित मेटेरियल शामिल हैं के रूप में हों जो निम्नलिखित के लिए ऐसे कल्चर्स के साथ जानबूझ कर संदूषित अथवा संवाहित कर दिए गए हों।

2E001	कोक्सिआ कसैटी
2E002	रिकेटेसी रिकेटसाय
2E003	रिकेटसिया विनयाना
2E004	रिकेटसिया प्रोवाजेवी

2F टॉक्सिन्स

2F001	एन्जिन
2F002	एफ्लाटाक्सिन्स
2F003	एनाटाक्सिन्स
2F004	बोट्यूलिनिज्म टॉक्सिन्स (क्लोस्ट्रिडियम बोट्यूलिनिज्म)
2F005	कन्सासेटॉक्सिन
2F006	क्लोस्ट्रिडियम प्रॉफिजेन्स टॉक्सिन्स
2F007	कॉस्मिडेक्टरीज्म डिफ्थीरिया टॉक्सिन्स
2F008	सियाजिनोसिन्स (माइक्रोसिस्टिन्स) माइक्रोसिस्टिक ऑजिनोसा
2F009	एण्ट्रोडॉक्सिन (स्टैफिलोकोकस ऑरिएस)
2F010	न्यूट्रोडॉक्सिन (सायमोला डायसेन्ट्री)
2F011	रीसीन्स

2F012	शायगाटॉक्सिन्स
2F013	सैक्सीटॉक्सिन्स
2F014	ट्रायकोथेसीन मायकोटाक्सिन्स
2F015	टिटैनस टॉक्सिन (क्लोस्ट्रिडियम टिटनी)
2F016	टैट्रोडोटॉक्सिन (स्फेरॉयड्स रफराइप्स)
2F017	वेरूकोलोजन (एम वेरूकैडिया)

2G प्लान्ट पैथोजन्स

2G001	बेमेशिया टेबेकी
2G002	कोलेटोट्रिचम कॉफीनम वार. वायरुलन्स
2G003	कैल्विसेप परप्यूरिया
2G004	डॉथीस्ट्रोमा पाइनाय (सिरिया पाइनाय)
2G005	इरविनीया एमाइलोवोरा
2G006	फ्रैन्कलीनीला ऑक्सीडैन्टालीस
2G007	माइक्रोसाइकलस यूली
2G008	पैरोनोस्पोरा हायोसियामी डी बेरी एफ.एस. पी टैबासीना (एडम) स्कैलीकी
2G009	फायटोफथोरा इन्फैस्टन्स
2G010	पक्शीनिया ग्रामिनीस
2G011	पक्शीनिया ग्रामिनीस
2G012	पक्शीनिया स्ट्रीफार्माइस (पक्शीनिया ग्लमारम)
2G013	पाइसेक्यूलेरिया ऑरिजे
2G014	स्यूडोमोनास सोलानासीरम
2G015	पैरानोस्पोरा हायोसियामी डि बेरी
2G016	रैल्सटोनिया सोलानासीरम
2G017	शुगर केन फीजी डिस्सीज वायरस
2G018	सैलरोटिनीया सैलरोटियोरम
2G019	टायलेशिया इण्डिका
2G020	ग्रिप्स पाल्मी
2G021	उसटिलेमो मेडिस
2G022	जैन्थोमोनास एलबायलीनीन्स
2G023	जैन्थोमोनास कैम्पेस्ट्रिस पी वी सिट्री
2G024	जैन्थोमोनास कैम्पेस्ट्रिस पी वी ऑरिजे

2H जैनेटिकली मॉडीफायड आर्गेनिज्म्स

- 2H001 जैनेटिकली-मॉडीफायड माइक्रो आर्गेनिज्म्स या जैनेटिक एलिमेंट्स जिनमें पैथोजेनिसिटी के साथ न्यूक्लिक एसिड सीक्वेंस हो और उपर्युक्त 2क, 2ख, 2ग, 2घ, 2ड. और 2 ज में उल्लिखित आर्गेनिज्म से प्राप्त किए हों

2H002

जैनेटिकली-मॉडीफायड माइक्रो-आर्गेनिज्म्स या जेनेटिक एलिमेन्ट्स जिसमें उपर्युक्त 2च के अंतर्गत वर्गीकृत किसी भी टॉक्सिन्स के लिए न्यूक्लिक एसिड सीक्वेंस कोडिंग है।

श्रेणी 3

विशेष सामग्री, सामग्री संसाधन उपकरण और संबंधित टेक्नालॉजी

3A विशेष सामग्री

3A001	99 प्रतिशत से अधिक शुद्धता का मैग्नीशियम
3A002	मैरेजिंग स्टील उन किस्मों को छोड़कर जिनमें लीनीयर डायमेंशन 75 एम एम से अधिक न हो
3A003	टन्स्टन, मॉलिब्डेनम, और उन धातुओं के मॉलिब्डेनम यूनियम स्फेयरीकल के रूप में या 500 माइक्रोमीटर के एटमाइज़्ड पार्टिकल्स या 97 प्रतिशत की शुद्धता से कम या उच्चतर
3A004	जर्मेनियम
3A005	गैलियम
3A006	हैफनियम
3A007	इण्डियम
3A008	नियोबियम
3A009	टायटेनियम-यूरेनियम एलॉय
3A010	उपर्युक्त मर्दों 3A005 से 3A009 और 3A011 पर दी गई सामग्रियों (अपशिष्ट और स्कैप सहित) से बनी वस्तुएं
3A011	किसी भी रूप में एल्युमीनियम एलॉय जिनमें 293 के (20 डिग्री सी) के 460 मेगा पैस्कल्स या अधिक की टेंसिल शक्ति प्राप्त करने की क्षमता हो।
	टिप्पणी: प्राप्त करने की क्षमता वाक्यांश का आशय एलॉय के गर्म करने से पूर्व और पश्चात की क्षमता से है।
3B	सामग्री संसाधन उपकरण और सम्बद्ध तकनीकें
3B001	रिमोट मेनिपुलेटर्स जो इलेक्ट्रिकल, हाइड्रॉलिक या मैकेनिकल साधनों द्वारा हुमन ऑपरेटर एक्शन के लिए मैकेनिकल ट्रान्सलेशन प्रदान करते हैं और ऑपरेटिंग आर्म और टर्मिनल फिक्सचर जिनका इस्तेमाल रिमोट एक्शन प्रदान करने के लिए किया जा सकता है।
3B002	रॉकेट सिस्टम के लिए स्ट्रक्चरल कम्पोसाइट के उत्पादन हेतु उपकरण, तकनीकी डाटा और प्रक्रियाएं जिनमें निम्नलिखित शामिल हों
	क. कार्बन-कार्बन कम्पोसाइट्स ख. फिलामेंट, बाइन्डिंग मशीनें जिनका प्रयोग तीन या अधिक एक्सेज में पोजिशनिंग रैपिंग और बाइन्डिंग फाइवर्स के लिए मोशन का को-मार्डिनेशन और प्रोग्रामिंग किया जाता है और को ऑर्डिनेटिंग एवं प्रोग्रामिंग कंट्रोल भी किया जाता है। ग. टेप-लेइन्ग मशीनें जिनका प्रयोग दो या अधिक एक्सेज में पोजिशनिंग और लेइन्ग टेप एवं शीटों के मोशन हेतु को-मार्डिनेटिड और प्रोग्रामिंग किया जाता है।

	घ. मल्टी डायरेक्शनल, मल्टी डायमेशनल वीविंग और इन्टरलेसिंग मशीनें जिनमें टैक्सटाइल मशीनरी जिसे उपर्युक्त एण्ड के लिए संशोधित नहीं किया गया है के अलावा फेब्रिकेट, कम्पोसाइट्स, स्ट्रक्चर बनाने के लिए वीविंग, इन्टरलेसिंग या ब्रेडिंग फाइबर्स के लिए एडाप्टर्स और माडिफिकेशन किट्स शामिल हैं छ. फाइबर्स या फिलामेन्टरी मेटिरियल के उत्पादन के लिए डिजाइन किए गए या संशोधित किए गए उपकरण नामतः कन्वर्टिंग पॉलिमेटिक सबस्टान्सेज, बेपर डिपोजीशन ऑन हीटेड फिलामेन्ट्स सबस्ट्रेट्स: रिफरेन्ट्री सिरमिक्स की वेट स्पिनिंग ड. ऑटोक्लेव्स, जब इनका प्रयोग मिश्रित या आंशिक रूप से संसाधित मिश्रणों के उत्पादन के लिए किया जाता है, में तापमान, दबाव या वातावरण को विनियमित करने के लिए तकनीकी डाटा संसाधन संबंधी शर्तों सहित और प्रक्रियाएं
3B003	पाइरोलिटिक डिपोजीशन और डेन्सिफिकेशन उपकरण क. प्रिकर्सर गैसों से मोल्ड, मैन्ड्रल या अन्य सबस्ट्रेट पर फार्मड पाइरोलिकली मेटिरियल के उत्पादन के लिए टैक्नॉलाजी ख. उपर्युक्त प्रक्रिया के लिए विशेष तौर पर तैयार किए गए नोजल्स ग. उपकरण और प्रक्रिया नियंत्रण तथा इसके लिए विशेष तौर पर तैयार किए गए सॉफ्टवेयर, संरचनात्मक समेकित रॉकेट नोजल्स तथा रीएन्ट्री वैहीकल नोज टिप्स विशेष तौर पर डेन्सिफिकेशन और पॉयरोलाईसिस के लिए तैयार किए गए
3B004	उत्पादन, प्रबंधन, मिश्रण, ठीक करने, कास्टिंग, प्रेसिंग, मशीनी या रॉकेट प्रोपेलेंट्स या रॉकेट प्रोपेलेंट्स संघटकों ठोस या तरल के स्वीकृत परीक्षण के लिए विशेष तौर पर तैयार या संशोधित उत्पादन तकनीक या उत्पादन उपकरण ।
3B005	स्पटर ऑयन पंप्स
3B006	हाइड्रोजन या हीलियन को -250 डिग्री सेल्सियस (23 के) या उससे कम तक ठंडा करने में सक्षम रेफ्रिजरेशन यूनिटों और उपकरण
3B007	कॉन्टीन्यूज नाइट्रेटर्स
3B008	डीहाइड्रेशन प्रेसेज
3B009	सैनिक विस्फोटक बेधन के लिए विशेष तौर पर तैयार किए या संशोधित किए गए स्क्रू एक्सट्रूडर्स
3B010	एक्ट्रूडेड प्रोपेलैन्ट को आकार देने के लिए काटने वाली मशीनें
3B011	1.85 एम या अधिक व्यास वाले और 227 कि.ग्रा. उत्पाद क्षमता वाले स्वीटी बैरलस (टम्बलरस)
3B013	सैनिक विस्फोटक सामग्री के तत्वों की ग्राइंग या मिलिंग के लिए फ्लूड एनर्जी मिल्स
3B014	धातु चूर्णों में स्फैरीसिटी और एकरूप अंश के भाग दोनों को प्राप्त करने के लिए उपकरण
3C	(सुरक्षित)

3घ001

रिएक्शन वैसलज, रिएक्टरज या एजीटेटरस, भंडारा टंकियाँ, कनटेसरस या रिवीसरस, हीट एक्वेजरस या कंडेनसरस, डिस्टिलिएशन या एबजोर्बेशन कॉलमस, वाल्वस दूर से परिचालित किए जाने वाले फिलिंग उपकरण, बहु परतीय पाईपें, बिलोज, डायाफ्राम पंपज, वैक्यूम पंपज, पंखे, कम्प्रेसरस, ब्लोअरस, गैस (जिसमें हवा भी शामिल है) प्रबंधन या निम्नलिखित से पूर्णतः, आंशिक रूप या किसी एक से बने अन्य तत्व-स्थानांतरण उपकरण:

- (1) निकल, या अयस्क जिसमें वजन के अनुसार 40 प्रतिशत से अधिक निकल हो।
- (2) अयस्क जिसमें वजन के अनुसार 20 प्रतिशत से अधिक निकल और 20 प्रतिशत क्रोमियम हो (उदाहरणार्थ, हैसटीलॉय, इलीयम, इनकोनेल, इनकलॉय)
- (3) फ्लूरोपॉलीमरस
- (4) शीशा या शीशा लाईनड (जिसमें विटरीफाईड या एनामेल की गई कोटिंग शामिल हो)
- (5) ग्रेफाईट
- (6) टैन्टालम या टैन्टालम एलॉयस
- (7) टिटानियम या टिटैनियम अयस्क
- (8) जिरकोनियम या जिरकोनियम अयस्क
- (9) सिरामिक्स
- (10) फ़ैरोसिरीकोन

टिप्पणी

3घ001 निम्नलिखित मदों को नियंत्रित नहीं करते:

- (1) ग्लास शीटस (जैसे एक्वेरियम, वाटर टैंक आदि) से बने खुले वैसल्स या कुकवेयर, टेबल वेयर, कलात्मक शीशा या सिरामिक मदें (फूलदान, कलात्मक चीजें इत्यादि)
- (2) सिरामिक या ग्लास-वेयर (चाहे धातु आच्छादित हों या न हों) या ग्लास-लाईनड रिएक्शन वैसलज या रिएक्टरज, चाहे एजीटेटरस से सुसज्जित हो या न हो परन्तु हर वैसल या रिएक्टर का पूरा आंतरिक (ज्यामितीय) आकार 20,000 लिटर (20 एम3) से अधिक हो या 100 लिटर (0.1 एम3) बराबर या उससे कम हो। बाद वाली मद की ग्लास क्षमता या सिरामिक वेयर के उदाहरणों में मानक परीक्षण शाला उपकरण जैसे परखनलियाँ, फ्लास्क, रिटार्टेज, क्रूसीबल्स इत्यादि भी शामिल हैं।

3घ002

संवर्ग 1 के अंतर्गत वर्गीकृत इन्सीनरेटरस जोकि किसी भी रसायन को नष्ट करने के लिए तैयार किए गए हों।

3घ003

1273 के (1000 डिग्री सेन्टीग्रेड) से अधिक तापमान वाले कम्बस्टर या पर्शैलीसरस जोकि एक हीट जोन (बर्नर) के सक्षम हों और जिसमें निम्नलिखित में से किसी एक से बने या परत चढ़ाए हुए हों और जिसमें कोई भी परत उसके प्रत्यक्ष संपर्क में उसी के बने सामान की हो -

- (1) अयस्क जिसमें वजन के अनुसार 25 प्रतिशत से अधिक निकल और 20 प्रतिशत क्रोमियम हो (उदाहरणार्थ-हैसाटेलाय, इलीयम, इनकोनल, इनकोलाय)
- (2) निकल या अयस्क जिसमें वजन के अनुसार निकल 40 प्रतिशत से अधिक हो, या
- (3) टिटैनियम
- (4) सिरामिक्स

संवर्ग 4

एवीनिक्स और नौवाहन

- (1) निर्देश प्रणालियाँ और उनके संघटक जैसे जिरोज और इर्नटियल संदर्भ एकक
- (2) परकार, जियरोस्कोपस, एसिसरोमीटरस और इर्नटियल उपकरण और उनके लिए विशेषतः डिजाइन किए गए सॉफ्टवेयर और रॉकेट प्रणालियों के लिए प्रयोग के लिए विशेष तौर पर तैयार किए गए संघटक
- (क) इंटीग्रेटेड फ्लाईट इन्स्ट्रुमेंट सिस्टम
- (ख) जियरो-एस्ट्रो कम्पासेज
- (ग) एसीसीलरोमीटरस
- (घ) जियरोस्कोपस
- (ङ) उपकरण जो इर्नटियल या अन्य एसीसीलरोमीटरस या प्रणालियों हल्का प्रयोग करते हों और जिसमें इस उद्देश्य से डिजाइन किए इंटीग्रेशन सॉफ्टवेयर हों ।
- (3) इनक्रिप्टिड टेलीमैट्री प्रणालियाँ और उनके उपकरण
- (4) रॉकेट प्रणालियों में प्रयोग के लिए उडान नियंत्रण प्रणाली में प्रयोग हेतु तथा विशेष तौर पर तैयार जाँच, टेस्ट, कैलीब्रेशन और एलाइनमेंट ।
- (क) रॉकेट प्रणालियों के लिए विशेष तौर पर तैयार या संशोधित किए गए हाइड्रोलिक, मशीनी, इलैक्ट्रो-ऑप्टिकल या इलैक्ट्रो-मैकेनिकल फ्लाईट कंट्रोल प्रणालियाँ (जिसमें फ्लाई-बाई-वायर प्रणालियाँ सम्मिलित हैं)
- (ख) रॉकेट प्रणाली के लिए विशेष तौर पर तैयार किए या संशोधित एटीट्यूड नियंत्रण उपकरणाः
- (ग) इन्टिग्रेशन फ्लाइट कंट्रोल के लिए डिजाइन टैकनोलौजी गाइडैन्स फ्लाइट मैनेजमेंट सिस्टम के लिए प्रोप्यूलसन डाटा
- (6) इन्टिग्रेटेड फ्लाइट इन्स्ट्रुमेंट सिस्टम
- (7) रॉकेट सिस्टम में प्रयोग के लिए एवोइन्सेज उपकरण तथा विशेष तौर पर बनाये गये सॉफ्टवेयर व कम्पोनेन्ट
- (क) रडार व लेजर रजर सिस्टम
- (ख) रॉकेट सिस्टम के लिए इलैक्ट्रॉनिक एसेम्बलज व कम्पोनेन्ट

- (ग) एवोइन्सेज व इलैक्ट्रिकल सिस्टम के बचाव के लिए डिजाइन टेक्नोलोजी इलैक्ट्रोमैग्नेटिक पल्स (ईएमपी) व इलैक्ट्रोमैग्नेटिक इन्टरफेयरेंस (ईएमआई) जोरिवम के लिए
- (घ) डिटरमाईनिंग बिपरिंगस, इलैक्ट्रोमैग्नेटिक सोर्सज या टैरेन करैक्टरस्टिक के लिए पैसिव शैनर्स
- (ङ) ग्लोबल पोजिसनिंग सिस्टम जो कि 500 एम/एम की ज्यादा गति से चलाया जाता हो 18.कि.मी के एल्टिट्यूड में
- (8) ओन बोर्ड इलैक्ट्रॉनिक उपकरण डिवाइसेज व उनके डिजाइन व विनिर्माण जानकारी (वायरहैड फ्यूजेज, टाइमर्स व सिक्वेनसर्स) व इम्बेडेड या उसके लिए विशेष-तौर पर बनाया गया साफ्टवेयर रोकेट सिस्टम के लिए
- (9) रोकेट सिस्टम में प्रयोग के लिए टेलिमिटिंग व टेलिकन्ट्रोल उपकरण
- (10) प्रेसिजन ट्रैकिंग सिस्टमस व संबंधित साफ्टवेयर:

वर्ग 5

5क मैटिरियल

5क001

ऐरोस्पेस मैटिरिपल्स, उपकरण, सिस्टमस व रिलेटेड टेक्नोलोजी

स्ट्रक्चरल मैटिरियल जैसे कि

- (क) राकेट सिस्टम व सब सिस्टम में विशेष तौर पर बनाये गये कम्पोजिट स्ट्रक्चर लेमिनेटस व उसका विनिर्माण रेजिन इम्प्रेगनेटेड फाइबर प्रिप्रेगस व मेटल कोटेड फाइबर प्रिफारमस्सस:
- (ख) रोकेट सिस्टम के लिए विशेष तौर पर बनाये गये रेस्टोरेटेड पापरोलाइज्ड (अर्थात् कार्बन-कार्बन)
- (ग) राकेट नोजेल के लिए फाइन ग्रेन आर्टिफिसियल ग्रेफाइट व प्राइरोलाइटिक या फायबरस रिइनफोर्सड ग्रेफाइट व रिइन्ट्री वेकिल नोस्टिप्स
- (घ) मिसाइल राडोमेस व नोज टैप में प्रयोग के लिए क्रैमिक कम्पोजिट मैटिरियल
- (ङ) रिड्यूज्ड रजर रेफ्लेक्टिविटी के लिए स्ट्रक्चर्ड मैटिरियल

5क002

प्रोपेलैन्ट के लिए राकेट प्रोपेलैन्ट व कन्सटिट्यूएन्ट केमिकल निम्नानुसार

- (क) प्रोपल्सिव सबस्टेन्सेज हाइड्रेजाइन, मोनोमैथोलोड्रेजाइन (एमएमएच), अनसिमेट्रिकल डी मिथाइल हाइड्रेजाइन (यूडीएमएच) एमोनियम परक्लोलेट, स्फेरिकल एल्युमिनियम पाउडर, नाइट्रोमाइन्स (साइकोटेट्रामिथेलिन-टेट्रानिट्रेमाइन) (एचएमएक्स) (आरडीएक्स)
- (ख) निम्न में से किसी एक का मेटल फ्यूल: जिरकोनियम, टिटानियम, यूरेनियम, टंगस्टेन बोरोन, जिंक व इन मैग्नेशियम के एलीवेज, विविध मेटल जो कि प्रोप्यूलसिव सबस्टेन्स में विशेषकर बनाये गये हों।
- (ग) पोलिमेरिक सबस्टेन्स: कोर्बोक्सिल टेरमिनेटेड पॉलिबुटेडिन (सीआईपीबी)

- हाइड्रोक्सी टेरमिनेटेड पौलिबुटेडिन (एचटीपीबी), ग्लासिडिल ऐजिड पोलिमर (जीएपी) पौलिबुटेडिन एक्रेलिक एसिड एक्रिलोनिट्राइल (पीबीएन)
- (घ) कम्पोजिट प्रोपिलेन्ट व कम्पोजिट मोडिफाइड डबल बेस प्रोपिलैन्ट्स
- (ङ) हाई इनर्जी डैनसिटी फ्यूल जैसे कि बोरोन स्लरी ।
- (च) आक्सीडाइजर्स/फ्यूल-पर्कालोरेट्स, क्लोरेट्स या क्रोमेट्स जो कि पाउडर्ड मेटल या अन्य हाई इनर्जी फ्यूल कम्पोनेन्ट, डिनीट्रोजेन ट्राओक्साइड नाइट्रोजन डायोक्साइड/डिनिट्रोजन डायोक्साइड/डिनिट्रोजन ट्रेटोक्साइड/डिनिट्रोजन पैन्टोक्साइड, इनहिबिटेड रेड फ्यूमिंग नाइट्रिक एसिड (आईआरएफएनए) अमेनियम पर्कालरेल, अमोनियम डिनिट्रामाईड (एडीएम)
- (छ) बॉन्डिंग एजेन्ट-ट्रीस (1-2 (2-मिथाइल) अजीर्डिनी फोसफाइन आक्साइड (एमएपीओ) ट्रिमसोल-1 (2-इथाइल) अजीर्डिनी (एचएक्स-868 बीटा) टीपानोल (एचएक्स-878), टेपान (एचएक्स-879) एचएक्स-752, एचएक्स-874, एचएक्स-877;
- (ज) कर्निंग एजेन्ट्स व केटलिस्ट टिफनल विसमथ (टीपीबी);
- (झ) बिर्निंग रेट मोडिफायर्स-केटासिन, एन-बुटील फैरोसिन, बुटासिन, फैरोसिन डैरीवेटिव, काब्रेरिन्स, डिकाबैरिन्स पेन्टाबोरेन्स
- (भ) इस्टर्स व प्लास्टिसाईजर्स-ट्राइथिलिन ग्लाइक्लोल डिनिट्रेट (टीईजीडीएन) ट्राइमेथोलेपेन टाइनिट्रेट (टीएमइटीएन) 1,2,4-बुटानीटायल ट्रीनीट्रेट (बीटीडीएन) डाइथैलिन ग्लाइकोल डिनिट्रेट (टीईजीडीएन)
- (ट) स्टेबलाईजर्स-2-नाइट्रोडीफिनालेमाइन, एन-मिथाइल पी-नाइट्रोनीलाइन

5क003

हाइएक्सप्लोसीव, प्रपोलेन्ट्स या सबस्टेनसेज या मिश्रण जिसमें निम्नलिखित का 2 प्रतिशत से अधिक अंश हो

- (क) साइक्रोटेराथिथालिनटेड्रामाइन (एचएमएक्स)
- (ख) साइक्रोटेराथिथालिनटेड्रामाइन (आरडीएक्स)
- (ग) ट्राइमाईनोड्राइनट्रोबेनिजिन (टीएटीई)
- (घ) हेक्सानीट्रोस्टीलबीन (एचएनएस)

5ख उपकरण व सिस्टम

5ख001 प्लस्ट इलैक्ट्रोन एक्सिलरेटर्स

5ख002 हडिवेयर, टेक्नोलोजी, पोडेक्सन फैसिलिरिज व कम्पोनेन्ट मिसाइल व राकेट के लिए (जाटो यूनिट, अनगाइडेड राकेट प्रोपेल्ट म्युनिशन्स, व प्रोपलसन यूनिट फ्लेर्स इजैक्शन सीट व उसी प्रकार के इमरजेंसी इस्केप उपकरण के अलावा) निम्नलिखित सहित

	<p>(क) पूरा राकेट सिस्टम, इन्टीग्रल राकेट-स्टेजस इन्जन सहित या सहित</p> <p>(ख) सोलीड या लिक्विड फ्यूल राकेट इन्जन व उसका कन्ट्रोल सिस्टम सैटलाईट कन्ट्रोल के अलावा</p> <p>(ग) क्रेमिक या एवलेटिव मैटिरियल के हीट शील्ड फेवरिकेटेड</p> <p>(घ) राकेट में प्रयोग के लिए विशेष तौर पर बनाये इलैक्ट्रॉनिक उपकरण</p>
5ख003	<p>सब-सिस्टम, डिजाइन, टेक्नोलौजी, नो हाऊ कम्पोनेन्ट व विनिर्माण उपकरण मिसाइल व राकेट के लिए निम्नलिखित सहित</p> <p>(क) राकेट मोटर केसेज, इन्टिरियर लाइनिंग इन्स्यूलेसन व नोजल्स:</p> <p>(ख) राकेट स्टेजिंग मैकेनिज्म, सिप्रेशन मैकेनिज्म व इन्टरस्टेजेना</p> <p>(ग) लिक्विड व स्लरी प्रोपेलैन्ट कन्ट्रोल सिस्टम व कम्पोनेन्ट वाइ ब्रेशन के रेसिस्टेन्स के लिए विशेष तौर पर बनाये गये ।</p> <p>(घ) रिइन्ट्री सिस्टम, हीट शील्डस</p> <p>(ङ.) सोलीड व लिक्विड प्रोपेलैन्ट राकेट इन्जन</p> <p>(ज) गाइडैन्स सिस्टम व उसके कम्पोनेन्ट जैसे कि गाइरोज व इनरटिअल रेफरेन्स यूनिट्स</p> <p>(च) थर्स्ट-वैक्टर कन्ट्रोल</p> <p>(ह) हाइब्रिड राकेट मोटर्स व उसके कम्पोनेन्ट</p>
5ख005	<p>राकेट सिस्टम के लिए प्रयोग होने वाले लन्च व ग्राउन्ड सपोर्ट उपकरण व सुविधाएँ</p> <p>(क) सिस्टम को चालू करने के लिए एग्रेट्स व डिवासेज</p>
5ग	टेस्ट उपकरण
5ग001	सुपरसोनिक, हाइपरसोनिक व हाइपरवेलोसिटी विन्ड ट्यूनेल्स: गन ट्यूनेल्स एरोबैलेस्टिक सेनजेज
5ग002	सेटलाईट कन्ट्रोल टेस्ट फैसिलिटीज
5ग003	वाइब्रेशन टेस्ट इक्यूपमेंट व कम्पोनेन्ट जो कि डीजिटल कन्ट्रोल तकनीकी व फीडबैक या क्लोज्ड लूप टेस्ट उपकरण व उसके साफ्टवेयर
5ग004	एनवायरनमेन्टल चैम्बर्स सिमिलेटिंग एल्टिट्यूड (15 कि.मी से अधिक) जिसका तापमान माइनस 50 और 125 डिग्री सेन्टीग्रेड के बीच हो ।
5ग005	एकौस्टिक टेस्ट फैसिलिटी 140 डीबी से अधिक साउन्ड प्रेसर लेवल और स्टेट पावर आउटपुट 4 के.वी से अधिक

5घ

मेन्ड एयरक्राफ्ट एरो इन्जिन, संबंधित उपकरण व कम्पोनेन्ट

नोट: यह धारा भारतीय सेना के जहाज जिसका मिलेट्री का पंजीकरण हो का नियंत्रण नहीं करती है

- क. "कम्बाट एयरक्राफ्ट तथा उसके विशेष रूप से बनाये गये कम्पोनेन्ट
- ख. अन्य एयरक्राफ्ट जो कि मिलेट्री के प्रयोग के लिए विशेषरूप से बनाये मिलेट्री रिकासैन्स, एसल्ट, मिलेट्री ट्रेनिंग, ट्रान्सपोर्टिंग व एयर ड्रोपिंग ट्रप्स या मिलेट्री उपकरण सहित, लोजिस्टिक सपोर्ट तथा विशेष रूप इसके लिए बनाये गये कम्पोनेन्ट
- ग. विशेष रूप से मिलेट्री के प्रयोग के लिए एरो इन्जिन व उसके कम्पोनेन्ट
- घ. एयरबोर्न इक्यूपमेंट एयरबोर्न रिफ्यूलिंग इक्यूपमेंट सहित जो कि 5डीए या 5डीबी के कन्ट्रोल्ड एयरक्राफ्ट तथा इसके उपकरण
- ड. प्रेसर रिफ्यूलर, प्रेसर रिफ्यूलिंग उपकरण तथा ऐसे उपकरण जो कुछ कौनफाइन्ड जगहों में प्रयोग होते हो जो कि 5डीए या 5डीबी के नियंत्रण वाले एयरक्राफ्ट तथा 5डीसी से नियंत्रित ऐसे इन्जिन
- च. एयर क्रफ्ट में प्रयोग होने वाले प्रेसराइज्ड ब्रीथिंग उपकरण, एन्टीग सूटस मिलेट्री क्रेस हैलमैट्स व प्रोटैक्टीव मास्क, एयरक्राफ्ट या मिसाइल में प्रयोग के लिए लिक्विड आक्सीजन कनवर्टर

छ. पैराशूट

1. पैराग्लाइडर, स्टेबलाइजेशन व एटीट्यूड कन्ट्रोल आफ ड्रोपिंग बाडिज के लिए ड्रग पैराशूट (जैसे कि रिकवरी कैपसुल, इजैकसन सीट्स)
 2. इजैकसन सिस्टम के साथ प्रयोग के लिए ड्रग पैराशूट तथा इमैरजैन्सी पैराशूट का रेगुलेशन
 3. गाइडेड मिसाइल, ड्रोन या स्पेश वैकिल के लिए रिकवरी पैराशूट
 4. एप्रोच पैराशूट व लैंडिंग डिक्लरेशन पैराशूट
- ज. पैराशूटेड लोडस के लिए ओटोमेटिक पायलैटिंग सिस्टम तथा मिलेट्री प्रयोग के लिए विशेषरूप बनाये गये इक्यूपमेंट कन्ट्रोल्ड ओपनिंग जम्पस, किसी भी हाइट में आक्सीजन इक्यूपमेंट सहित

नोट 1 5डीबी के एयरक्राफ्ट जो कि मिलेट्री के प्रयोग के लिए वह उनको कन्ट्रोल नहीं करते ।

- (1) भारतीय सिविल एविएसन प्राधिकरण द्वारा जो सिविल प्रयोग के लिए प्रमाणित किये गये है

(2) जो कि मिलेट्री प्रयोग के लिए नहीं हैं तथा जिसमें मिलेट्री के प्रयोग वाले इक्यूपमेंट नहीं लगे हैं

नोट 2 5डीबी व 5डीसी वाले कन्ट्रोल नान मिलेट्री एयरक्राफ्ट के लिए विशेष रूप से बनाये गये है

5ड

अनमेन्ड एयर बौर्न वैकिले व रिलेटेड इक्यूपमेंट जो कि मिलेट्री के प्रयोग के लिए विशेषरूप से बने है तथा उसके विशेष कम्पोनेन्ट निम्नानुसार:

- (क) अनमेन्ड एयरबौर्न वैकिल्स रिमोटलि पायलेटो एयर वैकिल (आरपीवी) व आटोनोमस प्रोग्रामेबल वैकिल सहित:
- (ख) एसोसिपेटेड लान्चर व ग्राउन्ड सपोर्ट इक्यूपमेंट
- (ग) कमान्ड व कन्ट्रोल के लिए संबंधित इक्यूपमेंट

नोट यह श्रेणी अनपार्वड एयरबौर्न वैकिल जैसे कि ग्लाइडर, हाट एयरबैलून इत्यादि पर नियंत्रण नहीं करती ।

5च

माइक्रोलाइट एयरक्राफ्ट व पावर हैंग ग्लाइडर्स

श्रेणी 6

(रिजर्वड)

श्रेणी 7

इलैक्ट्रॉनिक्स, कम्प्यूटर सूचना तकनीकी इनफारमेशन सैक्यूरिटी

7क

इलैक्ट्रॉनिक्स

7क001

हाइ पावर्समाइक्रोवेव ट्यूब, ट्रैवलिंग वेव ट्यूब व माइक्रोवेव फेज सिफ्टर

7ख

(रिजर्वड)

7ग

कम्प्यूटर

7ग001

डीजिटल कम्प्यूटर व साफ्टवेयर निम्न प्रकार के

- (1) डीजिटल कम्प्यूटर जिसकी कम्पोजिट थिपोरिटिकल परफारमैस (सीटीपी) 28000 मिलियन प्रति सैकेन्ड हो

- (2) साफ्टवेयर, और/या कम्प्यूटर इन्टर कनेक्शन स्कीम को सप्लाईड हो या न हो (1) डिजीटल कम्प्यूटर को पैरेलेलाइज करने के लिए बनाये (सीटीपी रेटिंग का इन्डीविज्युअली) प्रति सेकेंड 28000 (अठाइस हजार) मिलियन थ्योरिटिकल आयरेशन पैरेलेलाइजड कानफिग्यूरेशन प्राप्त किया जाना है

स्पष्टीकरण नोट्स

- (क) कम्पोजिट थ्योरिटिकल प्रफोरमैश रेटिंग केलकुलेशन स्कीम के अनुसार गणना की जानी है जो कि अलग से नोटीफाई की गयी है ।
- (ख) 28000 (अठाइस हजार) मिलियन थ्योरिटिकल आयरेशन प्रति सेकेंड की इन्डीविज्युअल डिजीटल कम्प्यूटर रेटिंग से कम के लिए आयात लाइसेंस की आवश्यकता नहीं है जब तक उसमें यह सप्लाई नहीं किया गया हो
- (ग) डिजीटल कम्प्यूटर में सम्मिलित है हाइब्रिड कम्प्यूटर, डिजीटल कम्प्यूटर (1) सिस्टोलिक एर कम्प्यूटर न्यूरल कम्प्यूटर, आप्टीकल कम्प्यूटर, वायोलोजिकल कम्प्यूटर, वेक्टर प्रोसेसर, डिजीटल सिगनाल प्रोसेसर, लाजिकल प्रोसेसर (2) इमेज इनहेसमेंट बनाये गये डिजीटल इलैक्ट्रॉनिक इक्यूपमेंट या सिगनल प्रोसेसिंग

7ग002 विशेष डैजिगनैट साफ्टवेयर और/या संबंधित विशेष डैजिगनैटेड एनालोग या हाइब्रिड कम्प्यूटर रोकेट सिस्टम के मॉडलिंग, सिम्युलेशन या डिजाइन इन्टेग्रेशन के लिए

7घ सूचना तकनीकी सूचना सिक्यूरिटी सहित

7घ001 डाटा प्रोसेसिंग सैक्यूरिटी इक्यूपमेंट डाटा सैक्यूरिटी इक्यूपमेंट तथा ट्रांसमिशन व सिगनलिंग लाइन सिक्यूरिटी इक्यूपमेंट साइफरिंग प्रोसेस प्रयोग होने वाले

7घ002 आइडेंटिफिकेशन, आथन्टिकेशन व कीलोडर इक्यूपमेंट व की मैनेजमेंट, मैन्यूफैक्चरिंग व डिस्ट्रीब्यूशन इक्यूपमेंट

7ड. रिजर्व रिजर्वड

अनुसूची - 2 का परिशिष्ट 4

परिष्कृत चमड़े की परिभाषा

सार्वजनिक सूचना सं० 3-ईटीसी/27.5.1992

विषय : निर्यात आयात नीति, 1992-1997

परिष्कृत चमड़े का निर्यात ।

आयात निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 की धारा 3 के अंतर्गत प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग करते हुए, मुख्य नियंत्रक, आयात और निर्यात, निर्यात आयात नीति, 1992-97 के अध्याय-16 के भाग-5 के पैरा 162 की क्रम सं० 16 में उल्लिखित “सभी प्रकार के परिष्कृत चमड़े” प्रविष्टि के प्रयोजन के लिए एतद्वारा यह विनिर्दिष्ट करते हैं कि नीचे दी गई सारणी के कालम 2 में उल्लिखित मदों में “परिष्कृत चमड़े” शामिल होंगे और इनका निर्यात लाइसेंस के बगैर भी किया जा सकता है, बशर्ते कि नीचे दी गई सारणी के कालम में विनिर्दिष्ट कॉलम 3 में प्रत्येक मद के सामने उल्लिखित शर्तों का पालन किया जाए :-

1	2	3
(1)	चमड़े नामशः -- क्लोथिंग लेदर गाय और भैंस की खालों तथा गाय के बछड़े की खाल से	क्रोम/सम्मिश्रित शोधित, मुलायम और कपड़े से आच्छादित होगा ।
	(क) ग्रेन क्लोथिंग/नेप्पा क्लोथिंग/जर्किन/जैकेट लैदर्स	ड्रम में रंगा जाएगा और संरक्षित लेप से परिष्कृत किया हुआ होगा जिसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रियाएँ शामिल होंगी, नामशः -- (क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ; (ख) रंगाई करना : सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से चमड़े को संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/वनस्पति/कम्बीनेशन से शोधित किए गए पपड़ीदार चमड़े के रंग से अलग हो (ग) वसा लगाना (घ) सैटिंग (ड.) स्टैंकिंग/बोर्डिंग (च) मशीनी साधनों से स्वच्छ मांस की साइड तैयार करना ;

		<p>(छ) संरक्षी लेप</p> <p>(ज) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना</p> <p>अथवा प्रेस करना/पालिश करना</p> <p>(ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)</p>
	(ख) स्वेड क्लोदिंग/स्वेड गार्मेंट लेदर	<p>ड्रम में से रंगे जाएँगे जिस पर मांसल साइड पर स्वेड नेप होगा । ग्रेन साइड की ओर छीला जाएगा/अथवा तराशा जाएगा इसके निर्माण कार्य में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, नामशः :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन;</p> <p>(ग) रंगाई :चमड़े को सिंथेटिक कोलतार डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना;</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना;</p> <p>(च) स्टैकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(छ) स्वेड नेप बनाने के लिए बाफिंग;</p> <p>(ज) ड्राई ड्रमिंग/प्लश व्हीलिंग/बफिंग के द्वारा स्वेड नेप तैयार करना;</p> <p>(झ) ग्रेन को छीलना और गहराई से तराशना;</p>
	<p>2. बकश और भेड़ की खाल से</p> <p>(क) ग्लेज्ड गार्मेंट/ग्लेज्ड नप्पा लेदर</p>	<p>ड्रम में रंगा जाएगा और संरक्षीलेप से परिष्कृत होगा और चमकीला मुलायम किया गया होगा और आवरित होगा जिसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम निर्माण प्रक्रियाएँ शामिल होंगी :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन;</p> <p>(ग) रंगाई :चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार)</p>

	<p>डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना; अथवा चमड़ा हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/वनस्पति/काम्बीनेशन से शोधित किए हुए पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ड.) सैटिंग करना;</p> <p>(च) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(छ) मशीनी साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना;</p> <p>(ज) संरक्षी लेप;</p> <p>(झ) चमकाना;</p>
(ख) ग्रेन अथवा नप्पा गार्मेन्ट/क्लोदिंग जर्किन लेदर	<p>ड्रम में रंगा जाएगा और संरक्षीलेप से परिष्कृत होगा और चमकीला मुलायम किया गया होगा और आवरित होगा जिसके निर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम निर्माण प्रक्रियाएँ शामिल होंगी :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि0मी0 के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक कोलतार डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना;</p> <p>अथवा</p> <p>चमड़ा हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/वनस्पति/काम्बीनेशन से शोधित किए हुए पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो ।</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) सैटिंग करना;</p> <p>(ड.) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(च) मशीनी साधनों से स्वच्छ मांस की साइड तैयार करना;</p> <p>(छ) संरक्षी लेप लगाना;</p> <p>(ज) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना;</p> <p>अथवा</p> <p>प्रेस करना/पालिश करना;</p>

		(ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)
	(ग) स्वेड क्लोदिंग/स्वेड गार्मेंट शर्टिंग स्वेड	<p>ड्रम में से रंगे जाएँगे जिस पर मांसल साइड पर स्वेड नेप होगा । ग्रेन साइड की और छलन की जाएगी/अथवा तराशा जाएगा ।</p> <p>इसके निर्माण कार्य में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, अर्थात् :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन;</p> <p>(ग) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना;</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना;</p> <p>(च) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(छ) स्वेड नेप तैयार करने के लिए बर्फिंग;</p> <p>(ज) ड्रमिंग/प्लश व्हीलिंग/तैयार करके स्वेड नेप बनाना;</p> <p>(झ) ग्रेन को छीलना और गहराई से तराशना;</p>
	(घ) टाई और डाई लेदर (1) ग्रेन फिनिश	<p>आमतौर पर अलग-अलग नमूनों और शेडों के नाम ग्रेन साइड पर रंग-किया जाता है। मुलायम बनाया जाता है इसके निर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी अर्थात् :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन काम्बीनेशन;</p>

		<p>(ग) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना;</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ड.) सैटिंग करना;</p> <p>(च) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(छ) मशीनी साधनों से स्वच्छ मांस की साईड तैयार करना;</p>
	(2) स्वेड फिनिश	<p>विभिन्न नमूनों और शेडों सहित मांसल साईड पर मुलायमी रंगाई की जाएगी मुलायम होगा और इस पर आवरण होगा और स्वेड नेप होगा । ग्रेन साईड छीला जाएगा ।</p> <p>इसके निर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी अर्थात् :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाईड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन काम्बीनेशन;</p> <p>(ग) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना;</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ड.) सैटिंग करना;</p> <p>(च) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(छ) स्वेड नेप तैयार करने के लिए बफिंग;</p> <p>(ज) ड्रमिंग/प्लश व्हीलिंग/बफिंग द्वारा स्वेड नेप तैयार करना;</p> <p>(झ) ग्रेन को छीलना और गहराई से तराशना;</p>
	<p>(ii) दस्तानों का चमड़ा</p> <p>(1) वर्दी के दस्तानों/फाइन दस्तानों के लिए चमड़ा</p>	<p>बकरी के बच्चे मेमने/भेड़/बकरी की खाल से बना हुआ और आमतौर पर क्रोम/एल्युमिनियम/मिश्रित शोधन किया हुआ मुलायम और लचीले आधार (रन) के बिना फैलाने योग्य होगा । न्यूनतम रन 25% होगा । मोटाई 1 मि०मी० से ज्यादा नहीं होगी ।</p>

(क) ग्रेन फिनिशड	<p>एक स्तर तक और समान शेड में रंगा जाएगा और ग्रेन पर मखमली व्हील किया जाएगा ।</p> <p>इसके निर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी अर्थात् :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना;</p> <p>अथवा</p> <p>चमड़ा हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम वनस्पति/काम्बीनेशन से शोधित किए गए पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो ।</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(ड.) मशीनी साधनों से स्वच्छ मांस साईड तैयार करना;</p> <p>(च) प्रेस करना/पालिश करना,</p> <p>अथवा</p> <p>प्लश व्हीलिंग</p> <p>(छ) ऐसे चमड़े की ऊपरी सतह पर मोम का मुलम्मा चढ़ा होना चाहिए ।</p>
(ख) स्वेड फिनिशड	<p>ड्रम में एक स्तर तक और एक समान शेड में पूर्ण रूप से रंगा जाएगा और इसके मांसल साईड पर नेप होगा । ग्रेन साईड की और छलन की जाएगी/अथवा तराशा जाएगा ।</p> <p>इसके निर्माण कार्य में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, अर्थात् :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p>

		<p>(ख) मिश्रित शोधन;</p> <p>(ग) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना;</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ड.) स्टैकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(च) स्वेड नेप तैयार करने के लिए बर्फिंग;</p> <p>(छ) ड्रमिंग/प्लश व्हीलिंग/तैयार करके स्वेड नेप तैयार करना</p> <p>(ज) ग्रेन को छीलना/गहराई तक तराशना,</p>
2.	<p>जनोपयोग में लाए जाने वाले दस्तानों का चमड़ा</p> <p>(क) ग्रेन फिनिशड</p>	<p>बकरी के बच्चे/मेमने/भेड़/बकरी/गाय के बछड़े की खाल से निर्मित और आमतौर पर क्रोम/एल्युमिनियम/काम्बीनेशन से शोधित किया हुआ । पदार्थ में एक रूपता होगी और यह मुलायम होगा । ड्रम में रंगा हुआ और संरक्षी लेप से परिष्कृत किया होगा । इसके निर्माण कार्य में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, नामशः :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना;</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) स्टैकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(ड.) मशीनी साधनों से मांसल साईड को साफ करना;</p> <p>(च) संरक्षी लेप करना;</p> <p>(छ) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना;</p> <p>अथवा</p> <p>प्रेस करना/पालिश करना;</p> <p>अथवा</p> <p>प्लश व्हीलिंग, (ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)</p>
	(ख) स्वेड फिनिशड	<p>पदार्थ के तल में एक रूपता होगी और यह मुलायम होगा । ड्रम में रंगा होगा और इसके मांसल साईड पर स्वेड नेप होगा ।</p>

		<p>ग्रेन साईड की और छीला जाएगा/अथवा तराशा जाएगा ।</p> <p>इसके निर्माण कार्य में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, नामशः :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना;</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(ङ.) स्वेड नेप तैयार करने के लिए बर्फिंग;</p> <p>(च) ड्राई ड्रमिंग/प्लश व्हीलिंग/बर्फिंग करके स्वेड नेप तैयार करना</p> <p>(छ) ग्रेन को छीलना/गहराई तक तराशना,</p> <p>(ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)</p>
	(iii) औद्योगिक चमड़ा	<p>आमतौर पर बकरी/गाय के बछड़े/भेड़ों की निम्न श्रेणी की खाल से बनाया गया । क्रोम/मिश्रित रूप से शोधित और 100 डिग्री से० पर 15 मिनट तक उबालने की जाँच किए करने के बाद 3% से ज्यादा नहीं सिकुड़ेगा । क्रोम की मात्रा सी०आर० 203 न्यूनतम 2.5% जो 14% नमी पर आधारित होगी ।</p> <p>पदार्थ न्यूनतम 0.5मी०मी० लेकिन 0.6मी०मी० से अधिक नहीं होगा । जहाँ इस पदार्थ में 1 मि.मी. तक 100 खण्ड होंगे वहाँ इसकी जाँच प्रीसीशन गेज से की जाएगी । इसके निर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, नामशः :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p>

		<p>(ख) मिश्रित रूप में शोधन ;</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) सैटिंग करना;</p> <p>(ङ.) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(च) मशीनी साधनों से मांसल साईड को साफ करना;</p> <p>(छ) ग्रेन को छीलना/गहराई तक तराशना।</p>
	<p>(iv) लाइनिंग लैदर</p> <p>(i) गाय और भैंस की खालों और गाय के बछड़ों की खालों से ग्रेन फिनिशड लाइनिंग लैदर</p>	<p>आमतौर पर क्रोम/वनस्पति/मिश्रित रूप से शोधित किए हुए । मोटाई 1 मि.मी. से अधिक नहीं होगी ।</p> <p>संरक्षी लेप से परिष्कृत किए जाएंगे । इसके निर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, अर्थात् :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि0मी0 के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हंडियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p> <p>अथवा</p> <p>हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/वनस्पति/कांबीनेशन में शोधित पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) सैटिंग करना,</p> <p>(ङ.) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(च) मशीनी साधनों से मांसल साईड को साफ करना;</p> <p>(छ) संरक्षी लेप करना;</p> <p>(ज) चमकदार बनाना,</p> <p>अथवा</p> <p>मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना; (ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)</p> <p>टिप्पणी :- सिर्फ गाय के हाइड/साइड चमड़ों के मामले में, मानदण्ड की प्रक्रिया</p> <p>(छ) अर्थात् रंगाई के लिए संरक्षी लेप प्रयुक्त नहीं होता चमड़े को सिंथेटिक (काल टार) रंग से संसाधित करना और</p>

		इस प्रकार कि मध्यम और गहरी शेड देता हो ।
	<p>(2) बकरी/उनके बच्चे/मेमने/भेड़ के चमड़े</p> <p>(i) ग्रेन फिनिशड लाइनिंग चमड़े</p>	<p>आमतौर पर क्रोम/वनस्पति/मिश्रित रूप से शोधित किए हुए ।</p> <p>संरक्षी लेप से परिष्कृत किए जाएंगे । इसके निर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, अर्थात् :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मिमी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p> <p>अथवा</p> <p>हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/वनस्पति/कांवीनेशन में शोधित पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) सैटिंग करना,</p> <p>(ङ) स्टैकिंग/बोरडिंग करना ;</p> <p>(च) मशीनी साधनों से मांसल साइड को साफ करना;</p> <p>(छ) संरक्षी लेप करना;</p> <p>(ज) चमकदार बनाना,</p> <p>अथवा</p> <p>मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना; (ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)</p>
	(ii) हील ग्रिप स्वेद लाइनिंग लैदर	<p>क्रोम/कांवीनेशन टैन्ड और ड्रम द्वारा रंगी गई होगी और मांस की साइड पर स्वेद नैप उचित कोमलता के साथ हो । ग्रेन शेव/स्नफ किया गया हो । इसमें निम्नलिखित क्रियाएँ शामिल होंगी :-</p> <p>(क) + 0.2 मिमी की सहनशीलता से समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन;</p> <p>(ग) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार)</p> <p>(घ) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p>

		<p>(ड.) वसा लगाना; (च) सैटिंग; (छ) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना; (ज) स्वेड नैप तैयार करने के लिए बर्फिंग करना (झ) ग्रेन को छीलना/गहराई तक तराशना,</p>
5.	<p>विविध किस्म के चमड़े (i) सैमोइस लैदर</p>	<p>बकरी/भेड़ की खाल से तैयार किया गया जिससे खण्ड करके अथवा छील कर ग्रेन अलग किया जाता है। फिश के आक्सीजनीकरण समुद्री और/या सिंथेटिक तेल का या तो अकेले (पूर्ण आयल शेमोइस) सहित प्रक्रिया द्वारा या प्रथम अल्डीहाइड किया गया शोधन तथा फिर इसी प्रकार के तेल (शेमोइस सतमिश्रण) को चिकनाई रहित बनाया जाएगा, शुष्क किया जाएगा तथा दोनों तरफ बर्फ किया जाएगा ताकि नैप तैयार किया जाएगा। उसे यथासंभव धूल कणों से मुक्त रखा जाएगा। विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रिया समाविष्ट होंगी, नामशः (क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना; (ख) स्टैंकिंग/बोर्डिंग; (ग) स्वेड नैप तैयार करने के लिए बर्फिंग करना; (घ) ग्रेन को छीलना/गहराई तक तराशना।</p>
	(ii) लैमिनेटेड लैदर	<p>वस्त्र, पी.वी.सी. या यूरेथेन अन्तरण फिल्मों से लैमिनेटेड क्रोम/कंबीनेशन से शोधित खंडित लैदर। कभी-कभी एक्रिलिक या नाइट्रोसेल्यूलोज फिल्मों को भी प्रयोग किया जाता है। उन पर अन्त में मुलम्मा चढ़ाया जाता है या नक्काशी की जाती है। विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रिया समाविष्ट होगी, नामशः (क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के</p>

		<p>सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) वसा लगाना;</p> <p>(ग) सैटिंग करना,</p> <p>(घ) स्टैंकिंग/बोर्डिंग ;</p> <p>(ङ.) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस की साईड तैयार करना ।</p> <p>(च) संस्की लेप करना;</p> <p>(छ) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना; (ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)</p>
	(3) स्क्रीन/ब्लाक लैदर्स	<p>सभी प्रकार की खाल और चमड़ियों या टुकड़ों से बनाया जाता है और सामान्यतया क्रोम/वनस्पति/कांबीनेशन से शोधित किया जाता है । स्क्रीन अथवा ब्लाक से प्रिंट किया जाता है । कोलतार डाइयों पिंगमेंट का इस्तेमाल करके ग्रेन या स्वेद साइड पर डिजाइनों में मुद्रित कि जाता है । इस ढंग से तैयार किया जाता है कि वह आर्द्र और शुष्क घिसावट में तेज हो ।</p> <p>(क) ग्रेन साइड पर विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रिया समाविष्ट होंगी, नामशः</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो; चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) रंगाई : चमड़ों को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार की मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p> <p>अथवा</p> <p>रंगाई : हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/ वनस्पति/कांबीनेशन में रंगे गए पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) सैटिंग करना,</p> <p>(ङ.) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(च) यांत्रिक साधनों से मांस की स्वच्छ साईड तैयार करना ।</p>

		<p>(छ) संरक्षी लेप करना;</p> <p>(ज) चमकाना, या मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना; (ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)</p>
		<p>(ख) स्वेड साइड पर विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रिया समाविष्ट होंगी, नामशः</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन</p> <p>(ग) सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार की मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p> <p>अथवा</p> <p>रंगाई : हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/ वनस्पति/कांबीनेशन में रंगे गए पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ड.) सैटिंग करना</p> <p>(च) स्टैकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(छ) स्वेड नैप तैयार करने के लिए बफिंग करना,</p> <p>(ज) ड्राई ड्रमिंग/प्लश हवीलिंग/बफिंग द्वारा एक स्वेड नैप तैयार करना ।</p> <p>(झ) ग्रेन को छीलना/गहराई से तराशना ।</p>
4.	फ्लाक प्रिन्टेड चमड़ा	<p>सभी प्रकार की खाल और चमड़ियों, हिस्सों से बना हुआ और सामान्यतया क्रोम/ वनस्पति/कांबीनेशन शोधित फ्लाक प्रिन्टेड ग्रेन या स्वेड पर सिंथेटिक फाइबर्स (फ्लाक्स) के साथ उपयुक्त तकनीक से मुद्रित ।</p> <p>(क) ग्रेन साइड पर विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रिया समाविष्ट होंगी, नामशः</p>

		<p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार की मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p> <p>अथवा</p> <p>रंगाई : हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/ वनस्पति/कांबीनेशन में रंगे गए पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) सैटिंग करना,</p> <p>(ङ.) स्टैकिंग/बोर्डिंग;</p> <p>(च) यांत्रिक साधनों से मांस की स्वच्छ साईड तैयार करना ।</p> <p>(ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)</p>
		<p>(ख) स्वेड साइड पर विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रिया समाविष्ट होगी, नामशः</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन</p> <p>(ग) सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार की मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p> <p>अथवा</p> <p>रंगाई : हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/ वनस्पति/कांबीनेशन में रंगे गए पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना,</p> <p>(च) स्टैकिंग/बोर्डिंग ;</p>

		<p>(छ) स्वेड नैप तैयार करने के लिए बर्फिंग करना,</p> <p>(ज) ड्राई ड्रमिंग/प्लश ह्वीलिंग/बर्फिंग द्वारा एक स्वेड नैप तैयार करना ।</p> <p>(झ) ग्रेन को छीलना/गहराई से तराशना ।</p>
5	नक्काशी वाले चमड़े	<p>सभी किस्मों की खाल तथा चमड़ियों या हिस्सों से बनाया गया और सामान्यतया क्रोम/वनस्पति/कंबीनेशन शोधित। जिसमें पूर्ण ग्रेन या संशोधित ग्रेन हो सकता है, संरक्षी लेप से परिष्कृत किया जाएगा तथा उस पर नक्काशी की जाएगी । विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रियाएँ समाविष्ट होंगी, नामशः</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मिमी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार की मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p> <p>(घ) सैटिंग करना,</p> <p>(ङ.) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(च) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांसल साईड तैयार करना ।</p> <p>(छ) संरक्षी लेप करना;</p> <p>(ज) चमकाना,</p> <p>या</p> <p>मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना; (ई आई स्टाक से चमड़े के मामले में मिश्रित चर्मशोधन की संक्रिया भी शामिल होगी)</p>
6	पुल-अप लैदर्स	<p>ड्रम में रंगे हुए होंगे तथा पुल-अप प्रभाव लाने के लिए मोम/तेल से परिष्कृत किए जाएँगे और संरक्षी लेप से परिष्कृत होंगे । अथवा नीचे से सिकुड़न दिखते हुए इसमें स्पष्ट खिंचाव या प्रभाव आएगा । निर्मुक्त होने पर चमड़े को अपने मूल रूप में आ जाना चाहिए ।</p>

		<p>विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, अर्थात् :-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन;</p> <p>(ग) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार की मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना</p> <p>(च) स्टैंकिंग/बोर्डिंग;</p> <p>(छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस की साईड तैयार करना ।</p>
	<p>(vi) शू अपर लैडर</p> <p>(1) गाय और भैंस की खाल और बछड़ों की चमड़ियों से ;</p> <p>(क) एनिलीन भैंस के बच्चे/एनिलीन गाय के बछड़े/एनिलीन साईड लैडर</p>	<p>जब तक कि अन्यथा विनिर्दिष्ट न हो, यह क्रोम/कंबीनेशन टैंड होगा । फुटवीयर के ऊपरी भाग के लिए संसाधित चमड़ा । ड्रम रंजित और संरक्षी लैप से परिष्कृत जिस पर दाने दिखाई दें । विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रिया समाविष्ट होंगी, अर्थात्</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) कंबीनेशन टैनिंग,</p> <p>(ग) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p> <p>अथवा</p> <p>रंगाई : हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/ वनस्पति/कांबीनेशन में रंगे गए पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना,</p> <p>(च) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस की</p>

		<p>साईड तैयार करना ।</p> <p>(ज) संरक्षी लेप करना;</p> <p>(झ) चमकाना, मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना;</p>
	(i) सेमी एनिलीन/एनिलीन लुक/माक एनिलीन साइड्स या बछड़े के चमड़े	<p>पूर्ण दाने या शोधित दाने का हो सकता है और संरक्षी लेप से परिष्कृत भी हो सकता है ।</p> <p>विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम क्रिया समाविष्ट होंगी, अर्थात्</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) कंबीनेशन टैनिंग,</p> <p>(ग) रंगाई : चमड़े को सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देता हो; अथवा रंगाई : हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/ वनस्पति/कांबीनेशन में कमाए गए पपड़ीदार चमड़े के रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(घ) वसा लगाना;</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना,</p> <p>(च) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ;</p> <p>(छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस की साईड तैयार करना ।</p> <p>(ज) संरक्षी लेप करना;</p> <p>(झ) चमकाना, मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना;</p>
	(ii) सफेद/हल्का सफेद चमड़ा	<p>पूर्ण रूप से बाल साफ किया हुआ और संरक्षी लेप से परिष्कृत ।</p> <p>इसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, अर्थात्</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ;</p> <p>(ख) मिश्रित चर्म शोधन,</p> <p>(ग) वसा लगाना;</p>

		<p>(घ) सैटिंग करना, (ड.) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ; (च) मशीन साधनों से स्वच्छ मांस की साईड तैयार करना; (छ) संरक्षी लेप करना; (ज) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना अथवा प्रेस करना/पालिश करना;</p>
	(ख) बाक्स/बिल्ले/क्लर काफ और साईड लैदर	<p>ड्रम में रंगा गया हो और संरक्षी लेप से तैयार किया गया हो । इसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, नामशः :- (क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ; (ख) मिश्रित चर्म शोधन, (ग) रंगाई करना, सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देता हो; (घ) बसा लगाना; (ड.) सैटिंग करना, (च) स्टैंकिंग/बोर्डिंग करना ; (छ) मशीन साधनों से स्वच्छ मांस की साईड तैयार करना ; (ज) संरक्षी लेप करना; (झ) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना;</p>
	(ग) रेटान/करेक्टेड ग्रेन/सेमी क्रोम अपर लैदर	<p>फुल ग्रेन हो या करेक्टेड ग्रेन संरक्षी लेप से संसाधित किया जाएगा । अथवा इसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, नामशः :- (क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि०मी० के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नालीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना ; (ख) मिश्रित चर्म शोधन, (ग) रंगाई करना, सिंथेटिक (कोलतार) डाई(यों) से संसाधित करना जो मध्यम/गहरी शेड देता हो;</p>

		<p>(घ) वसा लगाना, (ङ.) सेटिंग करना, (च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना, (छ) मशीनी साधनों द्वारा मांसल साइड साफ करना, (ज) संरक्षी लेप, (झ) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना,</p>
	(घ) एम्बोस्ड प्रिंटेड/जम ग्रेन अपर लेदर	<p>फुल ग्रेन अथवा करेक्टिड ग्रेन हो सकता है और संरक्षी लेप तथा नक्काशी से परिष्कृत किया हुआ हो, इसके विनिर्माण में निम्निलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएं शामिल होगी, नामशः-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना, (ख) मिश्रित चर्म शोधन (ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल तार) डाई/यों से चमड़े को संसाधित करना, जो इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देता हों, अथवा रंगाई करना, चमड़ा हल्के रंग से रंजित और विशिष्ट रूप से क्रोम/वनस्पति/मिश्रित शोधित पपड़ीदार चमड़े के रंग से भिन्न: (घ) वसा लगाना, (ङ.) सेटिंग करना, (च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना, (छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना, (ज) संरक्षी लेप लगाना, (झ) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना,</p>
	(ङ.) नाप्पा/साफ्टी/बूटी अपर लेदर	<p>नरम/लचीला और संरक्षी लेप के साथ तैयार किया गया हो, इसके विनिर्माण में निम्निलिखित न्यूनतम प्रक्रिया शामिल होगी, नामशः-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाइड के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना, (ख) मिश्रित चर्म शोधन (ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल तार) डाई/यों के साथ चमड़े को संसाधित करना, जो इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देता हों, अथवा चमड़ा हल्के रंग से रंजित और विशिष्ट रूप से क्रोम/वनस्पति/मिश्रित शोधित पपड़ीदार चमड़े के रंग से भिन्न: (घ) वसा लगाना, (ङ.) सेटिंग करना, (च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना,</p>

		<p>(छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना,</p> <p>(ज) संरक्षी लेप लगाना,</p> <p>(झ) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना: अथवा प्रेस करना/पोलिश करना:</p>
	(ब) पेटेंट/वैट लुक पोलीयूथिनेन फिनिश लैदर	<p>संरक्षी लेप से परिष्कृत किया जाएगा जहां ऊपरी परत पोलियूथिनेन /वार्निश से सतह को अत्यधिक चमकदार बनाने के लिए जाती है।</p> <p>इसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रिया शामिल होगी, नामश:-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाईड के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना,</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन</p> <p>(ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल तार) डाई/यों से चमड़े को संसाधित करना, इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड कर देना। अथवा रंगाई करना: हल्के रंग में रंगे हुए चमड़े और विशिष्ट रूप से क्रोम/वनस्पति/मिश्रित शोधित पपड़ीदार चमड़े के रंग से भिन्न:</p> <p>(घ) वसा लगाना,</p> <p>(ङ.) सेटिंग करना,</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना,</p> <p>(छ) यांत्रिक साधनों से मांस साइड तैयार करना,</p> <p>(ज) संरक्षी लेप करना,</p>
	(छ) श्रंकेन ग्रेन/रिलेक्स लैदर्स	<p>शोधन अथवा पुनः शोधन द्वारा अथवा किसी अन्य उपयुक्त प्रक्रिया द्वारा उत्पादित श्रंकेन ग्रेन अथवा श्रंकेन पैटर्न और संरक्षी लेप से तैयार किया जाएगा। इसके विनिर्माण में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रिया शामिल होगी, नामश:-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाईड के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना,</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन,</p> <p>(ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल तार) डाई/यों से चमड़े को संसाधित करना, जो इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड दे:</p> <p>(घ) वसा लगाना,</p> <p>(ङ.) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना, अथवा डाई ड्रमिंग</p> <p>(च) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना,</p> <p>(छ) संरक्षी लेप,</p>

	(ज) हुराशे/वोवन/मेश लेदर	<p>वनस्पति से/पुनः शोधित मिश्रित शोधित होगा । ड्रम में से रंजित किया हुआ होगा । हल्का सा वसायुक्त होगा और संरक्षी लेप से परिष्कृत होगा, जो इनसोल के लिए भी प्रयुक्त होता है । इसके विनिर्माण में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रियाएं शामिल होगी, नामशः:-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर, समतल करना,</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन,</p> <p>(ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल तार) डाई/यों से चमड़े को संसाधित करना, जो इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देता है:</p> <p>(घ) वसा लगाना:</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना:</p> <p>(च) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना:</p> <p>(छ) संरक्षी लेप</p> <p>(ज) चमकाना</p> <p>अथवा</p> <p>मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना ।</p>
	(झ) धातु से संसाधित/मोतियों से संसाधित/मोतियों से परिष्कृत चमड़ा	<p>पूर्णरूप से ग्रेन किए हुए हो अथवा शोधित किए गए हों उसे संरक्षी लेप से परिष्कृत किया जाएगा जहाँ ऊपरी परत, धातु अथवा मोती सत रोगने से की जाती है । इसके विनिर्माण में न्यूनतम प्रक्रिया शामिल होगी, नामशः:-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा हाईड के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना,</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन,</p> <p>(ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल तार) डाई/यों से चमड़े को संसाधित करना, और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना</p> <p>अथवा</p> <p>रंगाई करना: हल्के रंग में रंगे हुए चमड़े और विशिष्ट रूप से क्रोम/वनस्पति/मिश्रित शोधित पपड़ीदार चमड़े के रंग से भिन्न:</p> <p>(घ) वसा लगाना,</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना:</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना:</p> <p>(छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना:</p> <p>(ज) संरक्षी लेप</p> <p>(झ) चमकाना/मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना</p>

<p>(त्र) हन्टिंग कफ/स्यूडे अपर/शू स्यूडे/रफ इमिटेशन साम्भर लेदर</p>	<p>मांसल साइड पर अपेक्षित नैप रखते हुए किसी वांछित स्तर और एक रूप शेड तक ड्रम में रंग होगा। ग्रेन की साइड को छीला जाएगा और अथवा तराशा जाएगा/इसकी मोटाई न्यूनतम 1.2 मिमी. से कम नहीं होगी। इसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएं शामिल होगी, नामशः</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा खाल के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना,</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन,</p> <p>(ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल तार) डाई/यों से चमड़े संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना:</p> <p>(घ) वसा लगाना:</p> <p>(ङ.) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना:</p> <p>(च) स्यूडे नैप तैयार करने के लिए बफिंग करना:</p> <p>(छ) ड्राई ड्रमिंग/प्लश व्हीलिंग/बफिंग द्वारा स्यूडे नैप को ऊंचा उठाना:</p> <p>(ज) ग्रेन के छीलना/गहरा तराशना:</p>
<p>(ट) चमकीला चमड़ा</p>	<p>ड्रम में रंग जाएगा और जो शेड को गहरी करने के साथ रगड़ते समय एक विशेष चमक पैदा करेगा। जांच करने पर मोम की मौजूदगी दिखाई देनी चाहिए। इसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएं शामिल होगी, नामशः-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा खाल के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना,</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन,</p> <p>(ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल तार) डाई/यों से चमड़े संसाधित करना और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड तैयार करना:</p> <p>(घ) वसा लगाना:</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना:</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना:</p> <p>(छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना।</p> <p>(ज) चमकने योग्य प्रभाव।</p>

	(ठ) रंगीन न्यूबक चमड़ा	<p>ड्रम में एक स्तर तक पूरे रंग भेदन तक एक समान रंग जायेगा और इसके ग्रेन साइड पर मखमली नेप होगा ।</p> <p>(क) 0.2 मि.मी. की सहनक्षमता से समतल करना (ख) मिश्रित शोधन (ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल टार) डाई/यों से संसाधित चमड़ा जिसमें कि मध्यम/गहरी शेड देता हो । (घ) वसा लगाना (ङ.) स्टेकिंग/बोर्डिंग (च) यांत्रिक साधनों से मांसल साइड तैयार करना । (छ) ग्रेन पर स्वेद नेप तैयार करने के लिये बफिंग करना</p>
(2)	बकरी/भेड़ की खालों से	<p>बकरी/किड/मेमना/भेड़ की खालों से विनिर्मित चमड़े को क्रोम/मिश्रित शोधन किया जाएगा जब तक कि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, पैरों के जूतों/चप्पलों (फुटवीयर) के ऊपरी हिस्से के लिए संसाधित</p>
	(क) एमिलीन अपर लेदर	<p>ड्रम में रंगा गया हो और दिखाई देने वाले ग्रेन से संरक्षी लेप के साथ परिष्कृत किया गया हो: इसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएँ शामिल होंगी, नामशः:-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा खाल के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना, (ख) मिश्रित शोधन, (ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल टार) डाई/यों से चमड़े को संसाधित करना, और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना अथवा रंगाई करना: हल्के रंग में रंगे हुए चमड़े और विशिष्ट रूप से क्रोम/वनस्पति/मिश्रित शोधित पपड़ीदार चमड़े के रंग से भिन्न: (घ) वसा लगाना, (ङ.) सैटिंग करना: (च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना: (छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना: (ज) संरक्षी लेप करना (झ) चमकाना अथवा (ञ) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना</p>

(ह) सेमी एनिलीन/एनिलीन लुक मॉक एनिलीन अपर लेदर	<p>पूर्णरूप से ग्रेन किए गए हो अथवा शोधित किए गए हों इसके विनिर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएं शामिल होगी, नामशः-</p> <p>(क) पदार्थ को अधिक से अधिक 0.2 मि.मी. के अन्तर से, यदि अन्यथा विनिर्दिष्ट न किया गया हो, चमड़ी अथवा खाल के सभी हिस्सों में, पेट और नलीदार हड्डियों को छोड़कर समतल करना,</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन,</p> <p>(ग) रंगाई करना: सिंथेटिक (कोल टार) डाई/यों से चमड़े को संसाधित करना, और इस प्रकार मध्यम/गहरी शेड देना अथवा</p> <p>रंगाई: हल्के रंग में रंगा गया चमड़ा और जो विशिष्ट रूप से क्रोम/वनस्पति/मिश्रित शोधित पपड़ीदार चमड़े के रंग से भिन्न:</p> <p>(घ) वसा लगाना,</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना:</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना:</p> <p>(छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना:</p> <p>(ज) संरक्षी लेप करना</p> <p>(झ) चमकाना अथवा</p> <p>मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना</p>
(2) सफेद/हल्के सफेद रंग का चमड़ा	<p>पूर्ण रूप से ग्रेन किया हुआ तैयार और संरक्षित लेप के साथ ।</p> <p>इसकी बनावट में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रियाएं शामिल हैं नामशः-</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ को समतल किया गया हो:</p> <p>(ख) मिश्रित शोधन</p> <p>(ग) वसा लगाना</p> <p>(घ) सैटिंग करना</p> <p>(ङ.) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना:</p> <p>(च) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना:</p> <p>(छ) संरक्षित लेप करना</p> <p>(ज) मुलम्मा चढ़ा हो/नक्काशी करना अथवा</p> <p>आयरन किया हुआ/पालिश किया हुआ हो ।</p>
(ख) चमकीला मेमने/बकरी या भेड़/मेमने का रंगा हुआ या बकरी का चमकीला चमड़ा	<p>मेमने/बकरी/भेड़ की खाल से निर्मित । ड्रम रंजित हो और संरक्षित लेप युक्त हो ।</p> <p>इसे तैयार करने में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रिया अपनाई गई हो, जैसे:-</p>

		<p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ का समतल न किया गया हो, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन किया गया हो,</p> <p>(ग) रंगाई: सिथेटिक (कोलटार) रंजकों से संसाधित चमड़ा हो ताकि मध्यम/गहरी शेड देता हो, अथवा</p> <p>चमड़ा हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/वनस्पति/कम्बीनेशन से शोधित पपडीदार चमड़े को रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(घ) वसा लगाया हुआ हो</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना:</p> <p>(छ) यांत्रिक साधनों से स्वच्छ मांस साइड तैयार करना:</p> <p>(ज) संरक्षित लेपयुक्त हो</p> <p>(झ) चमकदार बनाया गया हो</p>
(ग) बकरी या भेंड के अपर/मेमने या बकरी या भेंड के रेजिन से परिष्कृत चमड़े	<p>पूर्ण रूप से ग्रेन या शोधित किया गया हो, संरक्षित लैप करे करके तैयार किया हुआ हो ।</p> <p>इसको बनाने में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रिया अवश्य अपनाई गई हो, नामश:-</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ का समतल किया गया हो, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन किया गया हो,</p> <p>(ग) रंगाई: सिथेटिक (कोलटार) रंजकों से संसाधित चमड़ा हो ताकि मध्यम/गहरी शेड देता हो, अथवा</p> <p>रंगाई: हल्के रंग से रंजित चमड़ा और क्रोम/वनस्पति/मिश्रण शोधित पपडीदार चमड़े को रंग से विशेष रूप से भिन्न ।</p> <p>(घ) वसा लगाना</p> <p>(ङ.) सैटिंग करना,</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग करना:</p> <p>(छ) मशीन के जरिए मांस की साइड साफ की गयी हो,</p> <p>(ज) संरक्षित लेपयुक्त हो</p> <p>(झ) मुलम्मा लगाया हुआ/नक्काशी किया हुआ, अथवा</p> <p>प्रेस किया हुआ/पालिश किया हुआ</p>	

<p>(घ) नेप्पा साफ्टी बूटी अपर लेदर्स</p>	<p>मुलायम/लचीला हो और संरक्षित लेपयुक्त हो ।</p> <p>इसके बनाने में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रिया अवश्य अपनाई गई हो, नामशः-</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ का समतल किया गया हो, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन किया गया हो,</p> <p>(ग) रंगाई: सिथेटिक (कोलटार) रंजकों से संसाधित चमड़ा हो ताकि मध्यम/गहरी शेड देता हो,</p> <p>अथवा</p> <p>चमड़ा हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/वनस्पति/काम्बीनेशन से शोधित पपड़ीदार चमड़े को रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(घ) वसा लगाया हुआ हो</p> <p>(ङ.) सैट किया हुआ हो,</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग किया हुआ हो,</p> <p>(छ) मशीन के जरिए मांस की साइड साफ की गयी हो,</p> <p>(ज) संरक्षित लेपयुक्त हो</p> <p>(झ) मुलम्मा चढ़ा/नक्काशी किया हो/आयरन किया/पालिश किया हुआ हो</p>
<p>(ड.) पेटेन्ट/गीला दिखाई पड़ने वाला/पोलीयूरीथेन रं. तैयार चमड़ा</p>	<p>संरक्षित लेपयुक्त हो जिससे पोलीयूरीथेन/वार्निश की परत की गई हो जिससे उसकी ऊपरी सतह अधिक चमकीली हो गई हो ।</p> <p>इसके उत्पादन में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रिया अपनाई गई हो, नामशः-</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ का समतल किया गया हो, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन किया गया हो,</p> <p>(ग) रंगाई: सिथेटिक (कोलटार) रंजकों से संसाधित चमड़ा हो ताकि मध्यम/गहरी शेड देता हो,</p> <p>अथवा</p> <p>रंगाई: हल्के रंग से रंजित चमड़ा और क्रोम/वनस्पति/काम्बीनेशन से शोधित पपड़ीदार चमड़े को रंग से विशेष रूप से भिन्न ।</p> <p>(घ) वसा लगाया हुआ हो</p> <p>(ङ.) सैट किया हुआ हो,</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग किया हुआ हो,</p> <p>(छ) मशीन के जरिए मांस की साइड साफ की गयी हो,</p>

	<p>(च) श्रंकेन ग्रेन/रिलैक्स चमड़ा/मेमने का अपघर्षित चमड़ा</p>	<p>चर्मशोधन में अपघर्षित प्रभाव या किसी अन्य उपयुक्त प्रक्रिया द्वारा उत्पाद के सिकुड़े हुए ग्रेन या सिकुड़े हुए पैटन/संरक्षित लेप द्वारा तैयार किए गए हों।</p> <p>इसके बनाने में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रिया अपनाई गई हो,</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ का समतलन किया गया हो, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन किया गया हो,</p> <p>(ग) रंगाई: सिथेटिक (कोलटार) रंजकों से संसाधित चमड़ा हो ताकि मध्यम/गहरी शेड देता हो,</p> <p>अथवा</p> <p>चमड़ा हल्के रंग में रंगा गया हो और क्रोम/वनस्पति/काम्बीनेशन से शोधित पपड़ीदार चमड़े को रंग से स्पष्ट रूप से अलग हो,</p> <p>(घ) वसा लगाया हुआ हो</p> <p>(ङ.) स्टेकिंग/बोर्डिंग किया हुआ हो,</p> <p>(च) शुष्क ड्रमिंग</p> <p>(छ) मशीन के जरिए मांस की साइड साफ की गयी हो,</p> <p>(ज) संरक्षित लेपयुक्त हो</p>
	<p>(छ) सुनहरी तथा रजतित किड/चमड़ा</p>	<p>सुनहरी और रजतित किड: उपयुक्त आधार और पत्तर के साथ चमड़े को ग्रेन तल में लगे हुए सुनहरी तथा रजतित किड सुनहरी या रजतित फॉयल पेपर।</p> <p>इसे तैयार करने में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रिया अपनाई गई हो नामश:-</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ का समतल किया गया हो, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन किया गया हो,</p> <p>(ग) वसा लगाया हुआ हो,</p> <p>(घ) सैट किया हुआ हो,</p> <p>(ङ.) स्टेकिंग/बोर्डिंग किया हुआ हो,</p> <p>(च) मशीन द्वारा मांस की साइड साफ की गयी हो,</p> <p>(छ) मुलम्मा लगाना/नक्काशी करना</p>

<p>(II) धातु की परत चढ़ाकर/मुक्तायुक्त/मोती से परिष्कृत चमड़ा</p>	<p>धातु/परिष्कृत/मोती परिष्कृत चमड़ा संरक्षी लेप से परिष्कृत किया जायेगा जहाँ</p> <p>धात्विक अथवा मोती सत रोगन किया गया हो । इसको बनाने में कम से कम निम्नलिखित प्रक्रिया अपनाई गई हो, नामतः:-</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ का समतलन किया गया हो, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन किया गया हो,</p> <p>(ग) रंगाई: सिथेटिक (कोल तार) रंजकों से संसाधित चमड़ा हो ताकि मध्यम/गहरी शेड देता हो,</p> <p>अथवा</p> <p>रंगाई: हल्के रंग से रंजित चमड़ा क्रोम/वनस्पति/मिश्रण से शोधित पपड़ीदार चमड़े के रंग से विशेष रूप से भिन्न:</p> <p>(घ) वसा लगाया हुआ हो</p> <p>(ङ.) सैट किया गया हो,</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग किया हुआ हो,</p> <p>(छ) मशीनों द्वारा स्वच्छ मांस की साइड तैयार करना:</p> <p>(ज) संरक्षित लेप किया हुआ हो,</p> <p>(झ) मुलम्मा चढ़ाना/नक्काशी करना,</p>
<p>(ज) मोरोक्को चमड़ा</p>	<p>वनस्पति/संयोजन चर्मशोधन द्वारा सामान्यतः बकरी की खालों से बनाया हुआ, हाथ द्वारा बार्डर करके अथवा यांत्रिकी साधनों द्वारा विकसित विशिष्ट ग्रेन पैटर्न । ड्रम-रंजित तथा संरक्षित लेप द्वारा परिष्कृत ।</p> <p>इसके विनिर्माण में निम्नलिखित प्रक्रिया शामिल होगी, अर्थातः</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ को समतल करते हुए, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन,</p> <p>(ग) रंगाई: संश्लिष्ट (कोल तार) डाई/यों द्वारा संसाधित चमड़ा हो मध्यम/गाढ़ी रंगत देता हो,</p> <p>(घ) सैटिंग,</p> <p>(ङ.) स्टेकिंग/बोर्डिंग</p> <p>(च) संरक्षित लेप किया गया हो,</p> <p>(छ) मशीनों द्वारा स्वच्छ मांस की साइड तैयार करना,</p> <p>(ज) संरक्षित लेप किया हुआ हो,</p> <p>(झ) चमकाना अथवा पत्तरा लगाना/नक्काशी करना ।</p>

	(झ) पत्तरिक/पिद्धित/बुना हुआ/स्ट्रैप/संवारा हुआ चमड़ा	<p>आमतौर पर वनस्पति/मिश्रित चर्मशोधन द्वारा बकरी की खाल से तैयार किया हुआ, हल्की वसा लगाया हुआ और खूंटी पर सुखाया हुआ ।</p> <p>निर्माण में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएं होगी, अर्थातः</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खालों के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ को समतल करते हुए, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन,</p> <p>(ग) रंगाई: संश्लिष्ट (कोल तार) डाई से तैयार किया गया चमड़ा जो इस प्रकार मध्यम/गाढ़ी रंगत करता हो,</p> <p>(घ) सैटिंग,</p> <p>(ङ.) स्टेकिंग/बोर्डिंग</p> <p>(च) मशीनों द्वारा स्वच्छ मांस की साइड तैयार करना,</p> <p>(छ) संरक्षी लेप करना,</p> <p>(ज) चमकाना, अथवा पत्तरा लगाना/नक्काशी करना ।</p>
	(अ) सिझाए हुए चमड़े के ऊपरी भाग/जूतों के सिझाए हुए चमड़े के ऊपरी भाग	<p>मांस वाली तरफ सिझाए हुए चमड़े के ग्रेन सहित, बराबर और समतल शेड में ड्रम रंजित, दानेदार साइड छाला और/या तराशी हुई ।</p> <p>इसको तैयार करने में निम्नलिखित प्रक्रियाएं शामिल होगी, अर्थातः</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ का समतलन, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन,</p> <p>(ग) रंगाई: संश्लिष्ट (कोलतार) डाई/यों द्वारा संसाधित से चमड़ा जो इस प्रकार मध्यम/गाढ़ी रंगत देता हो,</p> <p>(घ) वसा लगाया हुआ,</p> <p>(ङ.) सैटिंग,</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग</p> <p>(छ) बर्फिंग द्वारा सिझाए हुए चमड़े का रोआँ उत्पादित करना</p> <p>(ज) ड्राई ड्रमिंग/प्लश व्हीलिंग/बर्फिंग से बछड़े का सिझाया हुआ चमड़े का रोआ तैयार करना ।</p> <p>(झ) न्यूनतम 6" चौड़ाई में पूरे रीड की हड्डी (पीठ से पूछें तक) का शेविंग/स्नफिंग तथा ग्रेन हटाये जाने का वास्तविक प्रमाण ।</p>
	(ह) पालिश योग्य चमड़ा	<p>ड्रम में रंगा जायेगा और रगड़ने से हल्की सी गाढ़ी रंगत की अलग चमक देगा । जांच करने पर मोम को मौजूदगी दिखाई देगी । इसको तैयार करने में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएं शामिल होंगी अर्थातः-</p>

		<p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म और खाल के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी के अन्तर के साथ पदार्थ का समतलन, यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) मिश्रित चर्मशोधन,</p> <p>(ग) रंगाई: संश्लिष्ट (कोलतार) डाई/यों के संसाधित किया गया चमड़ा जो इस प्रकार मध्यम/गाढ़ी रंगत देता हो,</p> <p>(घ) वसा लगाया हुआ,</p> <p>(ङ) सैटिंग,</p> <p>(च) स्टेकिंग/बोर्डिंग</p> <p>(छ) मशीनों द्वारा मांस वाली तरफ साफ करना,</p> <p>(ज) पालिश योग्य प्रभाव</p>
	<p>(7) तलवे का चमड़ा वनस्पति/तलवे का काम्बीनेशन टेन्ड तलवे का चमड़ा</p>	<p>भैंस के या भारी आक्साइड्स द्वारा बनाया गया भारी पदार्थ वाला चमड़ा। पूर्ण रूप से वनस्पति द्वारा शोधित दानों की साइड मुलायम और बेलित की जाएगी।</p> <p>इसको तैयार करने में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएं शामिल होंगी, अर्थात्-</p> <p>(क) वसा लगाया हुआ या तेल लगाया हुआ,</p> <p>(ख) सैटिंग,</p> <p>(ग) रोलिंग,</p>
	<p>(8) गद्देदार चमड़ा (i) नेप्पा अपहोसटरी/आटोमोबाइल/फर्नीचर/अपहोल्सटरी चमड़ा</p>	<p>माँए तथा भैंस के चमड़े और बछड़े बकरी और भेड़ की खाल से तैयार किया हुआ।</p> <p>क्रोम/मिश्रित शोधित किया पूर्णरूप से दानेदार या संशोधित दानेदार/लेप द्वारा परिष्कृत होगा।</p> <p>इसको तैयार करने में निम्नलिखित न्यूनतम प्रक्रियाएं शामिल होंगी, अर्थात्-</p> <p>(क) उदर और शैन्कस को छोड़कर चर्म अथवा खालों के सभी हिस्सों में अधिकतम 0.2 मि.मी. तक के अन्तर के साथ पदार्थ को समतल: यदि अन्य प्रकार से विनिर्दिष्ट न हो:</p> <p>(ख) रंगाई/संश्लिष्ट (कोलतार) डाई/यों से तैयार किया गया जो इस प्रकार मध्यम/गाढ़ी रंगत प्रदान करता है,</p> <p>(ग) वसा लगाया हुआ,</p> <p>(घ) सैटिंग,</p> <p>(ङ) स्टेकिंग/बोर्डिंग</p> <p>(च) मशीनों द्वारा मांस वाली साइड को साफ करना,</p> <p>(छ) संरक्षित लेप करना,</p> <p>(ज) चमकाना</p> <p>(झ) मुलम्मा चढ़ाया हुआ/नक्काशी किया हुआ</p> <p>(यदि ई.आई. स्टॉक का चमड़ा हो तो मिश्रित शोधन की प्रक्रिया भी शामिल होगी।)</p>

टिप्पणी:- परिष्कृत चमड़े की अन्य कोई नई किस्म, जो ऊपर शामिल न की गयी हो, के निर्यात की अनुमति केन्द्रीय चमड़ा अनुसंधान संस्थान द्वारा जांच तथा प्रमाणन के अधीन दी जा सकती है।

निर्माण प्रक्रियाओं की परिभाषा

ए-1. कर्फिंग - इमरी व्हील अथवा कर्फिंग मशीन के इस्तेमाल से चमड़े की मांसल सतह को साफ करने की प्रक्रिया।

ए-2. काम्बीनेशन टैनिंग - एक से अधिक किस्म के टैनिंग साधन जैसे मिनरल टैनिंग और वैजीटेबल टैनिंग और अथवा सिंथेटिक टैनिंग और/अथवा रेजिन टैनिंग और/अथवा एल्डीहाईड टैनिंग और/अथवा किसी भी रूप में आयल टैनिंग, जबकि मिनरल टैनिंग अपरिहार्य है, टैनिंग करना।

ए-3. ड्राई रनिंग - शुष्क चमड़े को मुलायम बनाने/अथवा स्वेद चमड़े में नेप खोलने के लिये चमड़े को शुष्क (ड्राई) करने के लिए ड्रमिंग प्रक्रिया।

ए-4. डाइंग - चमड़े को सिंथेटिक कोलतार (डाई(यों) के घोल से इस तरह संसाधित करना जो मध्यम अथवा गहरा अथवा हल्का शेड देता हो और जो क्रीम/वनस्पति/अथवा-काम्बीनेशन क्रस्ट चमड़े से स्पष्ट रूप से अलग हो।

ए-5. एम्बोसिंग - चमड़े के ग्रेन साइड पर दाब और उष्मा द्वारा उभार लाकर पैटर्न तैयार करना। मशीन की टाईप के अनुसार पैटर्न प्लेट अथवा रोलर पर हो सकती है।

ए-6. फैटलीक्वैरिंग - चमड़े को मुलायम बनाने के लिये पानी में तेल/अथवा वसा, जिसे मिलाकर चमड़ पर लेप करना।

ए-7. ग्लेजिंग - गेट शीशा अथवा स्टील के रोलर को भारी दाब देकर चमड़े की ग्रेन सतह को पालिश करके अत्यधिक चमक लाने की प्रक्रिया।

ए-8. आयरनिंग - चमड़ा चिकना दिखाई दे इसके लिये लांडरी आयरन द्वारा परिष्कृत चमड़े की गरम प्रेस करने की प्रक्रिया। यह प्रक्रिया एक सामान्य आयरन या बिजली से गरम होने वाली आयरनमशीन द्वारा भी की जा सकती है।

ए-9. लेवेलिंग - किसी भी प्रकार के यांत्रिक साधनों जैसे स्पिलिटिंग और/अथवा शेविंग और/अथवा बर्फिंग द्वारा किसी विशिष्ट पदार्थ/चमड़े के टुकड़े को एक स्वीकार्य गुंजाइश तक एक समान मोटाई तक लेबल करना।

ए-10. आयलिंग - बेजिटेबल टेन्ड चमड़े के मामले में चमड़े को मुलायम और नमकशील बनाने के उद्देश्य से गीले या सैन्ड चमड़े की ग्रेन साइड पर तेल का लेप लगाने और आक्सीकरण से टेनेज के रंग को काला पड़ने से बचाने की प्रक्रिया।

ए-11. प्लेटिंग - हाइड्रॉलिक प्रैस या रोलर का प्रयोग करते हुए समतल गर्म धातु प्लेट से पट्टे पर दाब देते हुए चमड़े की समतल ग्रेन सतह बनाना।

ए-12. प्लश व्हीलिंग - चमड़े पर महीन और समतल सतह बनाने के लिए तकनीकी प्रचालन और चमड़े को मांस की साइड की ओर ब्लेविटी दिखावट के लिए फेल्ट या प्लश व्हील के रिवाल्विंग एक्शन द्वारा भी प्रचालन किया गया है।

ए-13. प्रोटेक्टिव कोट - प्रोटेक्टिव कोट में (1) पिगमेंट वाइन्डर या (2) डाई सहित बाइन्डर या (3) डाई और पिगमेंट सहित वाइन्डर शामिल होंगे। बाइन्डर में प्रोटेनस सबस्टेन्सिज जैसे (1) केसिन या (2) सिन्थेटिक रेजिन या (3) प्रोटीन सबस्टेन्सिज और सिन्थेटिक रेजिन वाइन्डर का ब्लैन्ड शामिल होगा।

संगति के आधार पर प्रोटेक्टिव कोट पर (1) फार्मलडिहाईड या (2) फार्मलडिहाईड और केसिन या (3) लेकर या (4) लेकर एमल्शन या (5) विवल्स या (6) पोलियूरेथीन या उनको संयोजन का लेप होगा।

प्रोटेक्टिव कोट एक समान फिल्म बनाएगा जो नीचे विनिर्दिष्ट टेस्ट के अनुसार जल्दी गीला और रंगड़ने पर सूखने वाला होगा तथा दृश्य होगा। यदि आवश्यक हो तो प्रोटेक्टिव कोट (कृपया टिप्पणी देखें) को देखने के लिए 32 बार आवर्धन पर सतह की माइक्रोस्कोपिक परीक्षा की जानी चाहिए।

टिप्पणी 1

दो कनवर्जिंग आब्जेक्टिवज सहित बाइनाकुलर स्टीरिओस्कोपिक माइक्रोस्कोप (दो आई पीसेज 8x में से प्रत्येक आवर्धन शक्ति और दो ओब्जेक्टिव्स 4x में से प्रत्येक की आवर्धन शक्ति) अपेक्षित होगा। ओब्जेक्ट को कुल 8 x 4 (32x) कुल आवर्धन में देखा जाना चाहिए स्टीरिओस्कोपिक माइक्रोस्कोप ओब्जेक्ट को तीन आयामी दृश्य देता है।

परीक्षण किए जाने वाले चमड़े के सैम्पल के ग्रेन का रूख ओब्जेक्टिवज की ओर को माइक्रोस्कोप के स्टेज पर रखा जाता है और तब सतह को फोकस किया जाता है। प्रांच स्थानों में से प्रत्येक को दो या तीन स्थानों नामशः बट, बेली (बैक बोन लाइन के दोनों ओर एक) और नेक तथा शोल्डर का परीक्षणक किया जाना चाहिए।

आखों से देखने पर ग्रेन सतह साफ दिखाई देनी चाहिए लेकिन जब माइक्रोस्कोप के अन्दर फोकस किया जाता है तो सतह पर असंख्य ग्रने देखे जा सकते हैं। ये क्लोवेज लाइनों और हैयर प्रेंस के कारण हैं। यदि ग्रेन सतह पर संरक्षी लेप का छिन्नकाव होता है तो यह

डिप्रेस्ड क्षेत्र सहित पूरे सतह पर उपस्थित होगा और डिप्रेस्ड और अन्य दोनों क्षेत्रों से उसी टाइप की रिफ्लेक्शन आयेंगी जैसे कि माइक्रोस्कोप में स्पष्ट रूप से दिखाई देती है। यदि चमड़े को संरक्षी लेप के बिना चमकाया जाता है तो बहुत ही कम डिप्रेसन की वजह से डिप्रेस्ड क्षेत्र ग्लेज नहीं किए जाएंगे क्योंकि मशीन के ग्लास स्लेब के सम्पर्क में नहीं आएंगे। इस प्रकार ये दो क्षेत्र दो विभिन्न किस्म के रिफ्लेक्शन पैदा करेंगे जिससे यह आसानी से पता लगाया जा सकता है कि क्या संरक्षी लेप विद्यमान है अथवा नहीं। पुनः यदि पतला संरक्षी लेप हो जो पिगमेंट से बनाया गया हो और ग्रेन सरफेस पर बान्डर लगाया जाए तो इसका छोटे-छोटे ठोस कणों के मौजूद होने की वजह से आसानी से पता लगाया जा सकता है।

टिप्पणी-2

संरक्षी लेप शुष्क और गीली रबिंग दोनों के लिए एस ए एन ए रब फास्टनेस टेस्टर पर जांच किए जाने पर से सकेल (1-5) पर ग्रेड 4 पर न्यूनतम 256 चक्र लेगा।

ए-14 रोलिंग - भारी चमड़े को स्मूथ ब्रास अथवा गन मेटल सालिड सिलिन्डर से क्रिया करने पर जो चमड़े के ग्रेन सरफेस पर काफी दबाव से चलता है। इस क्रिया से चमड़े की सतह नरम हो जाती है और स्पर्श कड़ा लगता है। हल्के चमड़े कभी-कभी थोड़े से प्रेशर से रोल किये जाते हैं जिसका उद्देश्य सरफेस को नरम बनाना है लेकिन स्पर्श को कड़ा करने के उद्देश्य से नहीं।

ए-15 सेटिंग- यह प्रक्रिया चमड़े को फैलाने के लिए अपनाई जाती है ताकि ग्रोथ और मोड़ने से पड़े चिन्हों तथा ग्रेन के खुरचुरेपन को मिटाया जा सके, फलतः चमड़े का सरफेस समतल और नरम हो जाता है।

ए-16 शेविंग- यह एक मैकेनिकल आपरेशन है जिससे चमड़े की एक समान मोटाई को तैयार किया जा सके। यह क्रिया मांस की सतहों अथवा ग्रेन साइड को छीलकर की जाती है।

ए-17 स्नफिंग - यह प्रक्रिया चमड़े की ग्रेन साइड की हल्के से बफिंग करके की जाती है जो प्रायः बफिंग मशीन से की जाती है जिससे साफ दिखाई देना है कि ग्रेन हट गया है।

ए-18 स्टेकिंग/बोर्डिंग - यह प्रक्रिया चमड़े को एक दूसरी परत को अलग करने के लिए फ्लैशिंग और स्ट्रेचिंग के माध्यम से की जाती है और इस प्रकार यह नरम और स्टेकिंग हो जाती है। चमड़े को बोर्डिंग करने का अभिप्राय कार्क बोर्ड अथवा मशीन से ग्रेन पैटर्न ने करना होता है। यह चमड़ा भी बोर्डिंग से अलग-अलग तथा नरम बनाया जाता है।

ए-19 स्टफिंग/क्यूरिंग - इस प्रक्रिया से चमड़े में तेल, वसा, ग्रीस और मोम के साथ ससेचित/मिलाया जाता है ताकि इसे टेसाइल मजबूती, लचीलापन और ब्राह्य रूप से मुकाबला करने जैसे गुण प्राप्त हो सके।

ए-20 स्यूड नैप - एमरी पेपर के विभिन्न ग्रिटों को उपयोग में लाकर वफिंग द्वारा फ्लैश साइड पर वेलवेट नैप तैयार करने की एक क्रिया।

ए-21 बर्निशबल चमड़े के मामले में लेप की निम्नलिखित विधियों को अपनाकर जांच की जाएगी।

टिप्पणी 3

मैकेनिकल कार्यों में किसी क्रिस्म की कमी अयोग्यता नहीं होगी केवल शेविंग (ए-16), स्नफिंग (ए-17), बफिंग (ए-1) और स्यूड नैप (ए-20) के मामलों को छोड़कर।

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

(DIRECTORATE GENERAL OF FOREIGN TRADE)

NOTIFICATION

New Delhi, the 31st August, 2004

No. 2/2004—2009

S.O. 975(E).— In exercise of powers conferred by Section 5 of the Foreign Trade (Development & Regulation) Act, 1992 (No.22 of 1992) read with Paragraph 2.1 of the Foreign Trade Policy, 2004-2009, the Central Government hereby notifies Schedule 2 (Export Policy) of the "ITC (HS) Classification of Export and Import Items".

1. The items of Export mentioned in Schedule 2 of the said ITC(HS) including amended entries are assigned 8 digits of ITC(HS) Codes and the classifications of items are divided into Chapters in line with Schedule 1 containing items of import.

2. New Appendices 1, 2 and 4 are substituted in addition to existing Appendix 3.

3. Export Policy indicated against each item of export and the conditions wherever applicable to those items in amended Schedule 2 of ITC(HS) will supercede any earlier Export Policy/ condition for that item if it is not consistent with this Notification.

3. The amended Schedule 2 of ITC(HS) is annexed.

5. This will be effective from September 1, 2004.

6. This issues in Public Interest,

[F. No. 01/91/171/47/AM-04/PC-III]

G. K. PILLAI, Addl. Secy., & Director General of Foreign Trade

SCHEDULE-2

EXPORT POLICY

General Notes to Export Policy - Goods under Restrictions

1. Free Exportability

All goods other than the entries in the export licensing schedule along with its appendices are freely exportable. The free exportability is however subject to any other law for the time being in force. Goods not listed in the Schedule are deemed to be freely exportable without conditions under the Foreign Trade (Development and Regulations) Act, 1992 and the rules, notifications and other public notices and circulars issued there under from time to time. The export licensing policy in the schedule and its appendices does not preclude control by way of a Public Notice Notification under the Foreign Trade (Development and Regulations) Act, 1992.

Goods listed as "Free" in the Export Licensing Schedule may also be exported without an export licence as such but they are subject to conditions laid out against the respective entry. The fulfillment of these conditions can be checked by authorized officers in the course of export.

2. Code does not limit the item description

The export policy of a specific item will be determined mainly by the description and nature of restriction in the schedule. The code number is illustrative of classification but does not limit the description by virtue of the standard description of the item against the code in the import part of the ITC(HS) classification.

3. Classes of Export Trade Control

A. Prohibited Goods

The prohibited items are not permitted to be exported. An export licence will not be given in the normal course for goods in the prohibited category.

B. Restricted Goods

The restricted items can be permitted for export under licence. The procedures / conditionalities wherever specified against the restricted items may be required to be complied with, in addition to the general requirement of licence in all cases of restricted items.

C. State Tradig Enterprises

Export through STE(s) is permitted without an Export Licence through designated STEs only as mentioned against an item and is subject to conditions in para 2.11 of EXIM Policy 2002-2007.

D. Restrictions on Countries of Export

Export to Iraq is subject to conditions as specified in Para 2.2 of the Handbook of Procedures 2002-2007 (Vol. I) and other conditions which may be listed in the title ITC(HS) Classification of Export and Import items.

Export Licensing Schedule

Notes

1. The schedule below has five column. The column name and the description are:

Column No.	Column Name	Description
1.	Entry No.	Gives the order of the main entry in the schedule. The column is designed for easy reference and gives the identity of the row covering the set consisting of Tariff Item Code, Unit Item description export policy and Nature of restriction along with the connected Licensing Note and Appendix.
2.	Tariff Item (HS) Code	This is the eight digit code followed in the import policy in the earlier part of the book, customs and the DGCIS code. The first two digits give the chapter number, the heading number. The last two digit signify the subheading. The six digit code and product description corresponds exactly with the six digit WCO (World Customs Organisation). The last digits are developed in India under the common classification system for tariff item.
3.	Unit	The second column gives the unit of measurement or weight in the tariff item which is to be used in shipping bill and other documents. In most cases, the unit is given as "u" denoting number of pieces.
4.	Item Description	The item description against each code gives the specific description of goods which are subject to export control. This description does not generally correspond with the standard description against the code. In most cases, the description will cover only a part of standard description.
5.	Export Policy	<p>This column is for the general policy regime applicable on the item. Generally, the Export Policy is one of the following.</p> <p>Prohibited Not permitted for Export Licence will not be given in the normal course</p> <p>Restricted Export is permitted under a licence granted by the DGFT</p> <p>STE Export allowed only through specified State Trading Enterprises (STEs) subject to specific conditions laid out in the Export Policy and also para 2.11 of the Export and Import Policy.</p>
6.	Nature of Restriction	This column specifies the special conditions which must be met for the export of goods in the item description column. The column may also give the nature of restriction under the broad category in the Export Policy column.

Table-A

Goods Falling in More than One Chapter of ITC (HS) Classification

Note 1 :-

- (i) The term "Wild Animal" and Animal Article would have the same meaning as defined in the Wild Life (Protection) Act, 1972.

S.No	Chapter	Item Description	Policy	Nature of Restriction
1	0106 0208 0210 0300 0407 0408 0410 0502 0504 0505 0506 0507 0508 0509 0510 0511 1504 1506 1516 1517 1518 1600 3000	All wild animals, animal articles including their products and derivatives excluding those for which ownership certificates have been granted and also those required for transactions for education, scientific research and management under Wild Life (Protection) Act, 1972 including their parts and products.	Prohibited	Not permitted to be exported.
2	51, 52, 54, 55, 58, 60, 61, 62, 63	Textile products of cotton, wool and manmade fibres and blends which are subject to MOUs / Agreements between India and Canada or EU or USA as the case may be.	Free	Subject to the conditions notified by the Ministry of Textiles, Government of India from time to time.
3	50, 51, 52, 54, 55, 60, 61, 62, 63	Dress materials/ready made garments fabrics/textile items with imprints of excerpts or verses of the Holy Quran	Restricted	Exports permitted under licence.
4	Any Chapter	Military stores as specified by Director General of Foreign Trade	Free	No Objection Certificate from the Department of Defence Production and Supplies, Ministry of Defence, New

				Delhi, except the goods as specified at Export Licensing Note 1 below which are freely exportable without the No Objective Certificate.
5	28, 29, 30, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 48, 49, 59, 69, 70, 71, 72 to 91, 93	Special Chemicals, Organisms, Materials, Equipments & Technologies (SCOMET) goods as specified in Appendix 3 of this schedule of this book	Prohibited/ Re-stricted/ Free	Exports governed as per the conditions indicated in Appendix-III of this schedule. Further where no specific conditions as at category 2 to 7 are enumerated, licence shall be required.
6.	Any Chapter	Samples/ Exhibits of goods included in Schedule 2 of this book	Free	Samples/exhibits of goods including those in Schedule 2 of this book, except all prohibited items, and all items specified in Appendix-3 to Schedule 2 (SCOMET); restricted items, and items in Chapter 29, 93 and 97
7	Any Chapter	Any other item whose exports are regulated by Public Notice issued by the Director General of Foreign Trade in this behalf	Free	Subject to conditions as notified in the respective.. Public Notice

Export Licensing Note

1. The following goods as military stores are freely exportable without a No Objection Certificate from Department of Defence Production and Supplies in the Ministry of Defence.

1. Tents, their parts and accessories.
2. Articles of Uniform, clothing, footwear and beddings.
3. Hand Tools all Types.
4. Cooking Utensils all types.
5. Stove oil wickless, Lamp Incandescent and Lanterns, Hurricanes, Fabricated Metal stores namely Safe Meat and Milk, Boxes Ice, Bedstead Camp Officer, Table-Steel & Wooden, Chair Camp Officer.
6. Hospital equipment and stores all types including all type of Dressings.
7. Brushes of sorts made out of Bristle and Natural Fibre.
8. Packaging Material all types excluding ammunition boxes.
9. Engineering Equipment, as follows:
 - K.M. Bridge
 - Floats for KM Bridge
 - Boat Assault Universal Type (BAUT)
 - Crash Fire Tenders
 - Bailey Bridge
10. Heating and Lighting Equipment, Camp Stores & Furniture as follows:
 - Heating Space coal Burning
 - Heater Space Oil Burning
11. Leather Items, as follows
 - (a) Brief Cases

- (b) Gloves (Industrial & Boxing)
- (c) Leather Bags
- (d) Leather Bags
- (e) Straps, Belts & Pouches
- 12. Optical Instruments, as follows
 - (a) Binocular Prismatic 8x30 (Wide Angle)
 - (b) Compass Prismatic Liquid MK 3A
 - (c) Monocular Prismatic 6x30
- 13. Miscellaneous, as follows
 - (a) Banner Radar Response
 - (b) Barrel 200 ltr Type 'A'
 - (c) Cable Telephones of various types
 - (d) Candle sink QD Mk III
 - (e) Canopy & rear curtain assembly
 - (f) Canopy body vahan 1 Ton Nisan
 - (g) Canopy vehicular body for Tata 6.5 Ton
 - (h) Cape Food handles
 - (i) Chagul Universal Mk II
 - (j) Cover Blanketing Tank Mule Mk IV
 - (k) Cover Water Proof of sizes varying from 0.5 x 4.5 Mtr to 9.1 x 9.1 Mtr.
 - (l) Deployment bag for BP MiG 23 Aircraft
 - (m) Droue withdrawal line
 - (n) Ground Sheet Lt Wt OG
 - (o) Landing Mechanised
 - (p) Lowering line for kiron Aircraft Target
 - (q) Lt Wt web Eqpt Belt Waist Med
 - (r) Main Paulin
 - (s) Schack Chain 1525m
 - (t) Sling Rifle Web
 - (u) Stretcher Ambulance Mk2
 - (v) Tank Canvas Water's type 230 ltr Body and Cover Mk 1
 - (w) Tank Fabric collapsible 6140 ltr Body MK 3 (Size 3660 x 50 mm)
 - (x) Tarpaulin cover
 - (y) Jacket Combat Disruptive (ICK)
 - (z) Jacket Combat Grill disrupti
 - (zi) Jacket sleeping cotton
 - (zii) Jacket Men's DBPL/WI BRTA Black Modified
 - (zili) Liner Men's Woolen 'V' Neck OG
 - (ziv) Liner Parka Men's improved PATT
 - (zv) Matters Kapok Mk II Group with cover Small & Large

Table - B
Goods Falling Within Specific Chapters of ITC (HS) Classification
Chapter 1
Live Animals

Note 1 The term "Cattle" covers cows, oxen, bulls and calves

Note 2 Export of wild animals and their products as defined in Wild Life (Protection) Act, 1972 including their part prohibited. See restrictions in Part A for details.

Note 3 Germplasm of cattle is classified in heading 0511

S.No.	Tariff Item HS Code	unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
8	0101 10 00 0101 90 90	u	Live Horses - Kathiawari, Marwari and Manipuri breeds	Restricted	Exports permitted under licence.
9	0102 10 10 0102 10 20 0102 10 30 0102 10 90 0102 90 10 0102 90 20	u	Live Cattle and buffaloes	Restricted	Exports permitted under licence.
10	0106 19 00	u	Camel	Restricted	Exports permitted under licence
11	0106 31 00 0106 32 00 0106 39 00	u	Live exotic birds except the following species of exotic birds, policy of which is indicated against each	Prohibited	Not permitted to be exported
12	0106 32 00	u	(i) Albino budgerigars	Free	Subject to pre-shipment inspection
13	0106 32 00	u	(ii) Budgerigars	Free	Subject to pre-shipment inspection
14	0106 39 00	u	(iii) Bengali finches	Free	Subject to pre-shipment inspection
15	0106 39 00	u	(iv) White finches	Free	Subject to pre-shipment inspection
16	0106 39 00	u	(v) Zebra finches	Free	Subject to pre-shipment inspection
17	0106 39 00	u	(vi) Jawa sparrow	Restricted	Exports permitted under license.
					A certificate from the Chief Wildlife warden of the concerned State from where exotic birds (Jawa Sparrow) have been procured to the effect that the birds to be exported are from Captive Bred Stock. Exports if allowed shall be subject to pre-shipment inspection and CITES certificate.

Chapter - 2

Meat and Edible Meat Offal

Note 1 Beef includes meat and edible offal of cows, oxens and calf

Note 2 Offal includes heart, liver, tongue, kidneys and other organs.

Note 3 The export of chilled and frozen meat shall be allowed subject to the provision specified to the gazette notification on raw meat (chilled and frozen) under Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963

Offals of buffalo too are subject to the same conditions of quality control and inspection.

Note 4 Export of canned meat products shall be subject to preshipment inspection either by the State Directorate of Animal Husbandry or Export Inspection Agency or Directorate of Marketing and Inspection Government of India in accordance with either the standards prevalent in the exporting country or standards prescribed under the Meat Food Products Order, 1973 under Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 or orders made thereunder

Note 5. Exports of gonads and other reproductive organs of buffaloes and the germplasm of cattle and buffaloes in heading 0511 require an export licence.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
18	0201 10 00 0201 20 00 0201 30 00 0202 10 00 0202 20 00 0202 30 00	kg	Beef of cows, oxen and calf	Prohibited	Not permitted to be exported
19	0201 10 00 0201 20 00 0201 30 00 0202 10 00 0202 20 00 0202 30 00	kg	Meat of buffalo (both male and female)	Free	1. Export allowed on production of a certificate from the designated veterinary authority of the State, from which the meat or offals emanate, to the effect that the meat or offals are from buffaloes not used for breeding and milch purposes. 2. Quality control and inspection under Note 3 and 4 above are required.

20	0204 10 00 0204 21 00 0204 22 00 0204 23 00 0204 30 00 0204 41 00 0204 42 00 0204 43 00	Kg	Meat of Indian sheep	Free	Quality control and inspection under Note 3 and 4 above are required
21	0204 50 00	kg	Meat of Indian Goat	Free	Quality control and inspection under Note 3 and 4 above are required
22	0206 10 00 0206 21 00 0206 22 00 0206 29 00 0210 20 00	kg	Beef in the form of offal of cows, oxen and calf	Prohibited	Not permitted to be exported
23	0206 10 00 0206 21 00 0206 22 00 0206 29 00 0210 20 00	kg	Offal of buffalo except gonads and reproductive organs	Free	1. Export of allowed on production of a certificate from the designated veterinary authority of the State, from which the meat or offals emanate, to the effect that the meat or offals are from buffaloes not used for breeding and milch purposes. 2. Quality control and inspection under Note 3 and 4 above are required
24	0206 80 10 0206 90 10	kg	Offal of Indian sheep	Free	Quality control and inspection under Note 3 and 4 above are required
25	0206 80 10 0206 90 10	kg	Offal of Indian Goat	Free	Quality control and inspection under Note 3 and 4 above are required

Chapter 3

Fish and Crustaceans, Molluscs and other Aquatic Invertebrates

Note 1 The term "Marine Products" in this Chapter covers all the eight digit Exim Codes in the Chapter of the ITC(HS) Classification of Export and Import items. All marine species that have been included in the Schedules of the Wild Life (Protection) Act, 1972 are not permitted for export. All Holothurians are included in the Schedule 1 of Wild Life (Protection) Act, 1972.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
26	0300 00 00	Kg	Marine species and products except the following	Free	Subject to preshipment quality inspection as may be specified by the Government through a notification
	0300 00 00	Kg	(a) those species (and their parts , products and derivatives) mentioned in the Schedules of the Wild Life (Protection) Act, 1972.	Prohibited	Not permitted to be exported.
27	0302 69 30 0303 79 50	Kg	Fresh or Chilled or Frozen silver pomfrets of weight less than 300 gms.	Restricted	Exports permitted under licence.
28	0303 79 99	Kg	Beche-de-mer of sizes below 3 inches	Prohibited	Exports permitted under licence.
29	0306 11 00 0306 12 10 0306 12 90 0306 21 00 0306 22 00	Kg	Lobsters except undersized (\$) rock lobster and sand lobster variety below	Free	
			Rock Lobster:		
30	0306 11 00 0306 21 00	kg	Panulirus polyphagus 300 gm as whole chilled live or frozen, 250 gm as whole cooked; 90 gm as tail	Prohibited	Not permitted to be exported
31	0306 11 00 0306 21 00	kg	Panulirus homarus 200gm as whole live, chilled or frozen, 170 gm as whole cooked, 50 gm as tail	Prohibited	Not permitted to be exported
32	0306 11 00 0306 21 00	Kg	Panulirus Ornatus 500gm as whole live/chilled or frozen; 425 gm as whole cooked; 150gm as tail	Prohibited	Not permitted to be exported
			Sand Lobster:		
33	0306 12 10	kg	Thenus orientalis 150 gm as whole;	Prohibited	Not permitted to be

0306 12 90	45 gm as tail	exported
0306 22 00		

Export Licensing Note

\$ Note 1 A consignment/ lot is considered to be undersized if it contains specified species any piece of which has a weight less than that indicated against the species or has been processed out of or obtained from individual pieces of the species weighing less than the minimum weight indicated against the species.

Note 2 "as tail" means without head.

Chapter 5**Products of Animal Origin**

Note 1 Export of wild animals and their parts and products as covered in Wild Life (Protection) Act, 1972 and CITES prohibited. See restrictions in Table A for detail.

S.No.	Tariff Items HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
34	0506 10 49 0511 99 99	Kg	Human skeletons	Prohibited	Not permitted to be exported.
35	0506 10 39 0506 10 49 0511 99 99	Kg	Bones and bone products (excluding bone meal), horn and horn products, (excluding horn meal), hooves and hoof products (excluding hoof meal) when exported to the European Union.	Restricted	Export to EU allowed subject to production of a certificate from Chemicals and Allied Products Export Promotion Council (CAPEXIL) regarding production process in respect of the exported item.
36	0506 10 19 0506 10 29 0506 10 39 0506 10 49 0506 90 19 0506 90 99 0511 99 99	Kg	Bones and bone products including Ossein and Gelatine intended to be used for Human consumption, meant for European Union.	Restricted	Export to EU allowed subject to approval of establishment of production and issue of Health Certificate by CAPEXIL in respect of the exported item.
37	0505 90 10	Kg	Peacock Tail Feathers	Prohibited	Not permitted to be exported.
38	0511 99 99	Kg	Handicrafts and articles of peacock tail feathers	Prohibited	Not permitted to be exported.
39	0506 10 41 0506 10 49 0507 90 40	Kg	Shavings of Shed Antlers of Chital and Sambhar	Prohibited	Not permitted to be exported.

40	0511 99 99	Kg	Manufactured Articles of shavings of shed antlers of chital and sambhar	Prohibited	Not permitted to be exported.
41	0508 00 20 0508 00 30 0508 00 50	Kg	(a) Sea shells, including polished sea shells and handicrafts made out of those species not included in the Schedules of the Wild Life (Protection) Act, 1972.	Restricted	Exports permitted under licence.
			(b) Sea shells, including polished sea shells and handicrafts made out of those species included in the Schedules of the Wild Life (Protection) Act, 1972.	Prohibited	Not permitted to be exported
42	0511 99 91 0511 99 99 3001 10 91 3001 10 99 3001 20 90 3001 90 99	Kg	Gonads and other reproductive organs of buffaloes	Restricted	Exports permitted under licence.
43	0511 10 00 0511 99 91 0511 99 99 3001 10 91 3001 10 99 3001 20 90 3001 90 99	Kg	Germplasm of cattle and buffaloes	Restricted	Exports permitted under licence.

Chapter 6

Live Trees and other Plants; Bulb, Roots and the Like; Cut Flowers and Ornamental Foliage

Note 1 Planting material of a kind used for propagation and classified in heading 0601 and heading 0602 are subject to restriction on export. See chapter 12 for detail. Certain plants like cashew plants too are restricted for exports. The detail of this too is in chapter 12.

Chapter 7

Edible Vegetables and Certain Roots and Tubers

Note 1 Reference to onions in this chapter includes onions fresh or chilled frozen, provisionally preserved or dried.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
44	0703 10 10 0710 80 90 0711 90 90 0712 20 00	Kg	Onion (all varieties) including Bangalore Rose Onions and Krishnapuram Onions. [Amended by Ntfn No 20 dated 08.10.2003]	STEs	Export through:- (i) National Agricultural Cooperative Marketing Federation of India Ltd. (NAFED) (ii) Maharashtra State Agricultural Marketing Board (MSAMB) (iii) Gujarat Agro Industries Corporation Ltd. (GALC) (iv) The Spices Trading Corporation Ltd. (STCL) (v) The A.P. State Trading Corporation (vi) The Karnataka State Co- operative Marketing Federa- tion Ltd. (KSCMF) (vii) The National Co- operative Consumers Federation of India Ltd., (NCCF) (viii) The North Karnataka Onion Growers Co- operative Society (NKOCS) (ix) West Bengal Essential Commodities Supply Corporation (WBECSC) Ltd., Kolkata (x) M.P. State Agro Indus- tries Development Corpora- tion ((MPSAIDC), Bhopal (xi) Karnataka State Produce Processing and Export Corporation (KAPPEC), Bangalore (xii) Madhya Pradesh State Co-operative Oil Seeds Growers Federation Ltd., (xiii) The Andhra Pradesh Marketing Federation (AP MARKFED), subject to conditions laid down by DGFT from time to time

Export Licensing Note 1

- (a) Export of Onions is allowed without quantitative ceiling subject to conditions of quality laid out by NAFED from time to time.
- (b) The maximum service fee of one percent of the invoice value can be charged from the exporter by the listed STEs.

Chapter 10**Cereals**

Note 1 Export of wild variety of wheat and paddy seed is restricted. See chapter 12 for details.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
45	1006 30 20	Kg	Rice Basmati	Free	<p>a) Exports allowed subject to registration of contracts with the APEDA, New Delhi</p> <p>b) Exports of empty printed gunny bags with Markings indicating the product being Indian Basmati Rice, in whatever manner, are not permitted except when exported along with the consignments of Basmati Rice, in which cases also, the same shall not exceed 2% of the total number of filled gunny bags of Basmati Rice being exported</p> <p>c) In case of unbagged Indian Basmati Rice being exported in bulk or in bags of 30 Kgs or above, the exports of empty printed gunny bags with Markings indicating the product being Indian Basmati Rice, in whatever manner, shall also be permitted to the extent of actual requirements considering the total quantity of the consignment and the sizes of the empty bags being exported.</p> <p>d) exports to European Union permitted subject to preshipment quality inspection as may be specified by the Government through a notification.</p>
46	1006 10 90	Kg	Paddy (of Basmati Rice in husk) [Amended by Ntfn 03/31.03.2003]	Free	<p>a) Export allowed subject to registration of contracts with the APEDA, New Delhi</p> <p>b) Export of empty printed gunny bags with Marking indicating the product being Indian Basmati</p>

					<p>Paddy, in whatever manner, are not permitted except when exported alongwith the consignments of Basmati Paddy, in which cases also, the same shall not exceed 2% of the total number of filled gunny bags of Basmati Paddy being exported.</p> <p>c) In case of unbagged Indian Basmati Paddy being exported in bulk or in bags of 50 Kgs. or above, the exports of empty printed gunny bags with Markings indicating the product being Indian Basmati Paddy, in whatever manner, shall also be permitted to the extent of actual requirements considering the total quantity of the consignment and the sizes of the empty bags being exported.</p>
--	--	--	--	--	---

Chapter 12.

Oils Seeds and Oleaginous Fruits; Miscellaneous Grains, Seeds and Fruit; Industrial or Medicinal Plants; Straw and Fodder

Note :- Seeds of all forestry species including Nux Vomica, Red Sanders, Rubber, Russa Grass and tufts, Sandalwood and seeds of tufts, Sandalwood and seeds of ornamental wild variety plants stand restricted for export and shall be allowed under licence and also shall be regulated according to the rules notified under Biological (Diversity) Act, 2002.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
47	0601 00 00 0602 00 00 1211 00 00	Kg	Seeds and planting materials other than those in the restricted category	Free	Declaration in the form of an affidavit from the exporter that the seed being exported is not Breeder or Foundation or Wild variety seeds with indication the source of procurement
48	1202 10 00	Kg	Groundnuts (Peanuts) exported to European Union	Free	Compulsory registration of contracts with APEDA, alongwith controlled Aflatoxin level certificate given by agencies / laboratories nominated by APEDA

49	1001 90 10	Kg	Wheat seeds (wild variety)	Restricted	Exports permitted under licence
50	1006 20 00	Kg	Paddy seeds (wild variety)	Restricted	Exports permitted under licence
51	0602 20 10 1209 99 90	Kg	Cashew seeds and plants	Restricted	Exports permitted under licence
52	1209 29 90	Kg	Egyptian clover (Barseem) Trifolium alaxtum seeds	Restricted	Exports permitted under licence
53	1209 91 30	Kg	Onion Seeds	Restricted	Exports permitted under licence
54	1209 29 00	Kg	Pepper cuttings or rooted cutings of pepper	Restricted	Exports permitted under licence
55	1209 99 90	Kg	Seeds of all forestry species	Restricted	Exports permitted under licence
56	1209 29 90	Kg	Saffron seeds or corms	Restricted	Exports permitted under licence
57	1211 90 14	Kg	Neem seeds	Restricted	Exports permitted under licence
58	1211 90 00 1211 90 12	Kg	Nux vomica / bark/leaves/roots powder thereof	Restricted	Exports permitted under licence
59	1209 99 10 1209 99 90	Kg	Seeds of all trees (excluding seeds of all forestry species), hedges, ornamental plants and flowers and vegetable seeds other than onion seeds	Free	Exports permitted subject to a declaration in the form of an affidavit from the exporter that the seed being exported is not Breeder or Foundation or Wild variety seeds and indicating the source of procurement.
60	0601 00 00 0602 00 00 1211 00 00 0601 10 00 0601 20 10 0602 10 00 0602 90 20 0602 90 30 0602 90 90		(a) Plants, plant portions, their derivatives and extracts as specified in Appendix I and Appendix II of CITES as well as those specified below at Export Licensing Note 1 below and orchids obtained from the wild.	Prohibited	Not permitted to be exported. Special exemption can be granted for the purpose of research, education and life saving drugs on case by case basis by DGFT on the recommendation of Ministry of Environment & Forests.
			(b) Plants, plant portions, their derivatives and extracts included in (a) above and obtained from cultivation/ artificial propagation of sites inside forests.	Free	Subject to obtaining a transit Pass from the concerned DFO.

			(c) Plants, plant portions, their derivatives and extracts not covered under (a) above and obtained from forests.	Free	Subject to production of Purchase Invoice by Exporter clearly indicating the name of Seller and name of item being exported.
			(d) Plants, Plant Portions, their derivatives and extracts obtained from cultivation / artificial propagation at sites outside the forests.	Free	Subject to obtaining a Certificate of cultivation from District Agriculture Officer or District Horticulture Officer or DFO.
61	3003 40 00 3003 90 11 3003 90 12 3003 90 13 3003 90 14 3003 90 15 3004 90 11 3004 90 12 3004 90 13 3004 90 14 3004 90 15	kg	(e) Formulations of any Plant, Plant portions, their derivatives and extracts	Free	
62	1212 20 10 1212 20 90	Kg	Sea weeds of all types, including G-edulis but excluding brown sea weeds and agarophytes of Tamil Nadu Coast origin in processed form	Restricted	Exports permitted under licence.
63	1212 20 90	Kg	Brown sea weeds and Agro-phytes excluding G-edulis of Tamil Nadu coast origin in processed form	Free	Exports allowed subject to quantitative ceilings as may be notified by DGFT from time to time

Export Licensing Note 1

1. Baddomes cycad (*Cycas beddomei*).
2. Blue vanda (*Vanda coerulea*).
3. *Saussurea costus*.
4. Ladies slipper orchid (*Paphiopedilium* species).
5. Pitcher plant (*Nepenthes khasiana*).
6. Red vanda (*Renanthera imschootiana*).
7. *Rauwolfia serpentina* (Sarpagandha).
8. *Ceropegia* species.
9. *Frerea indica* (Shindal Mankundi).
10. *Podophyllum hexandrum* (emodi) (Indian Podophyllum).
11. Cyatheaceae species (Tree Ferns).
12. Cycadaceae species (Cycads).
13. *Dioscorea deltoidea* (Elephant's foot).

14. Euphorbia species (Euphorbias).
15. Orchidaceae species (Orchids).
16. Pterocarpus santalinus (Redsanders).
17. Taxus Wallichiana (Common Yew or Birmi Leaves).
18. Aquilaria malaccensis (Agarwood).
19. Aconitum species.
20. Coptis teeta.
21. Coscinium fenestrum (Calumba wood).
22. Dactylorhiza hatagirea.
23. Gentiana Kurroo (Kuru, Kutki).
24. Gnetum species.
25. Kampheria Galenga.
26. Nardostachys grandiflora.
27. Panax pseudoginseng.
28. Picrorhiza kurrooa.
29. Swertia chirata (Charayatah).

Export Licensing Note 2

- (i) However, in respect of CITES species, a CITES permit of export shall be required.
- (ii) Exports allowed only through the Ports of Mumbai, Nhava Sheva, Kolkata, Cochin, Delhi, Chennai, Tuticorin, Amritsar, Calicut and Thiruvananthapuram.
- (iii) Except for the documents prescribed above, no additional informations/ NOC/ documents shall be required to be furnished by the Exporter to any authority of State or Central Government.

Export Licensing Note 3

* The term "formulation" used here shall include products which may contain portions / extracts of plants on the prohibited list but only in unrecognizable and physically inseparable form. Further the term "formulation" shall also include value added formulations as well as herbal ayurvedic, and no certificate from any authorities whatsoever shall be required for their export.

Chapter 13

Lac, Gums, Resins and Other Vegetable Saps and Extracts

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
64	1301 10 10 1301 10 20 1301 10 30 1301 10 40 1301 10 50 1301 10 60 1301 10 70 1301 10 80 1301 10 90	Kg	Shellac and all forms of lac	Free	Registration with Tribal Cooperative Marketing Development Federation of India Ltd or Shellac Export Promotion Council Production of quality certificate from Shellac Export Promotion Council
65	1301 90 16	Kg	Gum Karaya	STE	Export through the Tribal Cooperative Marketing Federation of India Limited (TRIFED), New Delhi

Chapter 14

Vegetable Plaiting Materials, Vegetable Products not elsewhere specified or included

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
66	1401 10 00	u	Mulli bamboo (Melocanna bacifera)	Free till 31.3.2007	Subject to observance of Transit Rules of the concerned State Forest Departments under Indian Forest Act, 1927

Chapter 15

Animal or Vegetable Fats and Oils and their Cleavage Products; Prepared Edible Fats; Animal or Vegetable Waxes

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
67	1501 00 00 1502 00 10 1502 00 20 1502 00 30 1502 00 90 1503 00 00 1505 00 10 1505 00 20 1505 00 90 1506 00 10 1506 00 90	Kg	Tallow, fat and/or oils of any animal origin excluding fish oil	Prohibited	Not permitted to be exported

Chapter 17

Sugars and Sugar Confectionery

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
68	1701 00 00	Kg	Sugar, except the following category at (a) :	Free	
		Kg	(a) Preferential Quota Sugar to EU and USA	STE	Export permitted through M/s. Indian Sugar Exim Corporation Limited subject to quantitative ceiling notified by DGFT from time to time.

Chapter 23**Residues and Waste from the Food Industries; Prepared Animal Fodder**

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
69	2305 00 10 2305 00 20 2305 00 90	Kg	Deoiled groundnut cakes containing more than 1% oil and groundnut expeller cakes	Restricted	Exports permitted under licence
70	1213 00 00 1214 10 00 1214 90 00 2302 10 10 2302 30 00 2302 40 00 2308 00 00	kg	Fodder, including wheat and rice straw	Restricted	Exports permitted under licence
71	2302 20 10 2302 20 20 2302 20 90	Kg	Rice bran, raw and boiled	Restricted	Exports permitted under licence

Chapter 25**Salt; Sulphur; Earths and Stone; Plastering Materials, Lime and Cement**

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
72	2505 10 11 2505 10 12 2505 10 19 2505 10 20 2505 90 00 2530 90 99	Kg	Sand and Soil	Re- stricted	Exports permitted under licence

Export Licensing Note

Export to Maldives permitted as per ceiling mentioned below subject to issue of No Objection within the annual ceiling by the Chemical and Allied Products Export Promotion Council (CAPEXCIL) who shall monitor the ceiling and send a quarterly report to Policy Cell - III in DGFT

- (a) For the financial year 2004-2005
(on annual basis)

Stone Aggregate : 1,90,000 MTs
River Sand : 2,10,000 MTs

(Notification No 36 dated 19th March , 2004)

Chapter 26

Ores, Slag and Ash

Note

1. Rare Earths, ores, concentrates and compounds of Monazite under code 2614 are freely exportable. However, Monazite is a mineral of rare earth Phosphate and contains uranium and thorium. It is a prescribed substance and is controlled as per provisions of Atomic Energy Act, 1962.

2. Other minerals under code 2617 containing the following are freely exportable :-

" Other minerals containing the following substances as accessory ingredients including :

(i) Samerskite

(ii) Uraniferous allanite Radium Ores and concentrates "

These minerals / substances contain uranium and / or thorium and will be dealt as prescribed substances as per the provisions of the Atomic Energy Act, 1962.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
73	2601 11 00	Kg	Iron ore other than those specified under Free category	STE	Export through MMTC Limited
74	2601 11 00	Kg	Iron ore of Goa origin when exported to China, Europe, Japan, South Korea and Taiwan, irrespective of the Fe content;	Free	
75	2601 11 00	Kg	Iron ore of Padi origin to all markets, irrespective of the Fe content;	Free	
76	2601 11 00	Kg	All iron ore of Fe content upto 64%	Free	
77	2601 11 50	Kg	Iron ore concentrate prepared by beneficiation and/or concentration of low grade ore containing 40 percent or less of iron produced by Kudremukh Iron Ore Company Limited	STE	Kudremukh Iron Ore Company Limited, Bangalore

78	2601 12 10	Kg	Iron ore pellets manufactured by Kudremukh Iron Ore Company Limited out of concentrates produced by it	STE	Kudremukh Iron Ore Company Limited, Bangalore
79	2601 12 90	Kg	Rejects of iron ore chips and like generated from the manufacturing process after using imported raw material	Free	The quantity of export of such rejects shall not be more than 10% of the imported raw materials i.e. pellets The size of the rejected pellets chips (fines) shall be less than 6 mm
80	2602 00 00	Kg	Manganese Ores excluding the following: Lumpy/blended Manganese ore with more than 46 percent Manganese	STE	Export through (a) MMTC Limited (b) Manganese Ore India Limited (MOIL) for manganese ore produced in MOIL mines
81	2602 00 10	Kg	Lumpy/blended manganese ore with more than 46% manganese	Restricted	Export permitted under licence
82	2610 00 00	Kg	Chrome ore other than (i) beneficiated chrome ore fines / concentrates (maximum feed grade to be less than 42% Cr ₂ O ₃) and (ii) those categories of Chrome ores mentioned as permitted through STEs.	Restricted	Export permitted under licence other than categories at (b) to (d) below
83	2610 00 30 2610 00 40	kg	Beneficiated chrome ore fines / concentrates (maximum feed grade to be less than 42% Cr ₂ O ₃)	Free	
84	2610 00 30	Kg	Chrome ore lumps with Cr ₂ O ₃ not exceeding 40 percent	STE	Export through MMTC Limited
85	2610 00 90		Low silica friable/fine ore with Cr ₂ O ₃ not exceeding 52 percent and Silica exceeding 4 percent	STE	Export through MMTC Limited
86	2610 00 90	Kg	Low Silica friable/fine Chromite Ore with Cr ₂ O ₃ in the range of 52-54% and silica exceeding 4 %	STE	Export through MMTC Limited

Chapter 27

Mineral Fuels; Mineral Oils and Products of their Distillation; Bituminous Substances; Mineral waxes

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
87	2709 00 00	Kg	Crude oil	STE	Export through Indian Oil Corporation Limited
88	2710 19 10	Kg	(a) Kerosene	Free	Export allowed subject to obtaining NOC from Ministry of Petroleum and Natural Gas
89	2711 19 00	kg	(b) Liquefied Petroleum Gas (LPG)	Free	Export allowed subject to obtaining NOC from Ministry of Petroleum and Natural Gas

Chapter 28

Inorganic Chemicals; Organic or Inorganic Compounds of Precious Metals, of Rare-Earth Metals, of Radioactive Elements or Isotopes

Note 1 Export of Potassium Permanganate is freely allowed subject to No Object Certificate from Narcotics Commissioner, Gwalior for details, see Chapter-29.

Chapter 29

Organic Chemicals

Note - this chapter also includes relevant chemicals under chapter 27, 28 and 38.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
90	2710 91 00	Kg	Poly Brominated Biphenyls	Free	No Objection Certificate from the Department of Chemicals and Petrochemicals, Ministry of Chemicals and Fertilizers, New Delhi
91	2710 91 00	Kg	Poly Chlorinated Biphenyls	Free	No Objection Certificate from the Department of Chemicals and Petrochemicals, Ministry of Chemicals and Fertilizers, New Delhi
92	2710 91 00	Kg	Poly Chlorinated terphenyls	Free	No Objection Certificate from the Department of Chemicals and Petrochemicals, Ministry of Chemicals and Fertilizers, New Delhi
93	2920 90 30	Kg	Tris (2,3 Di-bromopropyl) phosphate	Free	No Objection Certificate from the Department of Chemicals and Petrochemicals, Ministry of Chemicals and Fertilizers, New Delhi
94	2920 90 90	Kg	Crocidolite	Free	No Objection Certificate from the Department of Chemicals and Petrochemicals, Ministry of Chemicals and Fertilizers, New Delhi
95	2841 61 00	Kg	Potassium Permanganate	Free	No Objection Certificate from Narcotics

					Commissioner of India, Gwalior
96	2915 24 00	Kg	Acetic Anhydride	Free	No Objection Certificate from Narcotics Commissioner of India, Gwalior
97	2939 41 00 2939 42 00	Kg	Ephedrine and its salts /Pseudoephedrine and its salts	Free	No Objection Certificate from Narcotics Commissioner of India, Gwalior
98	2905 41 00	Kg	1- Phenyl-2 Propanone & 3,4-Methylenedioxyphenyl - 2-Propanone	Free	No Objection Certificate from Narcotics Commissioner of India, Gwalior
99	2914 12 00	Kg	Methyl Ethyl Ketone	Free	No Objection Certificate from Narcotics Commissioner of India, Gwalior
100	2903 00 00	Kg	Chemicals included in Annexures A and B to the Montreal Protocol on substances that deplete the Ozone Layer	Restricted	Exports permitted under licence. Export to countries which are not Parties to the Montreal Protocol is prohibited.
101	2903 00 00	Kg	Chemicals under Montreal Protocol when exported to a country which is not party to the 'Montreal Protocol on substances that Deplete the Ozone Layer'	Prohibited	Not permitted to exported
			Annexure A		
102	2903 41 00	Kg	Group I (a) CFC13(CFC-11) Trichloro fluoro methane.	Restricted or Prohibited as above depending upon whether country is signatory of Montreal Protocol or not.	
103	2903 42 00	Kg	(b) CFC2C12 (CFC-12) Dichloro difluoro methane.		
104	2903 43 00	Kg	(c) C2F3C13 (CFC-113) 1,1,2, Trichloro-1,2,2 trifluoro ethane.		
105	2903 44 10	Kg	(d) C2F4C12 (CFC-114) 1,2 Dichloro tetrafluoro ethane.		
106	2903 44 20	Kg	(e) C2F5BrCl (CFC-115) Chloro penta fluoro ethane		
107	2903 46 10	Kg	Group II (f) CF2BrCl (halon-1211) Bromo chloro difluoro methane.		
108	2903 46 20	Kg	(g) CF3B (halon-1301) Bromo trifluoro methane.		

109	2903 46 30	Kg	(h) C ₂ F ₄ Br ₂ (halon-2402) Dibromo tetrafluoro ethane. Annexure B
110	2903 45 11	Kg	Group I (i) CF ₃ Cl (CFC-13) Chloro trifluoro methane.
111	2903 45 12	Kg	(j) C ₂ F ₅ Cl (CFC-111) Penta- chloro fluoro ethane.
112	2903 45 13	Kg	(k) C ₂ F ₂ Cl ₄ (CFC-112) Tetra- chloro difluoro ethane.
113	2903 45 21	Kg	(l) C ₃ FCl ₇ (CFC-211) Hepta- chloro difluoro propane.
114	2903 45 22	Kg	(m) C ₃ F ₂ Cl ₆ (CFC-212) Hexa- chloro difluoro propane.
115	2903 45 23	Kg	(n) C ₃ F ₃ Cl ₅ (CFC-213) Pentachloro trifluoro propane.
116	2903 45 24	Kg	(o) C ₃ F ₅ Cl ₄ (CFC-214) Tetrachloro tetrafluoro propane.
117	2903 45 25	Kg	(p) C ₃ F ₅ Cl ₃ (CFC-215) Trichloro pentafluoro propane.
118	2903 45 26	Kg	(q) C ₃ F ₆ Cl ₂ (CFC-216) Dichloro hexafluoro propane.
119	2903 45 27	Kg	(r) C ₃ F ₇ Cl (CFC-217) Chloro heptafluoro propane.
120	2903 14 00	Kg	Group II (s) CC ₁₄ Carbon Tetrachloride Tetrachloro methane.
121	2903 19 20	Kg	Group III (t) CH ₃ CCl ₃ * 1,1,1-Trichloro ethane. (Methyl Chloroform) *This formula does not refer to 1,1,2-trichloro ethane
122	2903 49 10	kg	Annexure C Controlled substances Group Substance Group I CHFC ₂ (HCFC-21) CHF ₂ Cl (HCFC-22) CH ₂ FCI (HCFC-31) C ₂ HFCl ₄ (HCFC-121) C ₂ HF ₂ Cl ₃ (HCFC-122) C ₂ HF ₃ Cl ₂ (HCFC-123) CHCl ₂ CF ₃ (HCFC-123) CH ₂ HF ₄ Cl (HCFC-124) CHFCICF ₃ (HCFC-124) C ₂ H ₂ FCI ₃ (HCFC-131) C ₂ H ₂ F ₂ Cl ₂ (HCFC-132) C ₂ H ₂ F ₃ Cl (HCFC-133)

$C_2H_3FCl_2$	(HCFC-141)
CH_3CFCl_2	(HCFC-141b)
$C_2H_3F_2Cl$	(HCFC-142)
CH_3CF_2Cl	(HCFC-142b)
C_2H_4FCl	(HCFC-151)
C_3HFCl_6	(HCFC-221)
$C_3HF_2Cl_5$	(HCFC-222)
$C_3HF_3Cl_4$	(HCFC-223)
$C_3HF_4Cl_3$	(HCFC-224)
$C_3HF_5Cl_2$	(HCFC-225)
$CF_3CF_2CHCl_2$	(HCFC-225ca)
CF_2ClCF_2CH	(HCFC-225cb)
CIF	
C_3HF_6Cl	(HCFC-226)
$C_3H_2FCl_5$	(HCFC-231)
$C_3H_2F_2Cl_4$	(HCFC-232)
$C_3H_2F_3Cl_3$	(HCFC-233)
$C_3H_2F_4Cl_2$	(HCFC-234)
$C_3H_2F_5Cl$	(HCFC-235)
$C_3H_3FCl_4$	(HCFC-241)
$C_3H_3F_3Cl_3$	(HCFC-242)
$C_3H_3F_2Cl_2$	(HCFC-243)
$C_3H_3F_4Cl$	(HCFC-244)
$C_3H_4FCl_3$	(HCFC-251)
$C_3H_4F_2Cl_2$	(HCFC-252)
$C_3H_4F_3Cl$	(HCFC-253)
$C_3H_5FCl_2$	(HCFC-261)
$C_3H_5F_2Cl$	(HCFC-262)
C_3H_6FCl	(HCFC-271)

2903 49 90

Group	Substance
Group-II	
$CHFBBr_2$	(HBFC-22BI)
CHF_2Br	
CH_2FBr	
C_2HFBBr_4	
$C_2HF_2Br_3$	
$C_2HF_3Br_2$	
C_2HF_4Br	
$C_2H_2FBr_3$	
$C_2H_2F_2Br_2$	
$C_2H_2F_3Br$	
$C_2H_3FBr_2$	
$C_2H_3F_2Br$	
C_2H_4FBr	
C_2HFBBr_6	
$C_3HF_2Br_5$	
$C_3HF_3Br_4$	
$C_3HF_4Br_3$	
$C_3HF_5Br_2$	
C_3HF_6Br	

			$C_3H_2FBr_5$ $C_3H_2F_2Br_4$ $C_3H_2F_3Br_3$ $C_3H_2F_4Br_2$ $C_3H_2F_5Br$ $C_3H_3FBr_4$ $C_3H_3F_2Br_3$ $C_3H_3F_3Br_2$ $C_3H_3F_4Br$ $C_3H_4FBr_3$ $C_3H_4F_2Br_2$ $C_3H_4F_3Br$ $C_3H_5FBr_2$ $C_3H_5F_2Br$ C_3H_6FBr Group-III CH_2BrCl - Annexure D - Reserved	
123	2903 49 90 3808 10 24	kg	Annexure E CH_3Br Methyle Bromide	

Chapter 30

Pharmaceutical Products

Note 1 Formulations of plant portions of prohibited varieties falling in heading 3003 and heading 3004 are freely exportable subject to conditions. For details, please see chapter 12.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
124	3002 10 11 3002 10 12 3002 10 13 3002 10 14 3002 10 19 3002 10 20 3002 10 91 3002 90 10 3002 90 20	Kg	Whole human blood plasma and all products derived from human blood except gamma globulin and human serum albumin manufactured from human placenta and human placental blood; Raw placenta; Placental blood plasma	Restricted	Exports permitted under licence
125	3002 10 20	Kg	Gamma globulin and human serum albumin manufactured from human placenta and human placental blood	Free	
126	3002 10 11 3002 10 12 3002 10 19 3002 10 20 3002 90 10 3002 90 20	Kg	Samples of whole human blood plasma and all products derived from human blood; Raw placenta; Placental blood plasma in individual cases for diagnostic / therapeutic purposes	Free	Recommendation from a doctor

Chapter 31

Fertilisers

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
127	3102 10 00	Kg	Urea	Restricted	Export permitted under licence.
128	3103 10 00	Kg	<p>Straight Phosphatic Fertilizers given below :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Single Super Phosphate (16% P₂O₅) Powdered 2. Single Super Phosphate (14% P₂O₅) Powdered 3. Single Super Phosphate (16% P₂O₅) Granulated 	Free	<p>Manufacturers of SSP as listed at Export Licensing Note 1 at List A below shall be allowed to export their own manufactured SSP subject to the following conditions :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Intimation to Department of Fertilizer about quantity of export along with a self-declaration and a certificate issued by statutory auditors that no concession/ subsidy has been claimed for intended export. 2. Production of above declaration / certificate as at (i) above to Customs at the time of export.
129	3103 10 00	Kg	Other Straight Phosphatic Fertilizers of the specifications at Entry number 143 above which do not meet the specified conditions for free exports	Restricted	Export permitted under licence
130	3105 30 00	Kg	<p>N.P. Complex Fertilizers given below :</p> <p>Diammonium Phosphate (DAP) (18-46-00)</p>	Free	<p>Manufacturers of DAP as listed at Export Licensing Note 1 at List B below shall be allowed to export their own manufactured DAP subject to the following conditions :</p> <p>(i) Intimation to Department of Fertilizer about quantity of export along with a self-</p>

					declaration and a certificate issued by statutory auditors that no concession/ subsidy has been claimed for intended export.
					(ii) Production of above declaration / certificate as at (i) above to Customs at the time of export.
131	3105 30 00	Kg	Other N.P. Complex Fertilizers of the specifications at Entry number 145 above which do not meet the specified conditions for free exports	Restricted	Export permitted under licence
132	3104 20 00	Kg	Straight Potassic Fertilizers given below: 1. Potassium Chloride (Muriate of Potash) (All grades)	Free	Exports permitted freely by direct importers of MOP out of quantity of import made during last six months subject to the following conditions :- (i) They will not claim any concession for the quantity intended to be exported; or (ii) they will be return the concession if already claimed from the Government; and 1. furnish certificate from the statutory auditors to the Department of Fertilisers and Customs that the quantity intended to be exported has been imported in the last six months and no concession / subsidy has been claimed; and 2. export realisation in free foreign exchange only
133	3104 20 00	Kg	Straight Potassic Fertilizers of the specifications at Entry number 147 above which do not meet the specified conditions for free exports	Restricted	Export permitted under licence
134	3105 40 00	Kg	Other N.P. Complex Fertilizers as	Free	Manufacturers of

	3105 51 00 3105 59 00		given below : 1. NP (16-20-0) 2. NP (20-20-0) 3. NP (28-28-0) 4. NP (23-23-0)		NPand NPK as listed at Export Licensing Note 1 at List C below shall be allowed to export their own manufactured NP and NPK subject to the following conditions : (i) Intimation to Department of Fertilizer, about quantity of export along with a self-declaration and a certificate issued by statutory auditors that no concession/ subsidy has been claimed for intended export. (ii) Production of above declaration / certificate as at (i) above to Customs at the time of export.
135	3105 40 00 3105 51 00 3105 59 00	Kg	Other N.P. Complex Fertilizers of the specifications at Entry number 149 above which do not meet the specified conditions for free exports	Restricted	Export permitted under licence
136	3105 20 00	Kg	N.P.K. Complex Fertilisers given below :- Nitrophosphate with Potash (15-15-15) N.P.K. (10-26-26) N.P.K. (12-32-16) N.P.K. (14-35-14) N.P.K. (14-28-14) N.P.K. (19-19-19) N.P.K. (17-17-17) N.P.K. (15-15-15)	Free	Manufacturers of NPand NPK as listed at Export Licensing Note 1 at List C below shall be allowed to export their own manufactured NP and NPK subject to the following conditions : (i) Intimation to Department of Fertilizer about quantity of export along with a self-declaration and a certificate issued by statutory auditors that no concession/ subsidy has been claimed for intended export. (ii) Production of above declaration / certificate as at (i) above to Customs at the time of export.

137	3105 20 00	Kg	Other N.P.K. Complex Fertilizers of the specifications at Entry number 151 above which do not meet the specified conditions for free exports	Restricted	Export permitted under licence
138	3104 90 00	Kg	All chemical fertilisers fortified with zinc or boron	Restricted	Export permitted under licence
139	3105 90 10	Kg	Micronutrient fertilizers and mixtures thereof containing NPK, excluding those specified in Schedule I, Part A 1 (f) of Fertilizers (Control) Order, 1985	Restricted	Export permitted under licence

Export Licensing Note 1 List of Manufacturers of SSP, DAP and NP / NPK who can freely export their own manufactures subject to the conditions above.

A List of SSP Manufacturers/Units

S.No. Name of the Unit/location

1. Arawali Phosphate Ltd, Jhamarkotra Road, Umra, Udaipur, Rajasthan
2. Arihant Fertilizers & Chemicals Ltd, Neemuch Tehsil, Neemuch, M.P.
3. Arihant Phosphates and Fertilisers Ltd, Nimbaheda, Chittorgarh, Rajasthan
4. Asha Phosphates Ltd, Jaggakhedi, Mandsaur, M.P.
5. Basant Agro Tech (India) Ltd, Barshi Takli Tehsil, Akola, Maharashtra
6. Bhilai Engineering Corporation Ltd, Gunjkhedra, Pulgaon, Wardha, Maharashtra
7. Bhilai Engineering Corporation Ltd, Sirgiti Industrial Area, Bilaspur, Chattisgarh
8. Bohra Industries Ltd, Umra Village, Girva, Udaipur, Rajasthan
9. Chemtech Fertilisers Ltd, Kazipalli, IDA, Medak, Andhra Pradesh
10. Coimbatore Pioneer Fertilisers Ltd, Muthugoundanpudur, coimabore, TN
11. Dharamsi Morarji Chemical Co Ltd, Ambarnath Tehsil, Thane, Maharashtra
12. Dharamsi Morarji Chemical Co Ltd, Distt. Bilaspur, Chattisgarh
13. Dharamsi Morarji Chemical Co Ltd, Khemli, udaipur, Rajasthan
14. EID Parry (India) Ltd, Pinji Village, Ranipet, TN
15. Gayatri Spinners Ltd, Hamirgarh, Bhilwara, Rajasthan
16. Hind Lever Chemicals Ltd, Durgachak, Haldia, Midnapore, W.B.
17. Jairam Phosphate Ltd, Wadsa (Desalganj), Gadchiroli, Maharashtra
18. Jay Shree Chemicals & Fertilisers-1, Khardah, 24 Praganas (N), W.B.
19. Jay Shree Chemicals & Fertilisers-II, Khardah, 24 Praganas (N), W.B.
20. Jubliant Organosys Ltd, Bharatiram, Gajraula, U.P.
21. Kashi Uravark Ltd, Industrial Area, Jagdishpur, Sultanpur, U.P.
22. Khaitan Chemicals & Fertilisers Ltd, Village Nirmani, Khargone, M.P.
23. Khaitan Fertilisers, Rampur, U.P.
24. Kothari Industrial Corp. Ltd, Ennore, T.N.
25. Krishna Industrial Corp. Ltd, Nidadavola, West Godavari, Distt. A.P.
26. Liberty Phosphate Ltd, Mewar Industrial Area, Udaipur, Rajasthan
27. Liberty Phosphate Ltd, Nandesari, Vadodara, Gujarat
28. Madhya Bharat Agro products Ltd, Sagar, M.P.
29. Madhya Pradesh Orgochem Ltd, Jawad Tehsil, Neemuch, M.P.
30. Mahadeo Fertilisers Ltd, Bindki, Fatepur, U.P.

31. Maharashtra Agro Industries Dev. Corpn. Ltd, Panvel Taluka, Rigad, Maharashtra
32. Mangalam Phosphates Ltd, Hamirgarh, Bhilwara, Rajasthan
33. Mardia Chemicals Ltd, Sitagarh Sayala, Surendranagar, Gujarat
34. Mexican Phosphates Ltd, Ksarawad Tehsil, Khargone, M.P.
35. Mukteshwar Fertilisers Ltd, Narayankhed, Ujjain, M.P.
36. Narmada Agro Chemicals P. Ltd. Mangrol, Junagarh, Gujarat
37. Nirma Ltd, Moraiya Village, Bavala, Ahmedabad, Gujarat
38. Phosphate Co. Ltd, Rishra, Hoogly, W.B.
39. Pragati Fertilizers Ltd, IDA, Block-A, Vishakapatnam, A.P.
40. Prathyusha Chemicals & Fertilisers Ltd, IDA, Parawada, Vishakapatnam, A.P.
41. Prem Sakhi Fertilisers Ltd, Jhamar Kotra Road, Lakadwas, Udaipur, Rajasthan
42. Priyanka Fertilisers & Chemicals, Arakapalli (M), Vishakapatnam, A.P.
43. Rashi Fertilizers Ltd., Dindori Tehsil, Nasik, Maharashtra.
44. Rajlaxmi Agrotech India Ltd., Gundewadi Jalna Tehsil, Jalna, Maharashtra.
45. Rama Kashi Rasayan, Haveli Taluka, Pune, Maharashtra.
46. Rama Phosphates Ltd., Dharampuri, Indore, M.P.
47. Rama Phosphates Ltd. Umra, Gurva Tehsil, Udaipur, Rajasthan.
48. Rewati Minerals & Chemicals Ltd., Banda, Tehsil, Sagar, M.P.
49. Sadhana Phosphate & chemicals Ltd., Gudli Village, Udaipur, Rajasthan.
50. Shiva Fertilizers Ltd., Loha, Taluka, Nanded, Maharashtra.
51. Shreeji Phosphate Ltd., Kallipura Village, Jhabua, M.P.
52. Shri Acids and Chemicals Ltd., Gajraula, U.P.
53. Shri Bhawani Mishra (P) Ltd., Wazirabad, Nanded Maharashtra
54. Shri Ganpati Fertilizers Ltd., Gauraji ka Nimbahera, Ambabari, Rajasthan.
55. Shrinivas Fertilizers Ltd, Gormachhia Village, Jhansi, UP
56. Shurvi Colour Chem Ltd., Madsri, Girva Tehsil, Udaipur, Rajasthan
57. Sona Phosphate Ltd, Sarigam, Sabero, Valsad, Gujarat
58. Subhodaya Chemicals Ltd, Gauripatnam, A.P.
59. Swastik Fertilizer & Chemicals Lt, Village Sandla, Dhar, M.P.
60. Tedco Granites Ltd, Hamirgarh, Bhilwara, Rajasthan
61. Teesta Agro Industries Ltd, Rajganj, Jalpaiguri, W.B.
62. The Andhra Sugars Ltd, Kovvur, West Godavari Distt, A.P.
63. The Bharat Fertilizer Industries Ltd, Wada Taluka, Thane, Maharashtra.
64. Tungabhadra Fertilizers & Chemicals Company Ltd, Munirabad R.S. Koppal, Karnataka.

B List of DAP Manufacturers

1. Gujarat State Fertilisers & Chemicals Ltd.
2. Zauri Industries Ltd.
3. Southern Petrochemical Industries Corporation Ltd.
4. Rashtriya Chemical and Fertilisers Ltd.
5. Oswal Chemicals & Fertilisers Ltd.
6. Madras Fertilisers Ltd., New Delhi-110016
7. Indogulf Corporation Ltd., New Delhi-110001
8. Indian Farmers Fertilisers Coop. Ltd, New Delhi-110019
9. Godavari Fertilisers & Chemical Ltd.
10. E I D Parry India Ltd.
11. Coromandal Fertilizer Ltd. (CFI)
12. Hind Lever Chemical Ltd, Tolstoy Marg, New Delhi-110001
13. Mangalore Chemicals and Fertilisers Ltd, Bhikaji Cama Place, New Delhi.
14. Deepak Fertilizers and Petrochemicals Corporation Ltd, New Delhi-110017
15. Paradeep Phosphates Ltd, Pandit Jawaharlal Nehru Marg, Bhubaneshwar-751001

16. FACT, Cochin [Inserted by 18/06.08.03]

17. Gujarat Narmada Valley Fertilizer Company Ltd., Bharuch [Inserted by 18/06.08.03]

C. List of NP/ NPK Manufacturers

- 1 M/s Gujarat State Fertilisers & Chemicals Ltd. 6th Floor, Meridien, West Tower, Windsor Place, New Delhi-110001.
- 2 M/s Zurai Industries Ltd., International Trade Tower, 2nd Floor, F Block, Nehru Place, New Delhi-110019.
- 3 M/s Southern Petrochemical Industries Corporation Ltd., SPIC House, 842, Asian Games Village Complex, Khel Gaon, August Kranti Marg, New Delhi-110049.
- 4 M/s Rashtriya Chemical and Fertiliser Ltd., H-9 Green Park Extn., New Delhi.
- 5 M/s Oswal Chemicals & Fertilisers Ltd., 7th Floor, Antrikash Bhawan, 22, Kasturba Gandhi Marg, New Delhi-110001.
- 6 M/s Madras Fertilisers Ltd., U-12-A, First Floor, Green Park Extension, New Delhi-110016.
- 7 M/s Indogulf Corporation Ltd., 312-A World Trade Centre, Barakhamba lane, New Delhi-110001.
- 8 M/s Indian Farmers Fertilisers Coop. Ltd., 34, Nehru Place, New Delhi-110019.
- 9 M/s Godavari Fertilisers & Chemical Ltd., E-198, East of Kailash, New Delhi-110065.
- 10 M/s E.I. D Parry India Ltd., Jeevan Deep Building, No.10, Sansad Marg, P.B. No.172, New Delhi-110001.
- 11 M/s Coromondal Fertilizer Ltd. (CFL) Jeevan Deep Building, 1st Floor, 10, Parliament Street, New Delhi-110001.
- 12 M/s Hind Lever Chemical limited, 10th Floor, Tolstoy House, Tolstoy Marg, N. Delhi-110001.
- 13 M/s Mangalore Chemicals and Fertilisers Ltd., 1002, Bhikaji Cama Bhawan, Bhikaji Cama Place, New Delhi.
- 14 M/s Deepak Fertilizers and Petrochemicals Corporation Limited, S-I, First Floor, Panchsheel Park, New Delhi-110017.
- 15 M/s Paradeep Phosphates Ltd., Bayan Bhawan, Pandit Jawaharlal Nehru Marg, Bhubaneswar-751001.

Chapter 32

Tanning or Dyeing Extracts; Tannings and their Derivatives; Dyes, Pigments and other Colouring Matter; Paints and Varnishes; Putty and other Mastics; Inks

Note 1 Value added products of red sanders wood in this chapter require a licence. For detail, see Chapter 44

Chapter 33

Essential Oils and Resinoids; Perfumery, Cosmetic or Toilet preparations

Note 1 Sandalwood oil under 3301 29 37 is freely exportable.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
140	3301 29 37	Kg	Sandalwood oil	Free	Subject to Quantitative ceilings and conditions as may be notified by the Director General of Foreign Trade from time to time. For detail policy see chapter 44

Chapter 38

Miscellaneous Chemical Products

Note 1 Value added products of red sanders wood in this chapter require a licence. For detail, see Chapter 44

Chapter 40

Rubber and Articles thereof

141	4014 10 10	u	<p>Condoms except categories / brands mentioned at (a) and (b) below which are not allowed for export</p> <p>(a) Any condom with any of the following marking/Stamp</p> <ol style="list-style-type: none"> " Made specially for Govt. of India " ; or " Sold under Contraceptive Social Marketing Programme of Govt. of India " ; " Free supply " ; " Central Govt. supply- Not for sale " ; or " Not for export outside India " ; and /or <p>(b) the following specific brands of condoms:-</p> <ol style="list-style-type: none"> Ahsaas Bliss Deluxe Nirodh Dream Masti Milan Mithun Mauj Nirodh 	<p>Free</p> <p>Prohibited</p> <p>Prohibited</p>	<p>Export freely permitted subject to submission to Customs , a self declaration and a certificate issued by statutory Auditors that no concession/subsidy has been claimed for intended exports nor any subsidized material has been used for manufacture of items under export</p> <p>Not permitted to be exported.</p> <p>Not permitted to be exported.</p>
-----	------------	---	---	---	--

			x.	New Lubricated Nirodh		
			xi.	Pick Me		
			xii.	Sangam		
			xiii.	Super Deluxe Nirodh		
			xiv.	Sawan		
			xv.	Tamanna		
			xvi.	Umang		
			xvii.	Ustad		
			xviii.	Zaroor		
			xix.	Anand		
			xx.	Thrill		
			xxi.	Sparsh		
			xxii.	Sathi		

Chapter 41

Raw Hides and Skins (other than Furskins) and leather

Note 1: Finished leather of goat, sheep and bovine animals and of their young ones" means the leather which complies with the terms and conditions specified in the Public Notice of the Government of India in the Ministry of Commerce No. 3/ITC(PN)/92-97, dated the 27th May, 1992, under the provisions of the Foreign Trade (Development and Regulation) Act, 1992 (22 of 1992).

S.No.	HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
142	4104 11 00 4104 19 00 4104 41 00 4104 49 00 4105 10 00 4105 30 00 4106 21 00 4106 22 00 4106 31 00 4106 32 00 4106 40 00 4106 91 00 4106 92 00 4107 11 00 4107 12 00 4107 19 00 4107 91 00 4107 92 00 4107 99 00	Kg	Finished leather all kinds	Free	Subject to the definition of finished leather at Note 1

Export Licensing Note 1

1. The definition of finished leather is contained in Public Notice 3/ITC (PN)/92-97 dated 27.05.1992. The same is reproduced at Appendix 4 of this schedule.

Chapter 44**Wood and Articles of Wood; Wood Charcoal**

Note 1 Definition of handicrafts for the purpose of classification.

(a) A handicraft must be predominantly made by hand. Machinery can also be used in the manufacturing process as a secondary process.

(b) It must be graced with visual appeal in the form of ornamentation or in-lay work on some similar work lending it an element of artistic improvement and such ornamentation must be of a substantial nature and not a mere pretence.

The classification codes for the handicrafts is only illustrative. The description can cover other headings as well.

Note 2 Mulli bamboo (*Melocanna baccifera*) is freely exportable upto 31.3.2007. For details see chapter 14.

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
143	4401 10 00 4401 21 00 4401 30 00	mt	Wood and wood products in the form of logs, timber, stumps, roots, bark, chips, powder, flakes, dust, and charcoal other than saion timber made exclusively out of imported logs/timber	Prohibited	Not permitted to be exports
144	4401 10 10 4401 10 90	mt	Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms; Wood in chips or particles; Sawdust and wood waste and scrap, whether or not agglomerated in logs, briquettes, pellets or similar forms	Prohibited	Not permitted to be exports
145	4402 00 10 4402 00 90	mt	Wood charcoal (including shell or nut charcoal), whether or not agglomerated	Prohibited	Not permitted to be exports
146	4407 10 10 4407 10 20 4407 10 90 4407 29 10 4407 29 90 4407 99 10 4407 99 20 4407 99 90	m	Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or end jointed, or a thickness exceeding 6 mm other than sawn timber made exclusively out of imported logs/timber	Prohibited	Not permitted to be exports
147	4407 10 10 4407 10 20 4407 10 90 4407 29 10 4407 29 90 4407 99 10 4407 99 20 4407 99 90	mt	Sawn Timber made exclusively out of imported logs/timber of all the species of wood other than CITES Appendix I & II species.	Free	(I) The Export would be confined to the species which has been imported; (ii) The importer and exporter will be the same party/firm and the importer and exporter

the import and export will have to be effected from the same port. The scheme will be operational only from the ports of Mumbai, Kolkata, Chennai, Visakhapatnam, Kandla, Mangalore and Tuticorin.

(iii) The export of sawn products derived from imported logs shall not exceed 60% of the imports in volume terms;

(iv) The value addition of such exports shall be not less than 30%.

(v) The Saw Mill of the exporter, where imported timber is sawn shall be registered with the State Forest Department and shall be located away from the forest area in a location approved by the Conservator of Forests of the State Government;

(vi) The exporter must undertake exports within a period of 6 months from the date of import;

(vii) The export contracts shall be registered with the Chemicals and Allied Products Export Promotion Council (CAPEXIL) who will monitor them to ensure that the scheme is not abused.

(viii) The laws and rules framed by the Central Government and the State Govern-

						ment regulating timber in transit shall be followed by the exporters.
148	1211 90 50 4403 99 22	M ³	Sandalwood in any form, but excluding finished handicraft products of sandalwood, machine finished sandalwood products, sandalwood oil:	Prohibited	Not permitted to be exported	
149	4414 00 00 4415 00 00 4419 00 00 4420 00 00 4421 90 60 4421 90 90	Kg	Finished Handicraft products of sandalwood;	Free		
150	4409 00 00	Kg	Machine finished sandalwood products	Free		
151	3301 29 37	Kg	Sandalwood Oil	Free		Subject to Quantitative ceilings and conditionalities as may be notified by the Director General of Foreign Trade from time to time.
152	1211 90 50 4401 80 00	mt	Sandalwood De-oiled Spent Dust	Restricted		Export permitted under licence subject to conditionalities as may be notified by the Director General of Foreign Trade from time to time.
153	1211 90 50 4403 99 22		Other forms of sandalwood as specified	Restricted		Export permitted under licence subject to conditionalities as may be notified by the Director General of Foreign Trade from time to time.
154	4403 99 18 4407 99 90	m ³	(a) Red Sanders wood in any form, whether raw, processed or unprocessed, except at (b) below	Prohibited		Not permitted to be exported
155	3203 00 90 3805 10 10 9202 10 00 9202 90 00 9203 00 10 9203 00 90 9204 10 00 9204 20 00	kg	(b) Value added products of Red Sanders wood such as Extracts, Dyes, Musical Instruments and parts of Musical Instruments, made from Redsanders wood, procured from legal sources	Restricted		Exports permitted under licence subject to the following documentation. Applications for export licences should be accompanied by

9206 00 00					attested copies of certificate of origin issued by the Principal Chief Conservator of Forests of the State from where the stocks were procured, giving details of the date of procurement from legal sources and quantities procured. A Certificate of the current position of stocks so procured and available with the applicant given after physical verification of the stocks, by the authority nominated for the purpose by the Principal Chief Conservator of Forests, should also accompany application for export licence.
9208 10 00					
9208 20 00					
9209 92 00					
9209 93 00					
9209 99 00					

Chapter 47

Pulp of Wood or of other Fibrous Cellulosic Material; Waste and Scrap of Paper or Paperboard

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
156	4701 00 00	kg	Mechanical wood pulp	Prohibited	Not permitted to be exports
157	4702 00 00	kg	Chemical wood pulp, dissolving grades	Prohibited	Not permitted to be exports
158	4703 00 00	kg	Chemical wood pulp, soda or sulphate, other than dissolving grades	Prohibited	Not permitted to be exports
159	4704 00 00	kg	Chemical wood pulp, sulphite, other than dissolving grade	Prohibited	Not permitted to be exports
160	4707 00 00	kg	Waste paper	Restricted	Export permitted under licence

Chapter 50

Silk

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
161	5001 00 00	kg	Pure races of Silk worms; silkworm seeds, and silk worm cocoons	Restricted	Export permitted under licence

Chapter 84

Nuclear Reactors, Boilers, Machinery and Mechanical Appliances; Parts thereof

Note 1 Vintage motor cars and vintage motor cycles including their parts and components are restricted. For details please see chapter 87

Chapter 87

Vehicles other than Railway or Tramway Rolling Stock, and Parts and Accessories thereof

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
162	8703 21 10 8703 21 91 8703 22 10 8703 22 91 8703 23 91 8703 24 10 8703 24 91 8407 33 10 8407 34 10 8706 00 11 8706 00 39 8707 10 00 8708 10 90 8708 29 00 8708 39 00 8708 40 00 8708 50 00 8708 60 00 8708 70 00 8708 80 00 8708 91 00 8708 92 00 8708 93 00 8708 94 00 8708 99 00	u	Vintage motor cars, parts and components thereof manufactured prior to 1.1.1950	Restricted	Export permitted under licence
163	8711 00 00 8407 31 10 8407 32 10 8407 33 20 8714 11 00 8714 19 00 8714 91 00 8714 92 90 8714 93 90 8714 95 90 8714 99 90	u	Vintage Motorcycles, parts and components thereof manufactured prior to 1.1.1940	Restricted	Export permitted under licence

Chapter 92**Musical Instruments Parts and Accessories of such articles**

Note 1 Value added products of red sanders wood in this chapter require a licence. For detail, see Chapter 44

Chapter 93**Arms and Ammunition; Parts and Accessories thereof**

S.No.	Tariff Item HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
164	9302 00 00 9303 00 00 9306 21 00 9306 29 00 9306 30 00 9306 90 00	u	Muzzle loading weapons	Free	(a) Licence under Arms and Rules framed thereunder; (b) Certificate from the Archaeological Survey of India certifying that the firearms to be exported are not antiques/rare specimens nor manufactured in India prior to 1956; and (c) Firearms to be exported shall bear appropriate marks of identification and proof tests
165	9303 10 00 9306 21 00 9306 29 00 9306 30 00 9306 90 00	u	Weapons and breach loading or bolt action weapons such as shot guns, revolvers, pistols and their ammunition	Free	(a) Licence under Arms and Rules framed thereunder; (b) Certificate from the Archaeological Survey of India certifying that the firearms to be exported are not antiques/rare specimens nor manufactured in India prior to 1956; and (c) Firearms to be exported shall bear appropriate marks of identification and proof tests

Chapter 97**Miscellaneous Goods**

S.No.	HS Code	Unit	Item Description	Export Policy	Nature of Restriction
166	9705 00 90 9706 00 00	u	Replicas of antique weapons	Free	Certificate from the District Magistrate concerned/Commissioner of Police under whose jurisdiction the replica has been manufactured and has been rendered innocuous.

Appendix 1**List of Wild Life entries in Wild Life (Protection) Act, 1972****A. INTRODUCTION**

The import and export of Wild Life and its forms is prohibited in the Exim Policy issued under the authority of the Foreign Trade (Development & Regulations) Act, 1992. The generic entry listed in the policy is:

"Wild animals including parts and products and ivory".

Wild animals are those defined in the Wild Life (Protection) Act, 1972.

B. SCHEDULES OF WILD LIFE (PROTECTION) ACT, 1972

The schedule lists and functions under the Act are given in the table below:

Schedule I		Part I	Wild animals listed under Mammals	Covered under definition of Scheduled animal and Scheduled animal articles. Dealing in these along
		Part II	Amphibians and Reptiles	with their articles and trophies is prohibited under
		Part III	Birds	Section 49 of Wild Life (Protection) Act, 1972.
		Part IV	Crustacea and Insects	Hunting of these animals is also Prohibited
Schedule II		Part I	Wild animals listed under Mammals and reptiles	Schedule II, Dealing in Part I Schedule articles requires licence. Part II covered under definition of scheduled animal and scheduled animal articles.
		Part II	Beetles	
Schedule III			Wild animals under mammals	Dealing in these items and animal articles and trophies requires licence. Hunting Prohibited.
Schedule IV			Wild animals under mammals, birds	Dealing in these items and animal articles and trophies requires licence. Hunting Prohibited.

Schedule V		Vermis (Common Crow, Fruit Bats, Mice and Rats living in wild excluded from the definition of Wild Animals.	
Schedule VI		List of plants notified under Section C	Licence from Chief Wild Life Warden for dealing in specified plants. Cultivation also requires a licence

SCHEDULE I of Wild Life Protection Act, 1972

Note: Entries listed with star ("") means item has been omitted against the entry number.*

Part 1 Mammals

1. Andaman wild pig (*Sus sorofo andamanensis*)
- 1-A. Bharal (*Ovisnahura*)
- 1-B. Binturong (*Arctictis binturong*)
2. Black Buck (*Antelope cervicapra*)
- 2-A. ***
3. Brow-antlered Deer or Thamin (*Cervus eldi*)
- 3-A. Himalayan Brown bear (*Ursus Arctos*)
- 3-B. Capped Langur (*Presbytis pileatus*)
4. Caracal (*Felis caracal*)
- 4-A. Catecean specils
5. Cheetah (*Acinonyx jubatus*)
- 5-A. Chinese Pangolin (*Mainis pentadactyla*)
- 5-B. Chinkara or Indian Gazelle (*Gazella gazella bennetti*)
6. Clouded Leopard (*Neofelis nebulosa*)
- 6-A. Crab-eating Macaque (*Macaca irus umbrosa*)
- 6-B. Desert cat (*Felis libyca*)
- 6-C. Desert fox (*Vulpes bucapus*)
7. Dugong (*Dugong dugon*)

- 7-A. Ermine (*Mustela erminea*)
- 8. Fishing Cat (*Felis Vivian*)
- 8-A. Four-horned antelope (*Tetraceros quadricornis*)
- 8-B. ***
- 8-C. ***
- 8-D. Gangetic dolphin (*Platanista gangetica*)
- 8-E. Gaur or Indian bison (*Bos gaurus*)
- 9. Golden Cat (*Felis temmincki*)
- 10. Golden Langur (*Presbytis geei*)
- 10-A. Giant squirrel (*Ratufa macroura*)
- 10-B. Himalayan Ibex (*Capra ibex*)
- 10-C. Himalayan Tahr (*Hemitragus jemlahicus*)
- 11. Hispid Hare (*Caprolagus hispidus*)
- 11-A. Hog badger (*Arconyx collaris*)
- 12. Hoolock (*Hylobates hoolock*)
- 12-A. ***
- 12-B. Indian Elephant (*Elephas maximums*)
- 13. Indian Lion (*Panthera leo persica*)
- 14. Indian Wild Ass (*Equus hemionus khur*)
- 15. Indian Wolf (*Canis lupas pallipes*)
- 16. Kashmir Stag (*Cervus elaphus hanglu*)
- 16-A. Leaf Monkey (*Presbytis phayrei*)
- 16-B. Leopard or Panther (*Panthera pardus*)
- 17. Leopard Cat (*Felis bengalensis*)
- 18. Lesser or Red Panda (*Ailurus fulgens*)
- 19. Lion-tailed Macaque (*Macaca silenus*)
- 20. Loris (*Loris tardigradus*)
- 20-A. Little Indian Porpoise (*Neomeris phocenoides*.)
- 21. Lynx (*Felix lynx isabellinus*)
- 22. Malabar Givet (*Viverra megaspila*)
- 22-A. Malay or Sun Bear (*Helarctos malayanus*)
- 23. Mrbled Cat (*Felis marmorata*)
- 24. Markhor (*Capra falconeri*)
- 24-A. Mouse Deer (*Tragulus meminna*)
- 25. Musk Deer (*Moschus moschiferus*)
- 25-A. Nilgiri Lungur (*Presbytis johni*)
- 25-B. Nilgiri Tahr (*Hemitragus hyclocrius*)
- 26. Nyan or Great Tibetan Sheep (*Ovis ammon Hodgkin*)
- 27. Pallass Cat (*Felis manul*)
- 28. Pangolin (*Manis crassicaudata*)
- 29. Pygmy Hog (*Sus salvanius*)
- 29-A. Ratel (*Mellivaora capensis*)
- 30. Rhinoceros (*Rhinoceros unicornis*)
- 31. Rusty spotted Cat (*Felis rubiginosa*)
- 31-A. Serow (*Capricornis sumatraensis*)
- 31-B. Clawless Otter (*Aonyx cinerea*)
- 31-C. Sloth Bear (*Melursus ursinus*)

32. Slow Loris (*Nycticebus couceang*)
- 32-A. Small Travencore Flying Squirrel (*Petinomys fuscocapillus*)
33. Snow Leopard (*Panthera uncia*)
- 33-A. Snubfin Dolphin (*Oreaella brevezastis*)
34. Spotted Linsang (*Prionodon pardicolor*)
35. Swamp Deer (All sub-species of *Cervus duvauceli*)
36. Takin or Mishmi Takin (*Budorcus taxicolor*)
- 36-A. Tibetan Antelope or Chiru (*Panthelops hodgsoni*)
- 36-B. Tibetan Fox (*Vulpes ferrilatus*)
37. Tibetan Gazelle (*Procapra picticaudata*)
38. Tibetan Wild Ass (*Equus hemionus kiang*)
39. Tiger (*Panthera tigris*)
40. Urial or Shapu (*ovis vegnei*)
41. Wild Buffalo (*Bubalus bubalis*)
- 41-A. Wild Yak (*Bos grunniens*)
- 41-B. Tibetan Wolf (*Canis lupus chanco*)

Part II Amphibians and Reptiles

1. Agra Monitor Lizard *Varanus griseus* (Daudin):
- 1-A. ***
- 1-B. Audithia Turtle (*Pelochelys hiberni*)
- 1-C. Barred, Oval, or Yellow Monitor lizard (*Varanus flavescens*)
- 1-D. Crocodiles (Including the Estuarine or salt water crocodiles) (*Crocodilus porosus* and *crocodilus palustris*)
- 1-E. Terrapin (*Batagur basika*)
- 1-F. Eastern Hill Terrapin (*Melanochelys tricarinata*)
2. Gharial (*Gravialis gangeticus*)
3. Ganges Soft-shelled Turtle (*Trionyx gangeticus*)
- 3-A. Golden Gecko (*Calodactyloides aureus*)
4. Green Sea Turtle (*Chelonia Mydas*)
5. Hawksbill Turtle (*Eretmochelys imbricata iniscata*)
6. ***
7. Indian Egg-eating Snake (*Elachistodon westermanni*)
8. Indian Soft-shelled Turtle (*Lissemys punctata punctata*)
9. Indian Tent Turtle (*Kachuga tecta tecta*)
- 9-A. Kerala Forest Terrapin (*Hoesemys sylrattca*)
10. Large Bengal Monitor Lizard (*Varanus bengalensis*)
11. Leathery Turtle (*Dermochelys coriacea*)
12. Logger Head Turtle (*Caretta caretta*)
13. Olive Back Logger Head Turtle (*lepidochelys olivacea*)
14. Peacock-marked Soft-shelled Turtle (*Trionyx hurum*)
- 14-A. Pythons (Genus *python*)
- 14-B. Sail terrapin (*Kachuga Kachuga*)
- 14-C. Spotted black Terrapin (*Geoclemys hamiltoni*)
15. ***
16. ***
17. ***

17-A. Water Lizard (*Varanus salvator*)

Part III Birds

1. Andaman Teal (*Anas gibberifrons allagularis*)1-A. Assam Bamboo Partridge (*Bambusicola fytchii*)1-B. Bazar (*Aviceda jeordone* and *Aviceda leuphotes*)1-C. Bengal Florican (*Eupodotis bengalensis*)1-D. Black-necked Crane (*Grus nigricollis*)1-E. Blood pheasants (*Ithaginis cruentus tibetanus*, *Ithaginis Cruentus kuseri*)

1-F. ***

2. Cheer Pheasant (*Catreus wallichii*)2-A. Eastern White Stork (*Ciconia ciconia boyciana*)2-B. Forest-spotted Owlet (*Athene blewitti*)2-C. Frogmouths (Genus *batrachostomus*)3. Great Indian Bustard (*Choriotis nigriceps*)4. Great Indian Hornbill (*Buceros bicornis*)4-A. Hawks (*Accipitridae*)4-B. Hooded Crane (*Grus monacha*)4-C. Hornbills (*Ptilolaemus tickelli austeni*, *Aceros nipalensis*, *Rhyticeros undulatus ticehursti*)4-D. Houbara Bustard (*Chlamydotis undulata*)4-E. Humes Bar-backed pheasant (*Syrmaticus humiae*)4-F. Indian pied Hornbill (*Anthraceroceros malabaricus*)5. Jerdons Courser (*Cursorius bitorquatus*)6. Lammergeier (*Gypaetus barbatus*)7. Large Falcons (*Falco peregrinus*, *Falco biarmicus* and *Falco chicuera*)7-A. Large Whistling Teal (*Anatidae*)7-B. Lesser Florican (*Sypheotides indica*)7-C. Monal Pheasants (*Lophophorus impeyanus*, *Lophophorus Sclateri*)8. Mountain Quail (*Ophrysia superciliosa*)9. Narcondam Hornbill [*Rhyticeros (undulatus) narcondami*]

9-A. ***

10. Nicobar Megapode (*Megapodius Freycinet*)10-A. Nicobar Pigeon (*Caloenas nicobarica pelewensis*)10-B. Osprey or Fish-eating Eagle (*Pandion haliaetus*)10-C. Peacock Pheasants (*Polyplectron bicalcaratum*)11. Peafowl (*Pavo cristatus*)12. Pink-headed Duck (*Rhodonessa caryophyllacea*)13. Scalaters Monal (*Lophophorus sclateri*)14. Siberian White Crane (*Grus leucogeranus*)

14-A. ***

14-B. Tibetan Snow Cock (*Tetraogallus tibetanus*)15. Tragopan pheasants (*Tragopan melanocephalus*, *Tragopan olytius*, *Tragopan satyra*, *Tragopan temminckii*)16. White-bellied Sea Eagle (*Haliaeetus leucogaster*)17. White-eared Pheasant (*Crossoptilon crossoptilon*)17-A. White Spoonbill (*Platalea leucorodia*)18. White-winged Wood Duck (*Cairina scutulata*)

Part IV Crustacea and Insects

1. Butterflies and Moths

Family Amathusidae

Discophora deo deo

Discophora sondaica muscina

Faunis faunula faunuloides

Family Danaidae

Danaus gautama gautamoides

Euploea crameri nicevillei

Euploea midamus roepstorfti

Family Lycaenidae

Allotinus drumila

Allotinus fabius penormis

Amblopala avidiena

Amblypodia ace arata

Amblypodia alea constanceae

Amblypodia ammonariel

Amblypodia arvina ardea

Amblypodia asopia

Amblypodia comica

Amblypodia opalina

Amblypodia zeta

Biduanda Melisa Cyana

Biduanda melisa cyana

Callophrys leechii

Castalius rosomon alarbus

Charana cepheis

Chloria othona

Deudorix epijarbas amatus

Everes moorei

Gerydus biggsii

Gerydus symethus diopeithes

Heliophorus hybrida

Horaga albimacula

Jamides ferrari

Liphyra brassolis

Listeria dudgenni

Logania Watsoniana subfasciata

Lycaenopsis binghami

Lycaenopsis haraldus ananga

Lycaenopsis puspa prominens

Nacaduba noreia hampsoni

Polyommatus oritulus leela

Pratapa lctas mishmia

Simiskina phalena harterti

Sinthusia Virgo

Spindasis elwesi

Spindasis rukmini

Common English name

Duffer, banded

Duffer, common

pallid fauna

Tigers

Crow, spotted Black

Crow, Blue-spotted

Darkie, crenulate/Great

Angled darkie

Hairstrak, Chinese

leaf Blue

Rosy Oakblue

Malayan Bush blue

Purple Brown tailless Oakblue

Plain tailless Oakblue

Comic Oakblue

Opal Oakblue

Andaman tailless Oakblue

Blue Posy

Hairstreak, Ferruginous

Pierrot, common

Mandar in Blue, Cachar

Tit, orchid

Cornelian, scarce

Cupid, Moores

Biggs Brownie

Great Brownie

Sapphires

Onyxes

Caeruleans

Butterfly, Moth

Listers hairstreak

Mottle, Watsens

Hedge Blue

Hedge Blue, Felders

Common hedge Blue

Lineblue, White-tipped

Greenish mountain Blue

Royal, dark Blue

Brilliant, Broadlanded,

Spark, pale

Silverline, Elwesi

Silverline, Khaki

<i>Strymon mackwoodi</i>	Hairstreak, Mackwoods
<i>Tajuria ioter</i>	Royal, uncertain
<i>Tajuria luculentus nela</i>	Royal, Chinese
<i>Tajuria yajna yajna</i>	Royal, Chestnut and Black
<i>Thecla alaxus zulla</i>	wonderful hairstreak
<i>Thecla bieti mendera</i>	Indian Purple hairstreak
<i>Thecla lethia</i>	Watsons hairstreak
<i>Thecla poona</i>	poona hairstreak
<i>Thecla pavo</i>	Peacock hairstreak
<i>Virachola smilis</i>	Guava Blues
Family Nymphalidae	
<i>Apatura ulupi ulupi</i>	Emperor, Tawny
<i>Argynnis hegemon</i>	Silver-washed fritillary
<i>Caenaga buddha</i>	Freak
<i>Charaxes durnfordi nicholi</i>	Rajah, chestnut
<i>Cirrochroa fasciata</i>	Yeomen
<i>Diagora nicevillei</i>	Siren, Scarce
<i>Dillipa morgiana</i>	Emperor, Golden
<i>Doleschallia bisaltide</i>	Austumn leaf
<i>andamana</i>	
<i>Eriboea moorei sandakanas</i>	Malayan Nawab
<i>Eriboea schreiberi</i>	Blue Nawab
<i>Eulacera manipurensis</i>	Emperor, Tytlers
<i>Euthaliaurga splendens</i>	Barons/connis/Duchesses
<i>Euthalia iva</i>	Duke, Grand
<i>Euthalia khama Curvifascia</i>	Duke, Naga
<i>Euthalia tellehinia</i>	Baron, Blue
<i>Helcyra hermina</i>	Emperor, White
<i>Hypolimnas missipus</i>	Eggfly, Danaid
<i>Limenitis austenia</i>	Commodore, Grey
<i>purpurascens</i>	
<i>Limenitis zulema</i>	Admirals
<i>Melitaea shandura</i>	Fritillaries/Silverstripes
<i>Neptis antilope</i>	Sailer, variegated
<i>Neptis aspasia</i>	Sailer, Great Hockeystick
<i>Neptis columella kankena</i>	Sailer, Short-banded
<i>Neptis cydippe kirbariensis</i>	Sailer, Chinese yellow
<i>Neptis ebusa ebusa</i>	Sailer/Lascar
<i>Neptis jumbah binghami</i>	Sailer, chestnut-streaked
<i>Neptis manasa</i>	Sailer, pale Hockeystick
<i>Neptis poona</i>	Lascar, tytlers
<i>Neptis sarkara narr</i>	Sailer, Broad-banded
<i>Panthoporia jina jina</i>	Bhutan sergeant
<i>Panthoporia reta moorei</i>	Malay staff sergeant
<i>Prothoe franckii regalis</i>	Begum, Blue
<i>Sasakia funebris</i>	Empress
<i>Sophisa chandra</i>	Courtier, Eastern
<i>Symbrenthia silana</i>	Jester, scarce
<i>Vanessa antiopa yedunula</i>	Admirables

Family Papilionidae

Chilasa clytea clytea of commixtus

Papilio elephenor

Papilio liomedon

Parnassiusaeco geminifer

Parnassius delphius

Parnassius hanningtoni

Parnassius imperator augustus

Parnassius stoliezkanus

Polydorus coon sambilanga

Polydorus cerassipes

Polydorus hector

Polydorus neville

Polydorus plutonius pambertoni

Polydorus polia

Family Pieridae

Aporia harrietae harrietae

Baltia butleri sikkima

Colias colias thrasibulus

Colias dubi

Delias samaca

Pieris krueperi devta

Family Satyridae

Coelitis mothis adamsoni

Cyllogenes janetae

Elymnias peali

Elymnias penanga chilensis

Erebia annada annada

Erebia nara singha nara singha

Lethe, distans

Lethe dura gammiei

Lethe europa tamuna

Lethe gemina gafuri

Lethe guluihal guluihal

Lethe margaritae

Lethe ocellata lyncus

Lethe ramadeva

Lethe satyabati

Mycalesis orseis nautilus

Pararge menava maeroides

Ypthima dohertyi persimilis

1-A. Coconut or Robber Crab (Bigrus latro)

2. Dragon Fly (Etiopiebia laidlawi)

Common mime

Spangle, yellow-crested

Swallowtail, Malabar Banded

Apollo

Banded apollo

Hanningtons apollo

Imperial apollo

Ladakh Banded apollo

Common clubtail

Black windmill

Crimson rose

Nevills windmill

Chinese windmill

Denicylles windmill

Black veins

White butterfly

Clouded yellows

Dwarf clouded yellow

jezebel, pale

Butterfly cabbage/Whitell

Cats eye, Scarce

Evening Brown, Scarce

Palmfly, peals

Palmfly, Painted

Argus, ringed

Argus, Mottled

Forester, Scarce Red

Lilacfork, Scarce

Bamboo tree brown

Taylers tree brown

Forester, Dull

Tree brown, Bhutan

Mystic, dismal

Silverstripe, Single

Forester, pallid

Bushbrown, Purple

Wall dark

Five ring, Great

SCHEDULE II of Wild Life Protection Act, 1972

Part I

1. ***

1-A. Assamese macaque (*Macaca assamensis*)2. Bengal Porcupine (*Atherurus meclourus assamensis*)

3. ***

3-A. Bonnet macaque (*Macaca radiata*)

3-B. *****

4-A. Common langur (*Presbytis entellus*)

5. ***

6. ***

7. Ferret Badgers (*Melogale moschata*, *Melogale personata*)

8. ***

9. ***

11. Himalayan Crestless Porcupine (*Hystrix hodgsoni*)11-A. Himalayan Newtor Salamander (*Tyletrotiton verrucosus*)

12. ***

13. ***

14. ***

15. ***

16. Pig-tailed macaque (*Macaca nemestrina*)

17. ***

17-A. Rhesus macaque (*Macaca mulatta*)

18. ***

19. Stump-tailed macaque (*Macaca speciosa*)

20. ***

21. ***

22. Wild dog or dhole (*Cuon alpinus*)

23. ***

24. Chameleon (*Chameleon calcaratus*)25. Spiny-tailed Lizard or Sanda (*Uromastix hardwickii*)

Part II

1. Beetles

FAMILY CARABIDAE

Agonotrechus andrewesi

Amara brucei

Amara elegantula

Brachinus atripennis

Broscosoma gracile

Broscus bipillifer

Broter ovicollis

Acrocrypta rotundata

Bimala indica

Clitea indica

Calathus amaroides

Callistominus belli

Chlaenius championi

Chlaenius kanarae

Chlaenius masoni

Chlaenius nilgiriensis

Family chrysomelidae

Thauria aliris amplifascia

Gopala pita
 Griva cyanipennis
 Nisotra cardoni
 Nisotra madurensis
 Nisotra nigripennis
 Nisotra semicoerulea
 Nisotra striatipennis
 Nonarthra patkaia
 Psylliodes plana
 Psylliodes shira
 Sebaethe cervina
 Sebaethe patkaia
 Sphaeroderma brevicorne

 Family Cucujidae
 Carinophlocus raffrayi
 Cucujus bicolor
 Cucujus grouvelle

 Cucujus imperialis
 Heterojinus semilactaneus
 Laemophloeus belli
 Laemophloeus incertus
 Pediacus rufipes
 Family Inopeplidae
 Inopeplus albonotalus
 Family Amathueidae
 Aemona amathusia
 amathusia
 Amathusia phildippus
 andamanicus
 Amathuxida amythaon
 amythaon
 Discophora deo deodoides
 Discophora lepida lepida
 Discophora timora
 andamanensi
 Enispe cycnus
 Faunis sumeus assama
 Sticophthalma nourmahal
 Artipe eryx
 Bindahara phocides
 Bothrinia chennellia
 Castalius roxus manluena
 Catapoecilma delicatuma
 Catapoecilma delicatum
 Catapoecilma elegans myositina
 Charana jalindra
 Cheritrella truncipennis
 Chliaria kina

Family Danaidae
 Euploea melanaleuca

Family Erycinidae
 Abisara kausambi
 Dodona adonira
 Dodona dipoea
 Dodona cydon
 Libythea lepita

Family Hesperidae
 Baoris phidippina
 Bebasa sena
 Halpe homilea

Family Lycaenidae
 allotinus subviolaceus
 manychus
 Amblypodia abetrans
 Amblypodia aenea
 Amblypodia agaba aurelia
 Amblypodia agrata
 Amblypodia alesia
 Amblypodia apidanus ahamus

Amblypodia ellisi
 Amblypodia fulla ignara

Amblypodia genesa
 watsoni
 Amblypodia paraganesa
 zephyreeta
 Amblypodia paralea
 Amblypodia silhetensis
 Amblypodia suffusa
 suffusa
 Amblypodia yendava
 Apharitis lilacinus
 Araotes lapithis

Deudoryx hypargyria gaetulia
Enchrysops cnejus
Everes diporoides
Everes kala
Helippohorus androcles moorei
Horage onyx
Horage viola
Hypolycaena nilgirica
Hypolycaena thecloides nicobarica
Iraota rochana boswelliana
Jamides alectokandulana
Jamides celeodus pura
Jamides coeruler
Jamides kankena
Lampides boeticus
Lilacea albocaerulea
Lilacea atroguttata
Lilacea lilacea
Lilacea metaena
Lilacea minima
Logania massalia
Lycaenesthes lycaenina
Mahathala ameria
Mahathala atkinsoni
Magisba malaya presbyter
Nacaduba aluta coelestis
Nacaduba ancyra aberrans
Nacaduba dubiosa fulva
Nacaduba helicon
Nacaduba hermus major
Nacaduba pactolus
Neucheritra febronia
Niphanda cymbia
Orthomiella pontis
Pithecopus fulgens
Polymmatas devanica devanica
Polymmatas metallica metallica
Polymmatas orbitulus jaloka
Polymmatas yeonghusbandi
Poritia erycinoides elsiei
Poritia hewitsoni
Poritia plsurata geta
Pratapa bhates
Pratapa blanka
Pratapa deva
Pratapa icetas
Rapala buxaria
Rapala chandrana chandrana
Rapala nasaka

Rapala refulgens
Rapala rubida
Rapala scintilla
Rapala sphinx sphinx
Rapala varuna
Spindasis elima elima
Spindasis lohita
Spindasis nipalicus
Suasa lisides
Surendra todara
Tajuria albiplaga
Tajuria cippus cippus
Tajuria culta
Tajuria diaeus
Tajuria illurgioides
Tajuria illurgis
Tajuria jangala andamaniaca
Tajuria melastigma
Tajuria sebonga
Tajuria-thyia
Tajuria yajna istroides
Tarucus callinara
Tarucus dharta
Thaduka malticaudata kanara
Thecla ataxus ataxus
Thecla bitel
Thecla icana
Thecla jakamensis
Thecla kabreea
Thecla khasia
Thecla kirbariensis
Thecla suroia
Thecla vittata
Thecla ziba
Thecla zoa
Thecla zsta
Una usta

Yasoda tripunctata

FAMILY NYMPHALIDAE

Adolias cyanipardus
Adolias dirtea
Adolias khasiana
Apatura chevana
Apatura parvata
Apatura sordida
Apatura ulupi florenciae
Argynnis adippe pallida
Argynnis altissima
Argynnis altissima

Argynnis clara clara
Argynnis pales horla
Atella alciope
Calinaga buddha brahaman
Charaxes aristogiton
Charaxes fabius sulphureus
Charaxes karruba
Charaxes marmax
Charaxes polyxena heman
Cheroobnesia rahria rahrioides
Cyrestis cocles
Diagora persimilis
Doleschallia bisaltide malabarica
Eriboea athames andamanicus
Eriboea delphis
Eriboea dolen
Eriboea harcoea lissainei
Euripus consimilis
Euripus halithereses
Euthalia anosia
Euthalia cocytus
Euthalia duda
Euthalia durga durga
Euthalia evalina landabilis
Euthalia francae
Euthalia garuda acontius
Euthalia lepidea
Euthalia merta eriphyle
Euthalia nara nara
Euthalia patala taozana
Euthalia teuta
Horona marathus andamana
Hypolimnas missipus
Hypolimnas polynice birmana
Kallima albofasciata
Kallima alcmpra
Kallima philarchus horsfieldii
Limenitis austenia austenia
Limenitis damava
Limenitis dudu
Melitaea robertsi lutko
Neptis Aurelia
Neptis anjana nashona
Neptis Aurelia
Neptis magadh khasiana
Neptis nandina hamsoni
Neptis narayana
Neptis radha radha
Neptis soma

Neptis zaida
Neurosigma doubledayi doubledayi
Pantoporia ksura ksura
Pantoporia kanwa phorkys
Pantoporia larymna siamensis
Pantoporia paravara acutipennis
Pantoporia ranga
Parthenos Sylvia
Penthema lisarda
Symbrenthia niphanda
Vanessa egea agnicula
Vanessa lalium
Vanessa polychloros fervida
Vanessa praroides dohertyi
Vanessa urticie rizama
Family Papilionidae
Bhutanitis liderdalei liderdalei
Chilasa epycides epycides
Chilasa paradoxa telearchus
Chilasa slateri slateri
Graphium aristeus antirates
Graphium arycles arycles
Graphium euryptylus macronius
Graphium evemon albociliates
Graphium gyas gyas
Graphium megarus megarus
Papilio bootes
Papilio Buddha
Papilio fuscus andamanicus
Papilio machaon verityi
Papilio mayo
Parnassius charltonius charltonius
Parnassius epaphus hillensis
Parnassius jacquemonti jacquemonti
Polydorus latreillei kabrua
Polydorus plutonius tytleri
Teinopalpus imperialis imperialis
Family Pieridae
Aporia nabellica
Appias albina darada
Appias indra shiva
Appias lyncida latifasciata
Appias wardi
Baltia butleri butleri
Cepora nadian remaba
Cepora nerissa dapha
Colias ecocandiea hinducucica
Colias eogene
Colias ladakensis

Colias stoliczkana Miranda
Delias lativitta
Dercas lycorias
Euchloe charlonia lucilla
Eurema andersoni ormistoni
Metaporia agathon
Pieris deota
Pontia chloridice alipina
Saletara panda Chrysaea
Valeria avatar avatar
Family *Satyridae*
Anlocera brahminus
Cyllogenes suradeva
Elymnias malelas milamba
Ellymnias vasudeva
Erebia annada suroia
Erebia hygriva
Erebia kalinda kalinda
Erebia mani mani
Erebia seanda opima
Erites falcipennis
Hipparchis hoydenreichi shandura
Lethe atkinsoni
Lethe baladeva
Lethe goalpara goalpara
Lethe insana insana
Lethe jalurida
Lethe kaubra
Lethe latiaris latiaris
Lethe moelleri moelleri
Lethe naga naga
Lethe nicetella
Lethe pulaha
Lethe scanda
Lethe serbonis
Lethe siderca
Lethe sincrix
Lethe tristigmata
Lethe violaceopicta kanjupkula
Lethe visrava
Lethe yama
Maniola davendra davendra
Maniola zitenius
Mycalesis adamsoni
Mycalesis anaxias
Mycalesis qotama chamka
Mycalesis heri
Mycalesis lepcha bethami
Mycalesis malsarida

Mycalesis mestra
Mycalesis misenus
Mycalesis mystes
Mycalesis suavis
Neorina hilda
Neorina patriae westwoodii
Oeneis buddha quaurhwalica
Parantirrhoea marshali
Pararge eversmanni cashmirensis
Pararge maerula maefula
Ragadia crisida crito
Rhaphicera striata kabrua
Ypthima bolanica
Ypthima lycus lycus
Ypthima mathura mathura
Ypthima similis affectata

Zipotis saitis

- 1-A. Civets (all species of Viverridae except Malabar civet)
- 1-B. Common fox (*Vulpes bengalensis*)
- 1-C. Flying squirrels (all species of the genera *Bulopetes*, *Petaurista*, *Pelomys*, and *Eupetaurus*)
- 1-D. Giant squirrels (*Ratufa macroura*, *Ratufa indica*, and *Ratufa bicolor*)
2. Himalayan brown bear (*Ursus arctos*)
- 2-A. Himalayan black bear (*Selenarctos tibetanus*)
- 2-B. Jackal (*Canis aureus*)
- 2-C. Jungle cat (*Felis chaus*)
- 2-D. Marmots (*Marmota bobak himalayana*, *Marmota caudata*)
- 2-E. Martens (*Martes foina intermedia*, *Martes flavigula*, *Martes gwatkinsii*)
3. ***
4. Otters (*Lutra*, *L. perspicillata*)
- 4-A. Pole cats (*Vormela peregusna*, *Mustela putorius*)
- 4-B. Red fox (*Vulpes vulpes*, *vulpes montana*, *vulpes griffithi*, *vulpes pusilla*)
5. Sloth bear (*Melursus ursinus*)
- 5-A. Sperm whale (*Physeter macrocephalus*)
6. ***
7. Weasels (*Mustela sibirica*, *Mustela kathian*, *Mustela altaica*)
8. Checkered keelback snake (*Xenochrophis piscator*)
9. Dhaman or rat snake (*Ptyas mucosus*)
10. Dog-faced water snake (*Carphophis rhynchops*)
11. Indian cobras (all sub-species belonging to genus *Naja*)
12. King cobra (*Ophiophagus hannah*)
13. Oliveaceous keelback (*Artibeus schistosus*)
14. Russell's viper (*Vipera russelli*)
15. Varanus species (excluding yellow monitor lizard)

SCHEDULE III of Wild Life Protection Act, 1962

1. ***
2. Barking deer or muntjac (*Muntiacus muntjak*)
3. ***
4. ***
5. Chital (*Axis axis*)
6. ***

7. Goral (*Nemorhaedus goral*, *Nemorhaedus hodgsoni*)
8. ***
9. ***
10. ***
11. Hogdeer (*Axis porcinus*)
12. Hyaena (*Hyaena hyaena*)
13. ***
14. Nilgai (*Boselaphus tragocamelus*)
15. ***
16. Sambar (*Cervus unicolor*)
17. ***
18. ***
19. Wild pig (*Sus scrofa*)

SCHEDULE IV of Wild Life Protection Act, 1962

1. ***
- 1-A. ***
2. ***
3. ***
- 3-A. Five-striped palm squirrel (*Funambulus pennanti*)
4. Hares (Black Naped, Common Indian, Desert, Himalayan mouse hare)
- 4-A. Hedge hog (*Hemiechinus auritus*)
- 4-B. ***
- 4-C. ***
- 4-D. ***
- 4-E. Indian porcupine (*Hystrix indica*)
5. ***
6. ***
- 6-A. Mongooses (All species of genus *Herpestes*)
- 6-B. ***
7. ***
- 7-A. Pole cats (*Vormela peregusna*, *Mustela Putorius*)
- 7-B. ***
8. ***
- 8-A. ***
9. ***
- 9-A. ***
10. ***
11. Birds (Other than those which appear in other Schedules)
 1. Avadavat (*Estrildinae*)
 2. Avocet (*Recurvirostridae*)
 3. Babblers (*Timaliinae*)
 4. Barbets (*Capitonidae*)
 5. Barnowls (*Tytonknae*)
 6. Bitterns (*Ardeidae*)
 7. Brown-headed gull (*larus brunnicephalus*)
 8. Bulbuls (*Pycnonotidae*)
 9. Buntings (*Emberizidae*)
 10. Bustorda (*Otididae*)
 11. Bustard-Quails (*Turnicidae*)

12. Chloropsis (Irenidae)
13. Comb duck (Sarkidiornis melanotes)
14. Coots (Rallidae)
15. Cormorants (Phalacrocoracidae)
16. Cranes (Gruidae)
17. Cuckoos (Cuculidae)
- 17-A. Curlews (Scolopacinae)
18. Darters (Phalacrocoracidae)
19. Doves including the emerald Dove (Columbidae)
20. Drongos (Dicruridae)
21. Ducks (Anatidae)
22. Egrets (Ardeidae)
23. Fairy Blue Birds (Irenidae)
24. Falcons (Falconidae), excepting the shaheen and Peregrine falcons (Falco Peregrinus), the shaker or chorrug, shanghar and laggar falcons (F. biarmicus), and the redheaded merlin (E. chicquera)
25. Finches including the chaffinch (Fringillidae)
26. Falmingos (Phoenicopteridae)
27. Flowerpeckers (Dicaeidae)
28. Flycatchers (Muscicapidae)
29. Geese (anatidae)
30. Goldfinch and allies (Carduelinae)
31. Grebes (Pooicipididae)
32. Geron (Ardeidae)
33. Ibises (Threskiornithidae)
34. Iorars (Irenidae)
35. Jays (Corvidae)
36. Jacanas (Jacanidae)
- 36-A. junglefowl (Phasianidae)
37. Kingfishers (Alcedinidae)
38. Larks (Alaudidae)
39. Lorikeets (Psittacidae)
40. Magpies including the Hunting magpie (Corvidae)
41. Mannikins (Estrildinae)
42. Megapodes (Megapodidae)
43. Minivets (Campephagidae)
44. Munis (Estrildinae)
45. Mynas (Sturnidae)
46. Nightjara (Caprimulgidae)
47. Orioles (Oriolidae)
48. Owls (Strigidae)
49. Oystercatchers (Haematopodidae)
50. Parakeets (Psittacidae)
51. Partridges (Phasianidae)
52. Pelicans (Pelecanidae)
53. Pheasants (Phasianidae)
54. Pigeons (Columbidae) except the Blue Rock Pigeon (Columba livia)
55. Pipits (Motacillidae)
- 55-A. Pittas (Pittidae)

56. Plovers (Charadriidae)
57. Quails (Rhasianidae)
58. Rails (Rhasianidae)
59. Rollers or Blue jays (Coraciidae)
60. Sandgrouses (Pteroclididae)
61. Sandpipers (Scolopacinae)
62. Snipes (Scolopacinae)
63. Spur-fowls (Phasianidae)
64. Starlings (Sturnidae)
65. Stone Curlew (Burhinidae)
66. Storks (Ciconiidae)
67. Stilts (Recurvirostridae)
68. Sunbirds (Nectariniidae)
69. Swans (Anatidae)
70. Teals (Anatidae)
71. Thrushes (Turdidae)
72. Tits (Paridae)
73. Tree-pies (Corvidae)
74. Trogons (Trogonidae)
75. Vultures (Accipitridae)
76. Waxbills (Estrildidae)
77. Weaver Birds or bayas (Ploceidae)
78. White-eyes (Zosteropidae)
79. Woodpeckers (Picidae)
80. Wrens (Troglodytidae)
12. Snakes other than those species listed in Sch. I, Pt. II; and Sch. II, Pt. II
 - (i) Amblycephalidae
 - (ii) Amilidae
 - (iii) Boidae
 - (iv) Colubridae
 - (v) Dasypetidae (Egg-eating snakes)
 - (vi) Elapidae (cobras, Kraits, and Coral Snakes)
 - (vii) Glaucorindae
 - (viii) Hydrophidae (Fresh water and sea snakes)
 - (ix) Tlysiidae
 - (x) Leptotyphlopidae
 - (xi) Typhlopidae
 - (xii) Uropelotidae
 - (xiii) Viperidae
 - (xiv) Xenopeltidae]
13. Fresh Water Frogs (Rana spp.)
14. Three-keeled Turtle (Geoemydas tricarinata)
15. Tortoise (Testudinidae, Tryonychidae)
16. Viviparous toads (Nectophrynoides sp.)
17. Voles
18. Butterflies and Moths
- Family Danaidae
- Euploca core simulatrix

Euploca crassa
Euploca diocletianus ramsayi
Euploca muleiber
 Family Hesperilidae
Baoris farri
Hasora vitta
Hyarotis adrastus
Oriens concinna
Pelopipidas assamensis
Pelopidas sinensis
Polytrema discreta
Polytrema rubricans
Thoressa horiorei
 Family Lycaenidae
Tarucus ananda
 Family Nymphalidae
Aporia agathon ariaca
Appias libythea
Appiad nero galba
Prioneris sita

SCHEDULE V of Wild Life Protection Act, 1962

1. Common crow
2. ***
3. Fruit bats
4. ***
5. Mice
6. Rats
7. ***

SCHEDULE VI of Wild Life Protection Act, 1962

(See Section 2)

1. Beddomes cycad (*Cycas beddomei*)
2. Blue Vanda (*Vanda soerulec*)
3. Kuth (*Saussurea lappa*)
4. Ladies sliper orchids (*Paphiopedilum spp.*)
5. Pitcher plant (*Nepenthes khasiana*)
6. Red Vanda (*Ranantthera imschootiana*)

Appendix 2

**Appendix I (Prohibited Species) and Appendix II (Endangered Species)
of Convention on International Trade in Endangered Species of Wild
Flora (CITES)**

Appendix I	Appendix II
FLORA (PLANTS)	
AGAVACEAE Agaves	
Agave arizonica	
Agave parviflora	
Nolina interrata	Agave victoriae-reginae #1
AMARYLLIDACEAE Snowdrops, sternbergias	
	Galanthus spp. #1
	Sternbergia spp. #1
APOCYNACEAE Elephant trunks	
	Pachypodium spp. #1 (Except the species included in Appendix I)
Pachypodium ambongense	
Pachypodium baronii	
Pachypodium decaryi	
ARALIACEAE Ginseng	Rauvolfia serpentina #2
	Panax ginseng #3 (Only the population of the Russian Federation; no other population is included in the Appendices)
	Panax quinquefolius #3
ARAUCARIACEAE Monkey-puzzle tree	
Araucaria araucana	
BERBERIDACEAE May-apple	
BROMELIACEAE Air plants, bromelias	Podophyllum hexandrum #2
	Tillandsia harrisii #1
	Tillandsia kammii #1
	Tillandsia kautskyi #1
	Tillandsia mauryana #1
	Tillandsia sprengeliana #1
	Tillandsia sucrei #1
Tillandsia xerographica #1	
CACTACEAE Cacti	
	CACTACEAE spp. #4 (Except the species included in Appendix I)
Ariocarpus spp.	

Astrophytum asterias
Aztekium ritteri
Coryphantha werdermannii
Discocactus spp.
Echinocereus ferreirianus ssp. *lindsayi*
Echinocereus schmollii
Escobaria minima
Escobaria sneedii
Mammillaria pectinifera
Mammillaria solisioides
Melocactus conoideus
Melocactus deinacanthus
Melocactus glaucescens
Melocactus paucispinus
Obregonia denegrii
Pachycereus militaris
Pediocactus bradyi
Pediocactus knowltonii
Pediocactus paradinei
Pediocactus peeblesianus
Pediocactus sileri
Pelecypora spp.
Sclerocactus brevipalmatus ssp. *tobuschii*
Sclerocactus erectocentrus
Sclerocactus glaucus
Sclerocactus mariposensis
Sclerocactus mesae-verdae
Sclerocactus nyensis
Sclerocactus papyracanthus
Sclerocactus pubispinus
Sclerocactus wrightiae
Strombocactus spp.
Turbinicarpus spp.
Uebelmannia spp.
 CARYOCARACEAE Ajo

Caryocar costaricense #1

COMPOSITAE (Asteraceae) Kuth
Saussurea costus
 CRASSULACEAE Dudleyas

Dudleya stolonifera
Dudleya traskiae

CUPRESSACEAE Alerce, cypresses
Fitzroya cupressoides
Pilgerodendron uviferum
 CYATHEACEAE Tree-ferns

Cyathea spp. #1

CYCADACEAE Cycads

CYCADACEAE spp. #1

Cycas beddomei

DIAPENSIACEAE Oconee-bells

Shortia galacifolia #1

DICKSONIACEAE Tree-ferns

Cibotium barometz #1

Dicksonia spp. #1 (Only the populations of the Americas; no other population is included in the Appendices)

DIDIEREACEAE Alluaudias, didiereas

DIDIEREACEAE spp. #1

DIOSCOREACEAE Elephant's foot, kniss

Dioscorea deltoidea #1

DROSERACEAE Venus' flytrap

Dionaea muscipula #1

EUPHORBIACEAE Spurges

Euphorbia spp. #1 (Except the species included in Appendix I; succulent species only; artificially propagated specimens of cultivars of Euphorbia trigona are not subject to the provisions of the Convention)

Euphorbia ambovombensis

Euphorbia capsaintemariensis

Euphorbia cremersii (Includes the forma viridifolia and the var. rakotozafyi)

Euphorbia cylindrifolia (Includes the spp. tuberifera)

Euphorbia decaryi (Includes the vars. ampanihyensis, robinsonii and spirosticha)

Euphorbia francoisii

Euphorbia moratii (Includes the vars. antsingiensis, bemarkahensis and multiflora)

Euphorbia parvicyathophora

Euphorbia quartziticola

Euphorbia tulearensis

FOUQUIERIACEAE Ocotillos

Fouquieria columnaris #1

Fouquieria fasciculata

Fouquieria purpusii

GNETACEAE Gnetums

JUGLANDACEAE Gavalan

Oreomunnea pterocarpa #1

LEGUMINOSAE (Fabaceae) Afrormosia, cristobal, rosewood, sandalwood

Dalbergia nigra

Pericopsis elata #5

Platymiscium pleiostachyum #1

Pterocarpus santalinus #7

LILIACEAE Aloes

Aloe spp. #1 (Except the species included in Appendix I. Also excludes Aloe vera, also referenced as Aloe barbadensis which is not included in the Appendices)

Aloe albida

Aloe albiflora
Aloe alfredii
Aloe bakeri
Aloe bellatula
Aloe calcairophila
Aloe compressa (Includes the vars. *rugosquamosa*,
schistophila and *paucituberculata*)
Aloe delphinensis
Aloe descoingsii
Aloe fragilis
Aloe haworthioides (Includes the var.
aurantiaca)
Aloe helenae
Aloe laeta (Includes the var. *maniaensis*)
Aloe parallelifolia
Aloe parvula
Aloe pillansii
Aloe polyphylla
Aloe rauhii
Aloe suzannae
Aloe versicolor
Aloe vossii
 MAGNOLIACEAE *Magnolia*
 MELIACEAE *Mahoganies*,
 Spanish cedar

Swietenia humilis #1
Swietenia macrophylla #6 (Populations of the
 Neotropics)
 [Enters into effect on 15 November 2003]
Swietenia mahagoni #5

NEPENTHACEAE Pitcher-plants (Old World)

Nepenthes khasiana
Nepenthes rajah
 ORCHIDACEAE Orchids

Nepenthes spp. #1

ORCHIDACEAE spp. * #8 (Except the species
 included in Appendix I)

(For all of the following Appendix-I species,
 seedling or tissue cultures obtained in vitro, in
 solid or liquid media, transported in sterile
 containers are not subject to the provisions of
 the Convention)

Aerangis ellisii
Cattleya trianaei
Dendrobium cruentum
Laelia jongheana
Laelia lobata
Paphiopedilum spp.
Peristeria elata
Phragmipedium spp.

Renanthera imschootiana

Vanda coerulea

OROBANCHACEAE

Broomrape

PALMAE (Arecaceae) Palms

PAPAVERACEAE Poppy

PINACEAE Guatemala fir

Abies guatemalensis

PODOCARPACEAE Podocarps

Podocarpus parlatorei

PORTULACACEAE Lewisias, portulacas, purslanes

PRIMULACEAE Cyclamens

PROTEACEAE Proteas

RANUNCULACEAE Golden seals, yellow adonis, yellow root

ROSACEAE African cherry, stinkwood

RUBIACEAE Ayuque

Balmea stormiae

SARRACENIACEAE Pitcher-plants (New World)

Sarracenia rubra

ssp. alabamensis

Sarracenia rubra ssp. jonesii

Sarracenia oreophila

SCROPHULARIACEAE Kutki

STANGERIACEAE Stangerias

Stangeria eriopus

Cistanche deserticola

Beccariophoenix madagascariensis

Chrysalidocarpus decipiens #1

Lemurophoenix halleuxii

Marojejya darianii

Neodopsis decaryi #1

Ravenea louvelii

Ravenea rivularis

Satranala decussilvae

Voanioala gerardii

Anacampseros spp. #1

Avonia spp. #1

Lewisia serrata #1

Cyclamen spp. #1

Orothamnus zeyheri #1

Protea odorata #1

Adonis vernalis #2

Hydrastis canadensis #3

Prunus africana #1

Sarracenia spp. #1 (Except the species included in Appendix I)

Picrorhiza kurroo #3 (Excludes *Picrorhiza scrophulariiflora*)

Bowenia spp. #1

TAXACEAE Himalayan yew	<i>Taxus wallichiana</i> #2
TROCHODENDRACEAE (Tetracentraceae)	
Tetracentron	
THYMELAEACEAE (Aquilariaceae)	
Agarwood, ramin	<i>Aquilaria malaccensis</i> #1
VALERIANACEAE Himalayan spikenard	<i>Nardostachys grandiflora</i> #3
WELWITSCHIAEAE Welwitschia	<i>Welwitschia mirabilis</i> #1
ZAMIACEAE Cycads	ZAMIACEAE spp. #1 (Except the species included in Appendix I)
Ceratozamia spp.	
Chigua spp.	
Encephalartos spp.	
Microcycas calocoma	
ZINGIBERACEAE Ginger lily	<i>Hedychium philippinense</i> #1
ZYGOPHYLLACEAE Lignum-vitae	<i>Guaiacum</i> spp. #2

APPENDIX-3

List of Special Chemicals, Organisms , Materials , Equipment and Technologies permitted for export against the export licences issued in this behalf

Note: Please see the Policy stated at Code No. 0005 in Table A of Schedule 2 of ITC(HS) Classifications of Export and Import items

Export of Special Chemicals, Organisms, Materials, Equipment and Technologies (SCOMET) listed below shall be permitted only against an export license issued in this behalf unless it is prohibited or permitted without a licence subject to fulfillment of conditions, if any, as indicated under/against any specific category or item.

Note 1: Export or attempt to export in violation of any of the conditions of license to export shall, inter alia, and without prejudice to prosecution under any other Act for the time being in force, invite criminal prosecution under the Customs Act, 1962.

Note 2: Export of items listed in this schedule, (other than those listed under Categories 0, 1 and 2) solely for the purposes of display/exhibition abroad are subject to condition of re-import within a period not exceeding six months from the date of exports. Exporters are entitled to apply for a standard SCOMET export license for such items exhibited abroad if offered for sale during the exhibition abroad. Such sale shall not take place without a valid SCOMET license.

Exhibition licenses will not require any end-use/end-user certifications.
(No exhibition licences shall be issued for items under categories 0, 1 and 2)

Note 3: The export of items in Category 2 of this list may also be controlled by other applicable guidelines issued from time-to-time. Exporters of items in this category are advised to seek guidance from the DGFT.

Note 4: Destination License: Exporters are entitled to apply for a 'destination license' for countries and/or group of countries for export to which only re-export conditionalities need be imposed. Exporters may also request that only such conditions need be imposed as are the subject of government-to-government instruments of accord over export of some or all SCOMET items.

Category 0: Nuclear materials, facilities and related equipment

Note: The licensing authority for items in this category is the Department of Atomic Energy. Export of these items is regulated under Sections 14 & 16 of the Atomic Energy Act, 1962 and rules framed, and notifications/orders issued thereunder from time-to-time by the Department of Atomic Energy. An application for licenses to export prescribed equipment or/and prescribed substances shall be made in writing to the Joint Secretary, Department of Atomic Energy, Anushakti Bhavan, Chatrapathi Shivaji Marg, Mumbai - 400 001.

0A Prescribed substances

- | | |
|--------------|--|
| 0A001 | Uranium, its compounds and minerals/ores/concentrates containing uranium including tailings containing uranium. |
| 0A002 | Thorium, its compounds and minerals/concentrates containing thorium including monazite. |
| 0A003 | Zirconium, its alloys and compounds and minerals/concentrates including zircon. |
| 0A004 | Beryllium, its compounds and its minerals/concentrates including beryl but excluding beryllium windows used for medical x-ray machines and gamma ray machines. |
| 0A005 | Lithium, its compounds and its minerals/concentrates including lepidolite. |
| 0A006 | Deuterium and its compounds (including Heavy Water) |
| 0A007 | Plutonium and its compounds. |
| 0A008 | Neptunium and its compounds. |
| 0A009 | Columbite and Tantalite. |
| 0A010 | Titanium ores and concentrates (ilmenite, rutile, and leucoxene) |
| 0A011 | Nuclear grade graphite |
| 0A012 | Tritium and its compounds. |

OB Prescribed equipment

- OB001** Nuclear reactors; associated equipment, components and systems specially designed or adapted or used or intended to be used in such reactors.
- OB002** Plants for processing of Prescribed Substances, associated equipment, components and systems specially designed or adapted or used or intended to be used in such plants.
- OB003** Plants for reprocessing of irradiated nuclear fuel and plants for treatment of radioactive wastes from nuclear reactors or from plants for processing Prescribed Substances or from nuclear reprocessing plants, associated equipment, components and systems specially designed or adapted or used or intended to be used in such plants.
- OB004** Plants or systems for production, handling, storage and transportation of radioisotopes in quantities exceeding 100 Curies (3.7×10^{12} (ten-raised-to-the-power-twelve) Becquerel).
- OB005** Equipment specially used for handling, storage and transportation of:
- radioactive wastes from nuclear reactors or from plants for processing Prescribed Substances or from nuclear reprocessing plants;
 - irradiated nuclear fuel;
 - plutonium;
 - plutonium containing fuel.
- OB006** All systems, associated equipment and components for use in isotope enrichment.
- OB007** All systems, associated equipment and components for the manufacture of nuclear fuel.
- OB008** Neutron generators including neutron chain reacting assemblies and fusion assemblies of all kinds for producing fissile materials.
- OB009** High power lasers giving an output in excess of 10 joules in a pulse duration less than 100 pico seconds, or an oscillator-amplifier laser chain capable of delivering greater than 500 joules in 1 nano second.

Category 1: Toxic chemical agents and other chemicals:

1A Export of the following chemicals is prohibited:
(This corresponds to Schedule 1 to the Chemical Weapons Convention)

Note: Where reference is made below to groups of dialkylated chemicals, followed by a list of alkyl groups in parentheses, all chemicals possible by all possible combinations and alkyl groups listed in parentheses are considered prohibited unless explicitly exempted.

- (1) O-Alky($\leq C_{10}$, incl. Cycloalkyl) alkyl
 (Me, Et, n-Pr or I-Pr) phosphonofluoridates

e.g. Sarin: O-Isopropyl methylphosphonofluoridate
 Soman: O-Pinacolyl methylphosphonofluoridate

- (2) O-Alkyl(, incl. Cycloalkyl) N,N-dialkyl (Me Et, n-Pr or I-Pr) phosphoramidocyanidates

e.g. Tabun: O-Ethyl N,N,-dimethyl phosphoramidocyanidates

- (3) O Alkyl(H or, incl. Cycloalkyl)S-2-Dialkyl (Me, Et, n-Pr or I-Pr)-aminoethyl alkyl (Me, Et, n-Pr or i-Pr)phosphonothiolates and corresponding alkylated or protonated salts

e.g. VX: O-Ethyl S-2-disopropylaminoethyl methyl phosphonothiolate

- (4) Sulfur mustards:

2-Chloroethylchloromethylsulfide
Mustard gas: Bis(2-chloroethyl)sulfide
Bis(2-chloroethylthio) methane
Sesquimustard: 1,2-Bis(2-chloroethylthio) ethane
1,3-Bis(2-chloroethylthio)-n-propane
1,4-Bis(2-chloroethylthio)-n-butane
1,5-Bis(2-chloroethylthio)-n-Pentane
Bis(2-Chloroethylthiomethyl)ether
O-Mustard: Bis(2-Chloroethylthiomethyl)ether

- (5) Lewisites:

Lewisite 1: 2-Chlorovinylchloroarsine
Lewisite 2: Bis (2-Chlorovinyl) chloroarsine
Lewisite 3: Tris (2-Chlorovinyl) arsine

- (6) Nitrogen mustards:

HN1: Bis(2-chloroethyl) ethylamine
HN2: Bis(2-chloroethyl) Chloroarsine
HN3: Tris(2-chloroethyl) amine

- (7) Saxitoxin

- (8) Ricin

- (9) Alkyl (Me, Et, n-Pr or I-Pr) phosphonyldifluorides
e.g. DF: Methyl phosphonyldifluoride

- (10) O-Alkyl (H or , incl. Cycloalkyl) O-2 dialkyl (Me, Et, n-Pr or I-Pr)-aminoethylalkyl (Me, Et N-Pr or I-Pr)
Phosphonites and corresponding alkylated or protonated salts

e.g. QL: o-Ethyl O-2-diisopropylaminoethyl methyl phosphonite

- (11) Chlorosarin: O-Isopropyl methylphosphonochloridate

(12) Chlorosoman: O-Pinacolyl methylphosphonochloridate

1B Export of chemicals listed in 1B below is permitted only to States party to the Chemical Weapons Convention:
(This corresponds to Schedule 2 to the Chemical Weapons Convention)

(Note to exporter:

- (a) A list of States Parties can be obtained from the Disarmament & International Security Affairs Division of the Ministry of External Affairs (Room No. 40-G, South Block, New Delhi) or at the official website of the Organisation for the Prohibition of Chemical Weapons at www.opcw.org
- (b) A general permission valid for a period of two years may be applied for export of chemicals in this category. This permission shall be subject to the condition that for each export consignment, exporters shall, within 30 days of exports, notify the details to the National Authority, Chemical Weapons Convention, Cabinet Secretariat; Ministry of External Affairs (D&ISA); department of Chemicals & Petro-chemicals and the Directorate General of Foreign Trade and submit to DGFT, a copy of Bill of Entry into the destination State Party within 30 days of delivery.

Note: Where reference is made below to groups of dialkylated chemicals, followed by a list of alkyl groups in parentheses, all chemicals possible by all possible combinations and alkyl groups listed in parentheses are considered prohibited unless explicitly exempted.

- (1) Amiton 0,0-Diethyl S-[2-(diethylamino) ethyl]] phosphorothiolate and corresponding alkylated or protonated salts
- (2) PFIB: 1,1,3,3,3,-Pentafluoro-2-(trifluoromethyl)1-propene
- (3) BZ: 3-Quinuclidinyl benzilate (*)
- (4) Chemicals, except for those listed in Schedule 1, containing a phosphorus atom to which is bonded one methyl, ethyl or propyl (normal or iso) group but not further carbon atoms,

e.g. Methylphosphonyl dichloride
 Dimethyle ethylphosphonate

Exemption:- Fonofos: O-Ethyl S-phenyl ethylphosphonothiolothionate

- (5) N, N-Dialkyl (ME, Et, n-Pr or i-Pr) phosphoramidic dihalides
- (6) Dialkyl (Me, Et, n-Pr or i-Pr) N, N-dialkyl (Me, Et, n-Pr or i-Pr)-phosphoramidates
- (7) Arsenic trichloride
- (8) 2,2-Diphenyl-2 hydroxyacetic acid

- (9) Quinuclidine-3-ol
- (10) N,H-Dialkyl (Me, Et, n-Pr or i-Pr) aminoethyl-2 -chlorides and corresponding protonated salts
- (11) N,N-Dialkyl (Me, Et, n-Pr or i-Pr) aminoethane-2 -ols and corresponding protonated salts
 Exemptions: N,N-Dimethylaminoethanol
 and corresponding protonated salts
 N,N-Diethylaminoethanol
 and corresponding protonated salts
- (12) N,N-Dialkyl (Me, Et, n-Pr or i-Pr) aminoethane-2-thiols and corresponding protonated salts
- (13) Thiodiglycol: Bis(2-hydroxyethyl) sulphide
- (14) Pinacolyl alcohol: 3,3-Dimethylbutane-2-ol

1C Export of Chemicals as specified below is allowed to State Parties to the CWC without an export licence subject to the condition that the exporter shall notify within 30 days of export to the National Authority, Chemical Weapon Convention, Cabinet Secretariat; The Ministry of External Affairs (D&ISA); the Department of Chemicals & Petro-Chemicals, and the DGFT of such exports in the prescribed format (Appendix 16-A as reproduced in the Handbook of Procedures, 2002-2007) along with the End Use Certificate and submit to the DGFT a copy of the bill of entry into the destination State Party within 30 days of delivery. Export of chemicals as specified below to states not party to the Chemical Weapons Convention shall continue to be restricted and will be allowed only against an export license and in that case also exporters shall submit to DGFT a copy of bill of entry into destination country within 30 days of exports.

(This corresponds to Schedule 3 to the Chemical Weapons Convention)

- (1) Phosgene: carbonyl dichloride
- (2) Cyanogen chloride
- (3) Hydrogen cyanide
- (4) Chloropicrin: Trichloronitromethane
- (5) Phosphorus oxychloride
- (6) Phosphorus trichloride
- (7) Phosphorus pentachloride
- (8) Trimethyl phosphite
- (9) Triethyl phosphite
- (10) Dimethyl phosphite

- (11) Diethyl phosphite
- (12) Sulfur monochloride
- (13) Sulfur dichloride
- (14) Thionyl chloride
- (15) Ethyldiethanolamine
- (16) Methyldiethanolamine
- (17) Triethanolamine

Category 2: Micro-organisms, toxins

2A Bacteria, whether natural, enhanced or modified, either in the form of isolated live cultures or as material including living material which has been deliberately inoculated or contaminated with such cultures for the following:

2A001 *Bacillus anthracis*.

2A002 *Bordetella bronchiseptica*

2A003 *Brucella abortus*,

2A004 *Brucella melitensis*

2A005 *Brucella suis*

2A006 *Chlamydia psittaci*

2A007 *Clostridium botulinum*

2A008 *Clostridium perfringens*

2A009 *Corynebacterium diphtheriae*

2A010 *Francisella tularensis*

2A011 *Klebsiella pneumoniae*

2A012 *Legionella pneumophila*

2A013 *Leptospira interrogans* - all serotypes reported in India

2A014 *Mycobacterium bovis*

2A015 *Mycobacterium tuberculosis*

2A016 *Mycoplasma mycoides* - var *mycoides*

2A017 *Mycoplasma mycoides* - var *Capri*

2A018 *Neisseria meningitidis*

2A019 *Pasteurella multocida* type B

2A020 *Pseudomonas mallei*

2A021 *Pseudomonas pseudomallei*

2A022 *Salmonella paratyphi*

2A023 *Shigella dysenteriae*

2A024 *Staphylococcus aureus*

2A025 *Streptococcus pneumoniae*

2A026 *Vibrio cholerae* elter

2A027 *Vibrio Cholerae* 0139

2A028 *Yersinia pestis*

2B **Fungi, whether natural, enhanced or modified, either in the form of isolated live cultures or as material including living material which has been deliberately inoculated or contaminated with such cultures for the following:**

2B001 *Blastomyces dermatitidis*

2B002 *Coccidioides immitis*

2B003 *Histoplasma capulatum*

2B004 *Nocardia asteroides*

2B005 *Paracoccidioides braziliensis*

2C **Parasites, whether natural, enhanced or modified, either in the form of isolated live cultures or as material including living material which has been deliberately inoculated or contaminated with such cultures for the following:**

2C001 *Entamoeba histolytica*

2C002 *Babesia microti*

2C003 *Babesia divergens*

- 2C004 *Blasidium coli*
- 2C005 *Cryptosporidium* spp.
- 2C006 *Leishmania* species
- 2C007 *Naegleria australiensis*
- 2C008 *Naegleria fowleri*
- 2C009 *Plasmodium falciparum*
- 2C010 *Pneumocystis carinii*
- 2C011 *Schistosoma mansoni*
- 2C012 *Schistosoma japonicum*
- 2C013 *Schistosoma hematobium*
- 2C014 *Toxoplasma gondii*
- 2C015 *Trichinella spiralis*
- 2C016 *Trypanosoma brucei*

2D **Viruses, whether natural, enhanced or modified, either in the form of isolated live cultures or as material including living material which has been deliberately inoculated or contaminated with such cultures for the following:**

- 2D001 African Horse Sickness virus
- 2D002 African Swine Fever virus
- 2D003 Avian influenza virus
- 2D004 Blue tongue virus
- 2D005 Camel pox virus
- 2D006 Chikungunya virus
- 2D007 Crimean-Congo hemorrhagic fever virus
- 2D008 Dengue virus
- 2D009 Eastern equine encephalitis virus
- 2D010 Ebola fever virus
- 2D011 Encephalomyocarditis virus (EMC)
- 2D012 Foot and Mouth Disease virus (all serotypes and subtypes)

- 2D013** Guanirito virus
- 2D014** Goatpox virus
- 2D015** Hantaan virus
- 2D016** Herpes virus simiae (monkey B virus)
- 2D017** Herpes ateles, Herpes saimiri
- 2D018** HIV- 1 & HIV-2 and other strains of SIV
- 2D019** Hog cholera virus
- 2D020** Human T-cell Leukemia virus
- 2D021** Junin virus
- 2D022** Japanese encephalitis virus
- 2D023** Kyasanur Forest Disease virus and Central European encephalitis viruses.
- 2D024** Korean hemorrhagic fever virus
- 2D025** Lymphocytic choriomeningitis virus (LCM)
- 2D026** Lassa virus
- 2D027** Marburg virus
- 2D028** Murrey valley encephalitis virus
- 2D029** Marchupo virus
- 2D030** Mason-pfizer monkey virus
- 2D031** Monkey pox virus
- 2D032** Newcastle disease virus
- 2D033** Omsk hemorrhagic fever virus
- 2D034** Peste des petits ruminant virus
- 2D035** Porcine enterovirus type I
- 2D036** Powassan virus
- 2D037** Rabies virus -all strains
- 2D038** Respiratory syncitial virus
- 2D039** Rift Valley Fever virus
- 2D040** Rinderpest virus

- 2D041** Sabia virus
- 2D042** Sheep pox (field strain)
- 2D043** Sin Nombre virus
- 2D044** Smallpox virus
- 2D045** St. Louis encephalitis virus
- 2D046** Swine Fever virus
- 2D047** Tick-borne encephalitis virus (Russian Spring Summer Encephalitis virus)
- 2D048** Teachen disease virus (Porcine entero virus type 1)
- 2D049** Variola virus
- 2D050** Venezuelan encephalitis virus
- 2D051** Vesicular stomatitis virus
- 2D052** Western encephalitis virus
- 2D053** Yellow fever virus, 17 D vaccine strain

2E **Rickettsials, whether natural, enhanced or modified, either in the form of isolated live cultures or as material including living material which has been deliberately inoculated or contaminated with such cultures for the following:**

- 2E001** Coxiella burnetti
- 2E002** Rickettsiae rickettsii
- 2E003** Rickettsia quintana
- 2E004** Rickettsia prowazeki

2F Toxins

- 2F001** Abrins
- 2F002** Aflatoxins
- 2F003** Anatoxins
- 2F004** Botulinum toxin (s) (clostridium botulinum)
- 2F005** Bungarotoxins
- 2F006** Clostridium perfringens toxins
- 2F007** Corynebacterium diphtheriae toxins

2F008 Cyanginosins (Microcystins) (*Microcystic aeuginosa*)

2F009 Enterotoxin (*Staphylococcus aureus*)

2F010 Neurotoxin (*Shigella dysenteriae*)

2F011 Ricins

2F012 Shigatoxins

2F013 Saxitoxins

2F014 Trichothecene mycotoxins

2F015 Tetanus toxin (*Clostridium tetani*)

2F016 Tetrodotoxin (*Spheroidea rufripes*)

2F017 Verrucologen (*M. verrucadia*)

2G Plant pathogens

2G001 *Bemisia tabaci*

2G002 *Colletotrichum coffeanum* var. *virulans*

2G003 *Claviceps purpurea*

2G004 *Dothistroma pini* (*Scirrhia pini*)

2G005 *Erwinia amylovora*

2G006 *Frankliniella occidentalis*

2G007 *Microcyclus ulei*

2G008 *Peronospora hyoscyami* de Bary f.sp. *tabacina* (Adam) Skalicky

2G009 *Phytophthora infestans*

2G010 *Puccinia graminis*

2G011 *Puccinia erianthi*

2G012 *Puccinia striiformis* (*Puccinia glumarum*)

2G013 *Pyricularia oryzae*

2G014 *Pseudomonas solanacearum*

2G015 *Peronospora hyscyami* de Bary

2G016 *Ralstonia solanacearum*

2G017 Sugar cane Fiji disease virus

2G018 Sclerotinia sclerotiorum

2G019 Tilletia indica

2G020 Thrips palmi

2G021 Ustilago Maydis

2G022 Xanthomonas albilineans

2G023 Xanthomonas campestris pv citri

2G024 Xanthomonas campestris pv oryzae

2H Genetically Modified Organisms

2H001 Genetically-modified micro-organisms or genetic elements that contain nucleic acid sequences associated with pathogenicity and are derived from organisms specified above in 2A, 2B, 2C, 2D, 2E and 2H.

2H002 Genetically-modified micro-organisms or genetic elements that contain nucleic acid sequences coding for any of the toxins specified above in 2F.

Category 3: Special Materials, Materials Processing Equipment, and related technologies

3A Special Materials

3A001 Magnesium of purity greater than 99.9%

3A002 Maraging steel except forms in which no linear dimension exceeds 75 mm.

3A003 Tungsten, molybdenum, and alloys of those metals in the form of uniform spherical or atomized particles of 500 micrometer diameter or less with a purity of 97% or higher.

3A004 Germanium

3A005 Gallium

3A006 Hafnium

3A007 Indium

3A008 Niobium

3A009 Titanium-Uranium alloys.

- 3A010** Articles made of materials (including waste & scrap) appearing at items **3A005** to **3A009** above and items at **3A011**
- 3A011** Aluminium alloys in any form 'capable of acquiring' an ultimate tensile strength of 460 Mega Pascals or more at 293 K (20 degree C)
- Note:** The phrase 'capable of acquiring' encompasses alloys before or after heat treatment.
- 3B** **Materials processing equipment and related technologies:**
- 3B001** Remote manipulators that provide mechanical translation of human operator actions by electrical, hydraulic or mechanical means and operating arm and terminal fixture that can be used to provide remote actions.
- 3B002** Equipment, technical data and procedures for the production of structural composites for rocket systems including:-
- (a) Carbon - carbon composites;
 - (b) Filament winding machines of which the Motion for positioning wrapping and winding fibres are coordinated and programmed in three or more axes; and coordinating and programming controls
 - (c) Tape-laying machines of which the motions for positioning and laying tape and sheets are coordinated and programmed in two or more axes;
 - (d) Multidirectional, multidimensional weaving and interlacing machines, including adapters and modification kits for weaving, interlacing or braiding fibres to fabricate composite structures except textile machinery which has not been modified for the above end;
 - (e) Equipment designed or modified for production of fibrous or filamentary materials as follows: converting polymeric substances; vapor deposition on heated filament substrates; wet spinning of refractory ceramics.
 - (f) Technical data (including processing conditions) and procedures for the regulation of temperature, pressure or atmosphere in autoclaves when used for the production of composites or partially processed composites.
- 3B003** Pyrolytic deposition and densification equipment:
- (a) Technology for producing pyrolytically derived materials formed on a mould, mandrel or other substrate from precursor gases;
 - (b) Specially designed nozzles for the above process;
 - (c) Equipment and process controls and specially designated software therefor, specially designed for densification and pyrolysis of structural composite rocket nozzles and reentry vehicle nose tips.

- 3B004** Production technology or production equipment specially designed or modified for production, handling, mixing, curing, casting, pressing, machining or acceptance testing of the solid or liquid rocket propellants or rocket propellant constituents.
- 3B005** Sputter ion pumps
- 3B006** Refrigeration units and equipment capable of cooling hydrogen or helium to -250 degrees Celcius (23K) or lower.
- 3B007** Continuous nitrators;
- 3B008** Dehydration presses;
- 3B009** Screw extruders specially designed or modified for military explosive extrusion;
- 3B010** Cutting machines for the sizing of extruded propellant;
- 3B011** Sweetie barrels (tumblers) 1.85 m or more in diameter and having over 227 kg product capacity;
- 3B012** Continuous mixers for solid propellants;
- 3B013** Fluid energy mills for grinding or milling the ingredients military explosive;
- 3B014** Equipment to achieve both sphericity and uniform particle size in metal powders.
- 3C** [Reserved]

3D Chemical and biomaterial manufacturing and handling equipment and facilities:

3D001 Reaction vessels, reactors or agitators, storage tanks, containers or receivers, heat exchangers or condensers, distillation or absorption columns, valves, remotely operated filling equipment, multi-walled piping, bellows, diaphragm pumps, vacuum pumps, fans, compressors, blowers, gas (including air) handling or other substance-transfer equipment wholly or partly made from any of the following materials:

- (i) Nickel , or alloys with more than 40% nickel by weight
- (ii) Alloys with more than 25% nickel and 20% chromium by weight
(e.g; 'Hastelloy', 'Inilium', 'Inconel', 'Incoloy')
- (iii) Fluoropolymers
- (iv) Glass or glass lined (including vitrified or enameled coating)
- (v) Graphite
- (vi) Tantalum or tantalum alloys

- (vii) Titanium or titanium alloys.
- (viii) Zirconium or zirconium alloys
- (ix) Ceramics
- (x) Ferrosilicon

Note 3D001 does not control the following items:

(i) Open vessels fabricated from glass sheets (such as aquariums, water tanks etc.); ;or cookware, table-ware, decorative glass or ceramic items (such as vases, art objects etc.)

(ii) Ceramic or glass-ware (whether or not metal-jacketed) or glass-lined reaction vessels or reactors, whether or not equipped with agitators, provided that the total internal (geometric) volume of each vessel or reactor is greater than 20,000 litres (20 m³) or less than or equal to 100 litres (0.1 m³). Examples of the latter capacity glass or ceramic-ware include standard laboratory equipment such as test tubes, flasks, retorts, crucibles, etc.

3D002 Incinerators designed to destroy any chemicals specified in Category 1.

3D003 Combustors or pyrolysers capable of a heat-zone ('burner') temperature greater than 1,273 K (1,000 Degree Centigrade), and in which any surfaces that come into direct contact with material coming into the containing chamber are made from , or lined with, any of the following materials:

- (i) Alloys with more than 25% nickel and 20% chromium by weight; (e.g.s; 'Hastelloy', 'Inconel', 'Incoloy')
- (ii) Nickel, or alloys with more than 40% nickel by weight; or
- (iii) Titanium;
- (iv) Ceramics;

Category 4 Avionics and Navigation

(i) Guidance systems and their components such as gyros and inertial reference units

(ii) Compasses, gyroscopes, accelerometers and inertial equipment and specially designed software therefor and specially designed components therefor for use in rocket systems;

- (a) Integrated flight instrument systems;
- (b) Gyro-astro compasses;
- (c) Accelerometers;
- (d) Gyroscopes;

(e) Inertial or other equipment using accelerometers or systems incorporating such equipment, and specially designed integration software therefor;

(iii) Encrypted telemetry systems, equipment and software therefor.

(iv) Flight control system for use in rocket systems as follows as well as the specially designed test, calibration, and alignment therefor.

(a) Hydraulic, mechanical, electro-optical or electro-mechanical flight control systems (including fly-by-wire systems) specially designed or modified for rocket systems;

(b) Attitude control equipment specially designed or modified for rocket system;

(c) Design technology for integration of flight control, guidance, and propulsion data into a flight management system for optimization of rocket system trajectory.

(vi) Integrated flight instrument systems;

(vii) Avionics equipment specially designed or suitable for use in rocket systems and specially designed software and components therefor for use in rocket systems, including but not limited to.

(a) Radar and laser radar system;

(b) Electronic assemblies and components for rocket system;

(c) Design technology for protection of avionics and electrical subsystems against electromagnetic pulse (EMP) and electromagnetic interference (EMI) hazards from external sources.

(d) Passive sensors for determining bearings, electromagnetic sources or terrain characteristics

(e) Global Positioning System (GPS) capable of operating at speeds greater than 500 m/s and at altitudes greater than 18 kms.

(viii) On-board electronic equipment, devices and their design and manufacturing know-how (except warhead fuses, timers and sequencers), and embedded or specially designed software therefor, for rocket systems.

(ix) Telemetry and telecontrol equipment suitable for use with rocket systems;

(x) Precision tracking systems and related software.

Category 5: Aerospace materials, equipment, systems and related technologies

5A Materials

5A001 Structural materials such as:

(a) Composite Structures, laminates, and manufacturers thereof, including resin impregnated fibre prepreps and metal coated fibre preforms therefor, specially designed for use in rocket systems and subsystems made either with an organic matrix or metal matrix utilizing fibrous or filamentary reinforcements;

(b) Resaturated pyrolyzed (i.e. Carbon-Carbon) materials specially designed for rocket systems;

(c) Fine grain artificial graphites and pyrolytic or fibrous reinforced graphites for rocket nozzles and reentry vehicles nosetips;

(d) Ceramic composite materials for use in missile radomes and nose tips;

(e) Structured materials and coatings for reduced radar reflectivity

5A002

Rocket propellants and constituent chemicals for propellants as follows:-

(a) Propulsive substances-Hydrazine, Monomethylhydrazine (MMH), Unsymmetrical di-methyl hydrazine (UDMH), ammonium perchlorate, spherical aluminium powder, Nitroamines (Cyclotetramethylene-tetranitramine (HMX), cyclotetramethylenetrinitramine (RDX),

(b) Metal Fuels consisting of any of the following: Zirconium, titanium, uranium, tungsten, boron, zinc, and alloys of these magnesium, Misch metal, when specially formulated as propulsive substances;

(c) Polymeric substances: Carboxyl-terminated polybutadiene (CIPB), Hydroxy-Terminated Polybutadiene (HTPB); Glycidyl azide polymer (GAP), Polybutadiene acrylic acid (PBAA), Polybutadiene acrylic acid acrylonitrile (PBAN);

(d) Composite propellants and composite modified double base propellants;

(e) High energy density fuels such as boron slurry;

(f) Oxidizers/fuels - Perchlorates, chlorates or chromates mixed with powdered metals or other high energy fuel components; Dinitrogen trioxide, Nitrogen dioxide / Dinitrogen tetroxide, Dinitrogen pentoxide, Inhibited red fuming nitric acid (IRFNA), Ammonium perchlorate, Ammonium Dinitramide (ADM);

(g) Bonding agents - Tris (1-2 (2-methyl) aziridinyl phosphine oxide (MAPO), Trimesoyl-1-(2-ethyl) aziridine (HX-868, BITA), Tepanol (HX-878), Tepan (HX-879), HX-752, HX-874, HX-877;

(h) Curing agents and catalysts - Triphenyl bismuth (TPB);

(i) Burning rate modifiers - Catocene, N-butyl ferrocene, Butacene, Ferrocene derivatives, Carboranes, Decarboranes, Pentaboranes;

(j) Esters and plasticizers - Triethylene glycol dinitrate (TEGDN), Trimethloethane trinitrate (TMETN), 1,2,4-Butanetriol trinitrate (BTTN), Diethylene glycol dinitrate (DEGDN)

(k) Stabilisers - 2-Nitrodiphenylamine, N-methyl-p-nitroaniline

5A003

High explosives, propellants or substances or mixtures containing more than 2% of any of the following;

- (a) Cyclotetramethylenetetranitramine (HMX);
- (b) Cyclotrimethylenetrinitramine (RDX);
- (c) Triaminotrinitrobenzene (TATE);
- (d) Hexanitrostilbene (HNS).

5B Equipment and systems

5B001 Pulsed electron accelerators

5B002 Hardware, technology, production facilities and components for missiles and rockets (other than JATO units, unguided rocket-propelled munitions, and propulsion units for flares ejection seats and like emergency escape equipment), including:

(a) complete rocket systems, individual rocket stages with or without engines such as:

(b) solid or liquid fuel rocket engines and their control systems, except for satellite control;

(c) Heat shields fabricated of ceramic or ablative materials;

(d) Electronic equipment specially designed or modifiable for use in rockets.

5B003 Sub-systems, design, technology, know-how components and manufacturing equipment for missiles and rockets including:-

(a) Rocket motor cases, interior lining, insulation and nozzles;

(b) Rocket staging mechanisms, separation mechanisms and inter-stages;

(c) Liquid and slurry propellant control systems, and components thereof, specially designed or modified for resistance to vibration.

(d) Re-entry systems, heat-shields;

(e) Solid or liquid propellant rocket engines;

(f) Guidance systems and their components such as gyros and inertial reference units;

(g) Thrust-vector control;

(h) Hybrid rocket motors and components therefor

5B005 Launch and ground support equipment and facilities usable for rocket system as follows:-

(a) Apparatus and devices specially designed or modified for launching of the system.

5C Test Equipment

5C001 Supersonic, hypersonic and hypervelocity wind tunnels; gun tunnels; aeroballistic ranges.

5C002 Test facilities designed to handle solid or liquid fuel rockets except for satellite control.

5C003 Vibration test equipment and components using digital control techniques and feedback or closed loop test equipment and software therefor

5C004 Environmental chambers simulating altitudes above 15 km, temperature ranging between minus 50 and plus 125 degrees centigrade.

5C005 Acoustic test facility with sound pressure level greater than 140 dB or rated power output greater than 4KW.

5D **Manned-aircraft, aero-engines, related equipment and components:**

Note This category does not control an Indian military aircraft carrying a military registration number.

- a. Combat "aircraft" and specially designed components therefor;
- b. Other "aircraft" specially designed or modified for military use, including military reconnaissance, assault, military training, transporting and air-dropping troops or military equipment, logistics support, and specially designed components therefor;
- c. Aero-engines specially designed or modified for military use, and specially designed components therefor;
- d. Airborne equipment, including airborne refuelling equipment, specially designed for use with the aircraft controlled by 5Da or 5Db or the aero-engines controlled by 5Dc, and specially designed components therefor;
- e. Pressure refuellers, pressure refuelling equipment, equipment specially designed to facilitate operations in confined areas and ground equipment, developed specially for "aircraft" controlled by 5Da or 5Db or for aero-engines controlled by 5Dc;
- f. Pressurized breathing equipment and partial pressure suits for use in "aircraft" anti-g suits, military crash helmets and protective masks, liquid oxygen converters used for "aircraft" or missiles, and catapults and cartridge actuated devices for emergency escape of personnel from "aircraft";
- g. Parachutes:
 1. Paragliders, drag parachutes, drogue parachutes for stabilization and attitude control of dropping bodies, (e.g. recovery capsules, ejection seats, bombs);
 2. Drogue parachutes for use with ejection seat systems for deployment and inflation sequence regulation of emergency parachutes;
 3. Recovery parachutes for guided missiles, drones or space vehicles;
 4. Approach parachutes and landing deceleration parachutes;
- h. Automatic piloting systems for parachuted loads, equipment specially designed or modified for military use for controlled opening jumps at any height, including oxygen equipment.

Note 1 5Db does not control "aircraft" or variants of those "aircraft" specially designed for military use which:

- (i). Have been certified for civil use by the civil aviation authority of India, and
- (ii). Are not configured for military use and are not fitted with equipment or attachments specially designed or modified for military use;

Note 2 The control in 5Db and 5Dc on specially designed components and related equipment for non-military "aircraft" or aero-engines modified for military use applies only to those military components and to military related equipment required for the modification to military use.

- 5E** Unmanned airborne vehicles and related equipment, specially designed or modified for military use as follows, and specially designed components therefor;
- (a). Unmanned airborne vehicles including remotely piloted air vehicles (RPVs) and autonomous programmable vehicles;
 - (b). Associated launchers and ground support equipment;
 - (c). Related equipment for command and control.

Note This category does not control unpowered airborne vehicles such as gliders, hot air balloons etc.

- 5F** Microlight aircraft and powered 'hang-gliders'

Category 6 [RESERVED]

Category 7: Electronics, computers, and information technology including information security

7A Electronics

- 7A001** High-power microwave tubes, travelling wave tubes and microwave phase shifters.

7B [Reserved]

7C Computers

- 7C001** Digital computers and software as follows:

- (i) "Digital computers having a composite theoretical performance, (CTP) exceeding **28000 (Twenty eight thousand)** million theoretical operations per second (Mtops)
- (ii) Software, and/or computer inter-connection schemes, whether or not co-supplied with (i) designed to 'parallelise' digital computers (individually of any CTP rating) enabling a CTP of more than **28000 (Twenty eight thousand)** million theoretical operations per second (Mtops) to be achieved by the 'parallelised' configuration"

Explanatory notes

- (a) The Composite Theoretical Performance (CTP) rating is to be calculated in accordance with the calculation scheme separately notified in this regard.
- (b) Individual digital computers each with a CTP rating of **28000 (Twenty eight thousand)** million theoretical operations per second (Mtops) or less do not require an export license to any destination or end-user, unless supplied with (ii)
- (c) "Digital Computers" includes (1) hybrid computers incorporating 'digital computers' or specified in (i) above, systolic array computers, neural computers, optical computers, biological computers, vector processors, digital signal processors, logical processors (2) digital electronic equipment designed for 'image enhancement' or signal processing other than when supplied as integral adjuncts to medical imaging (eg CAT-scanning) equipment.

- 7C002** Specially designed software, and/or related specially designed analogue or hybrid computers, for modelling, simulation, or design integration of rocket systems.

7D Information technology including information security

- 7D001** Data processing security equipment, data security equipment and transmission and signalling line security equipment, using ciphering processes.

- 7D002** Identification, authentication and keyloader equipment and key management, manufacturing and distribution equipment.

7E [Reserved]

Appendix 4

Definition of Finished Leather

Public Notice No. 3. ETC/27.05.1992

Subject: Export Import Policy, 1992-1997
Export of Finished Leather

In exercise of the powers conferred under section 3 of the Imports and Exports (Control) Act, 1947, the Chief Controller of Imports and Exports hereby specifies, for the purpose of the entry "Finished Leathers, all kinds" appearing at Sl. No. 16 Para 162, Part V, Chapter XVI of the Export and Import Policy, 1992-97, that the items mentioned in column 2 of the table hereunder shall constitute "Finished Leathers" and the same may be exported without a licence but subject to the terms and conditions specified against each item in column 3 of the table hereunder.

1.	2.	3.
1	Leathers namely:- (1) Clothing Leathers. From Cow & Buffaloes hides and calf skins	Shall be chrome/combination tanned, soft and have drape.
	(A) Grain clothing/Nappa clothing/Jerkin/Jacket leather.	Shall be drum dyed and finished with a protective coat, involving the following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise in all portions of a skin or hides excluding bellies and shanks; (b) Dyeing: Leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; Dyed in Light Colour and distinctly different from chrome/veg/combination Tanned Crust Leather. (c) Fatliquoring; (d) Setting; (e) Staking/Boarding; (f) Producing a clean flesh side by mechanical means; (g) Protective Coat. (h) Plating/Embossing or Ironing/Polishing; (In case of leathers from E.I. stock operations of combinations tanning shall also be involved).
	(B) Suede clothing/suede garment leathers.	Shall be drum dyed, having suede nap on the flesh side, Grain side shall be shave and/or snuffed, involving the following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise in all portions of a skins or hide excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning;

		<p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal Tag) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Buffing to produce a suede nap;</p> <p>(h) Raising a suede nap by dry drumming/plush wheeling/Buffing;</p> <p>(i) Shaving/snuffing of the grain;</p>
	<p>2. From goat and sheep skins.</p> <p>(A) Glazed garment/glazed nappa leathers.</p>	<p>Shall be drum dyed and finished with a protective coat and glazed, sort and have drape, involving the following minimum operations in manufacture:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; or leather.</p> <p>Dyed in Light Colour and distinctly different from chrome/veg/combination Tanned Crush Leather.</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>(i) Glazing;</p>
	<p>(B) Grain or nappa garment/clothing/jerkin leather.</p>	<p>Shall be drum dyed, shall be sort and have drape. Shall be finished with protective coat involving following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tax) dye/s thus imparting medium/dark shade or leather Dyed in Light Colour and distinctly different from chrome/veg/combination Tanned Crust leather.</p> <p>(c) Fatliquoring;</p> <p>(d) Setting;</p> <p>(e) Staking/Boarding;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means</p> <p>(g) Protective Coat;</p> <p>(h) plating/embossing or Ironing/polishing;</p> <p>(In case of leathers from E.I. stock operations of</p>

		combinations tanning shall also be involved).
	(C) Suede clothing/sued garment/shirting suede.	<p>Shall be drum dyed, having suede nap on the flash side. Shall be soft and have drape. The grain side shall be shaved and/or snuffed.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture:</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise in all portions of a skin or hide excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Buffing to produce & suede nap.</p> <p>(h) Raising a suede nap by drumming/plush wheeling/Buffing;</p> <p>(i) Shaving/snuffing of the grain.</p>
	(D) Tie and dye leathers. (I) Grain finished.	<p>Usually dyed on the grain side with different patterns and shades. Shall be soft.</p> <p>Shall involve following minimum operation in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise in all portions of a skin or hide excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means.</p>
	(I) Suede finished.	<p>Shall be soft dyed on the flesh side with different patterns and shades.</p> <p>Shall be soft and have drape and suede nap. The grain side shall be shaved and/or snuffed.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise in all portions of a skin or hide excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p>

		<p>(f) Staking/ Boarding; (g) Buffing to produce a suede nap; (h) Raising a suede nap by dry drumming/ plush wheeling/ Buffing; (i) Shaving/ snuffing of the grain.</p>
	<p>(ii) Glove Leathers (1) Dress glove fine gloving leathers.</p>	<p>Made from kid /lamb/sheep/goat/skins/cow/cow calf and usually chrome/aluminum/combination tanned. Shall be soft and capable of being stretched without springing back (run). Minimum run shall be 25%. Thickness shall not exceed 1mm.</p>
	<p>(A) Grain finished.</p>	<p>Shall be dyed to a level and uniform shade and plush wheeled on the grain. Shall involve following minimum operations in manufacture-namely:- (a) Levelling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>OR</p> <p>Leather dyed in light Colour and distinctly different from chrome/veg/cōmbination tanned crust leather. (c) Fatliquoring; (d) Staking/ Boarding; (e) Producing a clean flesh side by mechanical means. (f) Ironing/ Polishing;</p> <p>OR</p> <p>Plush wheeling; (g) Such leather will have a Wax Coat on the top.</p>
	<p>(B) Suede finished</p>	<p>Shall be drum dyed to a level and uniform shade with full penetration and have suede nap on the flesh side. The grain side shall be shaved and/or snuffed; Shall involve following minimum operations in manufacturing, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise in all portions of a skin or hide; excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning; (c) Dyeing: Leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus impacting a medium dark shade; (d) Fatliquoring; (e) Staking/ Boarding; (f) Buffing to produce a suede nap.</p>

		<p>(g) Raising a suede nap by dry drumming/plush wheeling/ Buffing;</p> <p>(h) Shaving/Snuffing of the grain.</p>
2	Utility Glove leather (A) Grain finished.	<p>Made from kid/lamb/sheep/goat/calf skins and usually chrome/aluminum/combinations tanned. Shall be level in substance and soft.</p> <p>Shall be drum dyed and shall be finished with a protective coat.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Dyeing : leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(c) Fatliquoring;</p> <p>(d) Staking/Boarding;</p> <p>(e) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(f) Protective Coat;</p> <p>(g) Plating/Embossing;</p> <p>OR</p> <p>Ironing/polishing;</p> <p>OR</p> <p>Plush wheeling;</p> <p>(In case of leathers from E. I. Stock, operations of combinations tanning shall also be involved).</p>
	(B) Suede finished.	<p>Shall be level in substance and soft.</p> <p>Shall be drum dyed and shall be finished with a protective coat. Including splits from cow and buffalo hides. Shall be drum dyed to uniform and level shade, having suede nap on the flesh side. The grain side shall be shaved and/or snuffed.</p> <p>Shall involve following minimum operation in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Dyeing: Leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(c) Fatliquoring;</p> <p>(d) Staking/Boarding;</p> <p>(e) Buffing to produce a suede nap.</p> <p>(f) Raising suede nap by dry drumming/plush wheeling/ Buffing;</p> <p>(g) Shaving/Snuffing of the grain.</p> <p>(in case of leathers from E. I. Stock, operations of combinations tanning shall also be involved).</p>
	(iii) Industrial Leathers	Made usually from lower grade of goat/calf/sheep

		<p>skins. Chrome or combination tanned and shall not shrink linearly more than 3% after 15 minutes boiling test at 100% C. Chrome content Cr. 203 minimum 2.5% based on 14% moisture. Substance minimum 0.5mm but not exceeding 0.6mm. This substance to be verified with a precision gauges where it has 100 divisions to 1mm. Shall involve following minimum operations in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Fatliquoring;</p> <p>(d) Setting;</p> <p>(e) Staking/ Boarding;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(g) Shaving/ snuffing of the grain;</p>
	<p>(iv) Lining Leathers. (1) From cow and buffalo hide & Calf Skins</p> <p>Grain Finished Lining leathers</p>	<p>Usually chrome/Vegetable/Combination tanned. Thickness shall not exceed 1mm. Shall be finished with a protective Coat. Shall involve following minimum operation in manufacture:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise in all portions of a skin or hide excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Dyeing; leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/ dark shade;</p> <p>OR</p> <p>Leather dyed in light colour and destined different from chrome veg/ combination tanned crust leather colour;</p> <p>(c) Fatliquoring;</p> <p>(d) Setting;</p> <p>(e) Staking/ Boarding;</p> <p>(d) Setting;</p> <p>(e) Staking/ Boarding;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(g) Protective Coat;</p> <p>(h) Glazing.</p> <p>OR</p> <p>Planting/ Embossing;</p> <p>(In case of leathers from E.I. Stock operations of combinations tanning shall also be involved).</p> <p>Note</p>

		In case of Cow Hide/side Leathers Pnly, Operation (g) of the norms i.e. Protective Coat is not to be applied for Dyeing. Leather should be treated with Synthetic (Coal tar) Dyes thus imparting a medium/dark shade.
	(2) From Goat/kid/lamb/sheep skins. (1) Grain finished lining leathers.	Usually chrome/vegetable/combination tanned. Shall be finished with a protective coat. Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation on of not more than 0.2mm if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal/tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; OR Leather dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour; (c) Fatliquoring; (d) Setting; (e) Staking/Boarding; (f) Producing a clean flesh side by mechanical means; (g) Protective Coat; (h) Glazing; OR Planting/Embossing; (in case of leathers from E.I. Stock, operations of combinations tanning shall also be involved).
	(II) Heel Grip Suede Lining Leathers.	Shall be chrome/combination tanned and drum dyed having suede nap on flesh side with reasonable softness. The grain shall be shaved/snuffed. It shall undergo the following operations). (a) Leveling with a tolerance of + 0.2mm. (b) Combination tanning; (c) Dyeing: Leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade. (d) Fatliquoring; (e) Setting; (f) Staking/boarding; (g) buffing to produce a suede nap. (h) Shaving/snuffing of the grains.
	(v) Miscellaneous leathers; (1) Chamois leathers.	Made from goat/sheep skins from which the grain is removed by splitting or shaving. Tanned by processed involving oxidation of fish, marine and/or synthetic oils either solaly full. (Full oil chamois) or first aldehyde tannage and then such oils (a combination chamois). Shall be degreased,

		<p>wrung out dried and buffed on Both sides to produce a velvety nap. Shall be free from dust particles as far as possible.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Staking/Boarding;</p> <p>(c) Buffing to produce a suede nap;</p> <p>(d) Shaving/snuffing of the grain.</p>
	(2) Laminated leathers.	<p>Chrome/combination tanned split leathers laminated with textile, PVO or urethane transfer films. Sometimes acrylic or nitro cellulose films are also used. They are finally plated or embossed.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Fatliquoring;</p> <p>(c) Setting</p> <p>(d) Staking/Boarding;</p> <p>(e) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(f) Planting/Embossing;</p> <p>(In case of leathers from E.I. stock, operations of combinations tanning shall also be involved).</p>
	(3) Screen/Block leathers.	<p>Made from all types of hides and skins or splits and usually chrome/vegetable/combination tanned.</p> <p>Screen or block printed;</p> <p>Printed on the grain or suede side into designs using coal tar dyes/pigments.</p> <p>Shall be suitably fixed so as to be fast to wet and dry rubbing.</p> <p>(A) Shall involve following minimum operations in manufacture on the grain side namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks.</p> <p>(b) Dyeing leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p style="text-align: center;">OR</p> <p>Dyeing: Leathers dyed in light colour and distinctly different, from chrome/veg/combination tanned crust leather colour.</p> <p>(c) Fatliquoring;</p>

			<p>(d) Setting; (e) Staking/Boarding; (f) Producing a clean flesh side by mechanical means; (g) Protective Coat; (h) Glazing; OR Planting/Embossing; (in case of leather from E.I. stock operations of combinations tanning shall also be involved)</p>
			<p>(B) Shall involve following minimum operations in manufacture on the suede side, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks. (b) Combination tanning; (c) Leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; OR Dyeing: Leather dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour; (d) Fatliquoring; (e) Setting; (f) Staking/Boarding; (g) Buffing to produce a suede nap; (h) Raising a suede nap by dry drumming/plush wheeling/Buffing; (i) Shaving/snuffing of the grain.</p>
4.	Flock Printed leathers.		<p>Made from all types of hides and skins of splits and usually chrome/vegetable/combination tanned. Flock printed: Printed on the grain or suede side with synthetic fibres (flocks) by suitable techniques. (A) Shall involved following minimum operations in manufacture on the grain side namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide excluding bellies and shanks; (b) Dyeing leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade. OR Dyeing leathers dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour. (c) Fatliquoring; (d) Setting; (e) Staking/Boarding; (f) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p>

		(in case of leathers from E.I. stock operations of combinations tanning shall also be involved).
		<p>(B) Shall involve following minimum operations in manufacturing on the suede side namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leathers treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>OR</p> <p>Dyeing: Leathers dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Buffing to produce a suede nap;</p> <p>(h) Raising a suede nap by dry drumming/plush wheeling/ Buffing;</p> <p>(i) Shaving/snuffing of the grain.</p>
(5)	Embossed leathers.	<p>Made from all type of hides & skins, including splits; usually chrome/vegetable/combination tanned. May be full grain or corrected grain. Shall be finished with a protective coat and embossed. Shall involve following minimum operations in manufacturing namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Dyeing: Leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/ dark shade is optional;</p> <p>(c) Fatliquoring;</p> <p>(d) Setting;</p> <p>(e) Staking/Boarding;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(g) Protective Coat;</p> <p>(h) Glazing; or Planting/Embossing;</p> <p>(in case of leather from E.I. stock operations of combinations tanning shall also be involved).</p>
(6)	Pull-up leather	<p>Shall be drum dyed and finished with wax/oil for pull-up effect.</p> <p>OR</p> <p>Shall Produce a distinct pull-up effect showing a contrast from the base. Leather should retrieve original colour on release.</p>

		<p>Shall involve following minimum operations in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dyes thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p>
	<p>(v) Shoe upper leather</p> <p>(1) From cow and Buffalo Hides and Calf skins:</p> <p>(A) Aniline buff calf/Aniline cow calf/aniline side leathers.</p>	<p>Unless otherwise specified, shall be chrome/combination tanned. Leather processed for upper part of footwear. Drum dyed and finished with protective coat with visible grain.</p> <p>Shall involve following minimum operation in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: Leathers treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p style="text-align: center;">OR</p> <p>Dyeing: Leathers dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>(i) Glazing;/Plating/Embossing.</p>
	<p>(i) Semi- aniline/ aniline look/mock aniline sides or calf leathers.</p>	<p>May be full grain or corrected grain and, finished with a protective coat.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p style="text-align: center;">OR</p> <p>Dyeing: Leather dyed in light colour and distinctly</p>

		<p>different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>(i) Gleaning;/Plating/Embossing;</p>
	(ii) White/off white leather.	<p>Full grain & finished with a protective coat:-</p> <p>Shall involve following with minimum operations in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Fatliquoring;</p> <p>(d) Setting;</p> <p>(e) Staking/Boarding;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(g) Protective Coat;</p> <p>(h) Plating/Embossing; or Ironing/Polishing;</p>
	(B) Box/Willow/colour calf and side leather.	<p>Drum dyed and finished with protective coat.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: Leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>(i) Plating/Embossing;/Glazing</p>
	(C) Retan/corrected grain/semi chrome upper leather.	<p>May be full grain or corrected grain.</p> <p>Shall be finished with protective coat.</p> <p>OR</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p>

		<p>(c) Dyeing; leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>(i) Plating/Embossing;</p>
	(D) Embossed printed/Zum grain upper leather.	<p>May be full grain or corrected grain and shall be finished with protective coat and embossed.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing; leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; OR Dyeing; Leather dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour.</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>(i) Plating/Embossing;</p>
	(E) Nappa/Softy/Booty upper leather.	<p>Shall be soft/pliable and shall be finished with protective coat.</p> <p>Shall involve following minimum operation in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing; leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; OR Leather dyed in light colour and distinctly different from chrome/vegetable/combination Tanned Crust Leather.</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>(i) Plating/Embossing;</p>

		or Ironing/Polishing;
	(F) Patent/Wet look polyurethane finished leather.	<p>Shall be finished with protective Coat where topping is done with polyurethane/varnish to give a highly glossy surface.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: Leather treated ; with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>Dyeing: Leathers dyed in light Colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour.</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(h) Protective Coat;</p>
	(G) Shrunk grain/Relax leathers.	<p>Shrunk grain or shrunk pattern produced in tanning or in retaining or by any other suitable process and shall be finished with a protective coat.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: Leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Staking/Boarding;</p> <p>or</p> <p>Dry drumming;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(g) Protective Coat;</p>
	(II) Hurache/Wovon/Mesh leathers.	<p>Shall be vegetable/retanned/ combination tanned.</p> <p>Shall be drum dyed, lightly fatliquored and finished with a protective coat, used for insole also.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p>

		<p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(g) Protective Coat;</p> <p>(h) Glazing;</p> <p>or</p> <p>Plating/Embossing;</p>
	(l) Metallic finish/Pearlised/Pearl finished leather.	<p>May be full grain or corrected grain. Shall be finished with a protective coat where topping is done with metallic or pearl essence lacquers.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; or Dyeing Leathers dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/ Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means;</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>(i) Glazing;/ Plating/Embossing;</p>
	(j) Hunting calf/Suede upper/shoa suede/Rough cut imitation Sambhar leather.	<p>Shall be drum dyed to a level and uniform shade, having the required nap on the flesh side. The grain side shall be shaved and or snuffed. Thickness Shall not be less than 1.2mm.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Staking/Boarding;</p> <p>(f) Buffing/to produce a suede nap;</p> <p>(g) Raising a suede nap by dry drumming/plush wheeling/ Buffing;</p>

		(h) Shaving/snuffing of the grain. Shall be drum dyed and on rubbing should show a distinct gloss with a darkening of the shade giving rise to a burnishing object. When tested, should show the presence of wax. Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning; (c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; (d) Fatliquoring; (e) Setting; (f) Staking/Boarding; (g) Producing a clean flesh side by mechanical means. (h) Burnishable effect.
	(K) Burnishable leather.	
	(L) Colour Nubuck Leather	Shall be drum dyed to a level and uniform shade with full dye penetration and shall have velvety nap on the grain side. (a) Leveling the substance with a tolerance of 0.2mm. (b) Combination tanning; (c) Dyeing leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; (d) Fatliquoring; (e) Staking/Boarding; (f) Producing a clean flesh side by mechanical means; (g) Buffing to produce a suede nap on the grain.
(2)	From goat/Sheep skin.	Made from goat/kid/lamb/sheep skins and shall be chrome/combination tanned, unless otherwise specified, processed for upper part footwear.
	(A) Aniline Upper leather	Drum dyed and finished with protective coat with a visible grain. Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning; (c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; OR Dyeing Leathers dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour;

		<p>(d) Fatliquoring; (e) Setting; (f) Staking/Boarding; (g) Producing a clean flesh side by mechanical means. (h) Protective Coat; (i) Glazing; (j) Plating/Embossing;</p>
	(g) Semi-aniline/Aniline look Mock Aniline upper leather.	<p>May be full grain or corrected grain. Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning; (c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; OR Dyeing Leathers dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour; (d) Fatliquoring; (e) Setting; (f) Staking/Boarding; (g) Producing a clean flesh side by mechanical means. (h) Protective Coat; (i) Glazing;/Plating/Embossing;</p>
	(B) Glazed kid/Goat leather	<p>Full grain finished with protective coat. Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning; (c) Fatliquoring; (d) Setting; (e) Staking/Boarding; (f) Producing a clean flesh side by mechanical means. (g) Protective Coat; (h) Plating/Embossing;/Ironing/polishing;</p>
	(B) Glazed kid/Glazed goat or sheep/coloured kid or goat leathers.	<p>Made from kid/goat/sheep skins. Shall be drum dyed and finished with a protective coat. Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not</p>

		<p>more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>OR</p> <p>Leathers dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means.</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>(i) Glazing;</p>
	(C) Goat or sheep upper/ resing or finished kid or goat or sheep leathers.	<p>May be full grain or corrected grain shall be finished with a protective coat.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>OR</p> <p>Dyeing Leathers dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means.</p> <p>(h) Protective Coat;</p> <p>i) Plating/Embossing;</p> <p>OR</p> <p>Ironing/polishing;</p>
	(D) Nappa softy booty upper leathers.	<p>Shall be soft/pliable and shall be finished with a protective coat.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar)</p>

		<p>dye/s thus imparting a medium/dark shade; OR Leather dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather.</p> <p>(d) Fatliquoring; (e) Setting; (f) Staking/Boarding; (g) Producing a clean flesh side by mechanical means. (h) Protective Coat; (i) Plating/Embossing;/Ironing/ polishing;</p>
	(E) Patent/Wet look/polyurethane finished leather.	<p>Shall be finished with protective coat where topping is done with polyurethane/varnish to give a highly glossy surface. Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning; (c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; OR Dyeing: Leather dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust leather colour; (d) Fatliquoring; (e) Setting; (f) Staking/Boarding; (g) Producing a clean flesh side by mechanical means.</p>
	(F) Shrunk grain/relax leather/crushed kid leather.	<p>Shrunk grain or shrunk pattern or crushed effect product in tanning or by any other suitable process. Shall be finished with a protective coat.</p> <p>Shall involve following minimum operation in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning; (c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade; OR Leather dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust Leather.</p>

		<p>(d) Fatliquoring; (e) Staking/ Boarding; (f) Dry drumming; (g) Producing a clean flesh side by mechanical means. (h) Protective Coat.</p>
	(G) Gold and silver kid/Leather.	<p>Gold and silver kid: gold or silver foil papers applied to the grain surface of the leathers with suitable bottoming and plated.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning; (c) Fatliquoring; (d) Setting; (e) Staking/ Boarding; (f) Producing a clean flesh side by mechanical means. (g) Plating/ Embossing;</p>
	(II) Metallic finished/ Pearlised/ pearl finish leather.	<p>Metallic finish/ pearl finish leather; Shall be finished with protective coat where topping is done with metallic or pearl essence lacquers. Shall involve the following minimum operations in manufacture, namely:- (a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks; (b) Combination tanning; (c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/ dark shade; OR Dyeing: Leather dyed in light colour and distinctly different from chrome/ veg/ combination tanned crust Leather colour; (d) Fatliquoring; (e) Setting; (f) Staking/ Boarding; (g) Producing a clean flesh side by mechanical means. (h) Protective Coat; (i) Plating/ Embossing.</p>
	(H) Morocco leathers.	<p>Made usually from goat skins by vegetable/ combination tanning; Characteristic grain pattern developed by hand bearding or by mechanical means. Shall be drum dyed and finished with a protective coat</p>

		<p>Shall involve the following minimum operations in manufacturing namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Setting;</p> <p>(e) Staking/Boarding;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means.</p> <p>(g) Protective Coat;</p> <p>(h) Glazing/Plating/Embossing</p>
	(i) Plated/mesh/Woven/Strap/Tresee leathers.	<p>Made from goat skins usually vegetable/combination tanned, lightly fatliquored and toggle dried.</p> <p>Shall involve the following minimum operation in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means.</p> <p>(g) Protective Coat;</p> <p>(h) Glazing/Plating/Embossing</p>
	(j) Suede upper/Shoe suede upper leather.	<p>Shall be drum dyed to level and uniform shade, having suede nap on the flesh side, The grain side shall be soave and/or snuffed.</p> <p>Shall involve the following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/Boarding;</p> <p>(g) Buffing to produce & suede nap.</p> <p>(h) Raising a suede nap by dry drumming/plush wheeling/Buffing;</p>

		(i) Shaving/ snuffing all along the backbone (from back to tail) to a minimum width of 6" and a visible evidence of removal of grain.
	(K) Burnishable leather.	<p>Shall be drum dyed and on rubbing should show a distinct gloss with a darkening of shade giving rise to a burnishable effect. When tested, should show the presence of wax.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Combination tanning;</p> <p>(c) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>(d) Fatliquoring;</p> <p>(e) Setting;</p> <p>(f) Staking/ Boarding;</p> <p>(g) Producing a clean flesh side by mechanical means.</p> <p>(h) Burnishable effect;</p>
	(vii) Sole Leather Vegetable/combination tanned sole leather.	<p>Heavy substance leather made from buffalo or heavy oxides.</p> <p>Shall be fully vegetable combination tanned. The grain side will be smooth and rolled.</p> <p>Shall involve following minimum operation in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Fatliquoring;</p> <p>OR</p> <p>Oiling</p> <p>(b) Setting;</p> <p>(c) Rolling.</p>
	(viii) Upholstery Leather. (i) Nappa uphoistary Auto-mobile/Furniture/upholstery leathers.	<p>Made from cow and buffalo hides and calf skins, goat and sheep skins.</p> <p>Shall be chrome/combination tanned and may be full grain or corrected grain. Shall be finished with protective coat.</p> <p>Shall involve following minimum operations in manufacture, namely:-</p> <p>(a) Leveling the substance with a variation of not more than 0.2mm, if not specified otherwise, in all portions of a skin or hide, excluding bellies and shanks;</p> <p>(b) Dyeing: leather treated with synthetic (Coal tar) dye/s thus imparting a medium/dark shade;</p> <p>Dyeing: Leather dyed in light colour and distinctly different from chrome/veg/combination tanned crust Leather colour;</p> <p>(c) Fatliquoring;</p> <p>(d) Setting;</p>

		<p>(e) Staking/ Boarding;</p> <p>(f) Producing a clean flesh side by mechanical means</p> <p>(g) Protective Coat;</p> <p>(h) Glazing;</p> <p>(i) Plating Embossing.</p> <p>(in case of leathers from E.I. stock, operation of combination tanning shall also be involved).</p>
--	--	--

Note:-Any new type of finished leather not covered above may be permitted for export, subject to testing and certificate by the Central leather Research institute.

Definition of manufacturing operation

A-1. Cuffing - an operation to produce along flesh surface on leather by the action of an emery wheel or a cuffing machine.

A-2. Combination Tanning - Tanning with more than one kind of tanning agent, such as mineral tanning and vegetable tanning and/or syntan tanning and/or resin tanning and/or aldehyde tanning and/or oil tanning in any sense mineral tanning being compulsory.

A-3 Dyed running - The process of drumming dry leather carried out to soften the leather and/or open up nap in suede leather.

A-4 Dyeing - Treating the leather with a solution of synthetic (Coal tar) dye/s to impart colour to it which is medium or dark or light and distinctly different from the colour of chrome/vegetable/or combination crust leather.

A-5 Embossing-Producing a raised pattern by pressure and heat upon the grain side of the leather. The pattern may be on a plate or roller according to the type of machine.

A-6 Fatliquoring - Treating the leather with oil and/or fat, emulsified in water for rendering leather soft.

A-7 Glazing - The process of producing a high gloss by polishing grain surface of leather under heavy pressure of a roller of a gate, glass or steel.

A-8 Ironing - Process of hot pressing the finished leather with laundry iron to give the leather a smooth appearance. It may also be done by a hand iron or by an electrically heated ironing machine.

A-9 Leveling -Reducing by any mechanical means like splitting and/or shaving and/or buffing the substance of a particular side/piece of leather to uniform thickness throughout with an admissible tolerance.

A-10 Oiling - The process of rubbing oil on the grain side of wet or sammed leather with the object of making the leather soft and pliable; in the case of vegetable tanned leather also to protect the colour of lannage from darkening by oxidation.

A-11 Plating - producing a smooth grain surface of leather by pressing it on a bed with a smooth heated metal plate under pressure using a hydraulic press or roller.

A-12 Plush wheeling - A mechanical operation for producing a fine and smooth surface on leather; also carried out to get velvety appearance on the flesh side of leather by revolving action of felt or plush wheel.

A-13 Protective Coat - The protective Coat shall consist of (i) binder with pigment or (ii) binder with dye or (iii) binder with dye and pigment. The binder will consist of proteinous substances like (i) Casein or (ii) synthetic resin or (iii) A blend of protein substances and synthetic resin binder.

The protective coat will also be topped with (i) formaldehyde or (ii) formaldehyde and casein or (iii) lacquer or (iv) lacquer emulsion or (v) vivls or (vi) polyurethane's or a combination of then depending up on the compatibility.

The protective coat shall form a uniform film which shall be fast be wet and dry rubbing as per the test specified below and shall be visible. If necessary microscopic examination, of the surface at 32 times magnification shall be carried out to detect the protective coat (see Note).

Note 1:

Binocular stereoscopic microscopic with two converging objectives (Magnifying power of each of the two eye pieces 8x and magnifying power of two objectives 4x will be required).. The object should be viewed at a total magnification of 8x4 times (32x). Stereoscopic microscope gives a three dimensional view of the object.

Leather sample to be examined placed on the stage of the microscope with the grain facing the objectives and then the surface is focussed. Two or three places in each if the five locations, namely but belly (one on each side of the back bone line) and neck or shoulder examined.

To the naked eye, the grain surface may appear to be plain, but when focussed under the microscope, innumerable depressions can be seen on the surface. These depressions are due to cleavage lines and hair press. If protective coat is sprayed on the grain surface, it will be present throughout including depressed areas and both the depressed and other areas will produce the same type of reflection which is clearly visible under the microscope. If the leather is glazed without having a protective coat, depressed areas will not be glazed due to the very narrow width of the depression as they will not come in contact with the glass slab of the glazing machine. Thus, these two areas will produce two different types of reflection.. From these reflections it can be easily detected whether protective coat is present or not. Again, if a thin protective coat, prepared with a pigment and a binder is applied on the grain surface, it is easily detectable for the presence of small solid particles.

Note 2:

The protective coat shall stand a minimum of 256 revolutions to grade 4 on gray scale (1-5) when tested on SANA rub fastness tester for both dry and wet-rubbing.

A-14 Rolling - The process of subjecting heavy leather to the action of smooth brass or gun metal solid cylinder which moves on the grain surface of the leather under considerable pressure. The action makes the surface smooth and stiffens the feel. Light leathers may be same times rolled with a little pressure with the object of smoothening the grain surface but not stiffening the feel.

A-15 Setting - The process of stretching cut the leather to remove growth and fold mark as well as any coarseness of the grain thereby making the leather surface flat and smooth.

A-16 Shaving - A mechanical operation of reducing the substance of leather to uniform thickness by scrapping off layers from flesh or grain side.

A-17. Snuffing - The process of lightly buffing the grain side of leather usually done by the buffing machine, with visible evidence of removal of grain.

A-18 Staking/Boarding - The process of glazing and stretching the leather to separate fibres sticking together and thus making it soft, is staking. Boarding the leather consists in working up a

grain pattern by means of a cork board or by machine. The leather is also broken up and softened by boarding.

A-19 Stuffing/Currying - Impregnation/incorporation of oils, fats, greases and waxes in leather to give it increased tensile strength, flexibility and water resistant properties.

A-20 Suede Nap - an operation to produce a velvety nap on the flesh side by buffing, using different grits of emery paper.

A-21 In case of burnishable leather, the coat will be examined by adopting the following method;

Note 3

Any deficiency in the degree of mechanical operations shall not be a disqualification except in the case of Shaving *A-16), Snuffing (A-17), Buffing (A-1) and suede Nap (A-20).